ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 162 (11764) ♦ ВТОРНИК, 18 августа 1970 года. Газета издается с 1918 года ♦ Цена 2 коп.

УЛУЧШАТЬ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

ДОБИТЬСЯ присвоения продукции завода государственного Знака качества—такую цель поставили перед собой химики завода синтетического спирта. В коллективе добились немалых успехов в борьбе за повышение качества этилового и абсолютированного изопропилового спиртов, ацетона. Вся продукция, выпускаемая на заводе в нынешнем году, и по качеству выше показателей ГОСТа, а по отдельным показателям превосходит лучшие мировые образцы. Неуклонного повышения качества продукции химики добиваются за счет совершенствования техники и технологии, укрепления производственной дисциплины. Вопросы качества постоянно находятся здесь в центре внимания партийной организации.

Большая работа по улучшению качества выпускаемой продукции проводится и на Южуралмашзаводе. Здесь разработан пятилетний план-график мероприятий по повышению технического уровня надежности и долговечности выпускаемых машин. На основе этого графика ежегодно составляют сборники мероприятий по улучшению качества продукции. Машиностроители борются за то, чтобы лучшие из выпускаемых ими машин были в юбилейном году удостоены высокой оценки—Знака качества.

Способствуют повышению качества машин и оборудования проводимые на предприятии научно-технические конференции, а также «дни качества», которые еженедельно организуют в цехах. Большой вклад в совершенствование продукции вносят специалисты, новаторы производства. Только за первое полугодие здесь внедрено свыше 500 рационализаторских предложений и 8 изобретений, большинство которых направлено на повышение надежности и долговечности выпускаемого оборудования, снижение себестоимости продукции.

Вопросам повышения качества продукции уделяют много внимания на заводе имени Чкалова, на никелькомбинате. На заводе имени Чкалова создана и работает постоянно действующая комиссия по качеству, здесь составлены перспективные планы на 1968—1970 гг. и на 1970—1975 г.г. по техническому прогрессу, один из основных разделов которых—улучшение качества продукции. По перспективному плану НОГ только в минувшем году нефтяники внедрили 17 мероприятий по качеству. Экономия от их осуществления составила 300 тысяч рублей.

Широкое распространение получила на заводе имени Чкалова саратовская система сдачи продукции с первого пред'явления. На предприятии разработана система материального поощрения за выпуск продукции высокого качества. Сейчас 96—98 процентов выпускаемых на заводе нефтепродуктов сдают с первого пред'явления. Отрадны успехи никельщиков в борьбе за выпуск металлов высших марок. В юбилейном году весь металлический кобальт выдается марками К—1А и К—1, гранулированного никеля марки Н—3 также выдают больше запланированного. Успешно идет освоение выпуска катодного никеля первой марки.

Заметно улучшилось в последнее время качество товаров народного потребления, вырабатываемых отдельными промышленными предприятиями Орска. Большую работу по улучшению качества домашних холодильников проделали на механическом заводе. При парткоме предприятия создана и работает комиссия по контролю за качеством домашнего холодильника. На заводе проводят экспериментальные работы по продлению гарантийного срока эксплуатации холодильника до пяти лет.

Хорошие отзывы от покупателей поступают о качестве хлебобулочных и кондитерских изделий хлебокомбината. На этом предприятии постоянно увеличивают ассортимент выпускаемой продукции, осваивают прогрессивную технологию, перенимают опыт передовых кондитеров страны. На хлебокомбинате вошли в практику «дни качества», которые проводят в хлебобулочных магазинах. В фирменном магазине № 49 систематически организуют дежурства мастеров, технологов, контролеров комбината, которые учитывают все замечания покупателей.

Однако не на всех еще промышленных предприятиях города уделяют должное внимание вопросам совершенствования технологических процессов и повышения качества продукции. Немало претензий пред'являют покупатели продукции хлебозавода № 2, мебельной фабрики, комбината продовольственных товаров. Не удовлетворяет пока строителей качество продукции заводов сборного железобетона №№ 1 и 2, заводов железобетонных изделий трестов «Орскпромстрой» и «Жилстрой». Строителям приходится нередко устранять дефекты, допущенные работниками этих предприятий, что сдерживает темпы возведения жилья, объектов соцкультбыта, промышленных корпусов.

Сейчас, когда на повестку дня выдвинута первостепенная задача — повышение эффективности производства, вопросы улучшения качества продукции должны постоянно находиться в центре внимания руководства и общественных организаций промышленных предприятий. Воспитывать всех производственников в духе высокой ответственности за честь заводской марки, добиваться, чтобы каждый участник трудового процесса безупречно выполнял свое дело,—важнейшее направление работы партийных организаций.

Ведут монтаж

Коллектив участка треста «Стальмонтаж» готовит достойные подарки XXIV с'езду КПСС. Перевыполнив план июля на 15 процентов, он добился роста производительности труда.

По-ударному ведут монтаж конструкций в новом прокатном цехе на заводе по обработке цветных металлов, капитальный ремонт подкрановых путей на Южуралмашзаводе бригады Андрея Габитова, Александра Стаднюка, Ивана Прохорова.

