

Сокращать простой вагонов

В решениях июльского Пленума ЦК КПСС подчеркнута необходимость всестороннего улучшения качественных показателей работы предприятий и строек. Особое внимание при этом должно быть обращено на снижение себестоимости выпускаемой продукции, на укрепление экономики производства. В каждом коллективе имеется немало возможностей для успешного решения поставленных задач.

Важным резервом укрепления экономики является ликвидация непроизводительных расходов. Среди них немалое место занимают различные штрафы, в том числе — штрафы за сверхнормативный простой вагонов Министерства путей сообщения на подъездных путях предприятий и строек.

Передовые коллективы показывают в борьбе с простотами достойный пример. За счет улучшения организации труда на погрузочно-разгрузочных операциях, за счет механизации трудаемких работ на отдельных предприятиях города заметно сократили простой вагонов. Немалый вклад в это дело вносят комсомольцы и молодежь, которые включились в поход за создание комсомольского состава семилетки. Добившись сокращения простого подвижного состава, молодые орчане сберегли немало вагонов.

Однако в ряде коллективов города простоты вагонов значительно превышают установленные нормы. Это приводит к тому, что предприятия платят ежемесячно значительные суммы штрафов, которые ложатся тяжелым бременем на себестоимость выпускаемой продукции. Взять, к примеру, Южуралмашзавод. Материалы рейса, публикующиеся сегодня в «Орском рабочем», показывают, что руководство предприятия не проявляет должной заботы об улучшении деятельности «тылов» производства. На заводе отсутствуют об оборудованные фронты выгрузки, средства механизации разгрузочных работ. С начала года не выполнено ни одно из организационно-технических мероприятий, которые намечено осуществить в транспортном цехе. Все это привело к тому, что фактический

TASS
сообщает:

Днепропетровская область. Новых трудовых успехов добились строители Днепродзержинской ГЭС. Они досрочно закончили монтаж облицовочного кольца конуса на втором агрегате.

На снимке: на строительстве ГЭС. Фотохроника ТАСС.



простой вагонов на заводе в полтора раза превышает норму, машиностроители несут большие убытки.

Бюро горкома КПСС, рассматривал недавно вопрос о сокращении простоты вагонов и состояния подъездных путей на предприятиях и стройках города, строго предупредило директора Южуралмашзавода тов. Бласова, обязавшего исправить имеющиеся недостатки.

На ряд недостатков указано директору завода имени Чкалова тов. Назарову. На этом предприятии непроизводительные расходы в первом полугодии составили около 1,8 миллиона рублей. В том числе за перепростой вагонов завод уплатил почти 500 тысяч рублей штрафа. На предприятии сумели снизить простоту цистерн под сливом и наливом, однако простой вагонов с сухими грузами превышает норму. Руководству предприятий, всему коллективу нефтяников необходимо принять безотлагательные меры для ликвидации создавшегося положения.

Неблагополучно обстоит дело с разгрузкой вагонов в гараже «Южуралтрансстрой». Здесь резко завышены простоты вагонов. Это обясняется плохой организацией труда на разгрузке, неподготовленностью фронтов для нее.

На предприятиях и стройках города одним из важнейших резервов сокращения простоты вагонов является организация круглогодичной приемки и обработки грузов. Пора перейти от слов к делу и наладить бесперебойную разгрузку прибывающего подвижного состава в третью смену. Для этого необходимо тщательно оборудовать разгрузочные площадки, обуздовать фронты выгрузки всем необходимым.

Пора решительно покончить с ручным, малопроизводительным трудом на погрузочно-разгрузочных операциях. На смену лопате и кирке должны прийти механизмы. На том же Южуралмашзаводе, на заводе имени Чкалова в цехах основного производства широко внедряется новая техника, передовая технология, а рядом на разгрузочных площадках широко используются примитивные инструменты и ручной труд. Руководителям предприятий нужно больше уделять внимания вспомогательным участкам производства, внимательнее прислушиваться к запросам их коллективов.

Сократить простоты вагонов на подъездных путях — это значит заметно улучшить экономические показатели работы предприятий и строек, это значит привести в действие еще один резерв подъема производства.

БОЛЬШОЕ СОЗВЕЗДИЕ СЕМИЛЕТКИ. Новая экспозиция Иркутского областного музея посвящена настоящему и будущему Восточной Сибири. Выставка открывается уникальной — электрифицированной картой, на которой разноцветными светящимися звездочками изображены крупнейшие промышленные предприятия и новостройки Иркутской области. По образному выражению местных жителей, это «большое созвездие семилетки». В него входят строящаяся Братская и третья гидроэлектростанции. Коршуновский горнообогатительный комбинат, алюминиевый завод, мощные деревообрабатывающие заводы, гиганты строительной индустрии...

