

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 253 (11855) ♦ СРЕДА, 23 декабря 1970 года.

Газета издается с 1918 года ♦ Цена 2 коп.

ПОВЫШАТЬ УРОВЕНЬ ТЕХНОЛОГИИ

ность и контроль режима их работы.

Партийный комитет завода, цеховые парторганизации постоянно контролируют внедрение разработанных мероприятий в области новой техники и передовой технологии, нацеливают усилия коллективов на повышение уровня технологии.

В то же время на отдельных предприятиях города важному делу уделяют недостаточное внимание. На заводе металлоконструкций, коллектив которого не справился с выполнением 11-месячного задания по реализации продукции, ряд технологических процессов нуждается в совершенствовании. На этот счет имеются технические решения, но они медленно проводятся в жизнь.

Обращает на себя внимание и другой факт. На заводе имени Чкалова в общем неплохо поставлена рационализаторская работа. Однако в цехах №№ 1, 3 и некоторых других уже длительное время не разработано и не внедрено ни одного технического новшества, хотя здесь имеются нерешенные производственные вопросы.

Для успешного решения новых сложных задач, поставленных в повестку дня всем ходом развития нашей экономики, следует всемерно ускорить научно-технический прогресс, постоянно повышать уровень технологии. В канун XXIV съезда КПСС наши партийные организации призывают уделять этому делу особое внимание.

НА ДЕКАБРЬСКОМ (1969 г.) Пленуме ЦК КПСС подчеркивалось, что в настоящее время главным путем развития нашей экономики является наращивание производства и улучшение качества продукции за счет полного и рационального использования уже имеющихся производственных мощностей, обновления оборудования, внедрения достижений современной науки и техники, а также за счет рачительного отношения к каждой минуте рабочего времени, к каждой машине и механизму, к каждому грамму сырья и топлива. Важно постоянно соизмерять затраты с полученными результатами. Речь идет о том, чтобы каждый вложенный рубль давал максимальную отдачу.

Партийные организации, хозяйственные руководители ряда предприятий города уделяют этим вопросам большое внимание. Настоятельно работают в области дальнейшего повышения фондоотдачи на никелькомбинате. Успеха добиваются здесь за счет повышения уровня технологии, внедрения новых прогрессивных процессов.

Настойчиво работает в указанном направлении коллектив Южно-Уральского ордена Трудового Красного Знамени машинострои-

тельного завода. Здесь проводится реконструкция действующих цехов, значительно обновлено за последние годы устаревшее оборудование, парк финишных станков увеличился на 57 процентов. На предприятии созданы специализированные участки с повышенным коэффициентом оснащенности технологических процессов по обработке деталей зубчатых зацеплений, деталей типа крышек, фланцев, втулок и колец, по производству нормализованных деталей.

Проводимая работа дает ощутимые результаты. За счет внедрения прогрессивной технологии в механическом производстве в течение пятилетки ежегодное снижение трудоемкости выпускаемой продукции достигало 5 процентов. Трудоемкость отдельных повторяемых изделий за 4 года сократилась на 20 процентов.

В литейных цехах орденоносного предприятия смонтировано и работает на изготовлении форм и стержней 8 пескометов, 2 установки ИСС. В кузнечно-прессовых цехах используют новую мощную технику, реконструировали почти все термические и нагревательные печи, что позволило наряду с повышением уровня механизации повысить стабиль-

СЪЕЗДУ ПАРТИИ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ПЕРЕДОВИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

Высокие темпы выпуска продукции удерживает коллектив цеха № 3 завода имени Чкалова. 6 ноября мы выполнили пятилетний план. В трудовой успех внесли вклад все производственники цеха.

25 лет назад пришел на установку 35.1 Михаил Степанович Плеханов. Сейчас он старший оператор, член КПСС. Многие операторы установки прошли школу Михаила Степановича, научились у него технологически грамотно вести процесс.

Почти четверть века на установке 45.1 работает Николай Григорьевич Калинин. Это опытный, знающий производственник. Не-

редко он замещает руководителя установки. На совете трудятся старший оператор коммунист Александр Лукьянович Мосячков, оператор Петр Максимович Шонин. В числе передовиков соревнований — старший оператор Виктор Бояринов, оператор Иван Бондарев.

Подводя трудовые итоги года, коллектив цеха с удовлетворением отмечает, что повышенные пред'ездовские обязательства перевыполняются. План по выпуску продукции перевыполнен на 7 процентов, снижена против задания себестоимость продукции. Производительность труда повышена на 3,2 процента.

Достойную встречу готовят партийные ячейки цеха.

В. ВОРОШИЛОВ, начальник цеха № 3 завода имени Чкалова.



Достойную встречу XXIV съезда партии готовит аппаратчица третьего цеха завода синтетического спирта коммунист Раиса Герасимовна Шашкова. Она умело обслуживает технологическое оборудование, ежемесячно перевыполняет производственные задания.

Фото И. НЕСТЕРОВА.

РАЗЪЯСНЯЮТ МАТЕРИАЛЫ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

На заводе имени Чкалова проводится работа по пропаганде материалов сессии Верховного Совета СССР 8-го созыва.

Перед трудящимися выступают тт. Лушников, Гусаков, Дудкин, Антонов, Касьянов и другие политинформаторы. В своих выступлениях товарищи говорят о выполнении заданий пятилетки, призывают рабочих и служащих предприятия достойным трудом встретить XXIV съезд КПСС.

