

МЕТАЛЛУРГИ! РОДИНА ЖДЕТ ОТ ВАС:



БОЛЬШЕ
ЧУГУНА,
СТАЛИ,
ПРОКАТА
НАРОДНОМУ
ХОЗЯЙСТВУ!

С праздником!

Металлургов у нас по привычке называют людьми огненной профессии. Они несут вахту у домен и шахтных печей, у мартенов и конвертеров, у десятков и сотен сложнейших агрегатов. Выполняя величественные задания семилетки, металлурги из месяца в месяц на предсезонской вахте увеличивают выпуск стали, чугуна, проката, цветных металлов. Немалая доля их труда в легендарном космическом корабле-спутнике «Восток», на борту которого Ю. А. Гагарин впервые поднялся в безграничные пространства Вселенной, в серебристых воздушных лайнерах-гигантах, сокращающих расстояния, в атомоходе «Ленин», бороздящем льды Арктики.

Сегодня люди огненной профессии, вместе со всем советским народом, отмечают свой традиционный праздник — День металлурга. Орские металлурги — а их немало — достойно встречают это знаменательное событие, отмечают его новыми успехами в борьбе за семилетку. Передовики мартеновского цеха Южуралмашзавода сумели заметно улучшить использование основных агрегатов и за счет этого увеличить выпуск продукции. Все более широкое применение получает здесь автоматика — верный помощник металлурга.

Не могут не радовать достижения орских никельщиков. Коллектив предприятия справился с выполнением социалистических обязательств, принятых в честь предстоящего XXII партногого съезда. Предсезонская трудовая вахта ознаменована на предприятии большим и радостным событием. Указом

Президиума Верховного Совета СССР большая группа рабочих и инженерно-технических работников никелькомбината удостоена высоких правительственные наград. Все труженики промышленного Орска тепло поздравили старшего пекаревого обжигово-восстановительного цеха Василия Сергеевича Овчинникова с присвоением ему звания Героя Социалистического Труда.

Сейчас коллектив металлургов направляет все свои силы на то, чтобы привести в жизнь каждый пункт предсезонских социалистических обязательств. Для этого металлурги усиливают борьбу за выявление внутренних резервов производства, стараются ликвидировать «узкие» места в работе. В первую очередь коллективу комбината необходимо решительно улучшить экономические показатели своей работы.

Днем и ночью несут вахту на металлургических агрегатах труженики разных профессий — агломераторчики, плавильщики, обжиговщики, гидрометаллурги. Умели их руки, зорок глаз, безошибочно и сорвисто каждое движение...

На снимке один из участников всенародной борьбы за сверхплановый металл — конвертерщик плавильного цеха комбината тов. Захаренков. Не первый год трудится он у огромных агрегатов, не одну тонну сверхплановой продукции выдала его бригада. Выполнив предсезонские обязательства, став на вахту в честь Дня металлурга, Захаренков и его товарищи обеспечили значительное перевыполнение производственных заданий.

Металлурги своим трудом оправдывают доверие Родины. Вся страна желает им успеха!

Фото И. НЕСТЕРОВА.

Сто километров книжных полок

Столичные строители закладывают фундаментов основных сооружений Всесоюзной государственной библиотеки иностранной литературы. Это будет одна из крупнейших в мире библиотек — в ее книгохранилищах поместится свыше 4 миллионов томов изданий более чем на 100 языках мира. Почти на 100 километров протянулись бы полки с книгами, если вытянуть их в одну линию.

Новое здание строится на набережной реки Яузы. Просторное, светлое, современная архитектура, оно будет иметь вид трапеции с внутренним озелененным двором.

В читальных залах одновременно смогут заниматься до 700 человек. Кроме того, новая библиотека будет иметь лекторий, зал заседаний, читавшие залы. Полка книг полностью механизируется. 5-7 минут потребуется для того, чтобы получить нужную книгу. Для удобства посетителей оборудуется электрическая сигнализация, извещающая читателей о получении заказанных ими книг. Предусмотрен и открытый доступ к большей части книг.

Сооружение нового здания предполагается закончить в 1963 году. (ТАСС).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 44-й

№ 167

Воскресенье, 16 июля 1961 года

Цена 2 коп.

ТРАДИЦИОННЫЙ ПРАЗДНИК МЕТАЛЛУРГОВ коллектива шлакового двора никелькомбината встречается с неплохими технико-экономическими показателями. За последние время шлаковщики проделали большую работу по наращиванию темпов производства, извертыванию упущенное ранее. Результаты не замедлили сказаться. В июне каж-

дун смени задания перекрываются. Особенно высокими темпами работает бригада № 1, которая носит высокое звание коммунистической. Передовики добиваются качественной погрузки шлака, сокращают простой железнодорожных вагонов,

Членам коллектива коммунистического труда есть о чём рапортовать. Ко Дню металлурга машинист грейферного крана А. Кольчин, машинист крюкового крана тов. Ботанина, шлаковщики тт. Александров, Палатин под-

готвили хорошие трудовые подарки.

Слаженный труд коллектива шлакового двора позволяет плавильщикам работать беспарбино, увеличивать выдачу сверхплановой продукции в счет выполнения обязательств к XXII съезду Коммунистической партии.

М. ВАХИТОВ, слесарь плавильного цеха никелькомбината,

Целина ждет

Недавно мне пришлось побывать в целинном крае. Богатый урожай зерновых культур зреет на полях области, в частности, в Адамовском районе. Собрать его вовремя, без потерь — самая насущная задача хлеборобов Оренбургской.

Стороне от этого важного дела не могут оставаться очарованы. Коллектив шофёров автотранспортной конторы № 1 в эти дни ведёт горячую подготовку к выезду на целину. Осенью водители будут заняты на перевозке урожая из совхозов «Полевый», «Красный чабан», «Солнечный» Адамовского и Домбаровского районов. Хлеб от комбайна будет доставляться на токи, а затем перевозиться на Орский элеватор.