Об всех этих новостройках выставка рассказывает языком фотографий, диаграмм, макетов. Среди многочисленных экспонатов выставки видное место занимают модели и образцы продукции, вы-

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 43-й № 206

Вторник, 30 августа 1960 года

Цена 15 коп.

ВКЛАД НОВАТОРОВ

За последнее время в цехах завода имени Чкалова внедрен ряд рационализаторских предложений.

Заслуживает внимания творческий вклад рационализаторов т. Плиска и Бухал. Они разработали способ соединения тонкостенных алюминиевых трубок для воздушных трасс контрольно-измерительных приборов при помощи пластмассового порошка. Ранее соединение производилось при помощи металлических ниппелей, так как сварка этих трубок весьма затруднительна. Новый способ соединения значительно практичнее, надежнее.

Старший механик цеха № 3 тов. Мицко и механик установки тов. Шумаков предложили использовать для изготовления поршневых колец насосов не чугун, органическое стекло. Это позволит уменьшить срок службы колец, сократить расход материала на их изготовление и затраты на ремонт.

Предложенные предложения внесли также механик битумной установки тов. Синичкин, начальник товарной группы цеха № 3 тов. Завалихин, старший инженер отдела главного механика тов. Чертков. В частности, внедрение предложений тов. Синичкина позволит значительно сократить сроки розлива битума, а использование предложений тов. Завалихина даст возможность облегчить ремонт предохранительных клапанов.

Предложения предложены управле-



Завод металлоконструкций. В мае прошлого года бригада разметчиков т. Маслова включилась в соревнование за звание бригады коммунистического труда. В мае этого года ей было присвоено это почетное звание. Разметчики выполняют смешные задания на 140—150 процентов.

На снимке: на переднем плане (слева направо) В. П. Маслов, В. В. Досаев и А. А. Смолянинов.

Фото Н. Герасименко.

ВМЕСТЕ СО СТРОИТЕЛЯМИ

ний №№ 9 и 18, отличаются водителя тт. Колос и Немченко.

Очень важно своевременно доставлять на стройку цемент. Его завозят в Гай с новоторгового цементного завода. Хорошо справляются с порученным делом шоферы тт. Кодык, Смагин, Гуков. Каждый из них делает по три рейса в смену.

Передовые водители собственными силами оборудовали полувагоны для перевозки крупногабаритных грузов и труб. С помощью таких полувагонов можно за каждый рейс доставлять одной машиной до 20 тонн материалов. Успешно справляются с этим сложным делом водители тт. Карапул и Мантик.

Ведя текущие грузоперевозки, коллектив автотранспортной конторы заботится о том, чтобы обеспечить бесперебойную работу степной новостройки в осенне-зимний период. Предстоит заготовить 12 тысяч кубометров песка для приготовления раствора, а также других материалов. Сейчас эта задача решается практически.

А. Чайко, начальник эксплуатации автотранспортной конторы № 11 в Гае.

СДЕЛАЕМ — ГОВОРЯТ РЕМОНТНИКИ

В цехе № 3 завода имени Чкалова широким фронтом ведутся работы по капитальному ремонту технологического оборудования.

Сделано здесь уже немало. Ремонтники завершили демонтаж труб реакторов крекинга и триттина, приступили к замене жакетов. Все эти работы ведутся в строгом соответствии с графиком.

На ремонте выявилось немало передовых. Следует отметить, в частности, бригады технологов, которыми руководят тт. Нефедов, Пименов, Карелин и другие. Они принимают все меры к тому, чтобы досрочно выполнить порученный объем работ, провести их с высоким качеством.

ПУСКАЕМЫЕ ИРКУТСКИМИ МАШИНОСТРОИТЕЛЯМИ.

К концу 1965 года выпуск валовой продукции в Иркутском экономическом районе возрастет почти в три с половиной раза, а производство электроэнергии — в 8 раз.

КРАНЫ-УНИКУМЫ. Машиностроители Ново-Браномского завода изготовили впервые в Советском Союзе сталеразливочный кран грузоподъемностью 420 тонн. Он предназначен для обслуживания мартеновской печи емкостью 600 тонн. Уникальный кран может поднимать и транспортировать тремя подъемами жидкую сталь на высоту 18 метров. Кабина крановщика надежно защищена от жары расплавленного металла установкой искусственного климатата. Связь крановщика с разливщиками обеспечивается портативной радиостанцией.