Эстафета полезных дел

НА ЗАВОДЕ СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА ИДЕТ «ЭСТАФЕТА ПОЛЕЗНЫХ ДЕЛ». ЦЕЛЬ ЭТОГО МЕРОПРИЯТИЯ — ПРИВЛЕЧЬ ШИРОКИЕ МАССЫ ТРУДЯЩИХСЯ К УЧАСТИЮ В СОВЕРШЕНСТВОВАНИИ ПРОИЗВОДСТВА, В ПОХОДЕ ЗА ЭКОНОМИЮ И БЕРЕЖЛИВОСТЬ, ЗА ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ.

В КНИГУ ЭСТАФЕТЫ, КОТОРАЯ ПЕРЕХОДИТ ИЗ ЦЕХА В ЦЕХ, УЖЕ ВНЕСЕНЫ ПЕРВЫЕ ЗАПИСИ. ЦЕННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДЛОЖЕНИЯ БУДУТ ПРИНЯТЫ К ВНЕДРЕНИЮ.

Т. ГОРИНА.

Сегодня—День Воздушного Флота СССР

ОРСКИЙ АЭРОПОРТ. Хорошими делами встречает День Воздушного Флота СССР экипаж самолета, возглавляемый опытным пилотом Александром Ивановичем Деминым. Более 7 тысяч часов налетал он за время работы в авиации.

В нынешнем году экипаж А. Демина оказал существенную помощь труженикам села в обработке полей—произвел подкормку посевов, опрыскивание химикатами на площади около 30 тысяч гектаров.

НА СНИМКЕ: А. И. Демин (слева) со вторым пилотом Павлом Михайловичем Плахотниковым.

Фото И. НЕСТЕРОВА.

ЗАМОРСКИЕ МАРШРУТЫ

«АЛИШЕРА НАВОИ»

Со стапелей судоверфи югославского города Риека был спущен на воду очередной теплоход, построенный по заказу Советского Союза. Приказом министра Морского флота СССР ему было присвоено имя великого узбекского поэта и мыслителя Алишера Навои, и он вошел в состав Дальневосточного пароходства.

Многие организации Узбекистана взяли шефство над экипажем корабля. С моряками переписываются молодые работницы химического комбината и юные краеведы Дома пионеров Навои—города-красавца в песках Кызылкумов. В своих письмах дальневосточники рассказывают о плаваниях, сообщают о буднях экипажа. Сотрудники республиканского литературного музея имени А. Навои решили создать на борту теплохода уголок поэта. Они отправили морякам посылку с произведениями Навои, изданными на различных языках, портретами шаира, фотодокументами, значками. В одном из залов этого музея скоро открывается специальный стенд, посвященный друзьям-дальневосточникам. Узбекское общество дружбы и культурных связей с зарубежными странами регулярно информирует моряков о жизни Узбекистана, чтобы они могли поделиться с друзьями СССР из других государств, в портах которых бывает корабль, новейшими данными о солнечной республике хлопка и ее замечательных людях.

Шахабутдин ЗАЙНУТДИНОВ, (АПН).

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

● ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ

ВАЖНЫЙ ЭТАП

Комсомольцы нашей фабрики восприняли решения XVI с'езда ВЛКСМ как боевую программу действий. Парни и девушки успешно сдали ленинский зачет, серьезно отнеслись к сдаче спортивного и военно-технического экзаменов. В эти дни вместе со всем коллективом предприятия они встают на ударную вахту в честь предстоящего партийного с'езда.

Все эти важные события в жизни комсомолии наложили отпечаток на содержание отчетно-выборных комсомольских собраний в цехах фабрики.

В начале июня состоялся семинар комсоргов, на котором шел обстоятельный разговор о практике проведения отчетно-выборных собраний. Затрагивались такие важные моменты, как умелый подбор комсомольских вожаков, об'ективное отражение в отчетных докладах положительных сторон и недостатков в работе с молодежью и многие другие вопросы.

Опыт подсказал, что к собранию надо готовиться заранее. Этого правила придержались в комсомольской организации второго цеха смены «Б», когда готовились к отчетам и выборам. Потому собрание прошло при высокой активности комсомольцев, организованно и интересно. Секретарь комитета комсомола З. Лондаренко в своем докладе и выступившие в прениях товарищи высказали немало ценных предложений, направленных на улучшение работы комсомольской организации.

Для лучшего проведения отчетов и выборов к каждой цеховой комсомольской организации прикреплен член бюро фабричного комитета ВЛКСМ. Большую помощь в проведении собраний во втором и третьем цехах оказали Р. Пташникова и В. Попов.

Откровенный разговор завязался у молодежи закройного цеха. В ряде выступлений было подмечено, что поручения распределяются еще среди узкого круга комсомольцев, отдельные члены ВЛКСМ не принимают деятельного участия в жизни организации.

На отчетно-выборном собрании коллектива смены «Б» в четвертом цехе внесли предложение, касающееся вопросов увольнения и приема на работу, а также материального поощрения молодых работниц. Говорилось о том, чтобы все эти вопросы администрация решала совместно с комитетом комсомола.