Политинформация и беседы по разъяснению материалов сессии прошли в цехах №№ 1 и 2, первом и втором маслоблоках, заводоуправлении.

Активно проходит изучение документов сессии Верховного Совета СССР на заводе электроаппаратурных изделий. Политинформаторы тт. Ралле, Звучайный, Рыменков, Шакуров рассказали производственникам о принятых на сессии Законах о Государственном плане развития народного хозяйства страны и Государственном бюджете СССР на 1971 год.

Горячо одобряя внутреннюю и внешнюю политику Центрального Комитета КПСС и Советского правительства, электроаппаратурники выражают стремление встретить XXIV съезд Коммунистической партии новыми успехами в труде.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

ПАРНИКОВЫЙ КОМБИНАТ НА КАМЧАТКЕ

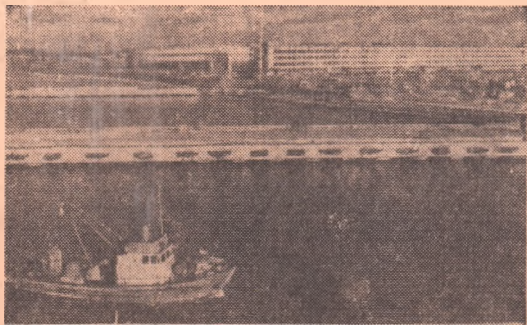
Раньше на далекую Камчатку приходилось завозить сельскохозяйственные продукты из Сибири, Дальнего Востока. Теперь здесь научились выращивать не только зерно, но и картофель, овощи и даже фрукты. На Камчатке много парниковых хозяйств, где выращивают ранние овощи. Сейчас на Камчатке сооружается крупный теплично-парниковый комбинат на базе Средне-Паратунских горячих источников. На площади 60 тысяч квадратных метров здесь будет выращиваться свыше тысячи тонн овощей в год. Первая очередь комбината — 15 теплиц — уже вступила в строй.

— Теперь все детские учреждения Камчатки круглый год полностью обеспечиваются свежими овощами, — рассказывает директор комбината Николай Журавлев. — В этом году уже продано более 140 тонн огурцов и других овощей населению города.

На камчатском комбинате выращен необычный сорт огурцов, которые в длину достигают полметра. Первый сбор таких «великанов» составил 33 килограмма с каждого квадратного метра площади (урожай «обычных» огурцов 18—20 килограммов). На комбинате уже выведены и первые камчатские арбузы.

Вместе с паратунским тепличным комбинатом растет и поселок Термальный, где поселились работники комбината. Его благоустроенные малоэтажные дома четко вписались в местный ландшафт. Вошли в строй школа, магазины, столовая, почта, спортзал, кинотеатр.

Горячие термальные воды не только обогревают теплицы, их используют также для отопления жилых домов и других зданий. (АПН).



Литовская ССР. В Клайпеде на берегу Балтики растут огромные корпуса цехов, в которых монтируется уникальное оборудование. Это сооружение первой очереди судоремонтного завода. Строительство ее вошло в завершающую фазу.

Соревнуясь за достойную встречу XXIV съезда КПСС, с опережением графика работают судоремонтники, ритмично трудятся строители.

НА СНИМКЕ: общий вид строительства завода.

Фото В. Александровича.

Фотозреника ТАСС.

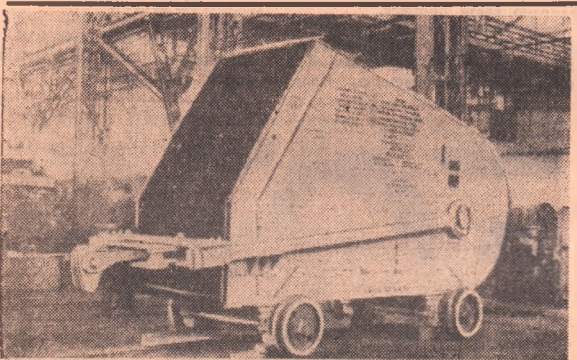
СОВЕТСКОЕ — ЗНАЧИТ ОТЛИЧНОЕ С ПОБЕДОЙ!

ЕЩЕ НИКОГДА еще, наверно, во второй и четвертый цехи Южуралмаша не приходило столько «экскурсантов», чтобы посмотреть на собранные здесь машины. Еще бы! Весте о том, что пять машин, изготовленных на заводе, удостоены государственного Знака качества, мгновенно облетела все передель. Многие производственники во время обеденного перерыва заходили в пролеты сборочных цехов, чтобы полюбоваться плодами коллективного труда.

Вот стоят в пролете второго цеха, блестя свежей краской, телескопический подъемник и домкратная тележка. С любовью, тщательно выполняли ответственный заказ на предприятии.

На много вопросов пришлось в этот день ответить бригадир слесарей-сборщиков Фагиму Хамадинову, чья бригада собирала телескопический подъемник, и бригадиру Сергею Лосеву, его бригада вела сборку домкратной тележки и балансиров конусов. Радостью, гордостью за родной коллектив наполнены сердца рабочих.

А на стыке смен в большом пролете первого механического цеха собрались на митинг создатели уникальных машин, завоевавших в стране и за рубежом добрую славу своим высоким качеством.



Цех № 4 ЮУМЗ. Десятикубовый скип, который представлен на Знак качества.
Фото И. ГЕРГЕЛЯ.

Открывает митинг секретарь парткома завода тов. Тошин.

