

# Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 43-й

№ 213

Среда, 7 сентября 1960 года

Цена 15 коп.

## Советско-финляндское коммюнике

ХЕЛЬСИНКИ, 4 сентября. (ТАСС). Здесь опубликовано советско-финляндское коммюнике, в котором говорится, что со 2 по 4 сентября 1960 года в Финляндии находился с визитом дружбы Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев. От имени Советского правительства и от себя лично Н. С. Хрущев сердечно поздравил президента Финляндской Республики Урхо Кекконена в связи с 60-летием со дня рождения и принял участие в чествовании президента.

Президент Финляндской Республики отметил, что он рассматривает визит, который Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев пожелал сейчас нанести в Финляндию и который достойным образом продолжает серию встреч, уже традиционными личных встреч между руководителями обоих государств, как знаменательноеявление существующей между обеими странами дружбы и доверия.

Во время своего пребывания в Хельсинки, говорится в коммюнике, Н. С. Хрущев имел с У. Кекконеном беседы, в ходе которых состоялся откровенный и полезный обмен мнениями по вопросам советско-финляндских отношений и международной обстановки, представляющим общий интерес. Во время этих бесед, которые протекали в духе искренней дружбы, было констатировано, что добрососедские отношения между Советским Союзом и Финляндией оказались образцовым примером мирного сосуществования, в рамках которого проявлялась забота о национальных интересах обеих стран, с соблюдением принципов взаимного уважения государственного суверенитета и независимости, а также невмешательство во внутренние дела друг друга.

В ходе бесед обе стороны вновь отметили, что миролюбивая и нейтральная политика, проводимая Финляндией, ее нахождение вне противоречий великих держав и поддерживаемое ею дружественные, основывающиеся на взаимном уважении отношения со всеми государствами со своей стороны достойным образом содействуют взаимопониманию между народами и тем самым служат успеху дела мира во всем мире.

Как говорится далее в коммюнике, обе стороны отметили, что прекращение опасной и обременительной для всех народов гонки вооружений ныне важнее, чем когда-либо раньше, и что эту цель можно достичь путем выполнения резолюции, единодушно одобренной Генеральной Ассамблей Организации Объединенных Наций 20 ноября 1959 года. При этом было отмечено, что обе стороны воодушевлены искренним желанием содействовать всеми имеющимися в их распоряжении средствами тому, чтобы во всем мире без промедления можно было бы приступить к конструктивным и эффективным мероприятиям для достижения этой цели.

В связи с этим, указывается далее в коммюнике, президент Финляндской Республики сошелся на те многочисленные заявления, в кото-

рых правительство Финляндии выразило свою готовность поддерживать и по мере возможности облегчать все стремления, которые могут привести к действительному прогрессу в области разоружения и сообщила, что оно полностью поддерживает все осуществимые планы для достижения практических результатов в этой области.

Н. С. Хрущев выразил надежду, что предстоящая XV сессия Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций будет содействовать успешному рассмотрению этой проблемы. У. Кекконен заявил, что он разделяет эту надежду.

В беседах обе стороны отрицательно отнеслись ко всем тем уже осуществленным или находящимся в стадии планирования мероприятиям по расширению вооружений в Европе или вне ее, которые затрудняют со своей стороны осуществление разоружения, а также увеличивают опасности, тающиеся в нынешней международной обстановке.

Н. С. Хрущев и У. Кекконен выразили также свое твердое намерение приложить все усилия к тому, чтобы район северной Европы оставался вне сферы напряженности и трений между государствами.

По инициативе президента Финляндской Республики состоялся обстоятельный обмен мнениями о советско-финляндских торговых отношениях. При этом президент Финляндской Республики высказал соображения финской стороны относительно путей дальнейшего развития торгово-экономических отношений между обеими странами в связи с созданием европейской ассоциации свободной торговли.

Председатель Совета Министров СССР заявил, что советская сторона самым внимательным образом изучит эти соображения. Н. С. Хрущев высказал при этом отрицательное отношение Советского Союза к обособленным торговым блокам западных стран, которые (блоки) приобретают все более ясно выраженный политический характер. С советской стороны было с удовлетворением, однако, отмечено, что Финляндия не намерена отказываться от принципа наибольшего благоприятствования, действующего в советско-финляндской торговле и заявлено, что советская сторона, понимая стремление Финляндии сохранить свою конкурентоспособность на западных рынках, готова вести переговоры с финской стороной о том, что можно предпринять с целью сохранения и дальнейшего развития торгового обмена между Советским Союзом и Финляндией в том случае, если Финляндия захочет баллотировать особое торговое соглашение с европейской ассоциацией свободной торговли. Переговоры будут проведены в Москве во второй половине ноября 1960 года. В связи с этим Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев передал приглашение президенту Финляндской Республики Урхо Кекконену посетить Советский Союз. Это приглашение было принято с удовлетворением.

## Пребывание Н. С. Хрущева в Финляндии

3 сентября Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев начал визит президенту Финляндии У. К. Кекконену и поздравил его с 60-летием со дня рождения. Н. С. Хрущев вручил юбиляру памятные подарки — серебряную вазу и изданную в Советском Союзе книгу Урхо Кекконена «Финляндия и Советский Союз». После краткой беседы Н. С. Хрущев и У. К. Кекконен обменяли-

ются крепким рукопожатием, символизирующим дружбу и равноправное сотрудничество между великим и малой странами.

В тот же день глава Советского правительства Н. С. Хрущев посетил электромеханический завод «Стремберг». Это современное предприятие выпускает различные виды электромоторов и генераторов, судовое оборудование и другие машины. Значительная часть

продукции завода поставляется в Советский Союз.

