

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 1918 года.

№ 215 (11052)

ВТОРНИК, 31 октября 1967 года.

Цена 2 копейки.

РАВНЕНИЕ НА ЗНАМЕНОСЦЕВ ПЯТИЛЕТКИ!

Реликвия трудовой славы — у никельщиков

Нарядным, праздничным выглядел в этот вечер Дом культуры металлургов. Сотни передовиков производства собрались здесь на торжественное собрание, посвященное вручению коллективу Южно-Уральского ордена Трудового Красного Знамени никелькомбината — победителю юбилейного социалистического соревнования. Памятного знамени ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР, ВЦСПС и переходящего Красного знамени обкома КПСС, областного Совета депутатов трудящихся и облсовпрофа.

Под громкие аплодисменты собравшихся на сцену выносятся Памятное знамя с изображением силуэта дорогого всем Владимира Ильича и переходящее Красное знамя. Это знамена трудовой доблести и славы. Горняки и металлурги орденоносного предприятия завоевали их ударным трудом в горячие дни соревнования.

Красным знаменем Государственного Комитета Обороны.

Комбинат постоянно наращивает свои производственные мощности. За творческую разработку новых технологических процессов, что способствовало выпуску никеля высших марок, группа инженерно-технических работников была удостоена звания лауреата Государственной премии, а многие лучшие металлурги отмечены высокими производственными наградами. В мае 1966 года за успешное претворение в жизнь заданий семилетки комбинат награжден орденом Трудового Красного Знамени.

От имени Центрального планового комитета партии, Советского правительства тов. Петров подарил комбинату «Южуралник» памятное знамя ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР, ВЦСПС и переходящее Красное знамя обкома КПСС, областного Совета депутатов трудящихся и облсовпрофа.

Алые стяги принимают тор предприятия. Им руководит секретарь парткома тов. Заведующий профкомом тов. Шаргунов.

Знаменосцев пятилетки поздравляет первый заместитель горкома партии тов. Р. С чувством большой ответственности органы комбината «Южуралник» и Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР, ВЦСПС. Коллектив гор успешно справился с производственными социальными обязательствами, завершил девятемесечный план по всем технико-экономическим показателям. Его по праву считают одним из передовых предприятий области.

Но вместе с наградой, которой комбинат, комитет, металлургам и средства на проведение в дальнейшем и других местных мероприятий.

Выступающий, говорится далее в коллективе, будут расходовать с успехов в труде, и, крепкого ответственности с действующими законоположениями.

Мне переди не забывайте! В своем тор комбината. В капут приятие отой — Пас событие не нится.

Резко, по-тор комбината. В капут приятие отой — Пас событие не нится.

Многие сделали коллектив с целью снижения трудоемкости выпускаемых машин. За восемь месяцев она снижена почти на шесть тысяч станко-нормо-часов. В производстве введен ряд прогрессивных процессов.

ва, пройденном за три десятилетия, о первоочередных задачах, которые предстоит решить за годы пятилетки. Называет имена ветеранов никелевой промышленности шихтовщика первого ДАЦ депутата Верховного Совета СССР С. И. Шестеркина, старшего горного плавильного пеха П. Космынина, старшего печевого обжигово-восстановительного пеха Героя Социалистического Труда В. Овчинникова и многих других.

— Металлурги, — говорит далее тов. Мурашов, — заверяют партию и правительство в том, что они продолжают социалистическое соревнование, не пожалеют сил, опыта и знаний для успешного завершения пятилетнего плана. Наш коллектив достойно встретит 100-летие со дня рождения Владимира Ильича Ленина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Трудно найти более волнующий символ доблести, чести и славы, чем Красное знамя. С ним на штурм Зимнего в мае 1917 года. С Красным знаменем мы победили в Великой Отечественной войне. С Красным знаменем мы победили в социалистическом соревновании. Высокая награда, которую трудящиеся должны считать своим делом.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.



Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Творческие находки

и третьего классов предусмотрен так называемыми плавучими разветками, на внутришлифовальных станках, а шлифовка резьбы — на токарных станках. Это заметно сказывается на качестве продукции.

Многие сделали коллектив с целью снижения трудоемкости выпускаемых машин. За восемь месяцев она снижена почти на шесть тысяч станко-нормо-часов. В производстве введен ряд прогрессивных процессов.

Среди них — обработка кулачков полумуфты, а также прорезка крупномодульных червяков на зуборезных станках, расточка корпусов глухих гидроцилиндров и другие.