Участие комсомольцев в социалистическом соревновании, улучшение культурно-массовой и спортивной работы — вот основные вопросы, которые обсуждались на отчетно-выборных собраниях. К сожалению, не везде они прошли на должном уровне. В четвертом цехе, например, не было вывешено даже об'явления о времени проведения такого важного мероприятия. Отчетный доклад был сделан наспех, а потому его обсуждение прошло при низкой активности молодежи.

Отчеты и выборы — важный этап в комсомольской работе. От того, насколько успешно они пройдут, зависит дальнейшая деятельность всей организации.

Е. ДОБКИН,
секретарь комитета ВЛКСМ швейной фабрики.

● ГОРОД — СЕЛУ

ХОРОШЕЕ НАСТРОЕНИЕ — ХЛЕБОРОБАМ

Тепло встречают труженики сел самодеятельных артистов индустриального Орска. Во время посевной кампании и уборочной страды агитбригады домов культуры выступают с интересными концертами.

И снова орчане в пути. С концертами на полевых станах совхозов Домбаровского района выступает агитбригада Дома культуры железнодорожников. Участники художественной самодеятельности побывали в совхозах «Солнечный», «Домбаровский» и других.

В гостях у хлеборобов Кваркенского района, вырастивших в нынешнем году богатый урожай, агитбригада Дома культуры треста «Орскпромстрой».

— В этом районе наш подшефный совхоз «Бриентский», —говорит художественный руководитель агитбригады В. Шебашова, — обязательно побываем там.

Радуют сельских тружеников своим исполнительским мастерством самодеятельные артисты — арматурщик комсомолец Михаил Кокин, братья Павел и Владимир Кишвардай и другие.

Выступают с концертами перед хлеборобами Светлинского района самодеятельные артисты Дома культуры нефтяников, в Адамовском — Дома культуры металлургов. Отправилась вчера в путь и агитбригада Дома культуры машиностроителей.

М. КОСТИНА.

МАСТЕРСТВО МОЛОДЫХ

Конкурсы на лучшего рабочего по профессии завоевывают все большую популярность среди заводской молодежи. За право называться лучшим токарем, фрезеровщиком, шлифовщиком соревновались 22 человека.

8 часов утра. Участники соревнования получили задание, по сигналу приступили к работе. Особенно интересно было наблюдать за электриками. Они состязались в быстроте поиска неисправностей в электросхемах. После выполнения практической работы члены жюри задали участникам конкурса ряд теоретических вопросов. Отличную практику, прочные знания теории показал электрик цеха № 20 А. Навдаев. Ему присвоено звание «Лучший молодой электрик завода».

Среди токарей победителем вышел А. Кашагин из цеха № 14. Лучшей шлифовальщицей названа станочница цеха № 19 Ш. Аюпова.

Победители конкурса награждены почетными грамотами ГК ВЛКСМ и бесплатными туристскими путевками.

В. ЛЫСАК,
член комитета комсомола механического завода.

Сегодня — День Воздушного Флота СССР

НА СНИМКЕ: пилот Орского аэропорта Владимир Александрович Дуньков. Нынешним летом на своей крылатой машине он оказывал помощь труженикам села — производил опыление и подкормку посевов, обрабатывал поля химикатами.

Фото П. НЕСТЕРОВА.

К людям — со всей душой

В пригородном совхозе «Заречный» как об одном из лучших бригадиров-овощеводов отзываются о Зайнаб Каиповой. Коллектив, возглавляемый ею, выращивает ежегодно хороший урожай картофеля, капусты, огурцов.

Труженики сельского хозяйства оказали З. Каиповой большое доверие — на прошлых выборах в местные Советы выдвинули ее кандидатуру в депутаты городского Совета. Оправдывает она это доверие. З. Каипова всегда готова оказать помощь, с душой относится к людям.

А. ОЛЕФИР,
работница совхоза «Садовод».

ТОЛЬКО ФАКТЫ

Коллектив Орского аэропорта успешно выполнил план первого полугодия 1970-го по всем основным показателям.

* * *

Ежедневно курсирует самолет «АН-24» по маршруту Орск — Москва. Полет длится около 5 часов.

* * *

В нынешнем году открылась новая авиалиния Орск—Сухуми. Самолет «АН-24», курсирующий по этому маршруту, делает посадки в Оренбурге, Гурьеве и Минеральных Водах.

* * *

Нынешним летом орчане могут совершать полеты в Оренбург на самолете «АН-24». Продолжительность полета — 40 минут.

* * *

В числе новых авиатрасс: Орск—Пономаревка—Абдулино.

* * *

Каждый день с Орского аэропорта вылетают 4 самолета в Актюбинск, столько же — в Магнитогорск, 2 самолета — в Свердловск.

* * *

Самолеты «АН-2» летают в районные центры и совхозы Восточного Оренбуржья.

* * *

В распоряжении Орского аэропорта два санитарных самолета «ЯК-12».

* * *

В минувшем году командир экипажа А. Лукьянов и заместитель командира эскадрильи И. Изыгин окончили Киевский авиационный институт. Инженер аэропорта П. Гаврюшин учится здесь на пятом курсе.

* * *

Весной и летом 4 экипажа самолетов «АН-2», пилотируемые А. Федоровым, В. Дуньковым, А. Демичевым и А. Честновым, работали в сельских районах Оренбуржья. Они вели подкормку озимых, борьбу с сорняками. За успешный труд летчики отмечены премиями.