Времени осталось немного. Коллектив сделает все, чтобы по первому требованию тружеников целины принять за перевозку оренбургского зерна.

С большим подъёмом работают на подготовку автомашин труженики нашего хозяйства. В настоящее время более ста автомашин, предназначенных для перевозки урожая, находятся, как говорится, в боевой готовности. В общей сложности на целинных трассы выйдет 160 автомашин. Почекут задача урожая поручена новым водителям, мастерам своего дела. Это шоферы Ф. Павлов, В. Пронин, В. Башарин и многие другие. Водители коммунисты возглавят борьбу за скорейшую доставку хлеба на элеватор.

Времени осталось немного. Коллектив сделает все, чтобы по первому требованию тружеников целины принять за перевозку оренбургского зерна.

Н. ПРОШКИН, начальник автотранспортной конторы № 1.

РЕМОНТНИКИ НА ВАХТЕ

С большим подъёмом работают в эти дни труженики ремонтно-механического цеха завода имени Чкалова. Здесь, в этом цехе, зародилось движение за коммунистический труд, которое приняло в настоящее время широкий размах на заводе.

Как и все нефтяники, ремонтники готовятся достойно встретить XXII съезд КПСС. В жизни претворяются обязательства, предусматривающие досрочное завершение десятимесячной программы ко дню открытия съезда.

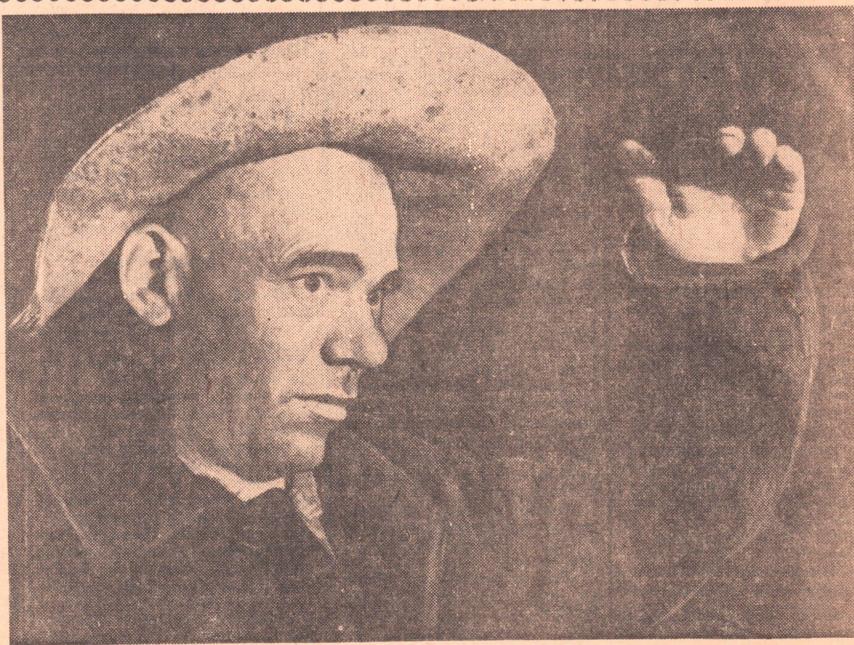
Намечено осуществляется. За первое полугодие коллектив цеха провел

ряд сложных и ответственных ремонтов во многих цехах и на установках предприятия. В этом месяце борьба за досрочный ввод разнообразного технологического оборудования в эксплуатацию продолжается. Отличных успехов добиваются передовики цеха. Коллектив коммунистического труда, руководимый тт. Крыловым Родиным, идет в авангарде предсезонного соревнования, каждый день рапортуют о перевыполнении намеченных заданий.

Не отстают бригады тт. Коршикова, Эльярдата, Маленкова, которые сорев-

нуются за звание коммунистических. Эти коллективы досрочно завершили ремонт технологических установок АВТ-3 и солярного крекинга. Постоянная выработка в бригадах — 120-125 процентов.

Сейчас перед ремонтниками цеха стоят новые задачи. Ремонтникам предстоит провести большой обём работ на атмосферной части солярного крекинга. Кроме того, в скромном времени начнется капитальный ремонт установки АВТ-1. Ремонтники цеха намечают осуществить эти работы раньше срока.



У НАС НА ВОСКРЕСНОЙ ВСТРЕЧЕ

В ТЕ ДНИ, когда весь советский народ, весь мир с восхищением узали о славном подвиге Юрия Гагарина, мы, конструкторы Южуралмаша, пережили еще одну большую радость. Она была вызвана одобрением в Москве технического проекта непрерывно-заготовочного стапа 850/700/500 для Челябинского металлургического завода.

Этот стан отличается большими преимуществами перед всеми другими, созданными как отечественной, так и зарубежной промышленностью.

Новый стан проектировался на базе типового непрерывно-заготовочного стапа с учетом практических данных эксплуатации изготовленных агрегатов, а также исследовательских работ, проведенных в тесном содружестве с учеными.

Стан для Челябинска предусматривает небывалые высокие скорости прокатки — до 7 метров в секунду. Это значительно выше, чем на известных стапах фирм «Дортмунд», «Кест» и других. Достаточно сказать, что наибольшей скоп-

ростью прокатки среди станов зарубежных фирм отличается

стап фирмы «Дортмунд» (Западная Германия), но она дос- тигает всего 5,1 метра в се- кунду. Миллионы тонн проката будет выдавать челябинский стап для нашей Родины в год.

