

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

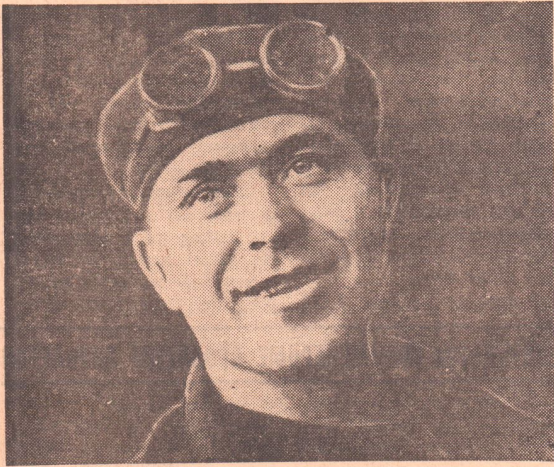
ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 1918 года.

№ 26 (11118)

ВТОРНИК, 6 февраля 1968 года.

Цена 2 копейки.



ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД. 150 процентов в смену — таков производительный показатель у газорезчика цеха № 6 Виктора Ивановича Герасимова. Его портрет — на заводской аллее Почета.

НА СНИМКЕ: В. И. Герасимов.

Фото И. ГЕРГЕЛЯ.

Слово комсомольцев

Много молодежи трудится в управлении № 14 треста «Жилстрой». На разных новостройках работают юноши и девушки, вместе с кадровыми производственниками возводят жилые дома, детские сады, объекты культурно-бытового назначения.

На днях в управлении состоялось собрание комсомольцев-строителей.

Они наметили рубли на 1968 год, приложили повышенные социальные обязательства по достойной встрече славного юбилея — 50-летия ВЛКСМ.

Комсомольцы решили выработать не менее 105 процентов нормы, выполнять задания только с хорошим качеством, рационально использовать каждую минуту рабочего времени. Слово свое комсомольцы держат крепко.

П. ТРОФИМЕЦ,
рабкор.

РАБКОВСКИЙ РЕЙД «ОРСКОГО РАБОЧЕГО»

ВАГОНЫ — НЕ СКЛАДЫ НА КОЛЕСАХ!

ПОДЕЗДНЫЕ ПУТИ ЗАВОДА строительных машин. Каждые сутки прибывают сюда вагоны с металлом, который так нужен предприятию, со строительными материалами. Отсюда же отправляют готовую продукцию: транспортеры, лебедки. Казалось бы, на предприятии должны приложить все усилия к тому, чтобы выполнять погрузочно-разгрузочные работы как можно скорее, эффективно использовать подвижной состав. На деле же этого пока нет.

Обратимся к языку цифр. По норме вагон под погрузкой и разгрузкой должен находиться в среднем 3,8 часа. В январе же нынешнего года эта цифра возросла до 7,3 часа, то есть почти в два раза. Причины? Вот в чем видит их заместитель директора завода тов. Голоднов: — Порядок в этом деле будет наведен лишь тогда, когда на предприятии погрузочно-разгрузочным работам станут уделять такое же внимание, как основному производству.

Вспоминают такой факт. В конце января несколько вагонов простояли на подездных путях трое суток. Дело в том, что по распоряжению главного инженера завода тов. Атаманицына краны были переведены на другой участок.

Нынешняя зима снежная, пути заносит. Как поступают в подобном положении на других предприятиях Орска? Их руководители направляют в помощь транспортникам товарищей из

соседних цехов и последствия заносов быстро ликвидируют. На заводе строительных машин руководители и слышать об этом не хотят, словно транспорт дело второстепенное. Не организуют помощь железнодорожникам и в те дни, когда поступает особенно много грузов. Результат подобного отношения — простои, штрафы. В 1967 году они составили значительную сумму — 3431 рубль.

И еще одна сторона вопроса. Некоторые пункты договора завода строительных машин с Орским участком Новотроицкого объединенного железнодорожного хозяйства, работники которого обеспечивают подачу вагонов на подездные пути предприятия и убирают их оттуда, явно не в ладу с логикой. Так, в этом документе не оговорены фронты работ. Что это означает? На каком-то участке подездных путей предприятие имеет только один кран и, следовательно, не может организовать разгрузку или погрузку нескольких вагонов одновременно. Железнодорожное хозяйство подает сразу на этот участок 5—10 вагонов. Время разгрузки дается на расчете на один вагон, а на заводе затрагивает его в пять-десять раз больше.

В железнодорожном хозяйстве сложилась традиция: убирать вагоны с подездных путей не по мере их высвобождения, а одновременно все. Пришли, например, вагоны с кирпичом, на разгрузку которого уходит особенно много времени. Работники железнодорожного хозяйства ждут

ний раз целые сутки, пока строимашевцы высвободят все вагоны. В то же время на заводе металлоконструкций приостановлены работы из-за отсутствия подвижного состава.

Почему бы работникам железнодорожного хозяйства не забирать с подездных путей завода строительные высвобождающиеся группы вагонов и не использовать тут же их по назначению? Однако, хотите верить, хотите нет, договор составлен таким образом, что перепростои вагонов, допущенные клиентурой, выгодны железнодорожникам. Какие бы перепростои ни допускало предприятие, его убытки будут покрыты за счет штрафов, которые уплатят железнодорожники клиенту. В 1967 году штраф, который уплатило хозяйство за перепростой вагонов, равен приблизительно 25 тысячам рублей. Клиенты же уплатили этому предприятию 35 тысяч рублей. Железнодорожники получили 10 тысяч рублей.

