

Пропагандист

Менее двух недель остается до того дня, когда 12 с лишним тысяч коммунистов, комсомольцев, беспартийных активистов Орска приступят к занятиям в кружках, семинарских группах, политшколах. И вот сегодня, на пороге нового учебного года, те, которые будут вести занятия с этим многочисленным отрядом орчан, собираются на семинар, чтобы обсудить задачи предстоящего года и договориться о том, как лучше, плодотворнее организовать учебу.

Свыше 700 пропагандистов выделено и утверждено партийными организациями. Никогда еще в Орске не было такого большого количества руководителей сети партийного и комсомольского просвещения. Это — веский показатель значительного возросшей тяги в политических знаниях, это — свидетельство того, что у нас национального прибывало людей, способных вести пропаганду революционной теории, воспитывать массы на идеях марксизма-ленинизма, поднимать их своим страстным, привычным словом на достижение новых успехов в борьбе за торжество коммунизма.

В каждом коллективе имеются пропагандисты ветераны, умудренные глубокими, годами приобретенными знаниями и многолетним опытом пропаганды марксизма-ленинизма. Таковы руководители кружков и семинарских групп: тт. Баскин, Аликин, Брескин, Клубок, Мурашев, Сайфутдинов, Плугарев, Махлин в многие другие. Их опыт учит тому, как нужно день за днем заботиться о расширении своего собственного кругозора и готовиться к занятиям с тем, чтобы обеспечить глубину и доходчивость каждой беседы, каждой лекции. Их опыт подсказывает пути и методы тесной, неразрывной связи изучаемого материала с жизнью и задачами коллективов, в которых они труются. Отсюда — практическая польза занятий, их большая, постоянная действенность. Возьмем, к примеру, пропагандистов. Плугарева. Под его руководством в прошлом учебном году изучали экономику железнодорожного транспорта многие командиры транспорта и все они, благодаря умелому поставленному занятию, получили



Кислород в мартеновском производстве. До 25 процентов стали выплавляется в настоящее время Советским Союзом с использованием чистого кислорода. Новая технология нашла применение в мартеновских печах семи крупнейших металлургических предприятий страны — «Запорожсталь», «Азовсталь», заводе имени Дзержинского, Макеевского, имени Петровского, Челябинского, Нижне-Тагильского. Это позволило повысить производительность мартеновских печей на 20—25 процентов, значительно сократить расход топлива и электроэнергии.

В ближайшие годы чистый кислород будет использоваться в сталеплавильном производстве Череповецкого, Криворожского, Карагандинского металлургических заводов, Магнитогорского комбината и других предприятий.

К 1965 году с применением кислородного дутья на действующих агрегатах предполагается получать до 70 процентов всей выплавляемой стали.

Станки-великаны. Высоко-

го возможность лучше разбираться в экономической работе и в конце концов добились ее значительного улучшения. Именно этого должен добиваться каждый пропагандист. Лучшим показателем идеального уровня и методического мастерства его работы является рост политической сознательности слушателей, их умение успешно решать все более сложные и ответственные задачи семинарет.

Опять лучших пропагандистов должен быть изучен и применен теми, которые в новом учебном году впервые будут руководить кружками и политшколами. А таких у нас много.

Трудящиеся Орска проявляют глубокий интерес к экономике, понимают, насколько важно овладеть ею для того, чтобы добиваться высоких технико-экономических показателей на всех участках. В связи с этим с предстоящим учебного года впервые начнут работу свыше 120 начальных экономических кружков. К руководству ими привлечены многие инженерно-технические работники — начальники цехов и отделов, экономисты и др. У них большие знания в вопросах конкретной экономики. Однако занятия были бы обречены на неудачу, если бы молодые пропагандисты попытались доводить до багажом, не занимаясь ими. Прежними занятиями были бы обречены на неудачу, если бы молодые пропагандисты попытались доводить до багажом, не занимаясь ими. Прежними занятиями были бы обречены на неудачу, если бы молодые пропагандисты попытались доводить до багажом, не занимаясь ими. Прежними занятиями были бы обречены на неудачу, если бы молодые пропагандисты попытались доводить до багажом, не занимаясь ими.

Семинар, который проводится сегодня и завтра, должен вооружить каждого пропагандиста конкретной программой действий, заражать в них — опытных начинающих — желание работать с новыми силами, с новой энергией.

Вам, товарищи пропагандисты, доверяется важнейшее дело коммунистического воспитания, боевой участок идеологической работы. Значение этого дела, этого участка исключительно велико. Так будьте же достойны оказанной чести, дорожите ею, несите в массы великие идеи марксизма-ленинизма, освещдающие путь народа в светлое коммунистическое завтра!

точные тяжелые фрезерные станки восьми новых марок выпускают в этом году станкостроители завода имени Свердлова (Ленинград). Одна из последних новинок — продольно-фрезерный пятивиндельный станок модели «ЛФ-32» — это опоясник великан: его длина превышает 11 метров, ширина — 5,6, высота — 4,6 метра. А весит он 66 тонн.

На новом станке будут фрезероваться крупные детали весом до 8 тонн. Шпинделы станка имеют 12 скоростей. Кнопочное управление осуществляется с подвесной станции и с центрального пульта.

Тракторостроителям предназначены другие тяжелые фрезерные станки моделей «ЛФ-36» и «ЛФ-37», весящие по 70 тонн.