* * *

Мастерски водят самолеты на местных трассах экипажи В. Цицарева, А. Лукьянова, В. Жадова и другие.

* * *

Умело готовят материальную часть к полету бригады техников П. Чикова и В. Замятина.

* * *

Служба перевозки — в числе основных в аэропорту. Коллектив ее делает многое, чтобы культурно обслуживать пассажиров. Пример в этом показывают: диспетчер В. Болотова, кассир А. Попилова, дежурные по встрече и посадке Г. Мащева и В. Мирохова.

РОЖДЕНИЕ

СОВЕТСКИЕ авиационные конструкторы в ходе Великой Отечественной войны дали Военно-Воздушным Силам самолеты, двигатели и вооружение, превосходящие по качеству технику гитлеровской авиации. Однако дальнейшее увеличение скорости полета самолетов с поршневыми двигателями столкнулось с большими трудностями. Расчеты показали, что для достижения скорости 1000 км/час на самолет должен быть установлен двигатель мощностью 10000—12000 л. с. Это в свою очередь приводило к возрастанию веса и размеров самолета.

После долгих поисков ученые и инженеры пришли к выводу, что единственным выходом из этого положения, было создание принципиально новых двигателей, повышение мощности которых не приводит к столь значительному росту веса и размеров. Такими двигателями могли стать ракетные на жидком и твердом топливе и воздушно-реактивные.

Как известно, первые полеты в СССР на ракетоплане с жидкостно-реактивным двигателем, построенном Сергеем Королевым еще в 1936 году, состоялись в 1940 году. В мае 1942 года летчик Бахчиванджи испытывал самолет с жидкостно-реактивным двигателем конструкции Виктора Болховитинова.

Решение о развитии реактивной истребительной авиации было принято Советским правительством еще в годы Великой Отечественной войны.

В период 1941—1945 годов на наше конструкторское бюро было возложено проведение широких опытных работ по поискам новых путей развития истребительной авиации. Работы проводились в следующих направлениях: развитие истребителей с поршневыми двигателями; создание опытного самолета И-250 с комбинированной силовой установкой (поршневым и воздушно-реактивным двигателями); проектные работы по реактивному истребителю, (впоследствии МИГ-9).

В феврале 1944 года Государственный комитет обороны принял решение о том, что развитие реактивной техники является первоочередной задачей авиации. В марте 1945 года на опытном самолете И-250 уже была достигнута наибольшая в СССР для того времени скорость полета—825 км/час на высоте 7800 м. И-250 был построен в малой серии для войсковых испытаний, и его создание являлось для конструкторского бюро переходным этапом к истребителям с турбореактивными двигателями.

В феврале 1945 года конструкторское бюро начинает работы по созданию одноместного боевого истребителя МИГ-9 (Ф) с двумя турбореактивными двигателями с максимальной скоростью 900 км/час и практическим потолком 13000 м. При этом пришлось решать ряд сложных конструктивных задач, искать пути повышения прочности его конструкции, создавать новые методы расчета, изыскивать новые высокопрочные материалы.

Сотрудники нашего конструкторского бюро работали в те дни с огромным воодушевлением. В марте 1946 года постройка самолета была закончена. 24 апреля 1946 года летчик-испытатель Алексей Гринчик впервые поднял МИГ-9 в воздух. В ходе летных испытаний была достигнута скорость полета 911 км/час на высоте 4500 м.

В День Воздушного Флота СССР на параде

ПОВЫШАЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

В коллективе цеха № 3 с большим воодушевлением прошло обсуждение Письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве». Трудящиеся выявили многие резервы повышения производительности труда, наметили пути снижения затрат.

В своих выступлениях машиностроители говорили о фактах неорганизованности, внутрисменных потерях рабочего времени, несвоевременном обеспечении заготовками, что отрицательно сказывается на производительности труда. Речь шла и о том, что в цех нередко поступают заготовки низкого качества, о плохом состоянии оборудования, об отсутствии мест хранения материала, загромождении производственных площадей. Внесено немало предложений по повышению культуры производства, укреплению социалистической дисциплины труда.

На основе предложений трудящихся разработаны общецеховые мероприятия, которые претворяются в жизнь. За полугодие реализовано 14 мероприятий по повышению производительности труда, 12 находятся в стадии внедрения.

В первом пролете у нас имели место простои станков из-за отсутствия третьего крана. Мы теряли до тысячи станко-часов в месяц. Ныне эта проблема решена. Коллектив цеха совместно с отделом главного механика в короткий срок произвели монтаж быстроходного крана. Вне графика капитально отремонтировано 5 станков, установлено два новых. В результате простои оборудования сократились еще на 600 часов в месяц.

С целью уплотнения рабочего дня и снижения текучести кадров мы перевели на двухсменный режим работы два участка.

В цехе силами штаба «Комсомольского прожектора» проходят рейды по экономии электроэнергии и материалов, по соблюдению трудовой дисциплины. Осуществлен ряд организационных мероприятий. Проведенная работа дала положительные результаты. За полугодие производительность труда возросла на 3,8 процента, а заработная плата — на 3,1 процента. Однако далеко еще не все резервы приведены в действие.