В бюро проектного оборудования работает немало умелых, способных инженеров и техников. Больших успехов в улучшении качества разработок технологических процессов добились Г. М. Гемелик, В. П. Коробов, П. Писанко, Н. Кузнецов, Р. Старкова и другие.

ПОБЕДИТЕЛИ

Юбилейного соревнования

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

ОСЕННИЕ

Возвончано прозвучало выступление шихтовщика ДАЦ-1 депутата Верховного Совета СССР тов. Шестеркина.

А. СТЕПАНОВА.

В ИЮЛЕ КОЛЛЕКТИВ НАШЕГО ЗАВОДА перешел на пятидневную рабочую неделю с двумя выходными днями. Еще задолго до этого события партийное бюро предприятия на своем заседании обсудило и утвердило мероприятия массово-политической, культурно-просветительной и спортивной работы в коллективе в связи с новыми условиями труда.

Перед партийной организацией встала задача — не только поднять производительность труда машиностроителей, но и проявить большую заботу об организации разумного, полезного отдыха трудящихся.

Прошло три месяца со дня перехода завода на пятидневную

рабочую неделю. Что изменилось в жизни коллектива за это время?

КОММУНИСТЫ И РАБОЧАЯ ПЯТИДНЕВКА

Коммунисты тт. Чететкин, Чуйко, Аршинов, Пикельнер и многие другие явились организаторами работы по перепланировке действующего оборудования по потоку, дальнейшей механизации трудоемких процессов, по внедрению промышленной эстетики. В результате — объем производства в новых условиях увеличился на 2,2 процента, а производительность труда возросла на 3,1 процента. Поднялся средний заработок машиностроителей. Сократился травматизм. Сэкономлено 19400 квч. электроэнергии.

В целях улучшения массово-политической работы среди трудящихся при партбюро создана заводская лекторская группа. В числе заводских лекторов и докладчиков — директор завода т. Хорошанский, главный инженер т. Атамалицын, главный механик т. Чететкин, инженеры и техники тт. Бирюков, Заец, Литов, юрист т. Мамков, администратор комитета ВЛКСМ т. Штегер и другие. Они читают лекции на темы: «Пятидневка и коммунизм», «Пятидневка и социализм», «Пятидневка и культура», «Пятидневка и спорт».

тепллица, она выдала в этом году для общественного питания 800 килограммов зеленого лука, 500 килограммов свежих помидоров и огурцов, много редиски, укропа и т. д. Это удешевило стоимость обедов в столовой.

Коммунисты — хозяйственники позаботились о строительстве новых и расширении существующих бытовых помещений завода. Сегодня каждый рабочий имеет возможность после трудовой смены помыться под душем и переодеться. Закончено строительство заводского медпункта на семь кабинетов и хранилища на 100 тонн овощей для столовой.

В связи с пятидневкой и двумя выходными днями машиностроители получили возможность больше уделять внимания воспитанию детей в семье, учебе, посещению кино, театра, занятиям физкультурой и спортом. Им здесь пример подают коммунисты.

У руководителей заготовительного участка члена КПСС т. Киселева три детей, все учатся в школе.

— Я теперь больше слежу за успеваемостью своих детей, — говорит т. Киселев. — В школе они учатся хорошо.

У руководителей заготовительного участка члена КПСС т. Киселева три детей, все учатся в школе.

выпению выработки. Свою норму он выполняет на 10—15 процентов больше, чем до перехода на пятидневку. Стал слушателем вечернего университета марксизма-ленинизма при горком КПСС старший мастер коммунист тов. Шалакин. Два выходных дня позволяет ему больше уделять времени политическому самообразованию.

На заводе на днях проведен массовый легкоатлетический кросс. В нем участвовали десятки трудящихся. Намечено организовать соревнования по волейболу, шахматам, теннису, лыжам, конькам, семейные вечера, встречи со знатными людьми завода.

Однако нельзя умолчать и о недостатках в работе администрации, партбюро, завкома профсоюза и комитета комсомола по созданию условий для высокопроизводительного труда рабочих и организации культурного отдыха.

Мы еще не установили постоянной связи с советом микрорайона. Ряд руководящих работников предприятия все еще редко бывают в молодежных объединениях и не беседуют с молодыми рабочими на волнующие их темы.

Есть у нас претензии и к руководителям городских транспортных организаций. Автобусы в поселок Первомайский курсируют только до часу ночи. К тому времени уходят в парк почти все трамвайные поезда. Необходимо несколько продлить время работы пассажирского транспорта: автобусов — до 2 часов ночи, трамвая — до часа 30 минут ночи.