— Сегодня мы собрались по случаю радостного события в жизни нашего коллектива, — говорит он, — присвоения пяти машинам, изготовленным на заводе, государственного Знака качества. Это большая трудовая победа машиностроителей, высокая честь для коллектива.

Слова представляют представителю Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР тов. Киселеву. От имени Государственной аттестационной комиссии он поздравляет машиностроителей с высокой оценкой их трудовых достижений и под дружные аплодисменты присутствующих вручает директору завода тов. Кулику символ высшего качества продукции — пятигранную металлическую пластину с изображенным на ней Знаком.

— Работа Государственной аттестационной комиссии проходила в знаменательные дни подготовки к XXIV съезду КПСС. Мы видели, с каким творческим подъемом трудятся машиностроители на предсезонной вахте, — го-

ворит тов. Киселев. — Первым в области коллектива завода удостоен права ставить на пяти видах своей продукции Знак качества. Продукция завода надежно работает на металлургических предприятиях. Нет сомнения в том, что вы и впредь будете высоко держать честь заводской марки.

На трибуне — слесарь-сборщик цеха № 2 коммунист Анатолий Богатов. Мы гордимся тем, что участвовали в сборке машин, удостоенных Знака качества, — говорит он. В нашей бригаде, которая собирает домкратные тележки и балансиров конусов, все работает на совесть, старательно. В этих машинах труд не только слесарей-сборщиков. Металлурги выплавляли сталь для них, станочники точили детали, литейщики выдавали литье. Рабочие многих профессий, конструкторы, специалисты завода вложили в них свой труд. Этот трудовой успех мы посвящаем XXIV съезду родной Коммунистической партии. От имени членов нашей бригады хочу заверить присутствующих здесь, что мы приложим максимум усилий к тому, чтобы все машины с маркой ЮУМЗ заслужили Знак качества.

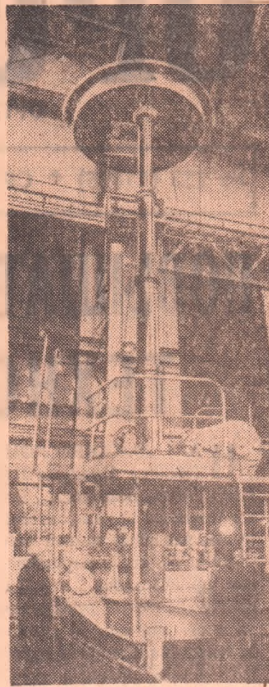
— Приятно сознавать, что труд машиностроителей, их усилия по улучшению качества продукции так высоко оценены, — говорит

заместитель начальника отдела технического контроля тов. Попов. — Хорошо, но совесть не трудилась наши товарищи. Коллектив Южуралмаша еще раз доказал, что ему по плечу выпускать продукцию на уровне лучших мировых образцов, что с задачами, поставленными перед машиностроителями решениями XXIII съезда КПСС по техническому совершенствованию выпускаемой продукции, мы успешно справляемся.

Выступает директор завода тов. Кулик:

— Коллектив нашего завода проделал большую работу по улучшению качества выпускаемой продукции. Та высокая оценка, которой удостоены пять видов нашей продукции, вызывает у нас радость и гордость, но одновременно накладывает большую ответственность. Продукция завода уже не первый год экспортируется во многие страны. От зарубежных заказчиков мы не имели ни одной рекламации. Уверен, что эти машины будут служить надежно и долго. Высокие обязательства взял наш коллектив в честь XXIV съезда КПСС, и мы успешно их выполняем. Пятилетка завершена досрочно по всем показателям. Трудовой подарок машиностроителей партийному съезду будет весомым.

Митинг окончен. С радостным настроением, желанием трудиться еще лучше шли машиностроители на свои рабочие места. Началась новая трудовая смена, которую каждый хотел ознаменовать успехами в труде на благо Родины.



Цех № 2 ЮУМЗ. Телескопический подъемник, подготовленный для металлургов Болгарии. Государственная аттестационная комиссия приняла решение присвоить этой машине Знак качества.
Фото И. ГЕРГЕЛЯ.

МАСТЕРА СВОЕГО ДЕЛА

Многие станочники нашего, третьего механического цеха участвовали в изготовлении деталей для машин, которые были представлены на государственную аттестацию. Мастера своего дела — коммунисты токари Владимир Паксютов, шлифовщик Сергей Портнов и расточник Виктор Буякин, расточники тт. Улитин и Федоров. Умело организует

труд в смену старший мастер коммунист Н. Борисов.

Машины, собранные из изготовленных ими деталей, удостоены Знака качества. Гордимся результатом своего труда.

О. ГОРОШКО,
начальник бюро технического контроля механического цеха № 3 Южуралмаша.

Одновременно с присвоением Знака качества комиссия рассмотрела и одобрила план мероприятий по дальнейшему совершенствованию этих изделий. Ведь прогресс не останавливается, надо идти вперед, постоянно стремиться добиться большего.

Присвоение Знака качества продукции завода — высокая честь, она ко многому обязывает. Нужно обеспечить стабильность качества выпускаемых машин в соответствии со специальным ГОСТом, который утверждается на аттестованную продукцию и предусматривает повышенные требования.

Воспользуясь возможностью еще раз горячо поздравить коллектив орденосного Южуралмаша с большим трудовым успехом, пожелать новых достижений в борьбе за повышение качества машин. Пусть вся продукция с маркой ЮУМЗ заслужит Знак качества.



Цех № 2 ЮУМЗ. Домкратная тележка, представленная на Знак качества.
Фото И. НЕСТЕРОВА.