Успешно идет строительство Ново-Воронежской атомной электростанции. Ряд объектов сооружен досрочно. Подведен под крышу машинный зал электростанции. Строится реакторное отделение.

НА СНИМКЕ: бетонирование фундамента под турбогенератор в главном корпусе Ново-Воронежской атомной электростанции.

Фотохроника ТАСС.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 43-й

№ 221

Пятница, 16 сентября 1960 года

Цена 15 коп.

У обработчиков металла

Цех обработки — один из ведущих на заводе металлических конструкций.

Номенклатура изделий непрерывно растет. В прошлом месяце, например, обработчики выдали около ста тонн заготовок слаб для Орско-Халиловского металлургического комбината. Многие из этих изготавлены большая партия полуфабрикатов для металлургического оборудования, заказ на которое выполняется по кооперации с Южуралмаш заводом.

Обработчики успешно справились с производственной программой августа.

В настоящее время усилия коллектива цеха направлены и тому, чтобы закрепить достигнутые и также в срок выполнить программу сентября и третьего квартала.

Пример показывают разметчики из бригады коммунистического труда, возглавляемой тов. Масловым. Их выработка намного превышает нормы. Они выдают только высокоточные шаблоны, не допуская ни малейших переделок в процессе обработки изделий.

Слаженно трудятся бригады резчиков, возглавляемые тов. Дорогиным и Андреевым, А. ГУРБИК, и. о. начальника цеха обработки завода металлических конструкций.

Сейчас во втором дробильно-агрегационном цехе никелькомбината горячие трудовые дни. Много нужно сделать коллективу в ближайшее время в строй действующих должна вступить третья агломератор. Монтаж здесь уже закончен. Теперь дело за эксплуатационниками. Они должны в короткие сроки освоить новое оборудование.

Коллектив нашей смены, как и другие, уделяет большое внимание освоению третьей агломератора. Сейчас ведется прокрутка и обкатка оборудования. Обкатываются экстгаулеры, оборудование шихтовой питатель. Агломераторы и дробильщики поставили перед собой задачу, как можно быстрее начать выдачу продукции на новой агломераторе. Это даст возможность значительно увеличить производственную мощность цеха, повысить выдачу агломерата.

Не забывают труженики смены и о повседневной работе. Как и в августе, в эти дни идет работа споро. В первой декаде сентября задание выполнено на 105 процентов. имеется экономия топлива.

Претворяя в жизнь взятые обязательства, дружно работают все бригады. Особенно высокие показатели в этом месяце у бригадира цикла руды тов. Колесникова, машиниста питателя тов. Токарева, крановщика тов. Скворцова, старшего агломераторчика тов. Акимшина, Н. Гидзевича, начальник смены второго дробильно-агломерационного цеха никелькомбината.

Ведущей стройке

С каждым днем все дальше в стиле уходит асфальтированная лента новой магистрали — Орск — Гай. Строители поставили перед собой задачу — сдать дорогу в эксплуатацию к 1 октября.

Наряду со строителями настойчиво борются за ускорение сдачи дороги десятки водителей из автоколонны № 7. В прошлом месяце коллектив колонны выполнил плановое задание по тоннажу на 170 процентов, по тонна-километрам — на 115 процентов.

В сентябре шоферы трудятся

еще лучше. Так, шофер тов. Пильмаков, работающий на автосамосвале, выполняет дневные задания на 150—160 процентов. Ежедневно с асфальтобетонного завода на трассу он перевозит много тонн сверхпланового асфальта.

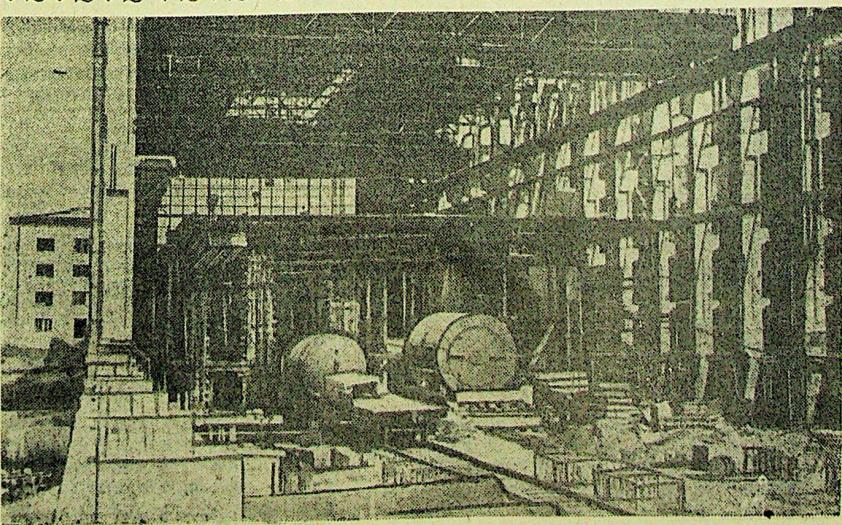
Хорошие показатели у шоферов Александра Минха, Александра Даниленко и других. Так, например, тов. Минх ежедневно выполняет задания на 135—140 процентов, а тов. Даниленко — на 130—140 процентов.

Г. Ульянова, техник автоколонны № 7,

ПОЛЕЗНОЕ НОВШЕСТВО

зывает использовать фрезы одновременно для черновой и чистовой обработки деталей за один проход. Глубина резания достигает 30 миллиметров.