С радостными итогами встречают полудекабрьский юбилей Великого Октября трудящиеся нашего завода. Социалистические обязательства в честь исторических дат коллективом выполнены: срочно, 23 октября. И в этот конкурс, большая заслуга наших комсомольцев, фельетонистов. Они всегда являлись, запевалами всего нового, и в труде, и в жизни.

Д. ЗУБА
секретарь партбюро
завода

ПОЛЕЗНЫЙ ЖУРНАЛ

Журнал «Советский Красный Крест» широко освещает деятельность Союза общества Красного Креста и Красного Полумесяца СССР. Журнал рассказывает об антивистах общества, об их гуманной и бескорыстной деятельности, направленной на благо человека.

Со страниц журнала можно узнать, как живут и трудятся доноры самых разных профессий и возрастов, люди высокого долга и щедрого

сердца. Журнал сообщает об общественных санитарных инспекторах, которые много сил и энергии отдают тому, чтобы наши города и села стали благоустроеннее, красивее, чтобы в них было много зелени, цветов и как можно меньше болезней.

Выходит журнал шесть раз в год. Подписная цена на год 1 рубль 50 копеек.

В. ЛОШКАРЕВА,
председатель городского комитета общества Красного Креста.

Новые справочники

Вышел в свет справочник «Политические партии зарубежных стран». Книга содержит сведения из истории создания партий, здесь приводится краткая характеристика их политических платформ, программ, основных этапов деятельности, указывается состав руководящих органов. Справочник предназначен для широкого круга читателей — как обычных работников, так и журналистов, писателей, лекторов, политиков и философов.

«Мировая экономика» включает данные о мировом производстве важнейших видов промышленной и сельскохозяйственной продукции, сведения об основных международных организациях, крупнейших корпорациях капиталистического мира, курсах валют и т. д. Здесь же читатель найдет данные о всех социалистических странах.

В справочнике «Колониализм сегодня» приводятся материалы, рассказывающие об основных этапах распада колониальной системы.

Водяной металлостроитель. Комсомольско-молодежная бригада Геннадия Федоровича Семдянова — одна из лучших в цехе сборо-сварки. Она постоянно перевыполняет задания.

НИМЖЕ: Г. Ф. Семдянов (справа) с помощниками Андреем Михайловым и Петром Толстошевым.

Фото В. Малышкина.



Прошло активное

Состоялось отчетно-выборное собрание в управленческом отделе строительства. Докладчик — секретарь партбюро Д. Саклин и коммунисты, выступившие с предложениями по улучшению работы организации.

Собрание прошло активно. Участники обсудили отчет о работе организации и приняли ряд решений по улучшению ее деятельности.

В канун 30-летия Октябрьской революции в нашем городе пройдут массовые мероприятия, посвященные этому великому событию.

В связи с приближением 30-летия Октябрьской революции в нашем городе пройдут массовые мероприятия, посвященные этому великому событию.

Трест «Орскмежрайгаз» ПРИГЛАШАЕТ на постоянную работу радиотехников, слесарей по ремонту газовых баллонов, слесарей аварийно-диспетчерской службы, слесарей-обходчиков трассы.

Управлению механизации треста «Орскпромстрой» ТРЕБУЮТСЯ на постоянную работу экскаваторщики и автокрановоды. Справиться: Орское шоссе, 6.

Учебник «Устройство и обслуживание двигателя внутреннего сгорания» издается в издательстве «Машинист». Учебник написан на основе многолетнего опыта работы в автомобильной промышленности. Книга предназначена для учащихся средних специальных учебных заведений и работников автомобильной промышленности.

7 ЧАСОВ 30 МИНУТ
УТРА. Ночь еще не

ушла, и на улице сумеречно, прохладно. А в операционной печи пиролиза завода синтетического спирта тепло и уютно, ярко горят электрические лампы. Их белый свет падает на многочисленные измерительные и контрольные приборы. По диаграммам можно ясно пред-

МЫ — НА ВАХТЕ

ставить себе весь процесс, происходящий в печах пиролиза.

Но рабочий день наш начинается не в операционной. За четверть часа до начала смены проверяем технологическое оборудование, внимательно осматриваем наиболее ответственные участки. Делаем это заранее потому, что знаем: позже, в процессе работы, заниматься осмотром будет некогда.

...Слышно, как гудит в печах пламя: оборудование загружено до предела. В это время важно поддерживать здесь нужную температуру. А она не низкая — до 800 и более градусов. Приходится буквально каждый градус брать на учет. Ведь если температура снизится — сырье не будет переработано полностью, что сразу же скажется на выпуске продукции.