Н. С. Хрущев осмотрел завод, беседовал с рабочими, расспрашивал их о жизни. Никита Сергеевич рассказал о переходе в нашей стране на сокращенный рабочий день при одновременном повышении зарплаты, о быстром развитии нашей экономики и, в частности, черной металлургии.

Рабочие тепло проводили Н. С. Хрущева. (ТАСС).

## Отъезд Н. С. Хрущева из Хельсинки

4 сентября вечером из Хельсинки на Родину специальным поездом выехал Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев, находившийся здесь с трехдневным визитом дружбы.

Проводить высокого советского гостя на вокзал прибыли президент Финляндии У. К. Кекконен, премьер-министр В. И. Сукаслайнен, министр иностранных дел Р. Тарнгрен, министр торговли и промышленности А. Карьялайнен (ТАСС).

и другие официальные лица, а также многочисленные представители общественности Финляндской столицы.

Н. С. Хрущев и У. К. Кекконен обменялись краткими речами. (ТАСС).



Никелевый комбинат. 117—123 процента нормы в смену — такова выработка токара литейно-механического цеха Михаила Абрамова вместо 110 процентов по обязательству.

Михаил Абрамов борется за звание ударника коммунистического труда, учится в вечернем техникуме.

Фото И. Нестерова.

В эти дни на нашем мелькомбинате идет интенсивная приемка зерна нового урожая. Из близлежащих районов — Ново-Орского, Домбаровского, Халиловского каждый день к нам поступают десятки автомашин с хлебом.

По состоянию на 4 сентября мы уже приняли и обработали около 13 тысяч тонн хлеба нового урожая.

Активно ведут хлебосыччу хлеборобы Домбаровского района. Особенно следует отметить тружеников совхоза «Красный чабан». На токах этого хозяйства почти все основные работы, связанные с подработкой хлеба и его погрузкой, механизированы. Сейчас у нас с полной загрузкой работает 8 зерносушильных агрегатов, в том числе один стационарный, остальные — передвижные.

Передовые люди комбината — заведующие складами тт. Дороненко, Борисова, Васильева так организуют работу, что машины с зерном при разгрузке не простояивают ни одной лишней минуты.

Для повышения темпов обработки зерна умело используется также шнекороторная машина.

А. Костюков, директор мелькомбината.

## Ценный почин тов. Микитюка

Ширится коммунистическое соревнование во втором цехе никелькомбината. Всled за бригадами тт. Самойлова и Немыкиной, которым в числе первых в цехе были вручены дипломы на право называться коммунистическими, в ряды нового движения влились бригады тов. Гусарова и смены тов. Рудинского.

Растет число рабочих, борющихся за звание ударников коммунистического труда.

Недавно с ценной инициативой выступил один из работников цеха начальник сдельного участка тов. Микитюк. Он решил включиться в соревнование за звание ударников коммунистического труда, решил работать и жить по-новому.

В обязанностях тов. Микитюка намечено немало мероприятий. Прежде всего он занимается целью умножить свой вклад в производство и за счет разработки и внедрения рационализаторских предложений внести в фонд семилетки не менее 1 миллиона рублей экономии.

Сейчас тов. Микитюк работает над усовершенствованием процесса выщелачивания хлорированного огарка. Решение этой проблемы обещает большие выгоды цеху.

В ближайшем будущем он намерен усовершенствовать процесс очистки электролита от кобальта.

Тов. Микитюк известен в цехе как умелый организатор производства. В этом направлении он также решил сделать немало. Микитюк решил возглавить творческую бригаду, созданную из передовых производственников.

## УСПЕХИ РЕМОНТНИКОВ

Все это создает условия для дальнейшего повышения темпов грузоперевозок на маршрутах, обслуживаемых тепловозами нашего депо.

С первых дней сентября ремонтники стремятся к тому, чтобы не только закрепить, но и умножить достигнутые результаты.

Ф. Молчанов, старший инженер локомотивного депо.

— КОЛЛЕКТИВУ НАШЕГО ЗАВОДА было о чем разговоровать июльского Пленума ЦК КПСС, — говорит заместитель секретаря парторганизации завода строительных машин тов. Владимиров. — Мы успешно справились с выполнением полугодового задания, выдали много сверхплановой продукции. А главное — провели центральный ряд важных мероприятий по автоматизации и механизации производства.

Много сделано машиностроителями. Но они не успокаиваются на достигнутом. Внимательно изучая решения Пленума ЦК, они наметили много важных мероприятий, направленных на дальнейшее совершенствование производства, повышение производительности труда, увеличение выпуска продукции и улучшение качественных показателей.

Сегодня в нашей газете выступают партийные активисты завода. Они рассказывают о том, как решают возросшие задачи дружный коллектив машиностроителей, с какой настойчивостью борется он за технический прогресс.

## Кровное дело коммунистов

Ф. ВЛАДИМИРОВ,  
заместитель секретаря  
парторганизации

На партийном собрании, обсуждавшем итоги июльского Пленума ЦК КПСС и задачи коммунистов завода в свете его решений, меньше всего было разговоров о достигнутых успехах. Чувствовалось, каждый коммунист правильно понял решения партии: не довольствоваться сделанным, а все смелее идти вперед по пути технического прогресса. Это сейчас особенно важно.

Коммунист тов. Малик говорил,

например, о том, что партийная организация все-таки недостаточно внимания уделяет вопросам механизации. Все еще медленно внедряется прогрессивная оснастка. До сих пор не применен штамп на вырубку шпонок.