Хочется сказать несколько слов и о норме времени, которое отпускается на погрузку-выгрузку вагона. Для железнодорожника она составляет восемь с половиной часов, в то время, как своим клиентам предприятие установило норму в 2—4 часа.

В день, когда мы побывали на участке, здесь простояли вагоны с лесоматериалами. Прибыли они в ночь на 2 февраля. 10 часов утра следующего дня, а коллектив железнодорожников лишь приступил к разгрузке...

Этой же ночью прибыли на подездные пути вагоны с металлом, мебелью, мотоциклами. Однако завод электромонтажных изделий, горпромторг, никельпродснаб приступили к разгрузке вагонов только на сле-

дующий день. Горпромторг, например, осуществляет погрузку-выгрузку вагонов лишь в одну-первую смену. Стоит ли удивляться после этого, что за январь норма простоя превышена горпромторгом в 3 раза?

Не везде разработаны мероприятия на нынешний год, направленные на сокращение простоев вагонов. Нет их, в частности, на заводе металлоконструкций.

Мы не занимались составлением мероприятий потому, — сказал заместитель директора тов. Вайнер, — что уже исчерпали все свои возможности.

Напомним тем, кто «исчерпал» все возможности, что средний простой вагона составил на предприятии в январе 7,4 часа. А ведь он должен равняться 4,3 часа. Разве не знает тов. Вайнер, что в организации транспортных работ на ЗМК есть немало «узких» мест? Прежде здесь могли производить погрузку-выгрузку одновременно четырех вагонов. Теперь этого нет. А как организована погрузка ферм? И кранят, и готовят их к погрузке в помещении, у которого нет стен, можно сказать, под навесом. Здесь всегда полностью подолгу отыскивать фермы, предназначенные для отправки. Нет, далеко не исчерпали свои возможности транспортники завода металлоконструкций. Много еще здесь неиспользованных резервов.

Их нужно срочно привести в действие. Погрузка и выгрузка вагонов — дело первостепенной важности.

Г. АГЕЕВ — заведующий грузовым двором станции Никель, В. ДОЛЮТОВ — инструктор горкома КПСС. Н. ЕСИНА — рабкор, С. ШЕШИНА — наш корр.

ПЯТИЛЕТКУ ВЫПОЛНИМ ДОСРОЧНО

Коллектив ремонтно-строительного цеха ордена Трудового Красного Знамени мясоконсервного комбината успешно справился с производственными заданиями юбилейного года. В строй действующих мы ввели базу механикации. Здесь хорошо потрудились каменщики из бригады А. Калякина и маляры, руководимые Б. Трушем. Они постоянно перевыполняют нормы на 70—80 процентов.

Успешно сдали мы в эксплуатацию и вторую очередь консервного завода, нового жилого дома № 9.

В третьем году пятилетки перед нами стоит важная задача. Будем строить новый цех на консервном заводе, реконструировать холодильники. Подсчитав свои возможности, решили досрочно, к 20 декабря 1970 года, завершить пятилетку.

П. Михайлина,
маляр мясоконсервного комбината.

КОМФОРТАБЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ «Красная гвоздика», «Орленок», «Юность» стали привычными на станциях Дальневосточной железной дороги. Это своеобразные дома отдыха на колесах: учащаяся и рабочая молодежь совершает в них путешествия по городам родного края, по местам, где гремели бои за власть Советов, встречается со старыми партизанами, с ге-

«Дальневосточная снежинка»

роями труда. У «Красной гвоздики» появилась соперница — «Дальневосточная снежинка». Такое название получил воздушный лайнер «ТУ-114». Профессиональные союзы в дни школьных каникул закупили специальный рейс и отправили в Москву на отдых

группу детей рыбаков побережья Охотского моря, молодых рабочих заводов Комсомольска-на-Амуре и Хабаровска. Туризм стал массовым увлечением юных жителей Дальнего Востока. Сотни юношей и девушек из Хабаровского края в минувшем

году совершили увлекательные туристские поездки по Советскому Союзу, посетили международные молодежные лагеря, побывали в Болгарии, Чехословакии, Югославии, Венгрии, Монголии, Польше, Корейской Народно-Демократической Республике, а также в Японии, Англии,

Италии, Франции и других странах. Молодые хабаровчане также принимали у себя более 3000 своих сверстников — из разных стран мира. В нынешнем году еще больше студентов и молодых рабочих отправятся в путешествия по стране и за границу. Евгений БУТАЕНКО, корреспондент АПН.

ПАРТИЯ СТАВИТ КАК ОДНУ ИЗ НАИБОЛЕЕ АКТУАЛЬНЫХ ЗАДАЧ КОРЕННУЮ УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ. В борьбе за ускорение технического прогресса вопросы повышения качества продукции, удлинения срока службы машин, обеспечения их более надежной работы приобретают особое значение. Чем выше качество продукции, тем эффективнее весь общественный труд. Эта задача важна и по другим соображениям. Теперь, когда мы широко вышли на мировой рынок и вступили в конкурентную борьбу с наиболее развитыми капиталистическими странами, очень важно, чтобы советские машины, станки, оборудование, — словом, вся продукция, не только не уступала иностранным образцам, но и была бы лучше их.