Новая фреза по сравнению с обычной торцовой имеет ряд преимуществ: достигается ее более высокая стойкость, меньшая энергия расходуется на единицу снятого металла. Кроме того, при использовании новой фрезы достигаются более высокие режимы резания, а также хорошая чистота обработанной поверхности.



Говорят разведчики будущего

В своем выступлении перед участниками первого Всесоюзного съезда передовиков бригад и ударников коммунистического труда Н. С. Хрущев сказал:

— Движение за коммунистический труд должно стать подлинно всенародным.

Эти слова вызвали новый прилив энтузиазма и у металлургов Оренбуржья. Несколько дней тому назад областной комитет профсоюза, находящийся, как известно, в Орске, созвал более двухсот передовых рабочих, командиров производства, профсоюзных работников Орска и Гая, Ново-Троицка и Медногорска, чтобы подвести первые итоги проделанной работы и наметить дальнейшие перспективы.

С докладом выступил начальник металлургического управления совнархоза тов. Кириллов. Он отметил, что если в ноябре 1959 года за звание бригад и ударников коммунистического труда боролось 1536 человек, то сейчас их ряды выросли до 5 тысяч. Особенно большой рост наблюдается после июльского Пленума ЦК КПСС.

Руководители комитетов профсоюзов доложили о том, что делается в этом направлении на их предприятиях.

Затем опытом своей работы поделились участники патриотического движения.

Активный новатор гидрометаллургического производства тов. Микитюк призвал уделять больше внимания рационализаторской работе, в частности, создать повсеместно творческие бригады для глубокого решения коренных вопросов техники и технологии.

Начальник лаборатории завода по обработке цветных металлов тов. Волковон рассказал о том, как их лаборатория, удостоенная

звания коллектива коммунистического труда, расширяет исследовательскую работу, помогает прокатчикам быстрее выйти на новые рубежи.

Успехами в труде, в ученье, в жизни поделились бригадир заготовки тов. Симонов, бригадир Медногорского медно-серного комбината тов. Михайлов и другие.

В выступлениях содержалась и серьезная критика. Отмечалось, к примеру, то, что на никелькомбинате робко присваивают почетные звания, что мало еще издается литературы о жизни и труде бригад коммунистического труда нашей области, не организован широкий обмен опытом.

Вот и на этот раз на совещании, созванном обкомом профсоюза металлургов, по-настоящему глубокого обмена достижениями не произошло.

— Профсоюзные организации, — подчеркнули выступавшие, — должны изо дня в день заботиться о дальнейшем развертывании похода за коммунистический труд, о его массовости и гласности, а для этого широко, продуманно организовать обмен передовым опытом.

Это пожелание должно быть учтено.

В. Дыров.

„ГОРОД, В КОТОРОМ МЫ ЖИВЕМ“

Киностудия «ЮУМЗ-фильм», как уже сообщалось в газете, выпустила первый киножурнал, отражающий ряд событий из жизни трудящихся Южуралмашзавода. Сейчас заканчиваются съемки короткометражного очерка: «Газете „Машиностроитель“ — 10 лет». Очерк рассказывает о том, как за истекшее десятилетие выросли люди завода — первые корреспонденты многотиражки.

На самая большая мечта кинолюбителей — широко показать на экране жизнь и труд любимого города.

Разговоры об этом велись давно и, наконец, созрело решение — написать сценарий и создать музыкальный киноочерк «Город, в котором мы живем». Зритель увидит на экране начало будничного дня города и его вечерние часы, труд, отдых, ученье орчан. Хочется, чтобы каждый кадр был согрет душевным теплом.

Но создать такой фильм только силами любителей одного завода очень трудно. К этой работе следует привлечь лучшие силы самоиздательства домов культуры и клубов города. Надо полагать, что среди них отыщем мы способных исполнителей.

Кинолюбители надеются на поддержку и помощь,

А. ВЕНЕДИКТОВ,
руководитель киностудии «ЮУМЗ-фильм».

ТРУЖЕНИКИ СОВХОЗА «КРАСНЫЙ ЧАБАН», Домбаровского района, во втором году семилетки вырастили богатый урожай. Коллектив хозяйства взял на себя обязательство продать государству 500 тысяч пудов зерна.

Успешно выполнив обязательство, труженики совхоза сверх намеченного количества продали 100 тысяч пудов отборного зерна.

В этой большой работе активное участие приняли шофера автотранспортного хозяйства № 2. На вывозку зерна они направили в совхоз 37 автомашин. 14 шоферов на самосвалах «ЗИС-585» разгружали зерно из под комбайнов, а остальные вывозили его на элеватор.

Работали водители, не ссыкаясь со временем. Владимира Волошин, Сергей Дегтярев, Иван Мальковский на автомашинах «МАЗ» ежедневно вывозили на элеватор по 20—22 тонны хлеба, а с начала уборки вывезли более 45 тысяч пудов. Славно по-

Помогают орчане

трудились Н. Энгель, Ф. Ромашкин, А. Абдулов, А. Лебединский и другие. Они делили до 35 рейсов от комбайнов на ток. Шофер П. Конорев, чтобы ускорить хлебовывозку, прицепил к автомашине «ЗИС-5» автотележку и таким образом поднял грузоподъемность с трех с половиной до пяти с половиной тонн.

Коллектив совхоза благодарит орчан за помощь.

Н. Култаев,
секретарь партбюро совхоза «Красный чабан».