Важный вопрос поднял коммунист тов. Зубарев. Он правильно заметил, что предстоит не только увеличить выпуск продукции, но и значительно улучшить качество машин. А с этим не всегда благополучно.

Были подняты также вопросы

упорядочения планирования, органи

зации труда, уплотнения рабочего времени. Но самый серьезный разговор развернулся тогда, когда мы перешли к обсуждению новых организационно-технических мероприятий.

Тщательно обсудив задачи в

деле технического прогресса, пар-

тийное собрание утвердило обширный план работы. В плане организационно-технических мероприятий, намеченных на второе полугодие, — сорок пунктов.

Вот некоторые из мероприятий, принятых по инициативе партийной организации.

Решено осуществить перевод

большого числа деталей с ручной

на машинную формовку. Это открыывает путь к повышению производительности труда, сокращает затраты тяжелого ручного труда.

Намечено в ближайшее время

механизировать процесс межоперацийных перевозок путем внедрения электрокаров и транспортеров.

В плане — внедрение самозажимных патронов на токарных станках, увеличение выпуска кокильного литья, применение двухшиндельной сверлильной головки на операциях сверления, использование пневмопривода на токарном станке.

Это, конечно, далеко не все.

В нескольких словах расскажу о том, как выполняется намеченное.

## Литейщики идут в ногу со всеми

Ф. УШАКОВ,  
партийный участник

Перед коллективом нашего участка стоит задача большой важности — непрерывно наращивать мощности, увеличивать выпуск литья. Кроме того, немало нужно сделать для того, чтобы повысить его качество.

Как решаются эти задачи?

Сейчас, после июльского Пленума ЦК КПСС, трудовая и политическая активность литейщиков заметно возросла.

В прошлом месяце участок выполнил ряд ответственных заказов. В частности, мы изготовили для Южуралмашзавода 360 катков на ленточные транспортеры. По кооперации поставили немало продукции для куйбышевского завода «Строммашин». Этот завод получил от нас комплекты корпусов редукторов. Кроме того, дано много литья для лебедок и транспортеров.

Все заказы выполнены досрочно и с хорошим качеством. Достигнуто это благодаря тому, что

каждый литейщик трудился творчески, старался использовать все имеющиеся резервы.

Особенно отличилась бригада тов. Гололова, борющаяся за звание коммунистической. Занята на изготовлении роликов, она впервые применила здесь кокильное литье. По сравнению с формовочным, оно дает ряд преимуществ. Достаточно сказать, что новый метод литья почти в три раза повышает производительность, не требует больших затрат труда формовщиков и подсобных рабочих, как это имеет место при формовочном литье. Кокильное литье роликов дает экономию материалов, позволяет снизить себестоимость продукции.

Вот что дала творческая смекалка дружного коллектива бригады тов. Гололова!

В начале этого года тов. Гиберт перешел на работу из передовой бригады в отстающую. Она не только преодолела отставание, но и добилась замечательных успехов. Сейчас она настойчиво борется за звание коммунистической. В августе тут добились заметного роста производительности

# Новое, новое и еще раз новое!

Говорят партийные активисты завода строительных машин

ПОДАТЬ 200 РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ, внедрить в производство 120, добиться экономии 420 тысяч рублей — вот обязательства наших новаторов. Сейчас уже можно подвести некоторые итоги их работы. Итоги радуют.

За восемь месяцев на заводе нашло применение около 80 новшеств. Все они направлены на совершенствование производства, повышение производительности труда, снижение себестоимости продукции.

Залевалами в рационализации

В. МАЗАЕВ,  
ответственный по рационализации

выступают коммунисты. Особенно активно взялись они за дело сейчас, после Пленума ЦК. Только за последние полтора месяца на заводе внедрено 12 новшеств.

Коммунист тов. Ушаков предложил изменить конструкцию колес для изображения роликов, предложенная коммунистом тов. Бородачевым. Она открывает новые перспективы в применения кокильного литья на предприятии.

С коммунистами берут пример все. Тов. Шербина не так давно изменил каркас 7,5-тонной лебедки и тем самым улучшил качество детали. На 50—60 процентов сократился брак. Новатыров завод тов. Абдрахимов, Матвиенко, Гавриленко и Булавенко, откликнувшись на замечательный проект техногена Юрия Филинова, обвязались вместе в этом году столько рационализаторских предложений, чтобы их использование принесло экономию в сумме, равной их двум годовым зарплатам. Свое слово они держат крепко.

При старой конструкции часто получалась залив металла, который шел в отходы. На каждом комплекте терялось до 200 до 300 граммов ценного металла.

Как велики потери, можно легко убедиться, если учесть, что ежемесячно мы изготавливаем до тысячи комплектов.

Новая конструкция тем и хороша, что позволяет полностью преодолеть этот недостаток. Благодаря ее использованию, мы в

скромном времени будем ежемесячно экономить тонны металла.

Коммунист мастер тов. Владимиров в содружестве со слесарями тт. Андреевым и Ягудиным подали мысль установить межлическое сидя для просеивания отработанной земли с металлическим скрапом. Это позволяет при просеивании земли сохранять скрап.

Металл, таким образом, уже не идет в отходы. Внедрив это рационализаторское предложение,

мы ежедневно экономим до тонны черных металлов.

Значительный интерес представляет новая конструкция колес для изображения роликов, предложенная коммунистом тов. Бородачевым. Она открывает новые перспективы в применения кокильного литья на предприятии.