Наша индустрия достигла такой технической зрелости, когда может обеспечить выпуск машин, приборов, аппаратов и других изделий, полностью отвечающих своим технико-экономическим показателям растущим требованиям мирового хозяйства и мирового рынка.

Из отчетного доклада Центрального Комитета КПСС XXIII съезду Коммунистической партии Советского Союза.

У БОЛЬШОГО КОЛЛЕКТИВА конструкторов Южно-Уральского ордена Трудового Красного Знамени машиностроительного завода нет сейчас более важной задачи, чем инженерное обеспечение коренного улучшения качества выпускаемой продукции. Ведь именно в наших бюро закладываются основы надежности машин в эксплуатации, удлинения срока их службы и, в конечном счете, увеличения с'ема продукции.

За годы пятилетки в этом направлении проделана значительная работа. О достигнутых на практике результатах рассказывает статья А. Мельникова, публикуемая на этих страницах. Мне бы хотелось остановиться на мероприятиях организационного характера, осуществление которых позволило коллективу конструкторов во всего завода выпускать машины, которые в ряде случаев превосходят современные технический уровень лучших мировых образцов или же находятся на этом уровне.

Важным шагом в этом деле явилось создание у нас группы надежности и долговечности машин. За более чем двухгодичную деятельность коллектива группы мы убедились в ее эффективности. Если раньше мы располагали отрывочной информацией об эксплуатационных качествах наших машин, о развитии конструкторской мысли в соответствующих отраслях машиностроения за рубежом, то сейчас эти данные, по мере накопления, систематизируются и подвергаются детальному анализу. Если прежде нас ин-

РЕШАЯ АКТУАЛЬНУЮ ЗАДАЧУ

тересовали данные об эксплуатации машин, подобных ныне проектируемым, то теперь организован систематический сбор сведений о каждой выпущенной заводом машине.

На все основные машины составляются подробные запросы-анкеты, которые в обязательном порядке рассылаются нашим заказчикам. По возвращении эти документы позволяют порой сделать ряд важных практических выводов по дальнейшему повышению надежности и долговечности оборудования. Этой же цели служат всякий раз обсуждения сообщений наших инженеров — представителей шефского надзора за монтажом оборудования у заказчиков.

Входят в систему командировки, в ходе которых наши товарищи детально обследуют

работу оборудования непосредственно на металлургических заводах. Обычно в такие командировки мы стараемся направлять в составе единой бригады представителей группы надежности и долговечности, работников экспериментального конструкторского бюро, а также инженеров, непосредственно проектировавших эту машину. На месте наши товарищи знакомятся с журналами ремонта данной машины, беседуют с механиками и эксплуатационниками, обслуживающими ее. Производятся замеры силовых и температурных нагрузок оборудования в условиях эксплуатации. Все это дает возможность в дальнейшем вносить коррективы в конструкцию последующих машин такого типа.

В качестве примера такой

работы можно привести деятельность наших товарищей на Орско-Халиловском металлургическом комбинате. Предметом детального изучения здесь явились тележки для мюльа, которые Южуралмашзавод выпускает в большом количестве. В ходе обследования была выявлена необходимость определенного изменения конструкции тележек, внедрение у нас в производстве упрочняющих способов обработки ряда узлов. Машиностроители приняли ряд вытекающих отсюда мер и сейчас достигнуто заметное увеличение долговечности тележек для мюльа.

Объем информации, имеющей значение для дальнейшего роста надежности и долговечности наших машин, постоянно растет. И сейчас инженеры с'дела, сотрудники группы пере-

ИНЖЕНЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ПЯТИЛЕТКИ ● ИНЖЕНЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ПЯТИЛЕТКИ

НЫНЕШНЯЯ ПЯТИЛЕТКА, в соответствии с задачами, поставленными XXIII съездом Коммунистической партии Советского Союза, является пятилеткой упорной, целенаправленной борьбы за повышение качества, надежности и долговечности всей выпускаемой продукции. Решение этих проблем приобретает особенно большое значение в связи с проводимой экономической реформой, когда на первый план выдвигаются вопросы повышения уровня рентабельности и качества продукции, роста фондоотдачи.

Широки шаги технического прогресса. Для техники наших дней характерны сверхвысокие скорости, температуры и давления, повсеместное внедрение автоматики для управления не только отдельными агрегатами, но и сложнейшими производственными комплексами металлургических предприятий. В этих условиях качество, надежность и долговечность машин стали первостепенной технической проблемой, ключевым вопросом дальнейшего технического прогресса.

В 1966 году были созданы компетентные государственные комиссии для оценки технического уровня, надежности и долговечности оборудования, выпускаемого заводами тяжелого машиностроения для металлургических предприятий. Южуралмашзавод представил

на рассмотрение этих комиссий 43 машины. Это оборудование ванные аглофабрик, доменных, мартеновских и конверторных цехов, цехов непрерывной разливки стали, прокатных цехов. Результаты оценки оборудования уже получены.