Много затрачиваем времени на исправление дефектов литья и доведение его до товарного вида. На заварке дефектов трудится четыре сварщика. Четвертый месяц в цехе исправляют кристаллизаторы. Улучшение качества заготовок стального, чугунного и цветного литья — один из основных резервов повышения производительности труда механических цехов.

Коллективам сталефасонно-литейного и чугунолитейного цехов следует решительнее бороться за повышение качества выпускаемой продукции. С другой стороны, пора на заводе решить вопрос о материальной ответственности коллективов, допустивших брак, о возмещении ими затрат на исправление брака. Этот вопрос решается у нас с начала года, но до сих пор дело не доведено до конца.

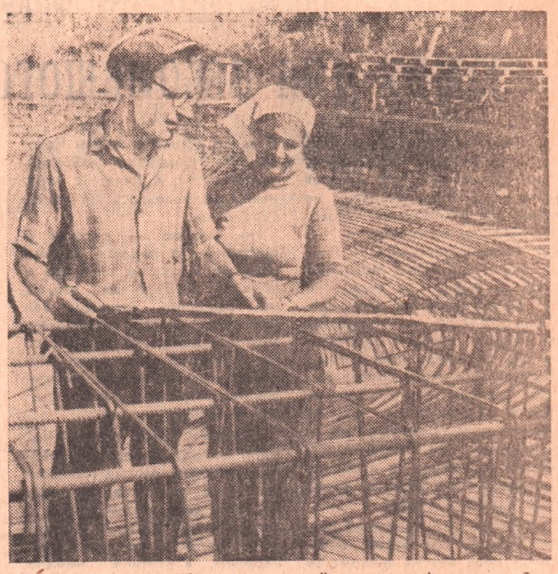
Неполностью используем производственные мощности. Часть зуборезных станков ежемесячно простаивает из-за плохой загрузки. Этот вопрос также ждет своего решения.

Большой ущерб производству наносят прогульщики. За полугодие мы потеряли по вине нарушителей трудовой дисциплины 264 человеко-дня. У нас разработана система морального и материального воздействия на нарушителей дисциплины. Их лишают премиального вознаграждения, переводят на нижеоплачиваемую работу, им переносят отпуск с летнего времени на зимнее, они держат ответ на заседаниях товарищеских судов, на рабочих собраниях. Однако не на всех нарушителей эти меры действуют. Видимо, нужно всему коллективу подумать о мерах по дальнейшему укреплению трудовой дисциплины.

Вопросам повышения производительности труда, усиления режима экономии, улучшения использования резервов уделяет много внимания партийная организация цеха. Коммунисты идут в первых рядах борцов за экономию, за полное использование резервов. В июле партийное бюро проверило ход выполнения мероприятий, разработанных по Письму ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

Коллектив цеха принял повышенные социалистические обязательства по достойной встрече XXIV партийного с'езда. Труженики встали на ударную вахту, добиваются высоких показателей. В авангарде соревнования идут коммунисты токари Михаил Коноплев и Иван Горшков, расточник Виктор Буянкин, фрезеровщик Николай Куприенко. Пример в труде показывают расточник Юрий Шарапов, фрезеровщик Евгений Дегтярев и другие товарищи. Нет сомнения в том, что коллектив цеха № 3 досрочно завершит пятилетку, встретит XXIV с'езд КПСС новыми трудовыми достижениями.

В. РОДЛАВ,
начальник цеха № 3 Южуралмашзавода.



Более 35 лет работает на стройках города Александр Федорович Казаков. В СУ-3 треста «Оренпромстрой» он возглавляет сейчас бригаду арматурщиков. Коллектив этот успешно справляется с производственными заданиями.

НА СНИМКЕ: А. Казаков и арматурщица Е. Тирбах.

Фото И. ЕВГЕНЬЕВА.

ДЕКАДА РУМЫНСКОГО КИНО

В кинотеатре «Октябрь» проходит декада румынского кино. Сотни зрителей посмотрели художественные фильмы «Под созвездием Девы», «Дакки». 22 и 23 августа будет демонстрироваться кинокартина «Небо начинается на третьем этаже».

РАЗНООБРАЗИТЬ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКТОВ

Большим спросом пользуется у жителей городов и поселков Оренбуржья продукция Орского комбината продовольственных товаров: пряники, макароны, конфеты. На сегодняшний день предприятие вырабатывает до 120 наименований продукции, в том числе 43 наименования кондитерских изделий, 18 макаронных, 23 наименования безалкогольных напитков, квас и другое. В нынешнем году здесь освоено 10 новых видов продукции.

Коллектив комбината ведет настойчивую борьбу за повышение эффективности общественного производства, досрочное выполнение заданий пятилетки. Пищевики реализовали за 7 месяцев немало сверхплановой продукции. Задание по выпуску макаронных изделий, к примеру, перекрыто на 13 процентов.

В ответ на Письмо ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ пищевики разработали мероприятия по экономии сырья, повышению эффективности производства.

В коллективе пищевиков широко развернулось соревнование за коммунистический труд. Впереди идет коллектив макаронного цеха, руководимый Н. Степановой. 52 пищевика удостоены звания ударника коммунистического труда.