С коммунистами берут пример все. Тов. Шербина не так давно изменил каркас 7,5-тонной лебедки и тем самым улучшил качество детали. На 50—60 процентов сократился брак. Новатыров завод тов. Абдрахимов, Матвиенко, Гавриленко и Булавенко, откликнувшись на замечательный проект техногена Юрия Филинова, обвязались вместе в этом году столько рационализаторских предложений, чтобы их использование принесло экономию в сумме, равной их двум годовым зарплатам. Свое слово они держат крепко.

27 тысяч рублей — такую экономию заводу дает использование новшеств, внесенных тов. Абдрахимовым. Годовое обязательство передовик выполнил. Более двадцати предложений имеет на своем счету тов. Матвиенко. Близки к намеченным рубежам тт. Гавриленко и Булавенко.

Рационализаторы завода отдают свое творчество важному делу технического прогресса.

## Только отличного качества

Н. ФЕДИН,  
начальник экспортного участка

Наш участок организован недавно — в начале этого года. Молодые рабочие, в основном комсомольцы, занятые здесь, многие сделали для улучшения качества выпускаемых заводом машин.

Не так давно коллектив участка, обсудив свои возможности, пришел к выводу, что ему под силу работать только с отличным качеством. Такое обязательство мы и пришли на себя. Сейчас боремся за звание «Участок отличного качества».

Слово наше твердо. В августе мы дали на экспорт немало продукции. В Индонезию, Албанию, Афганистан и другие страны отправлены транспортеры и лебедки. Много продукции будет отправлено в этом месяце.

Отлично справляются с работой комсомольцы Валерий Ката-

сов, Виктор Доценко, Анатолий Когут и другие. С высоким качеством производят они сборку и покраску машин. Им есть у кого поучиться: на участке трудаются коммунист сварщик тов. Галимов. Как член заводской комиссии партийного контроля за качеством выпускаемой продукции, как человек, кровно болеющий за общее дело, он постоянно помогает молодежи совершенствовать свое мастерство.

Июльский Пленум ЦК КПСС, как известно, указал на необходимость улучшать качество продукции. К этому сейчас и стремимся. Много надежд возлагаем на создаваемый в настоящее время на заводе участок для сборки и покраски экспортной продукции. Шефство над этим взяли комсомольцы завода.



Ульяновск. Здание бывшей Карамзинской библиотеки, которую посещал В. И. Ленин. Сейчас здесь Дворец книги имени В. И. Ленина. Фото Н. Ливанова.

## Не демонтировать, а перевозить башенные краны

В настоящее время на строительных площадках одним из основных механизмов по вертикальной транспортировке строительных материалов и деталей является башенный кран. С его помощью на рабочие места подаются стековые материалы, сборный железобетон и многое другое.

Но вот возвведение одного объекта закончено, кран здесь уже не нужен. Его ждут на других объектах. Чтобы перебросить кран на новое место, его демонтируют, разбирают на узлы и перевозят к очередному объекту, где приступают к его монтажу. Не трудно представить себе, что на все это уходит очень много времени, в течение которого кран фактически полезной работы не выполняет, хотя потребность в нем на строительной площадке большая.

Достаточно сказать, что на демонтаж и монтаж башенных пятитонных кранов различных типов с перевозкой на расстояние до 500 метров при односменной работе требовалось загратить более 40 дней. Наша монтажники отыскали возможности сократить затраты времени. Бригады, которыми руководят тт. Кучеренко и Лимасов, производили монтаж и демонтаж крана с устройством подкрановых путей за 16—20 дней (при односменной работе). Однако и такие темпы не всегда удовлетворяли строительные.

Особенно это проявилось на строительстве Гайского горно-обогатительного комбината. Размах работы здесь большой и потребность в башенных кранах очень велика. Каждый лишний день простод крана на монтаже и демонтаже отрицательно оказывается на темпах работы. Перед коллективом управления механизации встал задача ежемесячно производить не менее пяти-шести демонтажей башенных кранов. Только при таком условии мы сумели бы обеспечить подъемными механизмами строящиеся объекты.

Эту задачу можно было решить только за счет сокращения продолжительности и

объема демонтажно-монтажных работ. По такому пути и пошел коллектив. В результате поисков решили применить специальные металлические санки. По чертежам работника управления механизации тов. Казакова на заводе строительных материалов и деталей треста «Южуралтяжстрой» сани были изготовлены. Они имеют размер 7 на 10 метров и весят 11 тонн.

Сани вскоре были испробованы в работе и позволили получить отличный результат. Бригады монтажников тт. Кучеренко и Лимасов, работой которых руководили механизаторы Ульянов, вместо того, чтобы демонтировать и монтировать краны, начали перевозить их на металлических санях с помощью тракторов. Перевозка подвергались башенные краны грузоподъемностью от 1 до 5 тонн.

Можно привести такие цифры. Как известно, башенный кран типа «БК-5-248» имеет вес 78 тонн. Такой кран требовалось снять со строительства школы и перебросить на возвведение жилого дома на расстояние 350 метров. Раньше вся эта работа потребовала бы многих дней. Теперь же для перевозки было затрачено всего 15 минут. К этому нужно добавить, что на общие подготовительные работы к перевозке крана с планировкой площадки было затрачено 16 часов.

Для перевозки двухтонных кранов требуется три трактора, а для пятитонных — всего три трактора.

Расчеты показывают, что за счет внедрения нового метода на перевозке одного пятитонного крана экономится около 24 тысяч рублей.