Пять наших машин превосходят современный технический уровень лучших мировых образцов. Таковы телескопический подъемник кислородно-конверторных цехов и сталеразливочные новшества различной емкости, являющиеся неотъемлемой частью оборудования мартеновских цехов. Сталеразливочные ковшки с маркой «ЮМЗ» превосходят по своим техническим данным изделия таких известных фирм, как «Пенсильвания» и «Поллок» (США), «Порт Кембла» (Австралия), и других.

43 машины соответствуют современному техническому уровню. Это засыпные аппараты и скиповые лебедки доменных печей, агломашины, конусные дробилки, непрерывно-заготовочный стан 900/700/500. Станы, изготовленные заводом для кривокожеских и Челябинских металлургов, имеют высокие пока-

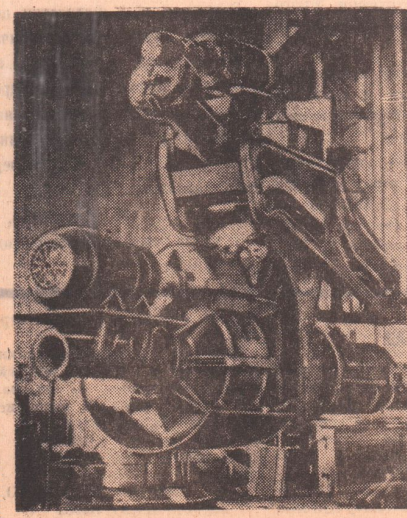
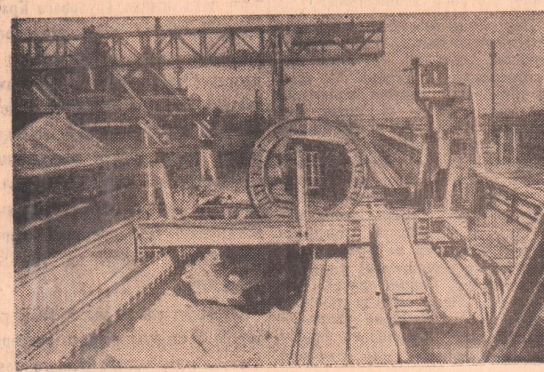
зятых. Каждый четвертый станочник и каждый третий металлорежущий станок заняты выпуском не новой продукции, а ремонтными работами.

Применительно к продукции Южуралмашзавода можно привести такой характерный пример. Для замены засыпного аппарата доменной печи требуется 4—6 суток. Если учесть, что современная домна выдает 3—5 тысяч тонн чугуна в сутки, то нетрудно подсчитать, как дорого обходится народному хозяйству такие простои. Затраты на подобный ремонт достигают сотен тысяч рублей. Поэтому увеличение межремонтных сроков службы металлургического оборудования является необходимым и экономически важным мероприятием.

Коллектив машиностроителей постоянно держит вопросы роста качества, надежности и долговечности в центре своего внимания. В марте 1966 года на заводе провели вторую техническую конференцию по надежности и долговечности агрегатного, доменного

Отлично работают эти машины с маркой «ЮМЗ» на ряде предприятий нашей страны. На снимках: (вверху) — мощный роторный вагонопрокидыватель высокой производительности и надежности; (внизу слева) — электропущка; (внизу справа) — один из узлов мюльа, который верно служит металлургам Кривого Рога.

Фото И. БЕРГЕЛЯ.



НА УРОВЕНЬ

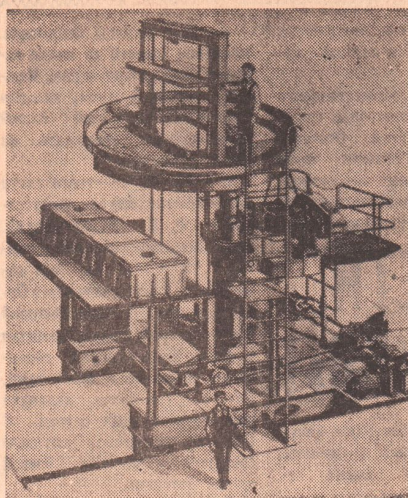
**БЕСЕДА С ГЛАВНЫМ КОНСТРУКТОРОМ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
ЮЖУРАЛМАШЗАВОДА
Н. В. СКОРКИНЫМ**

шли к качественно новому этапу ее использования. Суть не в том, чтобы копить информацию, а в том, чтобы оперативно использовать ее в работе. Сотрудники группы надежности и долговечности в настоящее время на базе имеющейся информации выдают конкретные рекомендации конструкторам по совершенствованию той или иной машины. Это, безусловно, играет важную роль в решении актуальной задачи.