Наши интервью

ВЫСШАЯ ОЦЕНКА ИНЖЕНЕРНОЙ МЫСЛИ И РАБОЧЕГО МАСТЕРСТВА

Три дня на орденосном Южуралмаше работала Государственная аттестационная комиссия по оценке качества продукции, представленной коллективом завода на аттестацию. Пять машин с маркой ЮУМЗ комиссия решила присвоить государственный Знак качества.

Наш корреспондент обратился к члену Государственной аттестационной комиссии главному конструктору главного управления металлургического машиностроения Александру Александровичу Рязанову с просьбой рассказать о значении государственной аттестации на Знак качества, о выводах комиссии. Вот что он нам рассказал:

Присвоение продукции государственного Знака качества — высшая оценка инженерной мысли и рабочего мастерства коллектива. И то, что пять машин, изготовленных на орденосном Южуралмаше, удостоены государственного Знака качества, свидетельствует о высоком техническом уровне производства, больших достижениях коллектива в борьбе за выпуск продукции на уровне лучших мировых образцов.

В составе Государственной аттестационной комиссии были представители высших учебных заведений, министерств, заводов. В их числе — заведующий кафедрой Челябинского политехнического института профессор, доктор технических наук Владимир Николаевич Выдрин (он был председателем комиссии при

оценке качества сталеплавильного оборудования) и доцент Уральского политехнического института, кандидат технических наук Григорий Григорьевич Григорьев (он председательствовал в комиссии при оценке качества доменного оборудования). Членами комиссии были представитель Министрства черной металлургии СССР главный механик Орско-Халиловского металлургического комбината Ю. Кузнецов, представитель Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР Б. Киселев и другие.

Комиссия детально ознакомилась с процессом изготовления и сборки узлов представленных на аттестацию машин, с условиями труда рабочих, участвующих в их выпуске, оценивала соответствие уровня качества машин требованиям Государственной аттестации. Решение членов комиссии было единодушным. Протицирую протокол: «Государственная аттестационная комиссия, изучив материалы на представленную продукцию, установила соответствие уровня качества продукции и условий ее производства требованиям Государственной аттестации и решила присвоить государственный Знак качества».

Пять машин — домкратная тележка, телескопический подъемник, балансиров конусов, восьми- и десятикубовый скипы — будут выходить на цеховом заводе с изображенным на них Знаком качества. Такой высокой

честью в Оренбургской области удостоен первый коллектив.

Нужно отметить, что на Южуралмашзаводе продавали большую работу по улучшению качества этих машин, повышению их надежности, долговечности. В это дело внесли свой вклад опытные, знающие конструкторы отдела главного конструктора металлургического машиностроения, механообработчики, металлурги, сборщики. На заводе внедрен ряд мероприятий по повышению технического уровня производства, внедрению прогрессивных методов труда, совершенствованию технологий.

В числе первых предприятий страны Южуралмашевцы приняли решение участвовать в государственной аттестации продукции. Присвоение Знака качества пяти машинам одновременно свидетельствует о том, что коллективу завода по плечу выпускать всю продукцию на уровне лучших мировых образцов. На сегодняшний день государственной Знак качества присужден 170 видам продукции, выпускаемой заводами Министерства тяжелой, транспортной и энергетического машиностроения.

За счет повышения надежности и долговечности пяти машин, которым присвоен Знак качества, снижения затрат на их ремонт, увеличения срока гарантийной работы предприятия-заказчики получают большую экономию. Подсчитано, что в целом экономический эффект составит до 140 тысяч рублей в год.

С ОСОБЫМ СТАРАНИЕМ

Ряд ответственных заказов приходится выполнять нашей бригаде. Но эти были особенными. Мы знали — домкратная тележка и балансиров конусов, сборку которых вели, будут аттестованы на Знак качества.

Работали с особым старанием. Как всегда, пример показывали в труде слесари-сборщики коммунист Анатолий Богатов, Николай Комиссаров, Владимир Ключников, Николай Дучев, комсомольцы Юрий Пузник и Александр Борисов. Все узлы и детали, поступающие на сборочный участок, были выполнены с высоким качеством. Это способствовало производительной, качественной сборке.

Присвоение нашей продукции Знака качества радует. В ответ на высокую оценку нашего труда будем работать еще лучше.

С. ЛОСЕВ,
бригадир слесарей-сборщиков цеха № 2 Южуралмаша.

Достойную встречу Ротонд XXIV с'езду КПСС энергетики завода синтетического спирта, 50-летие Ленинского плана ГОЗЛРО мы ознаменовали высокими производственными показателями в борьбе за бесперебойное обеспечение технологических цехов энергией, снижение расхода электро- и теплоресурсов. План производства за 11 месяцев 1970 года химики перекрыли на 8 процентов, сэкономи при этом 2752 тысячи киловатт-часов электроэнергии, что составляет 3,1 процента к удельным нормам. Энергетическая служба предприятия поддерживает коэффициент мощности в пределах заданного энергосистемой.

Одной из положительных тенденций в работе завода является систематическое снижение потребления электрической энергии при неуклонном росте выпуска спиртов. За 11 месяцев нынешнего года расход электроэнергии по сравнению с соответствующим периодом прошлого снижен на 400 тысяч киловатт-часов при росте выпуска спиртов на 4,4 процента.

Широко развернулась борьба за экономию электроэнергии после обсуждения в коллективах цехов Письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в на-

ТРУДОВЫЕ ПОДАРКИ

родном хозяйстве». В цехах завода внедряются ортотехмероприятия по снижению удельных норм расхода тепловой и электрической энергии на единицу выпускаемой продукции. В поход за бережливость включились радионализаторы.