Таким образом, работники управления механизации на строительстве Гайского горно-обогатительного комбината решили вопрос скоростной перевозки башенных кранов. Только при таком условии мы сумели бы использовать на других площадках.

**А. Филиппов,**  
главный инженер управления механизации треста «Южуралтяжстрой».

В ВАЖНОЙ РАБОТЕ ЗДЕСЬ НАЧАЛИ ГОТОВИТЬСЯ ЗАБЛАГОВРЕМЕННО.

Уже в первые летние дни в коллективе вагонного депо со всей тщательностью обсуждалась вопрос о подготовке к работе в зимних условиях. В разработке обширного плана организационно-технических мероприятий приняли участие все производственные. Каждый рабочий и инженерно-технический работник старался внести свой вклад в составление плана, а затем и в проведение намеченных работ. Наряду с ремонтом производственных помещений, в плане были намечены ряд пунктов, касающихся улучшения технологических процессов, ликвидации трудоемких работ, внедрения новой техники.

Сейчас уже можно подвести первый итог проделанной коллективом работы.

В предыдущие годы работники вагоносборочного цеха вагонного депо немало помех доставляла низкая температура в производственных помещениях. В этом году коллектив решил покончить с серьезным недостатком. Сейчас

круглые сутки в цеховой химической лаборатории идет напряженная работа. Здесь определяется качество закиси никеля, а также рядового хлорированного и выпущенного огарка. Анализ продукции делается каждый час. Это помогает печевым строго выдерживать технологический процесс. Если анализ часов пробой указает на повышение содержания вредных примесей в выпускаемой продукции, то быстро принимаются меры.

Неспроста обжиговщики называют цеховую лабораторию «вторыми глазами». Без нее работа проходила бы вслепую.

В небольшом, хорошо освещенном помещении, на стеллажах аккуратно расположена химическая посуда. Бесшумно работает вентилятор, угоняя отсюда вредные газы. Монотонно гудит мешалка титровальной установки. Вокруг — чистота, порядок. Лица химиков сосредоточены, движения скрупулезны, расчетливы, руководят работой старший лаборант Татьяна Петровна Жилина. Вот уже более 15 лет ведет Жилина ответственную работу.

Татьяна высокую женщину с открытым лицом и гладко зачесанными волосами, чуть подернутыми сединой, можно видеть повсюду. То она показывает новенькой работнице, как быстрее и лучше брать навеску и производить титрование раствора, то помогает в работе лаборантам, то проверяет электролизную установку. Если нужно, сама производит ремонт аналитических весов.

Но, пожалуй, главное внимание Татьяна Петровна уделяет воспитанию кадров квалифицированных химиков. Бывшие ее ученицы, а сейчас отличные лаборанты — Маша Емельянова, Надя Кузина, Люба Балобанова, Лидия Хныкина

совершенстве освоили методы проведения сложных анализов. Они выполняют нормы на 110—115 процентов.

Недавно в ночной смене выпал из строя насос для откачки раствора при выщелачивании пробы хлорированного огарка. Было приостановлено выполнение анализов. Дежурные слесари потратили немало сил на устранение неисправности, однако все было безуспешно. Но вот пришла Жилина, взялась за дело сама и насос пустила в работу.

Производительность цеха растет, и это требует от работников лаборатории большого напряжения сил, внедрения новых методов анализа. Не так давно после длительных и упорных поисков Татьяна Петровна предложила новый способ определения содержания меди в продукции. Это резко сократило время проведения анализа. Если раньше на эту работу требовалось два часа, то теперь анализ выполняется за 45 минут. Это позволило ускорить отправку закиси и получить годовую экономию в сумме 16 тысяч рублей.

Расширение электролизной установки позволило одновременно производить четыре анализа вместе двух. Раньше установка пыталась током от аккумуляторов. При их разрядке напряжение падало, время анализа затягивалось. С монтажом специального выпрямителя переменного тока появилась возможность подключать установку прямо к сети. Это также дало большие преимущества.



На Орске-Халиловском металлургическом комбинате в этом году вступила в строй новая марганцевая печь. На снимке: старшие мастера М. Т. Кащеев и М. Ж. Журавлев.

Фото Г. Быкова.

## Коллектив готовится к зиме

в вагоносборочном цехе установлены мощные калориферные установки. С наступлением холода их включают в работу и температура в помещении значительно поднимается.

Одной из наиболее трудоемких операций в цехе была откатка вагонов. Здесь обычно требовались физические усилия нескольких человек. Теперь дело пошло по-другому. В цехе недавно смонтирована довольно мощная электролебедка для расстановки реомонтируемых вагонов.

Коллектив депо старается выполнять мероприятия, входящие в план подготовки к зиме, не только в срок, но и досрочно. Так, например, на 5 дней быстрее графика вагонники отремонтирували воздухопровод для пневматических домкратов, которые используются при подъеме вагонов.

Большая работа была выпол-

нена производственниками по оборудованию нового цеха заливки подшипников. Слесари тт. Кондратьев и Семенов, электрик тов. Баранников успешно произвели монтаж агрегатов в новом цехе, изготовили своими силами ряд необходимых изделий.

Своевременное развертывание

работы по подготовке к зиме позволило заранее, задолго до наступления холода, закончить ремонт цеховых помещений. Обновлены кровля, штукатурены и покрашены стены, где нужно, установлены стекла.

Хорошую инициативу в подготовке к зиме проявили работники автоконтрольного пункта. В минувшую зиму в цехе пустили систему электроотопления. Температура была достаточно высокой, однако электроотопление дорого обходилось коллектива. Ремонтники во главе с тов. Котовским решили в течение месяца смонтировать в цехе систему водяного отопления. В августе они произвели монтаж и

обходимого отопительного оборудования, проложили трубы. Теперь эта работа полностью завершена.