При этом нужно сразу же заметить, что если обычно на таких стапах катается только квадратная и плоская заготовка, то на новом в сортамент впервые включена круглая заготовка. Конечная продукция стана настолько разнообразна, что для перечисления ее потребовалась десяти строк.

Что особенно отличает новый стан? Высокая степень механизации и автоматизации. Автоматы здесь всюду. Они — неизменные и надежные спутники всего технологического, производственного процесса.

На всех горизонтальных кла-

тиях стана предусмотрена комплектная перевалка валков с помощью комбинированных механизмов, которые обеспечивают также передвижение клетей при переходе с калибра на калибр.

На горизонтальных кла- тиях стана предусмотрена комплектная перевалка валков с помощью комбинированных механизмов, которые обеспечивают также передвижение клетей при переходе с калибра на калибр.

На горизонтальных и верти- кальных кла- тиях стана предусмотрена установка малогабаритных устройств (месседоз) для постоянного замера давле-

ния металла на валки при про- катке.

И так — по всему циклу: от подачи бломов до выдачи готовой продукции.

Автоматически будут произ- водиться управление давлением на валки, натяжением между клемами, пакетированием и распределением по холодильни- кам.

В комплексе автоматики стана включена универсальная вычислительная машина «Урал-2».

С ее помощью будут мгновенно и безошибочно решаться сложные задачи ре- гулирования процесса, управ- ления всеми составными частя- ми стана. Это позволит макси- мально уменьшить количество рабочих на стане.

Многие механизмы, автома- ты, применяемые на челябин- ском стапе, носят уникальный характер. Таковы, например, планетарные электрические ле- тучие ножницы. Они могут веси- ти разрезку металла на ходу при скорости до семи метров в секунду, обеспечивая при этом беспрецедентную точность резки по заданным размерам.

Технический проект нового стапа — коллективный труд заводских конструкторов. В его создание внесли большую лепту такие специалисты Всесоюзного научно-исследовательского и проектного института метал- лургического машиностроения, Челябинского отделения «Тяж- промэлектропроекта» и других организаций страны. Содруже- ство оказалось весьма плодо-творным. Оно продолжается в ходе рабочего проектирования, в процессе создания новой тех-ники.

Сейчас коллектив трудится над ускорением выдачи рабо- чих чертежей стапа. Объем рабо- бот здесь очень велик. Нужно сделать до четырех с полови- ной тысяч чертежей. У каждого из нас есть большое жела-ние возможно успешнее спра- виться с этим делом.

Одновременно начата выдача первых конструкций будущего стапа. Первенцем его яви- лось устройство для передачи заготовок с рольганга на роль- ганг. Это устройство уже изго- товано.

Новый стап своей работой будет способствовать досрочному выполнению семилетнего плана советскими металлурги- ми.

Орчанам

рукоплескали в Москве

Известие о том, что луч- шим коллектива самодея- тельности Оренбургской об- ласти будет предоставлено право участвовать в показе своих достижений в столице нашей Родины — Москве, глубоко взволновало участ- ников и руководителей самодея- тельного искусства.

В домах культуры и клу- бах города развернулась ши- рокая подготовка к отборочному просмотру, который должен был определить участников областной делегации самодеятельных артистов. Право участия в сводной программе от Орска завоевали Народный самодеятельный хор никельщиков (художественный руководитель Евгений Спичаков), жонгле- ры клуба строителей и наш ансамбль танца Дома куль- туры машиностроителей.

Кроме орчан, в состав программы вошли Народный хор города Бузулука, художественная агитбригада Сорочинского района «Боевой лаф», солисты из Оренбурга, Ново-Троицка, много номеров сельской художест- венной самодеятельности.

В Москву мы прибыли 28 июня. У всех было радостное, приподнятое настроение. Конечно, мы волновались. Ведь предстояло выступление перед звездательным московским зрителем, в стоя- лице мировой культуры.

И вот состоялся первый концерт на летней эстраде ВДНХ СССР. Многочисленные зрители — москвичи и гости столицы — тепло при- ветствовали самодеятельных артистов Оренбуржья. Кон- церт прошел с большим ус- пехом. Программа была пов- торена на следующий день.

Интересная встреча со- стоялась с тружениками мос- ковского завода «Станко- лит». На летней эстраде за- водского парка мы дали два концерта. После выступления комсомольцы «Станколита» преподнесли нам большие букеты цветов.

Свыше тысячи рабочих и служащих Московского часо- вого завода просмотрели кон-

курт ансамбля танца машиностроителей. Московские самодеятельные артисты очень интересовались пост- новкой кружковой работы в Орске. Между участниками самодеятельности шли дру- жеские беседы на производ- ственные темы; москвичи ин- тересовались жизнью на целине, где работает много посланцев часовного завода. В заключение встречи ком- сомольцы вручили орчанам почетную грамоту.

4 июля в Колонном зале Дома союзов был дан боль- шой концерт для общественности столицы, на котором присутствовали кандидат в члены Президиума ЦК КПСС, заместитель Предсе- дателя Бюро ЦК КПСС по РСФСР Г. И. Воронов, член Бюро ЦК КПСС по РСФСР М. Д. Яковлев, министр культуры РСФСР А. И. Попов, секретарь Оренбургско- го обкома партии М. С. Хромова. Орчане выступали во втором отделении, которое транслировалось по москов- скому телевидению.

В Москве наш ансамбль танца выступил в двенадцати концертах. И в ююю самодеятельным артистам оказы- вали теплый, радушный прием. Мы давали концерты для выпускников Академии имени Жуковского, в Центральном парке культуры и отды- ха имени Горького, на пло- щадках ВДНХ.

После проведенных кон- цертов состоялась встреча с мастерами балетного иску- ства. Главный балетмейстер Всесоюзного Дома народного творчества Ильюшина и за- служенный артист республики Захаров сделали подроб- ный разбор программы ан- сямбля, высказали ряд заме- чаний и советов.