На переднем крае

ХЛЕБОРОБЫ НОВО-ОРСКОГО РАЙОНА взяли на себя ответственное социалистическое обязательство — сдать в закрома государства 4 миллиона 700 тысяч пудов зерна. Машины на элеватор идут непрерывным потоком.

Первыми в районе выполнили свои обязательства труженики совхоза «Будамшинский». Они сдали государству 600 тысяч пудов зерна.

Крепко помогли им студенты Орского педагогического института.

За смену мы очищаем до 20 тонн зерна — целый вагон, — говорит Надя Алтухова. — Радостно, когда видишь плоды своих трудов.

Надежда Алтухова и ее подруга студентка Валя Зе-

шина может отправляться в путь.

На очистке семенного зерна хорошо показали себя Люба Федко и Люба Васильева. Будамшинцы уже полностью заготовили семена под посев будущего года.

П. Дудник,
Совхоз «Будамшинский».



Андрей Сергеевич Шабалин — шофер автотранспортной конторы № 13. На вывозке зерна из целинных совхозов он выполняет задания на 175—200 процентов ежедневно. Фото О. Конорева.

КОГДА ЖЕ БУДУТ РАБОТАТЬ ДРУЖИНЫ?

В Гас организовано две добровольческих народных дружин — треста «Южуралмашстрой» и горнообогатительного комбината. С тех пор прошло уже 3 месяца, а работа добровольческих дружин по-настоящему не организована и дежурства по охране общественного порядка осуществляются от случая к случаю.

Особенно плохо организована работа дружин треста (командир дружин — зам. председателя обединенного пострайкого тов. Олейников). Медленно разворачивается и дружина комбината (командир тов. Руденко).

Партийному тресту и партийному бюро комбината пора принять меры к улучшению работы добровольческих народных дружин.

С. ТИМОФЕЕВ,
начальник отделения милиции.

— 16 —

ДРУЖЕСТВЕННЫМ СТРАНАМ. Растут и крепнут связи трудящихся промышленного Орска с дружественными странами. В последние годы наши предприятия значительно увеличили поставки машин и оборудования, цветных металлов и проката.

Коллектив завода строительных машин в настоящее время направляет транспортеры и лебедки в 15 стран Европы и Азии. Среди тех, кто получает и успешно использует машины из Орска — Вьетнам и Монголия, Албания и Афганистан, Индия и Йемен. Они дают высокую оценку качеству этих механизмов, позволяющих облегчить трудоемкие процессы на строительстве промышленных предприятий, жилых зданий, дорог.

— Сделано в ССР — сделано отлично! — под таким лозунгом развертывается соревнование на выпуск машин, предназначенных для экспорта.

Недавно шефство над экспортным участком взяли комсомольцы предприятия, ставшие под знамена соревнования за коммунистический труд. Они взялись помочь в модернизации участка экспортных заказов, в оснащении его высокопроизводительными приспособлениями, во внедрении здесь передовой технологии. Работы подвигаются успешно.

Из года в год, из месяца в месяц колектив завода строительных машин перевыполняет планы по экспортным поставкам, завершает задания значительно раньше намеченных сроков.

Широкая «география» размещения продукции другого машиностроительного предприятия Ор-

— 17 —

ска — Южуралмашзавода. Коллектив этого предприятия дал много оборудования для Аньшаньского и Уханьского металлургических комбинатов в Китайской Народной Республике, для новых заводов в Корейской Народно-Демократической Республике, для новостроек Польши, Румынии, Болгарии и других стран социалистического лагеря. Не так давно, например, на предприятии «Хута-Варшава» пущен в эксплуатацию смонтированный и изготовленный в Орске блюминг «850». Польские металлурги выразили глубокую благодарность конструкторам и всему коллективу Южуралмашзавода за создание этого крупнейшего стана, отличающегося высокой степенью механизации и автоматизации и дающей возможность резко увеличить выпуск продукции.

Славно потрудились машиностроители ЮУМЗ на выполнении заказов для Бхилайского металлургического комбината в Индии. Этот комбинат, спроектированный и построенный Советским Союзом, стал символом бескорыстной дружбы и технического сотрудничества двух государств.

По общему признанию машины и агрегаты, изготовленные в ССР, превосходят лучшие образцы американской, английской, западногерманской техники. Они более механизированы и автоматизированы, более надежны в работе и позволяют добиваться высокой производительности с меньшими затратами сил.

В монтаже оборудования, как и в его изгото-

влении, специалисты Орска проявили себя с лучшей стороны. Так, на заводе «Хута-Варшава» успешно поработали инженеры-конструкторы тт. Кузнецков и Леонов, в Индии — главный конструктор Южуралмашзавода тов. Доброскок и конструктор тов. Ухов. Они охотно передавали зарубежным товарищам советский опыт.

Много продукции дружественным странам дают комбинат «Южуралникель», завод по обработке цветных металлов, завод имени Чкалова и ряд других предприятий Орска.

Современным и высококачественным выполнением заданий по экспортным поставкам трудающихся Орска на деле помогают своим друзьям за рубежом в дальнейшем укрепление могущества их стран. Это идет на пользу делу мира во всем мире.

Дружба орчан с трудящимися зарубежных стран, особенно стран социалистического лагеря, носит все более многообразный характер. В Орск приезжали делегации Болгарии, Чехословакии, Монгольской Народной Республики. Все шире развертывается пересыска. У горняков Гайского горнообогатительного комбината налаживается постоянный обмен опытом с чешскими товарищами.