Новокраматорские машиностроители разрабатывают проект

сталеразливочного крана грузоподъемностью 560 тонн.

ШАХТА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА. День шахтера был особенно радостным для горняков шахты «Польсаевская-2». Решением Кемеровского совнархоза и президиума областного совета профсоюза шахта первой в Кузбассе присвоено звание предприятия коммунистического труда.

Эта шахта — предприятие высокой производственной культуры, школа коммунистического воспитания труда, куда приезжают учиться передовому опыту многочисленные рабочие департаментов.

Творческое отношение к работе в сочетании с учебой приносит замечательные плоды. Шахта систематически перевыполняет план добчики уголь. С начала года на ее счету более 17 тысяч тонн сверхпланового топлива.

ИДЕТ СВЕРХПЛАНОВАЯ

УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ. Стальпильщики Лысьвенского и Чусовского металлургических заводов (Пермская область) успешно соревнуются за выпуск сверхплитаного металла. Мартеновцы Лысьвы, бравшие обязательство сварить в августе дополнительную к заданию 800 тонн стали, с честью его выполнили. Половина всех плавок выпущена скоростными.

Коллективы старомартеновского цеха и печи дуплекс — цеха Чусовского завода дали в августе уже более 1100 тонн сверхплитаной стали.

МИЛЛИОННАЯ ЭКОНОМИЯ НА ОДНОЙ ДЕТАЛИ. Миллион рублей годовой экономии на одной массовой детали — вкладыше подшипниковой накладки — получит хлопкоочистительная промышленность страны за счет замены баббита капроном. Капроновые вкладыши в 14 раз легче и в 10 раз дешевле баббитовых.

ТАСС

И больше, и лучше

Много важных задач решает коллектив нашего фасоннолитейного цеха. Главная задача состоит в том, чтобы значительно увеличить выпуск продукции — литья. Вместе с тем многое предстоит сделать и в деле улучшения качества. Тем более, что с этим дела у нас стоят пока далеко не благополучно. Понятно, что партийная организация цеха больше всего внимания в своей работе уделяет именно этому участку.

Не так давно в цехе изготавливалась тележка для изложниц, вес которой около 15 тонн. При наивысшей форме было допущено нарушение технологии. В результате — брак.

Конечно, коммунисты не могли пройти мимо. Собравшись вместе, пришли к выводу: браку надо обвязать беспощадную борьбу. Решено собрать всех мастеров, поговорить с ними, выяснить, что мешает улучшению качества продукции. Все говорили об одном: надо усилить контроль за соблюдением технологии.

Сразу же принялись за дело. Привлекли к нему постоянно действующее производственное совещание, внимание которого нацелили на слабые звенья производства. Порекомендовали детально обсуждать каждый случай брака.

Надо сказать, что производственное совещание активизировало свою работу. Оно, в частности, обсудило положение дел на землемерно-приготовительном участке. Пусть здесь случаи брака встречаются редко — качество работы можно улучшить. Совещание порекомендовало мастеру участка регулярно следить за работой оборудования, своевременно производить его ремонт. Обратили внимание на то, что еще плохо организована

в сменах приемка и сдача оборудования, что порой задерживается при подготовке составов.

Производственное совещание помогло. Дела на участке пошли лучше. Не так давно мы организовали партийные группы. Их две: одна — на участке формовки, вторая — в службе механика. Партийцам сразу же посоветовали заняться вопросами качества.

На участке формовки часто случается брак в литье. Вот почему партийные группы дали конкретное задание: установить контроль за технологией процесса, следить за тем, чтобы правильно производилась сборка форм.

Вникнув в причины брака, партийная организация увидела серьезный недостаток в своей работе. Заключается он в том, что мы еще мало внимания уделяем обмену передовым опытом. А ведь это может помочь в улучшении и количественных, и качественных показателей. Передовиков производства в цехе немало, на их примере можно учить людей работать без брака. Взять хотя бы коллектива бригад, занятых на машинной формовке. Возглавляемые тт. Зинченко и Мухановым, обе они включились в коммунистическое соревнование и работают без брака.

В борьбе за улучшение качества продукции партийная организация использует самые разнообразные формы и методы.

Сейчас усилили внимание наглядной агитации. Языком плакатов показываем, например, что главным условием повышения производительности труда является высокое качество литья. Каждый узнает, прочитав плакат, что 1 тонна брака обходится цеху, заводу, государству в 2.400 рублей.