Ансамбль танца машино- строителей получил высокую оценку своей творческой де- ятельности.

Дни, проведенные в Моск- ве, остались неизгладимое впечатление. Все свободное время (а его было не так уж много) мы отдавали зна-

Самый производительный

Рассказывает нач. бюро непрерывно-заготовочных станов конструкторского отдела Южуралмашавода
Б. Г. МАКАРОВ

тия стана предусмотрена комп- лектная перевалка валков с по- мощью комбинированных ме- ханизмов, которые обеспечивают

также передвижение клетей при переходе с калибра на ка- либр. На горизонтальных кла- тиях стана предусмотрена комп- лектная перевалка валков с по- мощью комбинированных ме- ханизмов, которые обеспечивают

также передвижение клетей при переходе с калибра на ка- либр.

На горизонтальных и верти- кальных кла- тиях стана предусмотрена установка малогабаритных устройств (месседоз) для постоянного замера давле-

ния металла на валки при про- катке.

И так — по всему циклу: от подачи бломов до выдачи готовой продукции.

Автоматически будут произ- водиться управление давлением на валки, натяжением между клемами, пакетированием и распределением по холодильни- кам.

В комплексе автоматики стана включена универсальная вычислительная машина «Урал-2».

С ее помощью будут мгновенно и безошибочно решаться сложные задачи ре- гулирования процесса, управ- ления всеми составными частя- ми стана. Это позволит макси- мально уменьшить количество рабочих на стане.



На снимке: участники ансамбля танца Дома культуры ма- шиностроителей рассказывают работникам Московского часо- вого завода о работе художественной самодеятельности ор- чан.

ГАСТРОЛИ ОРЕНБУРГСКОГО ТЕАТРА МУЗКОМЕДИИ

ПЕРЕД началом спектакля «Ромео — мой сосед» среди публики слыши- лись оживленные разговоры. Шло знакомство с программой, обсуждались просмотренные ранее спектакли.

Я стал свидетелем любопыт- ной беседы.

— Кто играет Ромео?

— Такой роли вообще нет.

Юноша с пафосом деклами- ровал подруге Шекспира.

— Нет повести печальнее

на свете.

Чем повесть о Ромео и

Джульетте...

Но вот спектакль начался.

В зал полились веселые звуки

увертюры. Музыка Р. Гаджиева сразу рассеяла все сомнения.

Предстояла не «печаль- ная повесть», а жизнерадост- ная музкомедия.

Спектакль начался.

Алика и Нонна Зачутый дует

о любви и дружбе, о красоте

жизни и радости созида-

тельного труда. Нельзя не поло-

бить героев музыкальной коме- дии. Аристы В. Дей-Дей и Ю. Егоров легко, непринуж-

денно играют свои роли. Мы

верим, что перед нами — влю-

бленные молодые люди — сов-

ременные Ромео и Джульетта.

Роль Алика — большая ус-

пех молодого артиста Ю. Его-

рова. Мы видим, как от спек-

такля к спектаклю растет его

исполнительское мастерство,

крепнет и увереннее звучит

голос. Музыкальные номера

спектакля с его участием яв-

ляются украшением комедии.

Легко без нажима играет и

поет в лирических сценах ар-

тистка В. Дей-Дей, обладатель-

Наши соседи

З. Корчикова и Ануш Христо- форовны (арт. Г. Сташайтис).

Спектакль с первых же ми- nut привлекает острой сюже- тной завязкой, быстрым разви- тием действий.

На сцене, в окне поезда, Алика и Нонна. Зачутый дует о любви и дружбе, о красоте

жизни и радости созида-

тельного труда. Нельзя не поло-

бить героев музыкальной коме-

дии. Аристы В. Дей-Дей и Ю.

Егоров легко, непринуж-

денно играют свои роли. Мы

верим, что перед нами — влю-

бленные молодые люди — сов-

ременные Ромео и Джульетта.

Роль Алика — большая ус-

пех молодого артиста Ю. Его-

рова. Мы видим, как от спек-

такля к спектаклю растет его

исполнительское мастерство,

крепнет и увереннее звучит

голос. Музыкальные номера

спектакля с его участием яв-

ляются украшением комедии.

Легко без нажима играет и

поет в лирических сценах ар-

тистка В. Дей-Дей, обладатель-

ница красивого колоратурного сопрано.

В острой сатирической ма- нере играет ловкого дельца артист Б. Казанский. Под стать отцу — его сын Мурик (арт. М. Ралль). Сыновь весь в папашу. И дело тут не в од- нообразии образов — артисты разрешают их в одном ключе.

Очень интересно играет роль Стеллы, заслуженная ар- тистка Республики Вера Маля- сова.

Спектакль «Ромео — мой сосед» поставлен молодым режиссером П. Саблинином. Это его дебют в Оренбургском театре музыкальной комедии. Де- бют, надо сказать — удачный.

Справились с основными задачами дирижер Б. Цигельман и художник К. Кургинян. Особен- но хорошо задумана и осущест- влена музикальная комедия.

«Ромео — мой сосед» — жизнерадостная комедия-во- девиль. В этом убеждает реак- ция зрительного зала.

И. Сапрыкин.

Орско-Халиловский металлургический комбинат... Никельевый комбинат... Крупнейшие предприятия Орска и Ново-Троицка. Разную продукцию выдают они. С одной стороны чугун, сталь, прокат, с другой — никель, кобальт, сульфат. Но, не

смотря на то, что предприятий различна, много общего есть в работе двух коллективов. Металлурги Ново-Троицка, как и никельщики Орска, ставят своей главной задачей — достойно встретить знаменательную дату — XXII съезд КПСС.