В числе наиболее ценных новшеств — замена механических возбуждателей синхронных электродвигателей на статические полупроводники. За счет сбереженной от внедрения новинки электроэнергии завод может работать трие суток. Смонтированы и включены в работу воздушные холодильники цеха № 2 с условным экономическим эффектом около 1200 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Внедрена и пущена в эксплуатацию система телемеханики с диспетчерским управлением подстанциями завода. За счет этого расширилась зона обслуживания, что позволило сократить численность оперативного персонала электроцеха на 9 процентов. Включен в работу дожимный компрессор в цехе № 3 на подаче газа в абсорбер, что исключило дополнительную загрузку газовых компрессоров и сберегает в

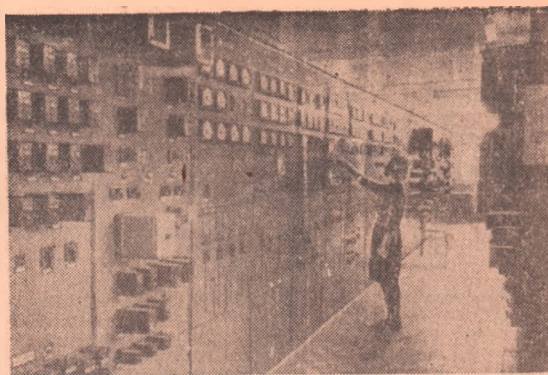
год более 150 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Большой вклад в совершенствование энергетического оборудования вносят электромонтеры электроцеха Н. Алексеев, И. Феофилов, В. Сергеев, руководитель участка электrolаборатории В. Куття. Большую работу, направленную на экономное использование электроэнергии, проводят рационализаторы завода. Новаторы энергослужбы внедри-ли 24 предложения с экономическим эффектом 32,7 тысячи рублей. В числе лучших новаторов — заместитель начальника электроцеха В. Киселев, электромонтеры коммунисты М. Еськин, И. Хуртин, начальник участка В. Хивинцев, комсомолец Ю. Митурич.

За успехи в выполнении мероприятий по экономии электрической энергии коллективу завода синтэспирта в нынешнем году трижды присудили классные места в социалистическом соревновании предприятия Оренбуржья. Свои трудовые успехи наш коллектив посвящает XXIV с'езду КПСС.

П. КОРДЮЧЕНКО.

главный энергетик завода синтэспирта.



НА СНИМКЕ: щит управления Орской районной подстанции. Фото В. ШВЕЦОВА.

ХОЗЯЙСТВОВАТЬ ЭКОНОМНО

Южуралмашзавод — один из крупных потребителей электроэнергии. Энергозатраты занимают здесь большой удельный вес в себестоимости.

Вопросам рационального использования электрической энергии машиностроители уделяют постоянное внимание. За 10 месяцев текущего года коллективом сэкономлено 4693 квтч электрической энергии. Это достигнуто в результате выполнения организационно-технических мероприятий, внедрения новой техники, совершенствования технологии производства.

В числе мероприятий, внедренных на заводе по экономии электроэнергии, такие, как реконструкция короткой сети 50-тонной электросталеплавильной печи. Это позволило сберечь 800 тысяч киловатт-часов электроэнергии. На восьми грузоподъемных электромоторах генераторы заменены кремниевыми выпрямителями, что также сберегает 80 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В выходные и праздничные дни резко сокращается количество потребителей сжатого воздуха. Излишки его ранее выбрасывались в атмосферу. Сейчас здесь в нерабочие дни производят остановку турбокомпрессора производительностью 500 кубических метров с электродвигателем мощностью 400 киловатт. Вместо него в работу включают компрессор с электродвигателем меньшей мощности. Экономия составляет 60 тысяч киловатт-часов.

На заводе проводится работа по замене ламп накаливания на люминесцентные. Такие лампы уже оснащены многие цехи, бытовые помещения, а также главные аллеи территории предприятия. В результате сберегается

значительное количество электроэнергии.

Но не все резервы экономии энергоресурсов исчерпаны. Имеется еще много «узких» мест, ликвидация которых дает дополнительную экономии электрической энергии. 50-тонная электросталеплавильная печь — самый энергоемкий агрегат завода. Расход электрической энергии, потребляемой печью, составляет 19 процентов от общего расхода завода. Однако печь работает неритмично, с большими холодными простоями. В результате расход электрической энергии на тонну стали значительно выше установленной нормы.

В сталелитейных цехах завода для сушки формовочного вместо выхлопного воздуха используется сжатый компрессорный воздух. На всегда своевременно отключается электрическое освещение. В светлое время суток можно увидеть горящие лампы в мартовском цехе завода, в цехе № 8. Причина тому — загрязненные стекла окон.

Установить строгий контроль за расходом электроэнергии с тем, чтобы исключить излишества в ее использовании, — важная задача, стоящая перед коллективом завода.

Р. АЛЬШИН,
вицемер-инспектор Орского
отделения энергосбыта.

ВКЛАД ВНОСИТ КАЖДЫЙ

Постоянно растет энергооборуженность производства на заводе имени Чкалова. В нынешнем году этот рост составил более 2 процентов за счет реконструкции электрооборудования, увеличения мощности действующих установок.