Успешно ведут подготовку к зиме и вагонники пунктов технического осмотра станций Орск и Гурдюр. Их усилиями установлены прутья пробы автортомозов, налаживается сигнализация на путях. Выполнение этих мероприятий позволит в зимний период поднять темпы и качество работы.

Коллективу вагонников предстоит еще выполнить ряд важных работ. В соответствии с планом, в колесном цехе намечается реконструировать отдельные виды оборудования, пустить в эксплуатацию новые механизмы. Так, например, нужно смонтировать кран-балку для транспортировки колес, подкрановые пути, опоры. Однако из-за отсутствия материалов эти работы в свое время застержались. Теперь коллективу нужно наверстать упущенное.

В рессорном цехе из-за отсутствия труб высокого давления сорван срок пуска станка статического испытания. С завершением этой работы также нельзя медлить.

Н. Ливанов.

## Старший лаборант

Коллектив лаборатории стремится во всем оказывать металлургам деловую помощь. Вот один из примеров. Точное содержание серы в пробе закиси никеля определяется через 15 минут. А при мерное содержание по изменяющейся окраске раствора лаборатории могут определить минут через пять, но не так просто найти печевого, чтобы сообщить ему эти данные. Тогда сделали так — на рабочем месте печевых трубчатых печей установили электрический звонок, а включатель находится в лаборатории. Теперь с помощью этого звонка печевые немедленно передаются необходимые сведения и рабочий имеет возможность срочно принять меры по улучшению хода процесса обжига.

Татьяна Петровна Жилина пользуется среди коллектива цеха заслуженным уважением. На протяжении ряда лет она избирается членом цехового комитета профсоюза. Доверие обязывает, и она не раз приходила на помощь творческим наставникам по цеху в решении различных вопросов.

Портрет передовой производственницы украшает цеховую Доску почета. По делам человеку и почт!

**П. Мастеренко,**  
мастер обжигово-восстановительного цеха никелькомбата.

## НА ПОЛЯХ «Чилижного дола»

В пригородном совхозе «Чилижный дол» посевные площади в нынешнем году составляют около 2500 гектаров. На всех масливых здесь выращен богатый урожай зерновых.

Работники совхоза полным ходом ведут уборку хлебов. По состоянию на 1-е сентября в совхозе скоплено в валеже уже 1163 гектара зерновых.

Попутно с косовицей идет подбор и обмолот. Здесь уже обмолочены хлеба с площади 815 гектаров.

На уборочных работах отличаются комбайнеры тт. Малышев и Назин, машинист лафетной жатки тов. Павлов. В частности, комбайнеры самоходных комбайнов за сутки собирают и обмолачивают валежу с участков площадью 25—30 гектаров, вместо 20 гектаров по плану.

Труженики совхоза организуют полевые работы по принципу — комбайн с поля — трактор в борозду. Умелое совмещение сельскохозяйственных работ позволило за короткий срок поднять около 450 гектаров паров и посеять не менее 300 гектаров зерновых.

**С. Валишин,**  
заместитель старшего бухгалтера совхоза «Чилижный дол».

## Закрепляют достигнутое

Успешно работают во втором году семилетки пивовары мясокомбината. Работники предприятия привезли все уксус в том, чтобы досрочно завершить год, выдать больше мясных продуктов для населения. Решение пленума ЦК КПСС вызвало среди рабочих и инженерно-технических работников предприятия большой трудовой подъем, который находит свое воплощение в практической работе.

— Как работал комбинат в августе? — с таким вопросом мы обратились к директору предприятия тов. Федорову.

— В августе работники комбината постарались закрепить достигнутое, — сказал тов. Федоров. — Все заводы комбината работали ритмично и это позволило добиться неплохих показателей. В целом по предприятию августовский государственный план выполнен на 122 процента, задание восьми месяцев превышено более чем на 25 процентов.

## Орский рабочий

7 сентября 1960 г. 3 стр.

# Приметы новой жизни

В солнечном, зеленом Бухаресте, недавно отметившем свое пятидесятилетие, видны приметы разных времен. Но особенно зримы и радостны приметы последних лет, когда Румыния встала на социалистический путь развития. Их много. Они видны и в светлых, новых зданиях, выросших на площадях и магистралях столицы. Вот заливающий светом, облицованный керамикой Дворец республики, окруженный рядами высотных зданий. Вот величественный дворец «Сынкейт». Все это построено за годы народной власти.

В прошлом Бухарест был типичным капиталистическим городом: в центре — роскошные особняки богачей, на окраинах — трущобы бедняков, пустыри. Социалистический Бухарест — город без окраин: там, где были трущобы, пустыри, зловонные ямы, выросли улицы комфортабельных жилых домов.

Мы приехали в Бухарест, когда на проспекте Магеру огромный квартал был в строительных лесах: высились краны, сновали машины. Через две недели мы снова побывали на этом проспекте. Здесь уже красовалась заселенный жителями светлый большой дом со множеством балконов и магазинами внутри. У тротуара зеленели каштаны и цветли знаменитые бухарестские розы. Это было удивительно и в то же время символично. Новый дом как бы олицетворял народную Румынию, быстро идущую вперед по пути социализма.

«Страна, устремленная в будущее» — так кратко можно охарактеризовать сегодняшнюю Румынию. Картина успехов РНР была развернута на прошедшем недавно III съезде Румынской рабочей партии. Сердце наполнилось гордостью, когда слушали мы на съезде рассказы о величественных достижениях братской республики. И думалось: вот на что способен народ, взявший власть в свои руки!