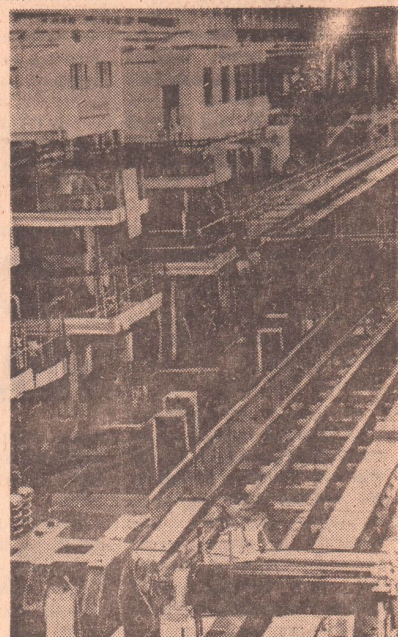
Результаты проведенной недавно оценки технического уровня, надежности и долговечности выпускаемого заводом оборудования свидетельствуют о том, что в этой области конструкторами, всем коллективом предприятия сделан определенный шаг вперед. Эти

результаты необходимо развить, добиться того, чтобы каждая выпускаемая нами машина позволяла металлургам страны добиваться максимальной фондоотдачи, умножать свой вклад в пятилетку.

Мы критически оцениваем достигнутое, не забывая о том, что конструкторами сделано еще далеко не все в области повышения надежности и долговечности выпускаемого заводом оборудования. Отдельные наши машины по своим эксплуатационным качествам не дают возможности коллективам предприятий-заказчиков добиваться максимального с/ема продукции, недостаточно надежны в повседневной работе. Устранить эти серьезные недостатки — наш инженерный долг.



Техническим уровнем этих машин по праву гордятся многотысячный коллектив Южно-Уральского ордена Трудового Красного Знамени машиностроительного завода. На наших снимках: (вверху слева) — телескопический подъемник, который используется для ремонта футеровки конвертора садкой 100 тонн; (вверху справа) — часть мощного непрерывно-заготовочного стана; (внизу) — сталеразливочный ковш, вмещающий 330 тонн стали.



ИНЖЕНЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ПЯТИЛЕТКИ

и сталеплавильного оборудования — этой основной номенклатуры предприятия. В работе конференции, кроме работников завода, приняли участие представители главных научно-исследовательских и проектно-конструкторских институтов, а также служб механика металлургических предприятий. Конференция принесла несомненную пользу. В ее рекомендациях нашли широкое отражение пути и современные направления создания надежного оборудования.

Первым незыблемым условием высокой надежности машин является постоянное повышение их технического уровня. Оно должно быть достигнуто за счет высокого качества проектирования. От качества труда конструкторов

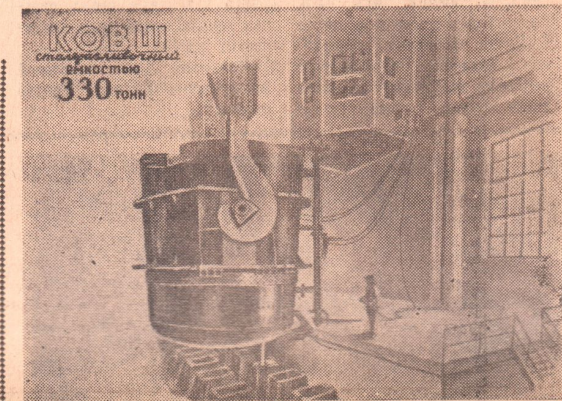
требуется нового пресса мощностью 6000 тонн в слитках. За пятилетку намечено перевести мартеновские печи на природный газ, построить печь для выплавки синтетических шлаков и освоить новый процесс выплавки стали с их применением, построить и ввести установку для вакуумирования стали. В производстве стали найдут применение микродобавки редкоземельных элементов, вольфрамовых брикетов и т. д.

Долговечность работы узлов и надежность машины в целом во многом определяются объемом термообработки наиболее ответственных, несущих деталей. Не секрет, что, применяя сталь в «сыром» или нормализованном виде, мы недостаточно используем ее возможности. Применение же тер-

мического цеха, с вводом которого в действие наши возможности значительно расширяются.

Большое значение для роста общей надежности машины имеет повышение точности и чистоты механической обработки.

Основой качества является точное соблюдение требований чертежей. Никакие организационные и технические мероприятия не дадут эффекта, если не будет соблюдаться технологическая дисциплина, если на каждом рабочем месте не будет гарантировано точное выполнение требований чертежа и технологии. Речь идет об организации бездефектного изготовления деталей и слаче продукции с первого предъявления. Распространение опыта работы пред-



квалифицированных конструкторов и технологов, чем на монтаже и в начальный период эксплуатации на металлургическом заводе. Расширение объема сборки и испытаний удлиняет производственный цикл и пока что экономически невыгодно нашему заводу, но, подводя к этому важному вопросу по-государственному, нужно взять за правило: не испытывать машину, не отгружая ее с завода. Одним из важных мероприятий в этом направлении будет строительство экспериментального цеха, в котором станут испытывать, исследовать и, при необходимости, совершенствовать новые образцы машин.

Задачи улучшения качества, повышения надежности и долговечности оборудования занимают большое место в деятельности всех работников завода, его общественности. На предприятии имеется пятилетний план повышения технического уровня, качества, надежности и долговечности оборудования. Многие из этих мероприятий осуществлены и осуществляются.

В 1966 году прошел заводской смотр-конкурс на лучшие работы, направленные на повышение надежности и долговечности машин. В заводскую комиссию поступило 15 работ. Они охватывают различные сферы деятельности: изготовление манипулятора для наливки чап и конусов засыпных аппаратов доменных печей; освоение и внедрение

передовой технологии термической обработки с нагревом ТВЧ; модернизация оборудования и машин, выпускаемых заводом; повышение точности механической обработки и многое другое. Экономический эффект от внедрения этих работ составит около трех миллионов рублей.