Внимательно следят за показаниями приборов старшая аппаратчица Зоя Бабенюшева и аппаратчица Галина Якшибаева. Они всегда на чеку. Чуть понизилась или повысилась температура в печах — опытные производственницы сразу же принимают меры к тому, чтобы стабилизировать режим.

Одновременно следим и за

той печью, которая находится на выжиге. Что это такое? В процессе эксплуатации стенки эмеевиков закоксовываются. Это снижает производительность печи. Для очистки используем воздух, который под давлением и при высокой температуре проходит по эмеевику и выжигает кокс. Делаем это до тех пор, пока воздух, как говорят у нас,

не будет выходить чистым. Здесь тоже нужен глаз да глаз, иначе могут случиться неполадки. Но этого не происходит, все мы постоянно следим за процессом выжига.

Непрерывным потоком поступает пиролиз из печей на компрессоры. Здесь, сжатый до нескольких атмосфер, он пойдет потом на компремирование и сушку, затем на газоразделение. Так до тех пор, пока не будет получен конечный продукт — синтетический спирт.

По тому, как четко работает оборудование, видим, что и сегодня сменное задание значительно перекрыто. Так всегда. Успешно выполнил коллектив обязательства, которые принимал в честь 50-летия Великого Октября. Новые тонны сверхплановой продукции — таков подарок химиков всенародному празднику.

...Смена подходит к концу. Мы слаем вахту товарищам, сменившим нас у печей приборов, желаем им хороших работ. До завтра, завтра — новая смена.

Вахта продолжается.

старшая аппаратчица Зоя Бабенюшева

В своем отделе предприятия Я. сообщает о том, что вступлению газе меры. В строгом соответствии с требованиями должностные обязанности, отменена надбавка начальнику отдела кадров за выполнение обязанностей, не свойственных его должности. В дальнейшем средства на проведение совещаний и других мероприятий, говорится далее в ответе, будут расходоваться в соответствии с действующими законоположениями.

С КАЖДЫМ ГОДОМ РАС
ТУТ производственные площади Южно-Уральского ордена Трудового Красного Знамени машиностроительного завода: вволятся в строй действующих новые цехи, реконструируются и расширяются старые. В нынешнем году машиностроители должны были получить ряд новых объектов. Это комплекс сталелитейного цеха и инженерный корпус. Почти полтора миллиона рублей предстояло освоить и на строительстве такого перспективного цеха, каким является цех проката холодных валков.

Знакомая сегодня с положением дел на объектах предприятия, видишь, что сроки и графики их строительства систематически срываются. В чем причина этого?

...Мы на сталелитейном и монтажном CV-2 треста «Орскпромстрой» и субординации организаций уже завершили здесь работы на печи, смонтировали ее электрооборудование. Окончены в основном и работы на насосной осветленной воды, в стадии завершения — на шламоотстойнике. На этом, пожалуй, список сделанного и заканчивается.

По вине коллектива завода железобетонных изделий треста, которым руководит тов. Шерма-



150—160 процентов в смену — таков производственный показатель слесаря-сборщика завода электроаппаратных изделий Валентины Ивановны Шилленко. Фото В. Малышкина.

О ТОМ, ЧТО НАМ МЕШАЕТ...

цинский, до сих пор не выполнен намечаемый объем работ на возведении эстакады. Строители подготовили здесь все фундаменты, а вот устанавливать на них пока что нечего. До сих пор по заказам №№ 41 и 115 завод не изготовил 11 колонн. Хотелось бы спросить у тов. Шермидинского, когда же, наконец, железобетонные детали придут на объект? Без эстакады, как известно, цех пускать нельзя. Она нужна здесь, как воздух!

Не могут строители вести работы и на другом участке — на канавах для сифонной разливки стали и разливки слитков весом 50 тонн. Причина — отсутствие механизмов. И здесь, как свидетельствуют факты, многое зависит от оперативного руководства строительством со стороны руководителей треста (управляющий тов. Радченко). Думается, коллектив завода железобетонных изделий и управления механизации имеют полную возможность для того, чтобы оказать помощь строителям, обеспечить их всем необходимым.

В проблему № 1 на многих объектах превращается и такой вопрос, как доставка кирпича. Для обеспечения высоких темпов труда строителям требуется его в сутки не менее 6 тысяч штук. Завозят же кирпич по полторы—две тысячи. Да и то нерегулярно.

Это же можно сказать и о некоторых других материалах. В тресте вот уже около трех меся-

цев существует специальное управление технической комплектации. Его работники призваны в централизованном порядке, ритмично снабжать новостройки и в особенности пусковые объекты всем необходимым. Зачастую же строители еще сами вынуждены заботиться о том, как доставить те или иные материалы на объект.