Дело большой важности

Цех № 1 на Орско-Халиловском металлургическом комбинате сравнительно молодой и, как говорят здесь, наиболее перспективный. Коллектив этого цеха осваивает прогрессивную технологию непосредственного восстановления железа или точные крицы из руды, минуя доменный процесс. Сказать, что технология уже полностью отработана, нельзя, но результаты творческой работы в цехе налицо. О них и сообщил заместитель начальника цеха тов. Вольский:

— Ко Дню металлурга наш коллектив рассчитывал выдать сверх планового задания 300 тонн крицы. Фактически металлурги цеха выдали и своему традиционному празднику 400 тонн сверхплановой крицы. А ведь еще не так давно цех из месяца в месяц неправлялся с заданиями, работал, как говорится, на нижнем пределе.

— У нас в цехе, — продолжает тов. Вольский, — есть большие возможности для проведения различных экспериментальных работ, исследований. Эти возможности используются не только нами. Постоянны наши гости (хотя «гости» здесь не совсем точное слово) — инженерно-технические работники никелькомбината. Для них опытная печь цеха также

служит местом для проведения практических исследований.

Это нетрудно понять: ведь металлурги ОХМК и никелькомбината, в частности экспериментального цеха предприятия, зачастую решают одни и те же производственные проблемы.

Что это за проблемы?

На этот вопрос охотно отвечает начальник экспериментального цеха никелькомбината тов. Чермак:

— Я остановлюсь на одной. В течение нескольких лет инженеры нашего цеха, Орско-Халиловского металлургического комбината, а также представители ленинградского института «Гипроникель» и Московского института цветных металлов и золота занимались разработкой новых методов извлечения никеля и кобальта из окисленных никелевых руд. Появляется реальная возможность эффективно вести переработку так называемых «забалансовых» или бедных руд, которые до сих пор еще не перерабатываются.

Интересуемся, кто особенно плодотворно работал над решением сложной проблемы.

Исследованиями занималась большой коллектив, — поясняет тов. Чермак. — Можно назвать таких, как доктор технических наук Банков, главный инженер Орско-Халиловского металлургического комбината Шумаков, начальник цеха № 1 этого же предприятия Голованов, инженер экспериментального цеха никелькомбината Киселев, работник института «Гипроникель» Шереметьев и многие другие.

В чем сущность новых методов? Прежде всего, разработанная технология извлечения никеля и кобальта из окисленных никелевых руд несравненно более совершенна, чем та, которая существует на комбинате. Она дает серьезные выгоды: значительно повышается извлечение металла, уменьшаются затраты, резко снижается расход кокса.

— В настоящее время, — говорит тов. Чермак, — составлены необходимые отчеты по изобретениям, которые предлагаются к внедрению на комбинате.

Жизнь в борьбе

Харама не была похожа на Днепр, плоскогорья Кастилии не напоминали ему степи родной Украины, но эта земля, до звона накаленная солнцем, была так же дорога, как и своя. В Испанию Оскара Бинца привела ненависть к фашизму.

Он попал в дивизию, которой руководил выдающийся командир Республика Испанской армии Энрике Листер. Бывший рабочий-каменотес воюя революции стал крупным военачальником. Под его руководством сражались люди многих национальностей, сплотченные единой целью: покончить с коричневой чумой. Оскар Бинц был в числе мужественных патриотов, которые ликвидировали прорыв мятежников на реке Харама. Здесь он был ранен...

— Незабываемые дни! — вспоминает теперь Оскар Филиппович Бинц, начальник обжигово-восстановительного цеха никелькомбината. — Прощли годы, но из памяти не изгладились эпизоды героической борьбы простых людей Испании. Они были горячо благодарны нам, бойцам Интернациональной бригады, добровольцам многих стран, которые пришли к ним на помощь. С особой благодарностью и теплотой говорили они о стране Советов!

В канун Великой Отечественной войны Бинц окончил институт, получил диплом инженера-металлурга. Еще в стенах института товарищи подметили одну из главных черт его характера — стремление в каждое дело внести что-то свое, найти новое, улучшить традиционное и, казалось бы, незыблемое. Но особенно ярко проявилась эта черта на производстве.

По сравнению, скажем, с плавильным цехом, обжигово-

восстановительный будто бы не так уж и велик. Но стоит зайти в обжиговое отделение и становится ясно, что здесь царство сложнейшей технологии. Корпус буквально до отказа заполнен разнообразным оборудованием — дробилками, печаами, транспортирующими устройствами, и все оно в движении, в работе. Коллектив цеха не случайно считается одним из передовых на комбинате. Обжиговщики, «не выходя» из корпуса, построенного более двухдцати лет назад, сумели почти в два раза превзойти проектную мощность цеха. На концу семилетки она еще более возрастет.

Это борьба в полном смысле слова: борьба с трудностями, с «узкими» местами, борьба с новой техникой и передовой технологией, подчас совершенно оригинальную, не знакомую до сих пор металлургам. Руководит этой борьбой инженер Оскар Филиппович Бинц.

На ежедневных планерках, на рабочих собраниях инженер Бинц не раз слышал одно и то же: мала мощность газовой системы в цехе, она слаба, а потому низок выход продукции с ведущими агрегатами цеха.

В эти дни инженера Бинца чаще всего можно было встретить именно здесь, на газовой системе. Казалось, что найти выход едва ли удастся. Система обдувывала три дымососа. Установливать дополнительные было практически бесполезно. Неумолимая кривая на диаграмме показывала, как вертикально растет мощность системы при включении новых дымососов: плавно переходила в горизонталь: это означало, что мощность не увеличивалась. Трепалось оригинальное инженерное решение, отказ от старого и привычного.

Плодотворное содружество

Чем отмечают они День металлурга?