С переходом Южуралмашзавода на новую систему планирования и экономического стимулирования предстоит провести большую работу по подготовке машин к государственной аттестации. Машины, которые представляются на аттестацию с целью получения «Знака качества», должны, как известно, превышать требования действующих стандартов, способствовать получению высших показателей в эксплуатации, обеспечивать стабильность качества машины, быть экономически целесообразными. Такие высокие требования обязывают машиностроителей работать с еще большей энергией, вдумчиво и целенаправленно.

Проблема повышения качества, надежности и долговечности оборудования, выпускаемого заводом, может быть решена только при участии всех машиностроителей, при горячем стремлении каждого работника, мастера, инженера, конструктора, технолога добиваться широкого признания нашей заводской марки как гарантии и высокого качества изделия.

А. Мельников,
руководитель группы надежности и долговечности машин ЮУМЗ.

ЛУЧШИХ МИРОВЫХ ОБРАЗЦОВ

зависит творческая оригинальность машины, ее создание на базе новейших научно-технических достижений, обеспечение возможности длительной эксплуатации. Важным показателем является гарантийный срок службы, в течение которого машина работает бесперебойно, при заданной характеристике, не нуждаясь в замене деталей и ремонтах.

Однако иногда действительные сроки службы отличаются от проектных. Для всех работников нашего завода, начиная от инженерно-технических работников и кончая непосредственными изготовителями машин, здесь открыто огромное поле деятельности.

Второе важное условие — это высокая чистота стали, определяющая качество основных деталей машин. Для коренного улучшения качества выплавляемой стали на заводе осуществляют ряд мероприятий. Пуск в работу 50-тонной дуговой электродпечи значительно увеличит выпуск высококачественной электростали. Это позволит обеспечить по-

мически обработанных сталей позволяет повысить сроки службы деталей, уменьшить габариты и вес машины. Особенно важно это для деталей, работающих в узлах трения, в первую очередь, для зубчатых передач.

В этом направлении осуществляется ряд мероприятий. Построен участок по химико-термической обработке деталей в термоотделении кузнечно-прессового цеха, значительно расширены объемы термообработки деталей с нагревом токами высокой частоты (ТВЧ), а также в кузнечно-прессовых цехах, особенно с пуском пресса усилием 6000 тонн.

Большой комплекс работ проделан на заводе по внедрению различных наплавочных технологий металлургического оборудования износостойчивыми сплавами. Освоено производство штампованных колосников спекательных тележек агломашин из жаростойкой стали. Их стойкость в несколько раз выше, чем у литых из жаропрочного чугуна.

По плану реконструкция завода намечается строительство

приятий Саратовской и других областей имеет большое значение для повышения надежности и долговечности промышленных изделий.

На нашем заводе созданы специализированные участки по производству серийной продукции, внедряются групповые приспособления для изготовления и контроля взаимного расположения отверстий в корпусных деталях, станки разделяются на черновые и чистовые операции и т. д. С получением станков для шлифования зубчатых колес после закалки ТВЧ наш завод сможет отправлять заказчикам редукторы с повышенными и, что особенно важно, гарантированными сроками эксплуатации.

Немаловажными являются и мероприятия по расширению объема и характера испытаний. Совершенно ясно, что доработка конструкций и устранение дефектов изготовления и сборки могут быть осуществлены легче и быстрее на сборочных стендах машиностроительного завода, при участии и под руководством

«ФАКЕЛ» — это клуб лучшего воина, который начал работать при Доме культуры нефтяников. Организаторы клуба поставили своей целью помочь в подготовке юношей допризывного возраста к службе в рядах Советской Армии.

Торжественно прошло открытие клуба. Зрительный зал наполнили молодые нефтяники, которым в ближайшем будущем предстоит влиться в ряды Вооруженных Сил СССР, стать на защиту завоеваний Великого Октября.

На сцене — ветераны гражданской и Великой Отечественной войн. Многие из них отмечены орденами и медалями. Военный комиссар города П. Гныря обращается к собравшимся с приветственной речью. Он говорит о священном долге граждан нашей страны защищать любимую Родину, а растущей мощи Советских Вооруженных Сил. Слово берет майор в отставке Г. Кузин. От имени участников Великой Отечественной войны он дает молодежи наказ свято хранить боевые тради-

ции отцов и дедов, отстоявших в боях с врагами светлое будущее.

Под звуки торжественного марша группа ветеранов гражданской и Великой Отечественной войн проходит через зал. Рядом с ними — лучшие молодые производственники завода имени Чкалова — бу-

СВЕТИ, «ФАКЕЛ»!

дущие воины. Ветераны несут факел, зажженный от вечного огня на могиле павших героев.

В. Кириллов, передавая факел молодежи, говорит:

— Ваши отцы и деды зажгли этот священный огонь в суровые дни Октября, пронесли его через все испытания. Свято храните в своих сердцах вечный огонь коммунистических идей!