Большую работу по усилению ответственности каждого за порученное дело, улучшению качества и увеличению ассортимента продукции ведет партийная организация комбината (секретарь партбюро тов. Альмухаметова).

В центре внимания коммунистов предприятия такие вопросы, как внедрение новой техники в производство, совершенствование технологии. Под контролем партийной организации ход выполнения плана мероприятий по ликвидации брака, экономному расходованию сырья и увеличению выпуска продукции.

В работе коллектива комбината имеют место серьезные упущения. Систематически не выполняется план по номенклатуре. За первое полугодие, к примеру, задание по кондитерским изделиям реализовано всего на 94,6 процента. Недодано в розничную торговую сеть около 2 тысяч гектолитров безалкогольных напитков, план по производству кваса выполнен всего на 70,1 процента.

Не изжиты еще случаи выпуска недоброкачественной продукции. В первом квартале здесь было забраковано 300 килограммов карамели, 465 килограммов макаронных изделий. На ряде участков низкая культура производства. На отдельных операциях преобладает ручной труд.

Недооценивают на предприятии роль наглядной агитации, несвоевременно информируют коллектив об итогах работы бригад, участков.

Коммунистам комбината продовольственных товаров следует по-боевому возглавить поход за изыскание внутренних резервов производства. Ознаменовать предс'ездовскую трудовую вахту выпуском разнообразных и высококачественных продуктов питания—первейший долг коллектива предприятия.

В. ПОПОВ,
инструктор промышленно-транспортного отдела горкома КПСС.

РЕАКТИВНЫХ

1946 года в Москве над Тушинским аэродромом впервые прошли новые реактивные самолеты МИГ-9. В этот же день участвовали в параде и новые реактивные самолеты ЯК-15, созданные в конструкторском бюро Яковлева.

Вскоре было принято решение о выпуске партии реактивных истребителей на серийных авиационных заводах. Работа шла днем и ночью. Изготовлением агрегатов и деталей непосредственно в цехах завода руководили сами конструкторы, разработавшие чертежи. Любые затруднения в производстве решались на месте и немедленно.

К ноябрьскому воздушному параду 1946 года была построена первая группа серийных реактивных самолетов, обучены первые военные летчики, вылетевшие на этих самолетах.

С тех пор советская авиация шагнула далеко вперед. Преодолен звуковой барьер, успешно преодолевается тепловой барьер. На наших отечественных реактивных самолетах, испытанных прославленными летчиками Григорием Седовым, Георгием Мосоловым, Александром Федотовым и другими, установлены многие мировые рекорды высоты и скорости полета. Ныне, оглядываясь назад, мы яснее видим тот большой путь, который прошла советская реактивная авиация со времени своего зарождения.

АРТЕМ МИКОЯН,
Генеральный конструктор, академик, лауреат Ленинской и Государственной премий.

(АПН).

Орский аэропорт. Здесь совершают сейчас посадку три комфортабельных самолета АН-24.

Фото И. НЕСТЕРОВА.

ПОСМОТРИТЕ ЭТОТ ФИЛЬМ

«СЮЖЕТ ДЛЯ НЕБОЛЬШОГО РАССКАЗА»

... Осенний Петербург 1896 года. У кассы Александринского театра — толпа. Билетов не достать. И автору пьесы не пробиться к окошечку. Похоже, вечером на спектакле будет «весь Петербург». И Лика — Лидия Стахиевна Мизинова, которую давно не видел Чехов, тоже будет на премьере.

Беспокойство не оставляет писателя — сегодня он отдает на суд зрителей новую пьесу «Чайка». Она очень дорога Антону Павловичу: в «Чайке» не только размышления его, не только передуманное, но и пережитое. Он, Чехов, — и в образе Треплева, и в образе Григорина. Он вложил в них свои мысли и чувства.

И Лика... Что вспомнит она, что поймет, посмотрев спектакль? Ведь это их знакомство дало толчок мысли о возможности большой любви, о женитьбе. Но возможность не осуществилась. Настоящая любовь не вошла в жизнь Чехова. Он предпочел обратить все в шутку, а Лика, с горя, наверное, увлеклась писателем Потапенко...

Но главное — рассказ о призвании, о подвиге во имя него, об искусстве, силе его и победе. Поймут ли это те, кто заполнит вечером зал Александринского театра... Не захотели понять. И актеры тоже не захотели или не сумели донести до зрителей выстраданное, гениально рассказанное Чеховым.

«Провал» пьесы потряс Чехова. Болезнь властно ворвалась в жизнь Антона Павловича и уже не оставляла его. Вот этот день жизни Чехова и лег в основу фильма «Сюжет для небольшого рассказа». Впрочем, в картине немало «уходов» в прошлое: на экране проходит история взаимоотношений Чехова с Ликой — Мизиновой и создания «Чайки», жизнь Чехова в Москве, в Мелихове, поездка на Сахалин. Все это дано не в хронологической последовательности, а так, как возникало в воспоминаниях Чехова и той, кто послужила прообразом героини «Чайки», — Нины Заречной.