В последнее время все чаще выступает с критикой в адрес бригадиров стенная печать. Газета «Формовщик» и сатирическое приложение к ней «Боевой карандаш» не проходят мимо случаев брака.

Конечно, нельзя сказать, что партийная организация уже сделала все для улучшения качества. Борьба за высокое качество остается для нас первостепенным делом.

М. Котяков,

зам. секретаря партийной организации фасоннолитейного цеха Южуралмашзавода.

НА ПРОФСОЮЗНЫЕ ТЕМЫ

На состоявшемся недавно ВЦСПС с предельной четкостью определены задачи, стоящие перед профсоюзовыми организациями в свете решений июльского Пленума ЦК КПСС. Постановления обеих Пленумов и легли в основу нашей работы.

Прежде всего, мы постарались довести до каждого труженика все величие задач в деле технического прогресса. На проведенном заводским комитетом профсоюза собрании рабочих, инженерно-технических работников и служащих намечены конкретные мероприятия по осуществлению решений партии. Коллективом принятые повышенные социалистические обязательства. Прокатчики дали слово досрочно справляться с производственными планами по всей заданной номенклатуре, перевыполнять задания по повышению производительности труда, получить 200 тысяч рублей экономии за счет сверхпланового снижения себестоимости выпускаемой продукции, активизировать поиски путей совершенствования производства.

В настоящее время конкретные рабочие намечают на собраниях во всех цехах. Повсеместно главное внимание уделяется механизации форм и методов.

Сейчас усилили внимание наглядной агитации. Языком плакатов показываем, например, что главным условием повышения производительности труда является высокое качество литья. Каждый узнает, прочитав плакат, что 1 тонна брака обходится цеху, заводу, государству в 2.400 рублей.

В последнее время все чаще выступает с критикой в адрес бригадиров стенная печать. Газета «Формовщик» и сатирическое приложение к ней «Боевой карандаш» не проходят мимо случаев брака.

Конечно, нельзя сказать, что партийная организация уже сделала все для улучшения качества. Борьба за высокое качество остается для нас первостепенным делом.

М. Котяков,

зам. секретаря партийной организации фасоннолитейного цеха Южуралмашзавода.

Завком развертывает работу

и автоматизации производственных процессов, модернизации оборудования, вводу новой техники взято обязательство: в оставшееся до конца года время внедрить рационализаторские предложения с экономическим эффектом не менее 500 тысяч рублей.

Задогом успешного выполнения решений июльского Пленума ЦК КПСС является рост коммунистического соревнования. Сейчас им охвачено около 400 тружеников. Высокое звание оспаривают коллектива 60 бригад.

Звание коммунистических уже заслужили коллективы трех бригад и центральной лаборатории.

Сейчас профсоюзная организация видит свою задачу в том, чтобы вовлечь в ряды соревнующихся еще большее число рабочих.

Заводской комитет профсоюза, под руководством партийной организации, поднимает коллектив

на выполнение новых величественных задач.

М. Багутин,

председатель завкома профсоюза завода по обработке цветных металлов.

НА ЭКСКУРСИЮ В ЧЕЛЯБИНСК

В дни каникул кружковцы Дома пионеров Старого города побывали на экскурсии в Челябинске. С большим интересом знакомились ребята с достопримечательностями города.

С воднением знакомились они с историческими памятниками Челябинска. Они были у здания, в котором работал пламенный революционер Цвилинг.

У Дома культуры железнодорожников их взору представил установленный здесь паровоз (снимок справа). Этот локомотив железнодорожники отремонтировали на субботнике, посвященном 50-летию со дня рождения В. И. Ленина. Паровоз доставили затем в Москву и сплавили с уральским хлебом.

Много незабываемых впечатлений оставил у школьников эта экскурсия.

Л. Николаев.



— 4 —

АВТОМОБИЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТ ГОРОДА.

В контrollных цифрах развития народно-хозяйства СССР на 1959—1965 годы поставлена задача: «Грузооборот автомобильного транспорта увеличить за семилетие примерно в 1,9 раза и перевозки пассажиров автобусами — более чем в 3 раза».

Автомобильный транспорт — самый маневренный. Этим и обясняется его быстрый, неуклонный рост. Он виден на примере нашего города.

По сравнению с 1959 годом, в нынешнем году парк автомашин в Орске возрос на 26 процентов. Это означает, что на магистралях города появилось много новых автомобилей различных марок.