Принимая факел, молодой фрезеровщик Михаил Тридуб отвечает:

— Мы, молодое поколение, клянемся довести до конца великое дело наших отцов. Каждый прожитым днем, каждым ударом сердца, всей нашей жизнью будем утверждать на земле коммунизм!

В качестве почетного гостя на открытии клуба присутствовал Ф. В. Монастырский. Член Коммунистической партии с 1918 года, он был комиссаром краснознаменного Орского полка. В годы Великой Отечественной войны капитан 1 ранга Монастырский героически сражался с фашистами. На его груди более двадцати правительственных наград. С большим вниманием слушали собравшиеся эпизоды боевой жизни ветерана.

На вечере выступили также брат Героя Советского Союза Василия Синчука — Н. П. Синчук и первый секретарь горкома ВЛКСМ тов. Носаев.

Вечер закончился большим концертом художественной самодеятельности.

Открытие «Факела» надолго запомнится молодежи. А впереди у клуба много больших и интересных дел.

Н. Берегов,
электрик завода имени Чкалова.

«ЛОКОМОТИВ» НАБИРАЕТ ТЕМП

Закончились три тура первенства города по хоккею с мячом, в которых участвовало 10 команд. После двух туров без поражения или команды механического завода и «Локомотива».

В третьем туре они «скрестили» клюшки. Встреча была острой и напряженной. «Локомотив» оказался сильнее. Его хоккеисты забросили в ворота противника два мяча, за которые спортсмены механиче-



ского завода так и не сумели расквитаться. Итак, «Локомотив» набрал 6 очков из 6 возможных. В трех турах забито 15 мячей и только три пропущены в свои ворота. Так держать, «Локомотив»!

В. КРЮК,
старший инструктор горспортсоюза.

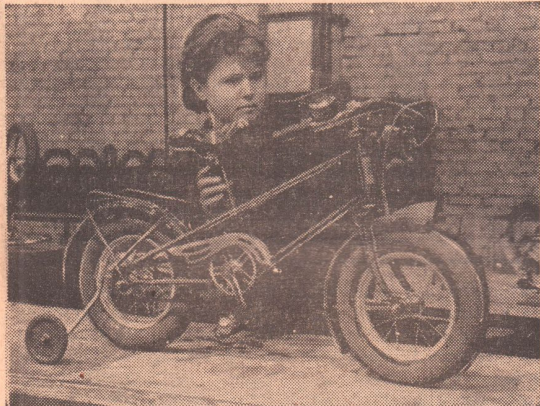
ЧЕМПИОНЫ ОБЛАСТИ — ОРЧАНЕ

В Медногорске состоялось первенство области по хоккею с шайбой. Звание чемпиона Оренбуржья оспаривали 4 команды — победительницы зональных игр: «Нефтяник» и «Металлург» из Орска, «Строитель» — из Новотроицка и хоккеисты Медногорска.

Орский «Металлург» отлично провел все встречи и, не познав горечи поражения, завоевал почетное звание чемпиона области. Второе место за новотроичанами. На третьем опять-таки орчане — команда нефтяников.

Удачно выступали наши земляки. Лучшим вратарем турнира признан В. Губанов («Нефтяник»), лучшим нападающим — Е. Капитонов («Металлург»),

Н. Валин.



Работник ОТК Анна Владимировна показывает детский велосипед КВД, выпуск которого освоил Узловский машиностроительный завод Тульской области.

Этот велосипед на пневматических шинах предназначен для детей восьми—двенадцати лет. Высота руля и седла регулируется от 55 до 70 сантиметров.

Чтобы ребенок быстрее научился кататься на велосипеде одеваются два поддерживающих колесика.

Фотохроника ТАСС.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

7 ФЕВРАЛЯ

13.30 — Кинофестиваль, посвященный 50-летию Советской Армии и Военно-Морского Флота СССР. Документальный фильм.

18.50 — Телевизионные новости.

19.05 — Научно-популярный фильм.

19.15 — Передача «Рассказ о мужестве».

19.45 — Телевизионный фильм «Утраченные годы».

20.05 — Передача «Спокойной ночи, малыши!».

20.15 — Киножурнал.

20.25 — Передача «Обмен опытом пропагандистской работы».

20.35 — Передача «Беседа педагога».

20.45 — Телевизионный фильм «Федор Таланов».

21.55 — Передача «Говорит и показывает О2».

Орский завод «Ремстройдормаш» ПРИГЛАШАЕТ

на работу инженера-механика, мастера по ремонту экскаваторов, автослесарей, трактористов, слесарей по промоборудованию, фрезеровщиков, жестянщиков, газосварщиков.

Оплата сдельно-премиальная. Одним предоставляется общежитие.

Обращаться: остановка автобуса № 3 — «Хлебозавод», телефон № 2-95-56.

Орскому грузовому автотранспортному предприятию на постоянную работу

ТРЕБУЕТСЯ инспектор по кадрам. Обращаться: ст. Орск, ул. Просвещения, ОГАП-2.

Орскому промышленному техникуму

ТРЕБУЮТСЯ уборщицы, швейцары-гардеробщницы, дворники, бактеры, котегар-золящие, агент-кладовщик.

Обращаться: ул. Пионерская, 8-а, заместителю директора по хозяйству.