За минувшее пятилетие в Румынии возникли новые города, построено 101 предприятие и около трехсот заводов и фабрик переоборудованы и расширены. За последние годы создано более пятисот новых машин и установок, которые находятся на уровне достижений мировой техники. И это в стране, которая каких-нибудь 16—17 лет назад была одной из самых отсталых европейских стран, где хозяйствовал иностранный капитал!

Сейчас за 11 недель выпускается столько продукции, сколько выпускалось в буржуазно-помещичьей Румынии за весь 1938 год. При народно-демократическом строе созданы новые

отрасли промышленности, которых в помине не было в старой Румынии. — химическая промышленность, машиностроение, судостроение, тракторостроение.

Старая Румыния не знала своих тракторов, да и вообще трактор был редкостью на румынской земле. Взяла власть в свои руки, рабочие и крестьяне решили производить отечественные машины. Партия коммунистов подняла народ на то, чтобы создать тракторный завод. Это был смелый план. Многие не верили, что он будет осуществлен. Помощник президента США Марк Этири в те дни заявил:

— Если будет построен румынский трактор, то я брошу под первый же.

Жизнь посмеялась над незадачливым заокеанским пророком. Многие тысячи румынских тракторов ныне бороздят поля не только своей страны, но и Индии, Китая, Бразилии, Египта, Греции.

Мы побывали на крупном тракторном заводе в г. Сталин, построенным с помощью Советского Союза. До сих пор с благодарностью здесь называют имена советских специалистов, помогавших своим братьям осваивать сложную технику нового производства. Долго ходили мы по просторным цехам, разговаривали с рабочими и инженерами в темнице акций на обширном заводском дворе, любовались, как один за другим сходятся с конвейера мощные машины красного цвета. И главное, что особенно взволновало, это — гордое чувство хозяина на рабочих, их инициативное, творческое отношение к труду.

— В дни третьего съезда партии, — рассказывал секретарь парткома инженер Александру Триппа, — мы дали триста десятый трактор сверх плана. Такая победа была завоевана большой борьбой всего коллектива. В прошлом году партийная организация поставила задачу — выпустить в месяц свыше двух тысяч тракторов. Тогда нашлись люди, которые считали это фантазией. «Дайте 80 миллионов лей, постройте новые цехи, — заявляли они, — тогда можно будет говорить и о двух тысячах тракторов». Но коммунисты и передовые рабочие своим трудом, использованием имеющихся резервов доказали, что можно достичь поставленной цели и без капитальныхложений.

Секретарь парткома ведет нас в литьевой цех. Здесь было самое «узкое» место: не имелось необходимых мощностей. И тогда коммунист Константин Ионеску предложил смелый

проект — уменьшить наполовину толщину печей и за счет этого увеличить их емкость. Руководство цеха поддержало этот проект. После ряда опыта были переоборудованы. Производительность поднялась почти вдвое.

— Когда перед съездом, — продолжал рассказ Александру Триппа, — обсуждались директивы шестилетнего плана, коллектив литеиного цеха предложил выполнить шестилетку в пять лет. Заводские коммунисты поддержали литеиников. Теперь за выполнение этого обязательства борются весь коллектив завода. К тому же, рабочие и инженеры, обсуждая план завода, решили израсходовать на его расширение не 360 миллионов лей, как намечалось раньше, а всего лишь 160 миллионов лей. Остальное коллектив обязался сделать собственными силами. Народ — хозяин богатств страны, он экономно расходует народные средства.

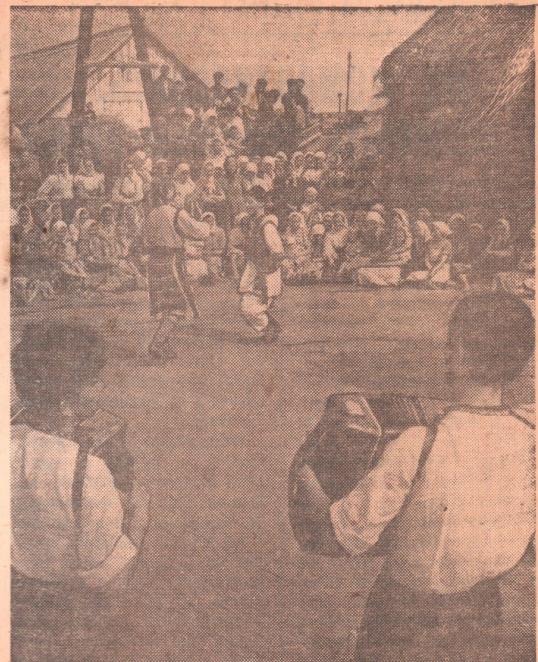
На горных и степных дорогах, в городах и селениях живописной долины Прахова, в Галаце и Плоешти, в Бухаресте и Синае — всюду мы видели красочные плакаты с волнующими цифрами плана на 1960—1965 годы и перспективной программой на 15 лет, которые единодушно утвердили III съезд партии. В этих цифрах — светлое будущее Румынии. Его обсуждали на съезде партии металлурги и строители, шахтеры и коллективисты, министры и партийные работники. Съезд, словно прожектором, осветил дорогу, по которой уверенной поступью идет народ.

Будет создан «Румынская Магнитка» — новый комбинат черной металлургии в Галаце.