Немалый вклад в развитие энергохозяйства завода, в обеспечение его бесперебойной работы вносят руководители смены электроцеха коммунист И. Сазонов, электромонтеры по ремонту оборудования Ю. Климов и Ю. Сапулинцев, электромонтер коммунист А. Есвевдин, комсомольцы токарь А. Кокорин и электромонтер А. Мелеванов.

В. ВОЛЬСКАЯ,
рабкор.

ЭТАПЫ БОЛЬШОГО ПУТИ КОЛЛЕКТИВА ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ № 1

1935 г., июнь. Начало строительства теплоэлектростанции.

1938 г., 19 ноября. Закончен монтаж и введены в эксплуатацию первые котлоагрегаты и турбогенератор станции. Промышленные объекты города начинают получать электроэнергию.

1940 г., декабрь. Введены в эксплуатацию котел № 2 и турбина № 2. Тепловые и электрические нагрузки станции непрерывно возрастают.

1943 г., октябрь. В трудных условиях военного времени энергетики вводят в строй действующую турбину № 3.

1944 г., март. Коллектив одержал новую трудовую победу — сдал в эксплуатацию третий котлоагрегат. Группа энергетиков за успехи в труде удостоена высоких правительственных наград. Старший мастер котельного цеха Н. Барабанов и электроагрегационщик С. Родной награждены орденом Ленина, начальник смены котельного цеха П. Бусыгин — орденом «Знак Почета».

1953 г., июль. Вводится в строй новое теплосиловое оборудование на параметры пара 110 ата.

1945 — 1955 гг. Реконструируются сепарационные устройства котлов с установкой выносных циклонов трехступенчатого дспарения. Повышается качество острого пара, снижаются потери тепла с продувкой.

1956 — 1957 гг. На котлоагрегатах устанавливается электронная автоматика. Созданы условия для обслуживания одним машинистом двух агрегатов. Внедряется автоматика в турбинном цехе.

Активное участие во внедрении нового приваля пижвереры В. Ядавон, В. Новиков, мастера И. Григорьев и И. Зюзяв, слесари П. Соплин, А. Мегостаев.

Осваивается новое турбинное оборудование. Большой вклад в это дело вносят турбинисты Ю. Гуров, А. Медведев, П. Жуков, М. Пашковская, Н. Зубков и другие.

1959 г. Сдан в эксплуатацию Дом культуры энергетиков со зрительным залом на 450 мест и лекционным — на 200 мест. Здесь работают библиотека, кружки художественной самодеятельности.

1961—1962 гг. Вводятся в работу газомазутный котлоагрегат и новая турбина.

1964 г. Котлоагрегаты станции переводятся на голубое топливо — газ Бухары. В итоге снижались удельный расход топлива на выработку пара и электроэнергию, улучшились технико-экономические показатели.

1966 г. На предприятии насчитывается 145 рационализаторов. Им внедрено 114 новшеств с экономическим эффектом, превышающим 90 тысяч рублей.

За четыре года 14 энергетиков стали пижверерами, 20 — техниками.

15 бригадам и 4 сменам присвоено высокое звание коммунистических. Дипломы ударника коммунистического труда вручены 167 энергетикам.

1966 г. Модернизируются гра-

дирня и конденсатор турбины № 1.

Внедрена гидравлическая обработка питательной воды котлов 440 ата.

1967 г. Проводятся дальнейшие работы по модернизации котельного и турбинного оборудования. Внедрена одновентильная схема пылеприготовления на котле № 1. Модернизирована проточная часть турбины № 1 с целью увеличения теплофикационного отбора. Смонтированы тепловые защиты на котлах высокого давления.

1968—1970 гг. Модернизируются системы регулирования турбин. Устанавливаются высокоэкономичные тягодутьевые устройства, монтируются и налаживаются в работе кислородомеры на котлах.

Одна из противодавленческих турбин переводится на режим работы с повышенным давлением промышленного отбора в летнее время.

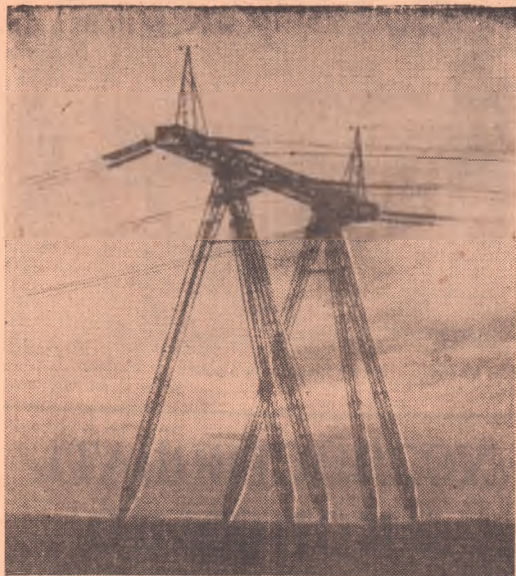
Для подачи твердого топлива непосредственно с открытого угольного склада смонтировано дополнительно два горизонтальных ленточных транспортера.



Недавно машинный парк пассажирского автотранспортного предприятия № 2 пополнился новыми автомобилями «Волга» (ГАЗ-24). Их доверили передовым водителям, ударникам коммунистического труда Василию Владенко, Якову Телегину, Леониду Мешкову и другим.

НА СНИМКЕ: один из лучших водителей Г. Крыленков перед выездом на новом автомобиле.

Фото В. ГУБАЦОВА.



Высоковольтная линия электропередач. Она связывает Орско-Актюбинский энергорайон с объединенной энергетической системой Урала.
Фото В. ШВЕЦОВА.