Образ «сильного веселого художника слова», как назвал Чехова Владимир Маяковский, воссоздает на экране киевский актер Николай Гринько. Перед нами предстает писатель — и веселый, и тоскующий, и гневный, и сердобольный, и влюбленный. Роль беллетриста Потапенко, небольшого писателя, но обаятельного, радушного, интеллигентного человека, исполняет Юрий Яковлев. В роли Маши, сестры писателя, самого преданного друга, сумевшего оценить его талант, выступает актриса театра имени Моссовета Ия Савина. Маша посвятила Антону Павловичу всю жизнь. Боготворя брата, она отрешилась от личного счастья. Известная французская актриса Марина Влади воплотила образ Лики Мизиновой.

Проследив за судьбой Лики, зрители найдут немало общего между нею и Ниной Заречной. И вместе с тем есть разница. Чехов показал Нину Заречную талантливой актрисой, дав ей слова, по которым всю жизнь будет тосковать Лика: «Когда я думаю о своем призвании, я не боюсь жизни».

Фильм поставили совместно советские и французские кинематографисты. Сценарий Л. Малюгина.

Г. СКРЯБИНА,

работник Орского отделения кинопроката.

В парках города и на Комсомольской площади работают пункты проката детских велосипедов, машин, лошадок. Дети с удовольствием катаются на них.

Фото В. БРОДСКОГО.

ЧЕГО ПРОЩЕ— ТОЛКОМ РАССКАЗАТЬ

В гортопсбыте я выписал дрова. Как известно, всегда они отпускались и отпускаются кубометрами, и о другой мере до сих пор не слышал. Дрова привезли, сложили. Оказалось, что их заметно меньше, чем я ожидал. Попросил произвести повторный замер. У меня побывала зав. складом гортопсбыта тов. Смирнова, все осмотрела и решительно сказала — правильно...

Оказывается, со склада дрова отпускают не кубометрами, а так называемыми складометрами, и разница получается довольно существенная. Возможно, так и следует делать, не спорю. Дело в другом: почему при выписке и отпуске дров ни мне, ни другим горожанам, приехавшим вместе со мною, в гортопсбыте не рассказали толком об этом новом порядке. Тогда бы никаких недоразумений не было.

В. РАЗЫСКНОВ.

улица Седова, 43.

С МАРКОЙ «СДЕЛАНО В ДЖАНГЕЛАКЕ»

Автобусы, плуги, насосы, станки и другие изделия с маркой «Сделано в Джангелаке» можно увидеть на улицах Афганистана, на полях и предприятиях страны. Каждое утро столицы страны — город Кабул оглашает гудок Джангелакского завода, оповещающий о начале трудового дня. Построенный при техническом содействии Советского Союза, этот завод стал первенцем металлообрабатывающей промышленности Афганистана.

Недавно завод отметил десятилетие своей производственной деятельности. За этот срок он превратился из авторемонтного завода в первоклассный комбинат. В 1960 году, когда сюда пришли советские специалисты, здесь был лишь небольшой одноэтажный корпус. Советское правительство предоставило долгосрочный льготный кредит на строительство завода и на поставку из СССР разнообразного оборудования, необходимого для ремонта автомашин различных марок и для обработки металла. Большую помощь оказал Советский Союз и в подготовке национальных кадров для этого предприятия. Был создан учебный центр, где с помощью советских преподавателей обучены сотни афганских рабочих, техников и инженеров. За прошедшие 10 лет было подготовлено около тысячи рабочих различных специальностей, 40 афганских специалистов прошли курс обучения в Советском Союзе. Сейчас они занимают руководящие посты на заводе.

Завод «Джангелак» — универсальное предприятие. Помимо ремонта автомобилей здесь производятся разнообразные виды продукции: сверлильные станки, запчасти, металлоизделия, чугунные плиты, товары широкого потребления. Завод выполняет также заказы различных строек страны.

На заводе рука об руку с афганскими рабочими трудятся советские специалисты. «Мы благодарны советским специалистам за ту помощь, которую они нам оказывают в деле укрепления нашей экономической независимости», — заявил директор завода Синзай.

Завод «Джангелак» стал символом дружбы между Советским Союзом и Афганистаном.

В. ГАВРИЛИН,

корреспондент ТАСС.

Редактор М. П. ЛУКЕРЧЕНКО

ПОСЕТИТЕ МАГАЗИНЫ ОРСКОГО ГОРПРОМТОРГА

МИНУС ЗАБОТЫ ПЛЮС ДОБРОЕ ДЕЛО...

Тремя заботами станет меньше у тех, кто приобретет зажигалку для газовых плит,

Она освободит их от необходимости постоянно приобретать спички,

затем — постоянно избавляться от использованных,

а также от необходимости всегда помнить первейшую заповедь пожарников: «Прячьте от детей спички!».

Небольшая по размерам электрическая зажигалка обеспечивает мгновенное воспламенение газа, потребляет минимальное количество электроэнергии, отличается изящным исполнением и надежностью в работе. Цена электрической зажигалки — 2 рубля 40 коп. Приобрести ее можно в хозяйственных магазинах горпромторга.

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЕЙ!

С 18 по 21 августа магазин № 4 «Одежда» проводит **РАСШИРЕННУЮ ПРОДАЖУ ПЛАТЬЕВ.** В большом ассортименте — хлопчатобумажные, шерстяные, шелковые платья производства ленинградской фабрики, а также изделия Чехословакии, ГДР, Польши.