Накануне праздника мы побывали на Орско-Халиловском комбинате и никелькомбината. Много интересного рассказали нам здесь.

Проделанная работа — не последняя, которая будет проводиться в содружестве металлургов Орско-Халиловского комбината и никелькомбината. Надо думать, что творческое содружество, оказавшееся таким плодотворным, станет еще лучше, принесет новые плоды.

Они пришли к нему не с пустыми руками. Достаточно привести такой пример. В честь XXII съезда Коммунистической партии коллектив прокатчиков брал обязательства до 17 октября выдать 5 тысяч тонн сверхплановой продукции. Сегодня мы уже можем рапортовать, что этот рубеж взят. Больше того, труженики цеха подсчитали, что до открытия съезда смогут выдать еще дополнительно 2 тысячи тонн продукции сверх плана.

Вот здесь и вспоминаешь о машиностроителях. Оборудование, изготовленное их руками, показало себя с лучшей стороны. Оно надежно в эксплуатации, экономично и высокопродуктивно.

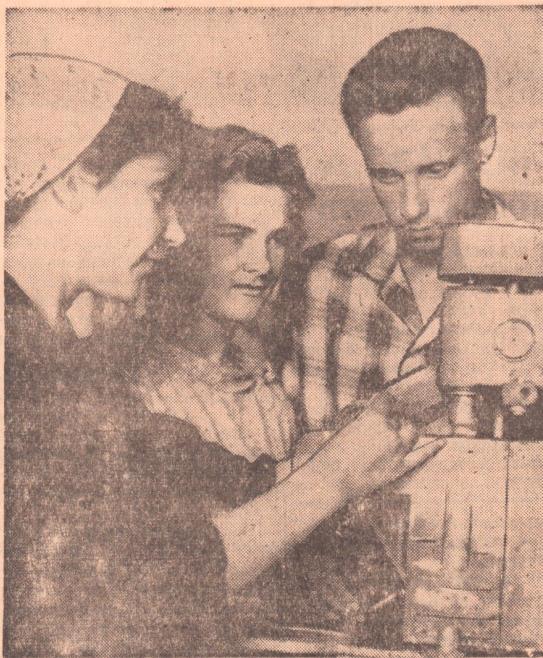
Скажу, что в эти дни связь прокатчиков и тружеников Южуралмашзавода не прерывается. В настоящее время коллектив машиностроителей изготавливает оборудование для мощного прокатного стана «2800», с их помощью коллектив цеха в короткие сроки освоил выпуск листов и сейчас продолжает наращивать производственные мощности.

Орчан,

безусловно, интересует, чем встречают свой праздник ново-троицкие прокатчики.

День металлурга труженики Орска и Ново-Троицка встречают славными делами на предсъездовской вахте. Дружба, рожденная в упорном соревновании, будет продолжаться.

А. Ниллин.



Впервые студенты металлургического факультета Орского филиала Всесоюзного заочного политехнического института проводят лабораторные работы в цехах никелькомбината. Раньше такую практику они проходили в Москве.

НА СНИМКЕ: студенты института — никельщики Галина Батанина и Владимир Алистратов в лаборатории комбината. Слева — мастер экспериментального цеха Н. С. Комиссарова.

Фото И. НЕСТЕРОВА.

Постепенно у Бинца рождалась мысль о том, что необходимо создать такую конструкцию газохода, которая обеспечивала бы раздельное просасывание газов через группы камер электрофильтров. Он привел в работе технолого Шмалюна, механика Денисова, опытного ремонтника Маслова. Совместными усилиями они разработали новую схему и проводили ее внедрением в производство. Диаметр прежнего газохода был увеличен в два с половиной раза. Если раньше внутренняя отделка газохода была обычной, то теперь его футеровали и тем самым значительно повысили стойкость. Была внедрена схема, обеспечивающая раздельное просасывание газов.

Новшество отлично зарекомендовало себя в работе. Сейчас обжиговщики имеют возможность одновременно работать на четырех печах. Участки обжига уже никто теперь не назовет «узким» местом. Полуфабрикаты проходят здесь широким потоком, да и качество огарка улучшилось.

А впереди была уже новая важная работа, за выполнение которой инженер Бинц вместе с товарищами по цеху Денисовым и Шмалюном принял участие в незамедлительно. Нужно было найти способ удаления меди —

этой вредной примеси — из фланштейна, выдаваемого плавильщиками. Опыты показали, что чем больше полуфабрикаты находятся в печи, тем лучше проходит процесс удаления меди. Но как увеличить это время? На существующем оборудовании добиться поставленной задачи чрезвычайно трудно... И снова был найден выход — обём футерованной части реактора увеличен более чем в полтора раза. Но в цехе чрезвычайно тесно, и всякое увеличение одного из агрегатов создает серьезные трудности в эксплуатации других. Тогда Бинц занялся внедрением новой конструкции холодильника и разгрузки огарка с верхней части печи. Нужно сказать, что практика цветной металлургии до сих пор не знала устройств столь оригинальной и эффективной конструкции. Небольшой по объему холодильник позволяет охлаждать раскаленный огарок до 20—30 градусов...

Можно привести немало подобных примеров инженерной смекалки, проявляемой повседневно Оскаром Филипповичем Бинцем. Сейчас, накануне Дня металлурга, он вместе с рядом других работников комбината и совнархоза занят внедрением так называемой барабанной печи для восстановления закиси,

— Каждое новшество, внедренное по инициативе Оскара Филипповича, это серьезная инженерная работа, открывающая новые перспективы перед производством, — говорит главный инженер комбината Б. Шерман. — Об этих новшествах нелегко рассказать в популярной форме, но они являются большими творческими достижениями. Хотелось бы подчеркнуть один интересный момент. Мы привыкли к тому, что работа по усовершенствованию производства начинается с разработки чертежей в конструкторском отделе. У Бинца дело обстоит иначе. В свободное от работы время он выполняет все необходимые эскизы, деталировку и они передаются непосредственно, в литейно-механический цех, труженики которого обычно выполняют работы по изготовлению и монтажу нового оборудования.