На предприятиях Орска находят применение новая техника, изготовленная на заводах Чехословакии, Германской Демократической Республики и других стран.

— Наша дружба нерушима! — заявляют орчане.

В СЛЕДУЮЩЕМ ВЫПУСКЕ:
Железнодорожный транспорт на подъеме.

— 18 —

Варим сталь скоростными методами

А. СУББОТИН,
бригадир мартеновского цеха
Юнуралмашзавода

Я хорошо помню тот день, когда коллектив нашей бригады разработал повышенные обязательства и включился в коммунистическое соревнование. Прежде чем принять это решение, мы взвесили, подсчитали свои возможности. Нашлись большие резервы увеличения выплавки стали, производительности мартеновских печей.

Вот они, наши обязательства. Сталевары бригады решили план второго года семилетки по выплавке стали выполнить до 20 декабря. Горячо был поддержан почин передовых машиностроителей — выдать сверхплановую сталь в фонд сельского хозяйства.

Но для улучшения всех технико-экономических показателей этого оказалось недостаточно. Члены бригады дополнительно наметили: на 50 тысяч рублей сэкономить материалы и топливо, значительно увеличить длительность междуремонтной службы печи. Все это связывалось с постоянным совершенствованием своей квалификации, расширением общеобразовательных знаний.

С тех пор прошло не так уж много времени, но можно говорить о существенных сдвигах в работе, успехах на трудовой вахте семилетки.

Расскажу, как нам удалось достичнуть этого.

Мартеновская печь, которую обслуживает бригада, — сложный металлургический агрегат. Чтобы работать на нем быстро и качественно, не допуская брака и аварий, в первую очередь необходимо до тонкостей знать технологию сталеварения.

Можно сказать, что «секреты» производства сталевары постигли. Недаром первый подручный А. Савенков, второй подручный П. Грабовский и третий подручный А. Андреев в нашем цехе считаются отличными знатоками своего дела.

Как известно каждому металлургу, процесс плавки стали состоит из нескольких операций. Это заправка, завалка, плавление, полировка и чистое кипение, а также раскисление и выпуск металла. Каждая из них по-своему важна.

Длительный опыт подсказывает, что для скоростного ста-

леварения, прежде всего, необходимо уделить внимание сокращению всех производственных операций. Важно хотя бы процесс плавления металла. Разумеется, чем выше температура в печи, тем быстрее идет плавление. Отсюда задача сталевара-скоростника: суметь обеспечить максимальное выделение тепла при сжигании топлива. Для этого сжигание мазута должно происходить с достаточным количеством воздуха и заканчиваться в рабочем пространстве печи. Кроме того, большое значение имеет расположение шихты в ванне. Это делается с учетом того, чтобы шихта наиболее полно поглощала тепло.

В повседневной работе сталевары бригады убедились, какое большое значение для сокращения процесса плавки имеет сохранение тепла в печи при затравке. Нам удалось за счет совершенства операций и правильной организации труда в бригаде намного сократить период затравки. Разработан метод, который позволяет это делать. Как показала жизнь, он способствует лучшей проварке заправочных материалов и предупреждает их осаждение на поднице.

Перейдем теперь к следующей операции — завалке. И здесь, оказывается, при желании можно сократить немало времени. Мы убедились, что сокращение плавки возможно только при быстрой завалке шихтовых материалов в печь. Что для этого делается? Прежде всего, члены бригады заранее подготавливают шихтовые материалы и располагают их на стеллажах перед печью. Сама завалка начинается до того, как заделаны сталеварушкиные отверстия, причем для экономии времени затравка передней стены нами производится в период завалки и во время прогрева шихты. Большое значение имеет правильное распределение шихтовых материалов, так как это обеспечивает хороший прогрев и быстрый расплав.

Но, пожалуй, наиболее трудной операцией является плавление. Выясено, что именно в этот период наиболее сильно

изнашивается свод, головки и насадки печи. Поэтому появилось стремление бригады возможно больше сократить операцию.

Чтобы ускорить ход плавки, создаем условия для лучшей передачи тепла от факела к металлу. Для этого, примерно через 20—25 минут после начала расплавления, сталевары бригады уже выпускают 2—3 тонны первичного шлака. На волну жидкотекущести шлака мы производим за 20—30 минут до конца расплавления.

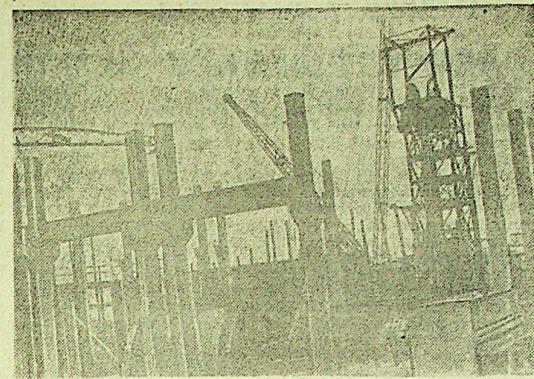
Все это приносит хорошие результаты. По графику на операцию плавления отводится 3 часа 12 минут. У нас же получается значительно меньше — 2 часа 52 минуты. Точно так же за счет применения передовых, прогрессивных методов значительно сокращается время при полировке, расклинивании и проведении других операций.