ПЕРЕЧИСЛЕНИЯ СУММ НА СЧЕТА ПО ВКЛАДАМ

С каждым годом вкладчики все шире пользуются безналичными расчетами для перечисления сумм на счета по вкладам. Такие расчеты без участия наличных денег очень удобны. Не затрачивая времени на получение денег на предприятии и посещение сберкасс для внесения вклада, вкладчики могут систематически пополнять свои сбережения и накапливать необходимые суммы.

На счета по вкладам безналичным путем можно перечислять суммы единовременного вознаграждения за выслугу лет, заработную плату и другие суммы, выплачиваемые гражданам: авторский гонорар за литературные работы, а также средства труда

щихся, находящихся на работе в районах Крайнего Севера. Сберкассы принимают также перечисления из пенсий на счета по вкладам.

В каждом конкретном случае сумма может быть перечислена в сберкассу лишь по письменному заявлению, поданному в расчетную часть предприятия. В заявлении должно быть указано, какую сумму следует перечис-

лить, номера сберкасс и лицевого счета. Если в сберкассе нет счета на имя лица, перечисляющего суммы, то в заявлении вместо номера счета пишется слово «новый». В сберкассе следует перечислять те суммы, которые вкладчики намерены хранить евангельно продолжительное время.

Развитие безналичных расчетов имеет важное народнохозяйственное значение. Они способствуют укреплению денежного обращения в стране и росту вкладов населения в сберкассах.

Р. НАЙГАУЗ,
заведующая сберегательной кассой.

● ПО СТРАНАМ МИРА

БОРЬБА ОБОСТРЕЕТСЯ

Уходящий 1970 год — год прихода в Англию к власти консерваторов — оставил трудящихся этой страны «еще сильнее втянуть в пояс». Всего лишь шестимесячная деятельность нового правительства во главе с премьером Э. Хитом привела к тому, что в настоящее время в Англии выросли цены почти на 100 видов товаров широкого потребления, удорожались жилье, транспорт, бытовые услуги, а число безработных достигло рекордного за последние 30 лет уровня — более 630 тысяч человек.

Однако эти «достижения» консерваторов не ограничиваются. В то время, когда увеличиваются тарифы на транспорте, когда растет стоимость медицинского обслуживания, а школьники лишены возможности получать свежее молоко, — в это самое время министр обороны лорд Каррингтон объявляет план консерваторов — внести большой вклад в НАТО и не только продолжить, но и расширить военное присутствие Англии в различных районах мира, — пишет газета английских коммунистов «Морнинг стар».

Понятно, что подобные имперские замыслы консерваторов повлекут за собой увеличение расходов на военные нужды, а следовательно, — ухудшение положения английского народа и новые «погрязения» в без то-

большой экономике Англии. С этим, естественно, не хотят мириться трудящиеся страны.

В нынешней Англии растет число стачек. Уже бастовали муниципальные рабочие и шахтеры. Готовятся прекратить работу новые отряды трудящихся. По красноречивому признанию министра консерваторов по вопросам занятости и производительности труда Р. Карра, «со времени Всеобщей забастовки 1926 года в стране никогда еще не было такого количества стачечников, как сейчас».

И консерваторы нашли «выход» из своего затруднительного положения. Вместо того, чтобы принять меры и оздоровить экономику, они готовятся провести в жизнь драконовский законопроект, фактически лишающий профсоюзы права на забастовки.

В этих условиях нетрудно предсказать новое резкое обострение классовой борьбы. Так, например, Конференция английского национального союза студентов, объединяющего 400 тысяч человек, решила провести целую серию демонстраций и митингов протеста в поддержку борьбы рабочего класса.

Трудящаяся Англия все решительнее борется за свои права.

О. ИВОНИН,
(ТАСС).

Редактор М. П. ЛУКЕРЧЕНКО

Стихи для детей

ДНЕВНИК

Есть портфель у брата Кольки.
В нем тетради, много книг.
Там одна есть в серой корке,
Называется — дневник.
Все там пишется про Колю.
Обо всем там есть строка:
Как решал задачи в школе
И кому нажал бока.
Там за все стоит отметка:
Три, четыре или пять.
А еще, хоть, может, редко,
Двойка может там стоять.
Если пять или четыре,
Ты хороший ученик.
Можно даже всей квартире
Показать такой дневник.
— Три — не кисло и не
 пресно, —
Это папа так сказал.
Отвечал, а неважно,
Знал урок или не знал.

Пу, а двойка — сразу видно,
Что лентяй и озорник.
Даже маме с папой стыдно
Показать такой дневник.
Мы живем с Николкой дружно.
И его я изучил.
Мне смотреть в дневник не нужно.
Знаю так, что получил.
Если брат виртуозно скачет,
Сумка прыгает в руке,
Уверю — это значит,
Что пятёрка в дневнике.
Ну, а если чуть шагает,
Хмурит брови, морщит нос,
Кто же тут не отгадает,
Что он двоечку принес.
Очень жаль тогда мне Кольку.
Сам готов я зареветь.
И дневник с несчастной
 двойкой
Мы не знаем, куда деть.