В этом году Оскару Филипповичу Бинцу исполнилось пятьдесят лет. Он полон новых творческих замыслов, он неустанный ищет новые пути в работе.

В. Николаев.

Орский рабочий

15 июля 1961 г. 3 стр.

Летняя путинка на Челкаре

Широко, привольно раскинулось озеро Челкар. Оно хорошо знакомо оренбургским рыбакам и охотникам — здесь всегда обилье рыбы, дичи. Манят своей свежестью заросшие чутким тростником берега. Вскрикнула где-то рядом чайка-хуточня, торопливо побежала по водной глади углак-лысуха, звонко прокричали в камышах вырки...

Именно здесь коллектив орской рыболовецкой артели «Рыбак» проводит летнюю путинку. Хорошо запомнилось выражение председателя артели товарища Кудрявцева:

— В нашей артели могут работать только люди, по-настоящему любящие свое дело, способные бороться с силами водной стихии.

И это действительно так. С утра до вечера бороздят гладь Челкара плоскодонные лодки. Сильные, умелые руки подымают отяжелевшие от рыбы сети, и в лодке становятся все больше, больше трепещущих золотистых и серебристых карасей. Каждый из рыбаков стремится вернуться в стан как можно с большим уловом, сохранить рыбу. Очень бережно грузится она в автомашины — до Орска немалый путь и возить ее можно только ночью.

Ежедневно в магазинах города теперь можно увидеть свежую рыбку, добывшую коллективом артели «Рыбак». На десятке центнеров перевыполнил он свой полугодовой план. И сейчас рыбаки стремятся умножить свои успехи, достойно встретить очередной съезд Коммунистической партии.

Вечером, когда над беспокойным Челкаром опускаются сумерки, в стане становится оживленно, подводятся итоги дня. Старые рыбаки Петр Герасимович Поляков, Кирилл Петрович Чуваев и бригадир

«Первый рейс к звездам»

В московском кинотеатре «Ударник» состоялась премьера нового цветного документального фильма «Первый рейс к звездам», посвященного грандиозной победе советских людей.

Кинокадры переносят зрителя к первым шагам совет-

на экранах города смотрите фильмы

(ПОЛОСАТЫЙ РЕЙС



Картина
Дими
Горина

артели Павел Иванович Еремин сегодня подогнали к берегу лодки, в каждой из которых почти по два центнера рыбы. Не отстали от них и молодые рыбаки Михаил Кудрявцев и Юрий Костенко.

...Над станом вьется синий дымок. Повар Софья Григорьевна Гризоглядова расставляет на столе чашки с дымящейся ухой...

Дружной семьей живут рыбаки артели. Взаимопомощь, чувство товарищества помогают им преодолевать трудности и успешно выполнять свое задание — слабжать город свежей рыбой.

Н. Ливанов.
Фото автора.



«СЛУЖБА добрых дел»

В комнатах здесь собрано множество самых различных вещей — мотоциклы и пылесосы, мясорубки и утюги, велосипеды и детские коляски, стиральные машины, фотоувеличители, сервисы и многое другое. Здесь находится мастерская проката. Каждый день в нем бывает немало посетителей, пользующихся услугами этой одной из «служб добрых дел». И действительно, если нет своего утюга или он поломался, вы мо-

жете получить его в ателье проката за 8 копеек в сутки, за пользование мясорубкой за это же время вы заплатите 5 копеек. Многие оранчи с удовольствием берут здесь стиральные машины. Если заказчик живет далеко, ателье обеспечивает транспортировку стиральных машин и других тяжелых предметов туда и обратно.

Плотник Григорий Афанасьевич Буртовой, работница столовой № 13 тов. Скудалова, семья Юн и другие постоянно берут здесь стиральные машины. А контролер строящейся швейфабрики Валентина Емельянова — швейную машину.

— Это очень хорошо, — говорит В. Емельянова, — что ателье проката открылось в центре поселка нефтяников. Его услугами мы пользуемся с удовольствием.

И действительно, каждый день ателье проката получает немало заявок на самые различные вещи. Обычно в предпраздничные дни бывают родицы все имеющиеся здесь стиральные машины, а их 41 штука, почти всегда на руках и пылесосы, и фотоувеличители. Кстати сказать, узконефтяной увеличитель здесь только один и спрос на него очень большой. Секретарь ателье проката Лидия Андреевна Экгард говорит о том, что ателье еще не может удовлетворить все запросы оранчи. Например, — говорит она, — у нас не хватает различного спортивного инвентаря, мы не можем предложить желавшим причемников, проигрывателей, пластинок и многое другое.

С интересом смотрятся кадры, рассказывающие о непосредственной подготовке корабля и космонавта к полету. (ТАСС).

ГАЗ ПРИШЕЛ В КВАРТИРЫ

Прошло почти полтора года с тех пор, как дом № 32 по проспекту Ленина вступил в строй. По многим техническим причинам откладывалась газификация этого дома. Несколько дней тому назад во все квартиры его, наконец, пришел газ.

Но ателье проката постепенно расширяет свой ассортимент. Так, сейчас ожидается прибытие ходильников и других необходимых в быту вещей.

Старалась обслуживать посетителей быстро и качественно, ателье проката, которым заведует Н. И. Гнеток, из месяца в месяц перевыполняет план. В июне план был перевыполнен в полтора раза. Прошло всего четыре месяца, как открылось это ателье в Музикальном переулке. Но за этот короткий срок оно завоевало среди оранчи уже большую популярность.