Давайте теперь посмотрим, как складываются передовые приемы в работе на всех технико-экономических показателях бригады. Вот цифры: средняя продолжительность плавки по мартеновскому цеху составляет 9 часов 57 минут. В нашей бригаде плавка проходит на час меньше. А нередко бывает и так, что при каждой плавке экономится выше 2-х часов рабочего времени.

Такие темпы не остаются без последствий. Мы уже подсчитали, насколько скоростное сталеварение уменьшает износ печи и, соответственно, повышает длительность ее работы. Достаточно сказать, что между текущими ремонтами нам бригада обычно выдает до 300 плавок, что значительно больше нормы.

Четкий слаженный труд в бригаде помог нам значительно уменьшить брак. На сегодня он не превышает 0,6 процента, что меньше, чем в других коллективах сталеваров. Повысились съем металла с каждого квадратного метра пода печи.

Но предел ли это? Думаю, что нет. Жизнь не стоит на месте, и металлургам необходимо совершенствовать методы труда, неустраняя повышение показатели. Это зависит от каждого члена бригады. Сейчас коллектива наметил перед собой задачу: досрочно завершить план сентября, выдать еще больше сверхплановой стали.



Гайский горнообогатительный комбинат. Сооружение здания подъемных машин склоновой шахты. Фото Н. Ливанова.

Устранить помехи

Ни для кого не новость, что в настоящее время гайстроевцы остро нуждаются в хорошо оборудованной, мощной ремонтной базе. В так называемый блок А входит целый комплекс ремонтных сооружений. Прежде всего, это ремонтно-механический цех.

Строители треста «Юнуралтяжстрой» уже давно трудятся на возведении ремонтно-механического цеха. Но до последнего времени темпы труда здесь были низкими. В связи с этим оборудование нового производственного объекта задерживалось. На помощь пришли труженики других коллективов Гая. Они выступили с ценной инициативой: помочь строителям в возведении нового цеха. С июля этого года на объекте появились работники карьера, ремонтно-строительного цеха, шахт комбината и многие другие. Помощь принесла свои плоды. Монтаж оборудования значительно подвинулся вперед, и уже в начале этого месяца основные работы были завершены.

Сейчас в новом цехе установлены 13 стапков, шесть из которых уже запущены в работу. Можно только радоваться тому, что в новом цехе нашла применение первоклассная техника, с помощью которой можно быстро и качественно изготавливать детали для экскаваторов, автомашин, буровых стакнов. Другими словами, появилась реальная возможность раз и навсегда отказаться от дорогостоящих поездок на другие предприятия для ремонта действующего на комбинате оборудования, а также значительно сократить простоя многочисленной техники, вызванные технической неисправностью.

Но успехи омрачаются рядом серьезных неполадок, имеющих

место в новом ремонтно-механическом цехе. О них и хотелось бы напомнить руководителям организаций, занятых на установке основного оборудования цеха.

В настоящее время на монтаже в цехе трудятся коллективы участка «Стальмонтаж», строительства № 8 треста «Юнуралтяжстрой» и других организаций. Самое важное сейчас это смонтировать подкрановые балки и подкрановые пути, установить недостающее оборудование. Но монтажники и строители с этим недопустимо тянут. До сих пор в цехе нет крана, с помощью которого можно было бы быстрыми темпами вести монтаж. На деле получается, что большинство работ ведется вручную, что сдерживает темпы.

Последствия такой медленности налицо. Вот пример. Не так давно потребовалось проточить шейку якоря генератора поворота экскаватора марки ЭКГ-8. Если бы в наличии имелся кран, работу можно было осуществить на месте за два часа. Но теперь пришлось везти экскаватор в город Сибай, где неисправность была устранена. Это заняло четверо суток.

Понятно нужно отметить, что уже сейчас следовало бы подумать о создании нормальных условий для работы ремонтников. В частности, требуется оборудовать в цехе помещения под душевую и столовую. Об этом должны позаботиться руководители «Унинпромэнергии», которые никак не собираются составить нужный проект.

Думаем, что это письмо поможет решить наболевшие вопросы.

Дмитриев, Булыгин — слесари; Барсуков, Синяв — токари.

НЕТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ХУДОЖНИКОВ

для литературы для начинающих художников.

Уверен, что не я один испытываю горечь, о которых написано выше. В Орске много художников-любителей, и горторготделу следует позаботиться об обеспечении их всем, что нужно для работы.

В. Овсянников, слесарь-монтажник.

ДОРОГАЯ РЕДАКЦИЯ!

Я работаю монтажником, а в свободное время рисую. Демобилизовавшись из армии, я сразу пошел по магазинам города, чтобы закупить необходимое для художника. Альбом и акварельные краски нашел быстро, а вот кисточки не оказалось ни в одном из магазинов. Есть у меня масляные краски, но и к ним нет в продаже ни кистей, ни разбавителей. Мало в горо-

подрядчики не проявляют об этом должной заботы.

Нельзя мириться с тем, что предприятие до сих пор не имеет телефонной связи. Чтобы провести ее, нужно всего лишь несколько десятков столбов и не более километра кабеля. Однако у генподрядчика нет даже японсти о том, кто будет выполнять эту работу.

Есть и другие неувязки на заводе. В прошлом месяце, например, нам несколько раз приходилось останавливать все агрегаты. Одна продолжительная остановка была вызвана тем, что главный инженер треста «Орскпромстрой» тов. Селезнев без всякого предупреждения распорядился прекратить подачу пара на завод, другая —

из-за перебоев в снабжении электроэнергией.