НА КАТКЕ

Утро. Солнечно. Морозно.
Лед в веселых огоньках.
Мне сегодня тоже можно
 Покататься на коньках.
Только я пришла впервые.
И пока что посижу.
Как катаются другие,
Я сначала погляжу.
Паренек летит, как птица,
(Вот бы мне так прокатиться!)
Все быстрее. За кругом круг.
И ко мне подошел вдруг.
— Не умеешь что ль кататься?
Это ж просто. Посмотри!
Ну, смелей! Чего бояться?
Раз-два, раз-два, раз-два-три...
Я решила: до отрады
Я иду без труда.
Оттолкнулась, и не рада:
Ноги едут не туда.
Надо влево, они — вправо.
Докатилась, наконец.
Паренек кричит мне: «Браво!»
Ты, девочка, молодец!».
Е. ФИЛИМОНОВА.

23 ДЕКАБРЯ
17.00 — «Аркадий Гайдар» — научно-популярный фильм.
17.30 — «Русский музей» — научно-популярный фильм.
18.30 — «Танцевальная галерея» — телевизионный фильм.
19.00 — Теленовости.
19.10 — Киножурнал «Полвольбе».
19.20 — Передача «Телевизионный журнал «Здоровье»».

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ТРЕБУЮТСЯ:

Орскому заводу сборного железобетона № 1 треста «Железобетон» — машинисты бульдозеров, шоферы автокрана и автопогрузчиков, квалифицированные слесари по ремонту технологического оборудования, формовщики по производству железобетонных изделий, мотористы, крановщики мостовых «кранов, стропальщики. Оплата труда сдельно- и повременно-премиальная.
Адрес: ул. Строителей, 44. Проезд трамваями №№ 1, 2, автобусом № 2 до остановки «Железобетонный завод».

Орскому отделению «Энергосбыта» — инженер-инспектор (электрик).
Обращаться по адресу: ул. Ставильского, 52.

Орбургскому управлению рабочего снабжения — заместитель главного бухгалтера.
Обращаться по адресу: ул. Пloverская, 1. Телефон 3-03-17.

Орскому отделению Госбанка — шоферы, ливассатор, бухгалтеры-операторы, кассиры.
Адрес: ул. Декабристов, 5.

Орскому горфинотделу — уборщица.
Адрес: проспект Мира, 6-а.

Орскому производственному управлению водопроводно-канализационного хозяйства — слесари (для работы на канализационных сетях), тракторист, секретарь-машинистка.
За справками обращаться: пос. ТЭЦ, ул. Крупской, 15. Телефон 2.08-33.

Орскому филиалу института «Гипроиниель» — инженер-строитель по промышленному проектированию (с опытом проектной работы).
Оплата труда по договоренности. Жилплощадь обеспечивается на общих основаниях.
Обращаться по адресу: ул. Жданова, 67.

Орскому трамвайному управлению — уборщики вагонов, столары, ученики столара, автослесари, слесари, мотористы и трактористы.
Обращаться: ул. Короленки, 21.

Откормсовхозу «Чилижный дол» — трактористы, токарь, плотники, газосварщик, шофер, подсобные рабочие.
Адрес: Сенная гора, квартала совхоза. Телефон 4-02-45.



УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

Приближается веселый, радостный праздник — Новый год. Магазины горпромоторга подготовили большой выбор подарков. Вы найдете в них широкий ассортимент парфюмерных товаров, красивые платки, шарфы, сорочки, сувениры и другие галантерейные товары.
Добро пожаловать в магазины горпромоторга!

ТЕАТРЕ И КИНО

Театр драмы — в 19 ч. 30 м. — Замок Броуди.
Кинотеатр «Мир» — в 10 ч. — Флиппер, в 12 ч. — хроникально-документальный фильм — Дорогами братства, в 14, 16, 18, 20, 22 ч. — Красота любви, в 22 ч. — дополнительный фильм — Дорогами братства.

Автомобоклуб ПРОДОЛЖАЕТ НАБОР учащихся на курсы водителей автомобиля 3 класса, 1—2 классов, автомехаников, автокрановщиков, мотоциклистов, водителей.

Администрация, партийная и профсоюзная организации суда и прокуратуры, коллективы Орской юридической консультации и автоколлектив № 1828 сороят по поводу смерти адвоката, члена КПСС ПРОХОРОВА Константина Ивановича, и выражают глубокое соболезнование семье и близким покойного.
Коллектив Орского кирпичного завода выражает глубокое соболезнование директору завода Абакумову Василию Егоровичу по поводу смерти его отца АБАКУМОВА Егора Егоровича.

Кинотеатр «Октябрь» — в 10 ч. — Галлея Галллей, в 12, 15, 18, 21 ч. — Угол падения (две серии).

Кинотеатр «Восток» — в 10 ч. 13 ч. 30 м., 15 ч. 30 м., 17 ч. 30 м., 19 ч. 30 м., 21 ч. 30 м. — Рядом с другом.

Дом культуры металлургов — в 18, 21 ч. — Кукла (две серии).
Дом культуры треста «Орскпротстрой» — в 17, 19, 21 ч. — Призрак замка Моррисвалль.

Клуб пос. Гудрон — в 15, 17, 19 ч. (время моск.) — Гори, гори, мой звезда.

лей-любителей. Занятия организованы в две смены.

Здесь же требуются шоферы 1—2 классов для работы инструкторами.

Адрес: ул. Строителей, 40.

Горздравотдел горком профсоюза медицинских работников и работники Дома санитарного просвещения выражают глубокое соболезнование замедленной Поном санитарию просвещения Лета Е. И. по поводу смерти ее МАТЕРИ.

Коллектив отдела главного конструктора общего машиностроения Кинурмашзавода выражает глубокое соболезнование Зенкину Николаю Ивановичу по поводу смерти его МАТЕРИ.