В прошлом году оргаан впервые увидели 25-тонные автомашины «МАЗ-525». Они прибыли в город в связи с развертыванием строительства Гайского горнообогатительного комбината. Теперь на вывозке породы из карьера в отвал работает около 100 таких великанов. Коллектив цеха горного внутрикарьерного транспорта справился с большой и важной задачей: освоение новой техники и из месяца в месяц улучшает показатели своей работы. Передовые водители Николай и Яков Ильговы, Степан Стрельцов, Иван Шустиков выступили инициаторами движения за 120 тысяч кубометров вскрыши на каждую 25-тонную автомашину в течение 1960 года. Их почин вызвал широкий отклик и получил распространение. Пример успешного выполнения ответственных обязательств показывают сами инициаторы, завоевавшие вместе со своими товарищами звание экипажа коммунистического труда. Водители-энтузиасты стремятся к тому, чтобы весь их коллектив добился звания коммунистического.

Автомобильный парк города пополнился также

— 5 —

другими мощными машинами, среди которых пяти- и десятитонные «ЯЗ-200», семитонные «МАЗ-205» и другие. Сейчас, в связи с созданием крупных автохозяйств, явилась возможность использовать всю эту технику гораздо лучше, производительнее, с большой пользой для дела.

Многие автомобилисты Орска с успехом участвуют сейчас в вывозке зерна нового урожая, показывают и на этом участке достойный пример самоотверженной работы.

Пополняется парк автобусов. С начала нынешнего года их прибыло двенадцать, а до конца года ожидается еще двадцать шесть. Это способствует значительному увеличению перевозки пассажиров, лучшему их обслуживанию. В 1960 г. открыты ряд новых внутригородских маршрутов — например, на биофабрику, расширяено движение автобусов на загородных магистралях — в Актюбинск, Ново-Орск, Бургута и другие пункты. В скором времени будет организован еще ряд маршрутов по городу. Так, автобусы пойдут по улице Новосибирской и тем самым сотни оргаан получат возможность экономить дорогое для них время. В деле обслуживания пассажиров отличаются водители пассажирского автохозяйства тт. Дарвин, Шеломенцев, Коваленко, Булгаков, Проскурнов и другие. Они строго соблюдают графики, борются за увеличение межрежимного пробега автомобилей, не допускают аварий и брака в работе. Их опыт изучается молодыми водителями.

Развитие автомобильного транспорта неразрывно связано с развитием дорог. Ежегодно в Орске асфальтируется, примерно, 100 тысяч квадратных метров магистралей. Ныне размах работ еще более широк. Крупной новостройкой является дорога Ново-Троицк — Орск — Гай. Важной рабо-

— 6 —

той этих лет следует считать строительство капитального моста через реку Урал, пуск которого также будет способствовать развитию автомобильного транспорта города.

А ТОМ СЛУЖИТ ЧЕЛОВЕКУ. В годы семилетки намечено «осуществить... крупные меры по использованию атомной энергии в мирных целях». Наша страна является пионером этих больших и важных работ. Здесь впервые в мире пущена атомная электростанция, впервые в мире построен атомный ледокол.

Важным направлением использования атомной энергии в мирных целях является применение радиоактивных изотопов в народном хозяйстве. Оно позволяет при минимальных затратах и в короткие сроки получить большой экономический эффект.

Радиоактивные изотопы все шире применяются в Орске.

На Южуралмашзаводе, теплэлектроцентрали, в монтажных организациях они используются как надежные контролеры качества сварных швов. Контроль с помощью радиоактивных изотопов дает возможность заметить малейшие изъяны, вовремя устранить брак.

На никелькомбинате организована лаборатория радиоактивных изотопов. Они нашли применение в технологических процессах. Специалисты предприятия непрерывно расширяют сферу применения изотопов.

Широкое использование атомной энергии в мирных целях открывает поистине грандиозные перспективы.

В СЛЕДУЮЩЕМ ВЫПУСКЕ:
«Бригады коммунистического труда».

Простой вагонов — это тот же брак в работе

1. Тысячи рублей летят на ветер

Ежемесячно бухгалтеры Южуралмашзавода подводят малоутешительный итог непроизводительных расходов и прямых убытков. Немалую часть среди них составляют штрафы за сверхнормативный простой или, как говорят производственники, за перепрощий вагоном Министерства путей сообщения на заводских подъездных путях. После тщательной проверки расчетов штраф исправно выплачиваются, а тем временем новые вагоны с новыми грузами часами стоят на путях в ожидании...