Строительство автодороги Орск — Гай вступает в решающий период. Необходимо безотлагательно устранить все недостатки, сдерживающие снабжение стройки асфальтобетоном, полностью завершить работы на заводе.

Д. Медведев, главный инженер дорожного строительного района № 7.

С. Степанян, начальник второго участка.

Ждем вашей помощи, строители!

Асфальтобетонный завод — одно из ведущих предприятий строительной индустрии города. Отсюда днем и ночью непрерывным потоком идет асфальтобетонная масса на важный пусковой объект нынешнего года — автомобильную дорогу Орск — Гай.

Коллектив нашего района поставил перед собой задачу: все основные работы на трассе завершить к 1 октября. В связи с этим потребность в асфальтобетоне неизмеримо возросла. С этой целью уже сейчас завод переведен на круглогодовую работу.

Передовые люди предприятия операторы тт. Кулагин, Горшков, Шахмакова, слесаря тов. Михеев, форсунщик тов. Владимиров, прораб тов. Забидаров и другие прорабы. Трудятся, чтобы смены задания по выпуску асфальтобетона ежедневно выполнялись. В текущем месяце они

думают перекрыть даже тот рекордный показатель, который был достигнут в августе — дать до рожникам не 13 тысяч тонн асфальтобетона, а значительно больше.

Но у нас имеется немало препятствий к работе строителям. Как известно, все работы по сооружению завода выполнялись строубравлением № 12 треста «Жилстрой». В пусковой период, в связи с большими потребностями в асфальтобетоне, пришлось принять завод с некоторыми недоделками. Мы условились, что эти недоделки будут устранены в самое кратчайшее время. Однако строители не торопятся выполнять свои обещания.

Наконец до сих пор приходится обходиться временными хранилищами мазута и битума. Это затрудняет работу, лишает возможности создать на предприятии необходимые

бытовые помещения.

«Орскпромстрой» тов.

С. Степанян, начальник второго участка.

«Орский рабочий»

16 сентября 1960 г., 3 стр.

Горячее дыхание земли

На юге Камчатки в районе Паузетских горячих источников строится первая в нашей стране опытная геотермическая электростанция. Здесь уже вырос городок научных работников — разведчиков горячей подземной энергии, пробурено более десяти скважин. Самая мощная из них выбрасывает 140 тонн паро-водяной смеси в час при температуре 160 градусов. На этой дешевой тепловой энергии земли и должна работать будущая электростанция. Для нее не потребуются котельный цех, складские помещения, подъездные пути, ибо топливо заменят подземный горячий пар. Управление станции предполагается максимально автоматизировать. Поэтому себестоимость электроэнергии здесь будет намного ниже, чем на обычных тепловых электростанциях.

Откуда же берется тепло в недрах Земли, каковы его запасы и пути использования? Об этом подробно говорится в статье И. Н. Дворова, напечатанной в шестом номере журнала «Наука и жизнь».

Недра земли таят колоссальные запасы высокотемпературных вод и пара. Этот источник тепловой энергии неисчерпаем и созицерим лишь с мировыми ресурсами угля, нефти, газа и торфа, вместе взятых.

Существуют две гипотезы происхождения тепла нашей планеты. Одна из них исходит из предположения Канта и Лапласа, что в далекое прошлое Земля представляла собой раскаленное газообразное облако и с течением времени постепенно остыла: другая, выдвинутая академиком О. Ю. Шмидтом, наоборот, считает, что Земля в начале своего образования из газо-пылевого облака обладала малой степенью нагретости и лишь постепенно в результате уплотнения холодных газо-пылевых частиц все более и более нагревалась. И те и другие гипотезы подтверждают образование тепла в недрах Земли.

Известно, что Земля непрерывно отдает массу тепла в мировое пространство. Но эта отдача восполняется за счет радиоактивных элементов, неравномерно распределенных в толще Земли. Таким образом тепловое состояние Земли — результат сложных процессов на-копления, потери и нового пополнения тепловой энергии земной коры.

Возможности использования подземного тепла чрезвычайно велики. Жители Исландии, например, расположенной недал-

ко от Полярного круга, недостаток солнечного тепла давно уже компенсируют горячими источниками. Столица Исландии Рейкьявик, что в переводе означает «бухта пар», вот уже несколько десятков лет отапливается природной горячей водой. Это самый чистый город мира. Город без угла и дыма. Подземное тепло широко применяется для нужд теплофикации населенных пунктов, им отапливаются теплицы, в которых круглый год выращиваются овощи, виноград и даже бананы.

В Италии Тосканские месторождения горячей воды и пара только за один 1952 год дали 1.800 миллионов киловатт-часов энергии, или почти четверть процентов всей электроэнергии, полученной в стране. Горячие воды и пар для нужд теплофикации применяются в ряде стран.

Подземные горячие воды и пар, выходящие на поверхность, содержат в себе различные минеральные вещества: йод и бор, бром и серу, литьй, углекислоту и другие. За один только год на Тосканских месторождениях было получено 4.415 тонн борных и 619 тонн аммониевых продуктов.