ГОРЬКОВСКИЙ АЛЬБОМ. Такой альбом в одном экземпляре имеется в библиотеке, которая с 1938 года носит имя А. М. Горького (Минск, Дом правительства).

Тщательно собрали научные работники библиотеки материалы, отображающие связи Алексея Максимовича Горького с белорусским народом. Еще в дореволюционные годы в Италии, на острове Капри, в гостях у Горького побывал

посланец белорусской интеллигенции, учитель из деревни Якимовщина, что на Вилейщине, Посох. Он привез Горькому белорусские книги, с трудом изданные в то время в Вильно (Вильносе). Алексей Максимович с благодарностью принял подарок, пообещав обязательно прочесть книги. И слово свое сдержал. В альбоме приводится выдержка из письма Горького писателю В. Вересаеву, отправленного в 1912 году: «Можно очень быстро организовать сборники произведений сибирских, белорусских и украинских писателей...». Алексей Максимович проявлял отеческую заботу о белорусских литераторах и внимательно следил за их творчеством.

Академия наук БССР избрала Алексея Максимовича Горького своим почетным членом. В альбоме приводится письмо писателя в академию: «Избрав меня почетным академиком, Белорусская академия наук сделала для меня высокий — и это я знаю — не заслуженный мною почет. Не находя в моем лексиконе достаточно крепких и ярких слов благодарности, я отвечаю Белорусской академии наук почтительным и молчаливым поклоном...».

В альбоме приведены произведения Янки Купалы, Якуба Коласа, Михая Лынькова, П. Бровка, П. Глебьки, посвященные А. М. Горькому, встречам с ним, его творчеству.

19 мая 1931 года на станции Койданово (у гор. Дзержинска) состоялась встреча Горького с белорусскими пограничниками. Поезд, по согласованию с Москвой был задержан тогда на 20 минут. Алексей Максимович, выступая перед пограничниками, заявил: «Если кто нос к нам сунет, вы сумеете так щелкнуть, что не поздоровитесь».

Горьковские фонды библиотеки, пишет в газете «Советская Белоруссия» С. Ефимов, очень богаты. Кроме сочинений самого писателя, есть много книг, посвященных его жизни и деятельности.

Редактор М. П. ЛУКЕРЧЕНКО.

ГПТУ № 23 ПРИГЛАШАЕТ

на работу мастера производственного обучения в группу каменщиков-монтажников и преподавателя специальных дисциплин.

Обращаться: г. Орск, ул. Станиславского, 21.

Пассажирскому автотранспортному предприятию № 1 **ТРЕБУЮТСЯ**

рабочий по уборке территории автовокзала, слесари по ремонту двигателей и автослесари. Оплата повременно-премиальная.

Обращаться: ул. Рабоче-Крестьянская, 98, отдел кадров.

Коллектив Орской типографии и редакция газеты «Орский рабочий» выражают глубокое соболезнование Костылевой А. И. по поводу преждевременной смерти ее мужа **КОСТЫЛЕВА Дмитрия Дмитриевича.**



ТЕАТР ДРАМЫ
ИМ. А. С. ПУШКИНА
«БОРИС ГОДУНОВ».
Начало в 19 час. 30 мин.

Кинотеатр «Мир» — «ОПЫ БЫЛИ ПЕРВЫМИ», «АЙБОЛИТ-66», «РИЧАРД-III».
Кинотеатр «Октябрь» — «УТО-

Орскому цеховому Южно-Уральской железной дороги

ТРЕБУЮТСЯ на постоянную работу слесари по ремонту горнодобывающего оборудования, тепловозов и бульдозеристы со сдельной оплатой труда.

Обращаться: Орский цеховод, остановка автобуса № 7 — «Казацкий поселок».

ЛЕНИЕ ЖАЖДЫ» (I и II серии).

Кинотеатр «Восток» — «ВОЛШЕБНЫЙ ХАЛАТ», «СМЕРТЬ ЗА ЗАНАВЕСОМ».

Дом культуры железнодорожников — «ВОЗМЕСДИЕ».

Дом культуры машиностроителей — «АРКАДИЙ РАЙКИН».

Клуб «Серп и молот» — «СИЛЬНЫЕ ДУХОМ» (две серии).

Дом культуры нефтяников — «УБИЙЦА С ТОГО СВЕТА».

Комбинат «Южуралникель» **ПРОДАЕТ**

организациям и предприятиям г. Орска карбид-кальция по 120 рублей за тонну. Обращаться: г. Орск, комбинат «Южуралникель», отдел сбыта (управление комбината, 3-й этаж, комната № 16).

Центральная сберегательная касса № 724 выражает глубокое соболезнование Полову Петру Ивановичу по поводу смерти его матери **ПОПОВОЙ Ефросинии Артемовны.**

84 НАШ АДРЕС
и телефон

Редактор — 3-04-72, зам. редактора, отдел партийной жизни и фотокорреспондент — 3-04-73, ответственный секретарь — 3-03-40, отдел промышленности и писем — 3-03-45, отдел культуры и быта — 3-03-47, директор надгробья — 3-04-67, бухгалтерия — 3-04-61, наборный цех — 3-00-59.

ФВ04785. Орская типография Оренбургского управления по печати.
Заказ № 695. Тираж 25364.