Уже сейчас со всей ответственностью необходимо подумать о заделе. В этом залог успешного ввода объектов в будущем году. Как же обстоят дела на возведении цеха проката холодных валков? Из более чем миллиона рублей на сегодня реализовано меньше половины. На темпах труда отрицательно сказываются простои, потери рабочего времени, слабая организация труда. За примерами далеко ходить не надо. Так, бригада каменщиков, руководимая А. Симмаковым, простояла из-за отсутствия кирпича. Задание по кладке стены на оси «А» в этот день не было выполнено. К сожалению, подобные случаи не единичны. Немало времени по разным причинам потеряла бригада Н. Степанова, занятая на кладке перегородок инженерного корпуса.

Как мы убедились, основная часть недостатков, отрицательно влияющих на результаты труда строителей и монтажников, не носит какой-то объективный характер. Устранение их зависит от руководителей треста, от самих же строителей. И чем скорее все эти недочеты будут ликвидированы, тем ближе будет день сдачи объектов в эксплуатацию.

Н. Степанов, бригадир каменщиков CV-2 треста «Орскпромстрой».

А. Семенов, плотник.

П. Попов, В. Илларионов, М. Фертва, каменщики. В. Ступин, наш корр.

Острый СИГНАЛ ПОКА БЕЗ ИЗМЕНЕНИЙ

При этом же можно сказать и о некоторых других материалах. В тресте вот уже около трех меся-

Остро, как и в предыдущие дни, слышен сигнал о необходимости. Оно однообразно: какие-то котлеты да блинчики. Остается желать много лучшего качества приготовляемых блюд. Хотелось бы обратить внимание на наши претензии, приняли меры. Т. Архипова, Г. Зелень, В. Епифанов, В. Марченко, работники автохозяйства № 1.

Казалось бы, работники столовой должны улучшить обслуживание транспортных, но, к сожалению, этого не произошло. В буфете до сих пор не работает холодильник. Вот уже три месяца в тресте не найдут специалиста, который бы заправил его



«СОБЛЮДАТЬ ФИНАНСОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ». Под таким заголовком в № 207 нашей газеты была опубликована корреспонденция, в которой, в частности, говорилось о некоторых нарушениях штатно-сметной дисциплины на заводе строительных машин.

Творческие находки технологов

ТРУДОЕМКОСТЬ СНИЖА-
НА. Новыми творческими находками ознаменовывается юбилейный год коллектива бюро прокатного оборудования отдела главного технолога Южуралмашзавода. С начала нынешнего года здесь разработали немало новой технической документации. Это будущие машины для Сузунского металлургического завода, узлы заготовочного стана для Донецка. Особое внимание технологи бюро уделяют в своей работе качеству разрабатываемых процессов, применяя все новое, передовое. К примеру, обработка отверстий второго технологического

и третьего классов предусмотрена так называемыми плавающими развертками, на внутришлифовальных станках, а шлифовка резб — на токарных станках. Это замечание скажется на качестве продукции.

Многое сделал коллектив с целью снижения трудоемкости выпускаемых машин. За восемь месяцев она снижена почти на шесть тысяч станко-часов. В производстве внедрен ряд прогрессивных технологических процессов.

Среди них — обработка кулачковых полумуфт, а также прорезка крупномодульных червяков на зуборезных станках, расточка корпусов глухих гидродвигателей и другие. В бюро прокатного оборудования работает немало умелых, способных инженеров и техников. Больших успехов в улучшении качества разработанных технологических процессов добились Г. М. Гемелюк, В. П. Коробов, П. Писанко, Н. Кузнецов, Р. Старкова и другие.

Личные обязательства. Хороших результатов на предоктябрьской вахте добиваются труженники бюро сборки. В начале нынешнего года 13 технологов приняли личные обязательства, дали слово уметь разрабатывать типовые технологические процессы, подавать несколько рационализаторских предложений. Сейчас уже можно говорить о результатах соревнования. Ко Дню машиностроителя десять работников бюро успешно выполнили

свои личные обязательства. Среди них технологи В. В. Тузанкин, А. А. Кузин, И. И. Башкин, М. И. Харламова и другие.

Активно поработали рационализаторы. Люди творческой мысли подали за восемь месяцев 12 ценных нововведений, из которых нашли применение в производстве. Неутомимыми рационализаторами зарекомендовали себя Н. П. Шальнов, А. Рязанцев, И. И. Башкин и другие. Внедрение нововведений позволило снизить трудоемкость сборки машин более чем на 1700 нормо-часов.

А. СТЕПАНОВА.