Адрес магазина: ул. Советская, 82.

УСЛОВИЯ ПРИЕМА

в городское профессионально-техническое училище № 30 г. Орска

ГПТУ № 30 работает на базе Орского ордена Трудового Красного Знамени мясоконсервного комбината, для которого готовит квалифицированные рабочие кадры. Срок обучения в училище — 1 год. Производственное обучение проводится в цехах и заводах комбината, теоретические занятия—в оборудованных классах.

В училище принимаются юноши и девушки в возрасте 16 лет и старше, с образованием 6—11 классов. Учащиеся могут одновременно учиться в вечерней школе, которая имеется при ГПТУ.

Принятые в училище обеспечиваются: бесплатным трехразовым питанием, обмундированием, стипендией от 8 до 15 рублей в месяц, благоустроенным общежитием.

Начало занятий с 1 сентября.

Для поступления в училище требуются: заявление, автобиография, документ об образовании (подлинник), паспорт (пред'является лично), шесть фотокарточек размером 3х4 см, справки с места жительства и о состоянии здоровья (форма № 286), характеристика, справка о согласии родителей, заверенная в домоуправлении.

Адрес ГПТУ № 30: Орск-9, мясокомбинат.

КИНО

Кинотеатр «Мир» — в 10 ч.— **Дай лапу, друг!**, в 12, 14, 16, 18, 20, 22 ч. — **Рокировка в длинную сторону.**

Кинотеатр «Октябрь» — в 10 ч. —**Попутного ветра, «Синяя птица»**, в 12, 14, 16, 18, 20 ч., 21 ч. 50 м. — **Рокировка в длинную сторону.**

Кинотеатр «Восток» — в 11 ч. 30 м., 15 ч. 30 м., 19 ч. 30 м., — **Поэма двух сердец**, в 13 ч. 30 м., 17 ч. 30 м., 21 ч. 30 м.,—**Марыся и Наполеон.**

Дом культуры треста «Орскпромстрой» — в 19 ч. — **Да здравствует любовь!** (две серии).

Летняя эстрада Дома культуры треста «Орскпромстрой» — в 21 ч. —**Да здравствует любовь!** (две серии).

Парк металлургов — в 17, 19, 21 ч. — **Лекарство от любви.**

Дом культуры строителей — в 16, 18, 20 ч.—**Чингачгук—Большой Змей.**

Дом культуры железнодорожников — в 17 ч. (время моск.)— **Свой**, в 13, 19 ч. (время моск.) — **Удар! Еще удар!**

Летний кинотеатр «Космос» — в 21 ч. — **Шкатулка с сюрпризом.**

Дом культуры машиностроителей — в 13, 15, 17, 19 21 ч. — **Тройная проверка.**

Летняя эстрада пос. Елшанки —в 21 ч. 30 м.—**Вешние воды.**

Орскому горфинотделу
ТРЕБУЮТСЯ

на временную работу экономист по финансированию народного хозяйства и делопроизводитель-машинистка.

Обращаться по адресу: проспект Мира, 6-а.

Вечерняя средняя (сменная) школа № 41
ПРОВОДИТ НАБОР УЧАЩИХСЯ

в 6—11 классы на 1970—1971 учебный год. Запись учащихся производится ежедневно (кроме субботы и воскресенья) с 18 до 21 часа.

Для тех, кто имеет большой перерыв в учебе, организуются подготовительные группы.

Адрес школы: пос. Никель ул. Жданова, 54 (здание дневной школы № 16).

НАЧАЛСЯ НАБОР НА КУРСЫ

помощников киномехан и к о в. Принимаются юноши и девушки не моложе 16 лет, с образованием не ниже 8 классов. Срок обучения — 4 месяца. Начало занятий с 1 сентября 1970 года.

Курсы готовят помощников киномехаников стационарных киноустановок.

Обращаться по адресу: Старый город, ул. Советская, кинотеатр «Октябрь». Тел. 3-00-46.

Орскому участку «Уралэнергоцветмет»
ТРЕБУЮТСЯ

слесари-ремонтники, газосварщики, слесари по ремонту котлов, слесари-монтажники, паспортные электросварщики, электрослесари, электрики, бензорезчики.

Обращаться по адресу: пос. Никель, переулок Казалинский, 7. Телефон 57-9-68. Остановка трамвая — «Ст. Никель».

К СВЕДЕНИЮ ГОРОЖАН

После капитального ремонта открылся продовольственный магазин № 5 Орского горпищеторга. Магазин оснащен новейшим оборудованием. В широком ассортименте здесь имеются разнообразные товары.

Просим посетить наш магазин по адресу: Старый город, ул. Куйбышева, 28.

ГОРПИЩЕТОРГ.

84 НАШ АДРЕС и телефоны. Редактор—3-04-72, зам редактора, отдел партийной жизни и фотокорреспондент—3-04-73, отдел промышленности и отдел культуры и быта—3-03-47, отдел писем, бухгалтерия редакции—3-03-45, ответственный секретарь—3-03-60.

Орская типография Оренбургского управления по печати. Заказ № 5145. Тираж 30223.