Он пока на картах и в проектах. Но он будет создан. Страну его поможет Румыния наша Родина. Пройдет немного лет, и дигант в Галаце будет давать четыре миллиона тонн стали в год. Четыре миллиона... А ведь в 1938 году в стране было выплавлено всего лишь 284 тысячи тонн стали. За шестилетие промышленное производство увеличится в 2 раза. Сельское хозяйство будет полностью коллективизировано. В стране завершится строительство социализма.

Осуществление намеченных задач подымет Румынию, еще недавно отсталую, забытую, убогую страну, до уровня самых передовых в мире государств по производству и потреблению на душу населения.

В конце лета в Румынии каждый год проводится «Праздник великого братства». Трудящиеся славят дружбу с Советским Союзом, всеми странами социалистического лагеря. Ведь нерушимая дружба и единство братских народов помогают Румынии победно идти по пути социализма, уверенно смотреть в будущее. Победы народной Румынии в свою очередь укрепляют мощь великого лагеря мира и социализма. М. Степенич.



Ровенская область. Большшим успехом среди тружеников села пользуется областная агиткультбригада, состоящая в основном из студентов Ровенского музыкального училища. Этот молодежный коллектив выехал с концертной программой в районы одновременно с началом уборки урожая и уже успел побывать во многих отдаленных уголках Полесского края. В программе выступлений — песни, танцы, остроумные интермедии. Агиткультбригада дала более 70 концертов в колхозах области.

На снимке: выступление участников агиткультбригады в колхозе «Заловит Ильича» Млыновского района.

Фото А. Платонова.

Фотохроника ТАСС.

## Судит коллектив

но влияет на человека пьянство. Даю слово: навсегда с этим покончить.

Товарищи характеризовали его прямо и честно. Они говорили и о хороших качествах, и о недостатках. Т. Кин, Чариков, Югов, Молчанов и другие дали Женихову возможность почувствовать, насколько велика его вина. Но в то же время коллектив высказал мнение: не лишать Женихова свободы, дать ему возможность искупить свою вину и исправиться в коллективе.

Коллектив выделил общественного защитника для участия в заседании народного суда. Учтя ходатайство коллектива, народный суд третьего участка приговорил И. Е. Женихова к условной мере наказания и передал на поруки трудящимся машинопромышленной базы.

И. Касьянов, народный судья 3-го участка.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ.

## Кино СЕГОДНЯ

Кинотеатр «Октябрь» — «Седьмое путешествие Синдбада»

Начало сеансов в 12, 2, 4, 6, 8 и 10 часов вечера.

Летняя эстрада Старого города — «Мамлюк»

Клуб имени 1 Мая — «Отчий дом»

Дом культуры металлургов (Соцгород) — «Посланец народа»

Дом культуры металлургов (пос. Никель) —

«12 девушек и 1 мужчина»

Дом культуры энергетиков — «Гусак из Рио-де-Жанейро»

Дом культуры железнодорожников — «Мечты сбываются»

Дом культуры машиностроителей — «Чрезвычайное

приключение» (II серия)

Клуб завода имени Чкалова — «Весенние грозы»

Клуб мясокомбината — «Свинаярия и пастух»

В целях наиболее удобного обслуживания зрителей Орский театр драмы

ВЫПУСТИЛ

ЛЬГОТНЫЕ АБОНЕНТНЫЕ, которые можно приобрести в кассе театра и у общественных upholштоточечных.

Стоимость билета по абонементу 5 рублей.

ФВОЗ3300

Автотранспортной компании № 13 ТРЕБУЮТСЯ шоферы, слесари по ремонту автомашин.

Оплата труда сделная.

Обращаться по адресу: пос. завода им. Чкалова, новый гараж, проезд на автобусе до хлебозавода или поликлиники завода им. Чкалова, трамваем — остановка «Завод им. Чкалова».

Стоимость билета по абонементу 5 рублей.

Типография издательства «Орский рабочий».

## Комбинату «Южуральникель» СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ

токари, плотники, пекари, бетонщики, арматурщики, электросварщики, каменщики, инженер-механики для работы ку-ратором УКСа.

## 137 дорожно-эксплуатационному участку ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную и временную работу: бульдозеристы, автомобилисты, трактористы, грейдеристы на причальные грейдеры, рабочие на дорожные работы.

Оплата труда сделная. Здесь же требуется инженер или опытный техник-дорожник. Оклад по штатному расписанию.

Обращаться по адресу: ст. Орск, ул. Каменная, 137 до- рожно-эксплуатационный участок.

Ресторану ст. Орск ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу санитар, уборщица и грузчики.

Обращаться в отдел кадров ресторана ст. Орск.

## С 1 сентября 1960 года

## ОТКРЫТ ПРИЕМ БЮДЖЕТНОЙ ПОДПИСКИ

на все издания от организаций, предприятий и учреждений по заявкам и индивидуальной подписке на газеты и журналы стран социалистического лагеря.

Подпись принимается городским отделом «Союзпечать» с 9 часов утра до 1 часа дня.

Товарищи руководители, просим своевременно произвести подпись на 1961 год.

Артели «Дружба»

ТРЕБУЮТСЯ

шофер, электрослесарь, мастер на индивидуальный пошив мужской и женской одежды, ученики на массовый пошив.

Обращаться по адресу: Соцгород, проспект имени Сталина, 9.

Городской конторе связи

ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу почтальоны для доставки печати и корреспонденции.

Обращаться к помощнику начальника конторы.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84,

ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, ст. секретарь — 5-06, отдел партийной жизни, промышленный отдел, отдел культуры и быта — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Заказ № 344. Тираж 13.000.