Наша страна располагает богатейшими и практически неограниченными запасами высокотемпературных подземных вод и пара. Они есть на Дальнем Востоке и в Сибири, в Средней Азии и европейской части СССР, на Кавказе и в других районах страны. Особенно велики они на Курильских островах и Камчатке. Здесь насчитывается около 200 вулканов, в том числе более 60 действующих. Множество гейзеров выходит на поверхность земли. Вот здесь-то на горячих ключах и строятся первая опытная геотермическая электростанция.

Одновременно разрабатываются вопросы практического использования отработанного пара и горячей воды, богатых химическими продуктами и редкими элементами. Научжетские источники, например, будут выносить в год не менее 50 тонн только одной борной кислоты. В будущем Камчатка сможет стать значительной базой химической промышленности.

Подземное тепло найдет также широкое применение для нужд теплофикации населенных пунктов, парникового и тепличного хозяйства. Тогда Камчатка сможет круглый год иметь в изобилии свежие овощи и фрукты, а отопление Петропавловска-на-Камчатке позволит экономить на топливе около 20 миллионов рублей в год.

Использование подземного тепла особенно важно для нужд энергетики, промышленности и сельского хозяйства северных и северо-восточных районов страны: Чукотки, побережья Охотского моря, Магаданской области, Западной Сибири и районов Северного Урала.

Наиболее исследованным и перспективным районом страны по использованию подземного тепла является Кавказ. В течение многих лет здесь велись поиски нефти. Было пробурено множество скважин, из большинства которых вместо нефти забили фонтаны горячей воды. Сотни таких скважин без больших затрат можно использовать для нужд народного хозяйства.

Горячие источники повсеместно имеются в Дагестанской АССР, особенно в Прикаспийской низменности и северной части республики. В поисках нефти и газа в районе Махачкалы пробурено несколько десятков скважин, часть которых дала горячую воду. Пока что только из трех скважин горячая вода используется для нужд городского хозяйства и лечебных целей. В городе устроено несколько банно-душевых установок. Подземные горячими водами отапливаются Геологический институт и рабочий поселок Редукторный. Тепло подземной воды обходится в 6—8 раз дешевле, чем отопление от теплоэлектроцентрали. Подсчитано, что комплексная теплофикация города с населением в 100 тысяч человек за счет использования горячей подземной воды позволит ежегодно экономить более 10 миллионов рублей.

Подземные горячие воды найдут широкое применение в сельском хозяйстве. В горных районах Кавказа и Средней Азии, где развито животноводство, можно применить горячие скелевые воды для мойки шерсти, при этом монка каждой тонны шерсти будет обходиться на 600—650 рублей дешевле, чем в настоящее время. Применение подземного тепла в 10—15 раз ущербен сбережение обычных тепличных комбинаций, построенных из лиственных деревьев.

Ученые лаборатории гидрогеологических проблем Академии наук СССР выявили возможности широкого использования подземного тепла для нужд народного хозяйства. Пройдет немного времени, и тепло земных недр завоюет всеобщее признание. Дальнейшее изучение внутреннего тепла Земли даст возможность также познать ряд явлений, связанных с внутренней жизнью нашей планеты.

Комбинату производственных предприятий треста стройматериалов.

ТРЕБУЮТСЯ газоэлектрозварщики, кузнец, крановщики на башенные кranы, рабочие — мужчины в женщины на кирпичный завод, столяры, плотники.

Обращаться по адресу: ул. Строителей, контракт КПП треста стройматериалов.

В целях наиболее удобного обслуживания зрителей Орский театр драмы.

ВЫПУСТИЛ ЛЬГОТНЫЕ АБОНЕМЕНТЫ, которые можно приобрести в кассе театра и у общественных уполномоченных.

Стоимость билета по абонементу 5 рублей.

К СВЕДЕНИЮ ГРАЖДАН, имеющих строения в животных

1 августа 1960 года истек срок платежей по обязательному окладному страхованию. Инспекция Госстраха по г. Орске предлагает немедленно произвести уплату в ближайшую сберегательную кассу.

Фотография Виктора Васильевича, проживающей в Орске, ул. Сибирская, 7, возбуждена дело о растряхении брака с Феликсиной Валентиной Марковной, проживающей в Орске, ул. Широкова, 5а, кв. 3. Дело подлежит рассмотрению в народном суде 3-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 4-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 5-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 6-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 7-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 8-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 9-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 10-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 11-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 12-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 13-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 14-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 15-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 16-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 17-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 18-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 19-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 20-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 21-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 22-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 23-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 24-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 25-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 26-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 27-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 28-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 29-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 30-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 31-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 32-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 33-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 34-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 35-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 36-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 37-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 38-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 39-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 40-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 41-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 42-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 43-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 44-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 45-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 46-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 47-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 48-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 49-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 50-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 51-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 52-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 53-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 54-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 55-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 56-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 57-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 58-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 59-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 60-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 61-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 62-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 63-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 64-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 65-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 66-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 67-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 68-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 69-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 70-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 71-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 72-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 73-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 74-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 75-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 76-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 77-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 78-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 79-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 80-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 81-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 82-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 83-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 84-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 85-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 86-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 87-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 88-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 89-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 90-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 91-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 92-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 93-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 94-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 95-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 96-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 97-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 98-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 99-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 100-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 101-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 102-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 103-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 104-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 105-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 106-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 107-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 108-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 109-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 110-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 111-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 112-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 113-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 114-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 115-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 116-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 117-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 118-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 119-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 120-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 121-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 122-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 123-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 124-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 125-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 126-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 127-го участка г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 128-го участка г. Орска.