Типография издательства «Орский рабочий»

ДВА ГОДА ТОМУ НА ПУТЕВКАМ ЗАВОДА

ЗАД промышленным предприятиям было предоставлено право командировать своих рабочих в институты и техникумы для учебы с отрывом от производства.

В прошлом году в Московский институт им. Губкина по путевкам предприятий уехали шесть нефтяников завода. Они успешно сдали экзамены и теперь уже закончили учебу на первом курсе института. Среди них — передовики нашего производства, члены бригады коммунистического труда А. Жданов и Е. Уваров, токарь ремонтно-механического цеха В. Егоркин и другие.

В нынешнем году завод командирует на учебу восемь нефтяников. Они будут учиться в Куйбышевском индустриальном институте им. В. В. Куйбышева, в Уральском политехническом институте им. С. М. Кирова и в Московском нефтяном институте им. академика Губкина. По рекомендациям коллективов цехов на учебу поедут — слесарь ремонтно-механического цеха П. Чередниченко, газосварщик В. Коновалов, электромонтер электроцеха С. Леонов, слесарь цеха водоснабжения А. Мальцев, экономист планового отдела Л. Тихонкова, приборист цеха КИП В. Георгий и инспектор отдела заводоуправления Л. Мышенкова.

Пожелаем нашим товарищам успехов в учебе!

Л. КНЯЗЕВА,

инженер по подготовке кадров.

Будет свой радиокомитет

У комсомольцев завода имени Чайковского родилась хорошая идея — создать свой заводской радиокомитет. Сейчас обсуждается его состав, подбираются люди. Радиокомитет будет вести передачи раз в неделю. Рассказывать в них о лучших людях завода,

о их успехах и о тех неполадках, которые мешают плодотворно трудиться. Работа в радиокомитете будет распределена между его членами по отделам. Это даст возможность более широко и

разносторонне освещать жизнь завода.

Предполагается, что передачи заводского радиоузла, записанные на пленки, будут передаваться в Доме культуры нефтяников.

Успех юных борцов Орска

Весной этого года в коллективе физкультуры Южуралмаша пришел молодой тренер, выпускник Московского института физкультуры Юрий Чернов. Он стал вести секцию вольной борьбы.

За короткое время работы этой секции видны уже определенные успехи. Сейчас она объединяет 120 человек. Все это — молодежь, по-настоящему любящая спорт. Юрий Чернов охотно отдает своим ученикам знание и навыки, полученные в институте. Уже сейчас в секции выявился хороший, способные борцы — такие, как Никиташенко, Ягафаров, Салонин, Оксаныч, Соколов, Гоминов, Поршин, Дьячков и многие другие.

Особенно заметен рост спортивного мастерства у молодежи. На проходивших соревнованиях юношей в Оренбурге команда борцов Южуралмаша завоевала второе место, на

програв оренбургским спортсменам лишь одно очко. Четыре спортсмена из нашей команды были зачислены в состав сборной юношеской команды Оренбургской области для участия в зональном первенстве РСФСР.

Борцы Ягафаров и Салонин в своих весовых категориях завоевали соответственно второе и третье место и оба были допущены к финальным соревнованиям юношей, которые проходили в Москве. На соревнованиях в столице сражались сильнейшие представители краев, областей и городов Российской Федерации. В упорной борьбе Салонин, своей весовой категории завоевал четвертое место, Ягафаров — шестое. Для начала это совсем неплохой результат. Сейчас оба спортсмена находятся в отличной спортивной форме, готовятся к дальнейшим схваткам на ковре. По ним равняются остальные члены юношеской команды.

Остается пожелать ребятам успехов в будущих спортивных боях.

А. Коннов.

За самогоноварение — к ответу

По Указу Президиума Верховного Совета РСФСР «Об усиении ответственности за самогоноварение и изготовление других спиртных напитков домашней выработки» суро-камарыся, насиживающие вред государству. Несмотря на целый ряд мероприятий по разгонению нового закона отдельные граждане еще встают на путь преступления.

Так, рабочий станици Орск Стариков изготовил 20 антров браги, а

рабочица детского сада № 97 Гарина предоставила ему для этой цели посуду. Стариков уже неоднократно обсуждался подобные дела в общественных организациях. Это не помогло. Теперь он и Гарина предстанут перед народным судом.

Л. ПАЙКОВ,

помощник прокурора.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ.

ТЕАТР И КИНО

ОРЕНБУРГСКИЙ ТЕАТР МУЗКОМЕДИИ
В здании кинотеатра «Октябрь» — «Летучая мышь».

Начало спектакля в 8 часов вечера.

Кинотеатр «Октябрь» — «Полосатый рейс»
Начало сеансов в 10, 12, 2, 4, 6 часов вечера.
Летняя эстрада Старого города — «Солдаты без мундиров»
Кинотеатр «Пионер» — «Пржевальский» (дневные сеансы).
«Скандал из-за Баси» (вечерние сеансы)
Летняя эстрада пос. Еланшика — «Сильное урагана»
Летняя эстрада строителей — «Весенние грозы»
Дом культуры металлургов (пос. Никель) — «Алешкина любовь»
Дом культуры металлургов (Сыногород) — «Премьера изменяется»
Дом культуры железнодорожников — «Дорога жизни»
Дом культуры энергетиков — «Рождественские житья»
Дом культуры строителей — «Балтийское небо» (II серии)
Дом культуры машиностроителей — «Подлинная разведчица»
Клуб «Серп и молот» — «Озорные повороты»
Летняя эстрада миссокомбината — «Дуэль»
Клуб пос. Первомайского — «В начале века»
Летняя эстрада завода имени Чкалова — «Генерал лялла Ровер»