По норме на разгрузку вагона работники завода должны затрачивать не более 6,1 часа. Фактическое же время в полтора раза больше — 9,8 часа. Дорого обходится это колективу. В мае завод уплатил почти 22,5 тысячи рублей штрафа, в июне — более 26 тысяч рублей. За 25 дней августа сумма штрафа дошла до 14,3 тысячи рублей. Это — тысячи, выброшенные на ветер.

Как возникают простой?

Грузы на завод поступают фактически круглые сутки, однако их разгрузка сосредоточена в основном в первую и вторую смены. Стоит вагон или платформа поступить на завод после полуночи, как сразу становится ясно — груз обречен на простой: ждать ему до рассвета, пока придет первая смена. Ведь в третью смену в транспортном цехе предприятия даже крановщиков нет, а несколько человек с лопатами мало что могут сделать.

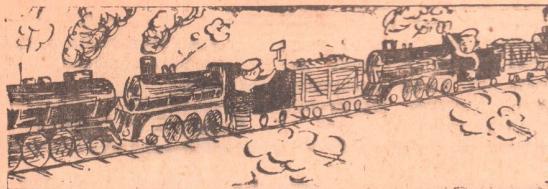
Но, пожалуй, можно было бы укрепить третью смену, выделить

сюда и крановщиков, и грузчиков, добиться, чтобы грузы не стояли до утра, да другая помеха на пути — у транспортного цеха очень плохо освещен фронт выгрузки. Кстати сказать, фронтами выгрузки имеющиеся площадки едва ли стоит называть. Какой это фронт выгрузки, скажем, для ферросплавов, если там можно одновременно освобождать от груза всего лишь 2—3 вагона. После этого работа прерывается — работы должны добрый час, а то и больше откладывать лопатами груз с путей. Иначе для следующей партии вагонов путь закрыт. Многие годы идет на заводе разговор о создании специализированных, хорошо оборудованных фронтов разгрузки. С тем, что такие фронты давно нужны, согласны все, но дальше разговоров дело не идет. По заявлению работников цеха, этот важный вопрос не решен и при составлении перспективного плана развития завода.

А вот еще один, совсем, как говорится, свежий пример. Без малого две недели по заводским путям «путешествовала» цистерна с купоросным маслом. Сначала снабженцы доказывали, что это «чужая» цистерна (хотя на нее стоял заводской адрес), потом несколько дней искали, куда деть масло. В итоге — новые тысячи рублей штрафа.

За простой, за штрафы немалую ответственность несут руководители транспортного цеха (начальник тов. Артеменко). В работе этого коллектива имеется немало недостатков, отрицательно сказывающихся на времени обработки вагонов. Но только ли транспортники виноваты в простое?

2. Неодолимый забор



Разгар рабочего дня.

Со станции Никель подают на завод очередную передачу — вагоны, полуваагоны, цистерны, платформы. Порой передача затягивается и тогда фактически нарушается весь ритм транспортного обслуживания завода.

— Вон как, в затылок друг другу стоят, — говорит стрелочница, указывая на главный путь.

В самом деле, на пути можно видеть довольно оригинальное зрелище — пять паровозов, каждый с одним-двумя вагонами, выстроились в очередь. Из некоторых вышли машинисты и помощники, стоят, покуривают. Торопиться не приходится.

— И часто так случается? — спрашивает мы у пожилого машиниста.

— Почти всякий раз, когда поступает на завод передача, — отвечает он. — Первый путь занят, и нам не проехать... Вот, если бы об'ездной был, тогда другое дело!

Об'ездной путь... Это о нем говорится в плане заводских организационно-технических мероприятий на 1960 год. Он давно нужен транспортникам, нужен

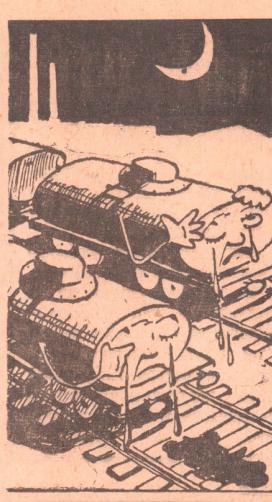
заводу. С его введением в эксплуатацию значительно улучшилось бы обслуживание цехов завода, была бы ликвидирована одна из причин простое.

При слове «об'ездной» можно подумать, что речь идет о строительстве какого-то многокилометрового об'езда с огромными затратами. В самом деле это совсем не так. Нужно построить всего-навсего 340 метров пути.

Так в чем же дело? Почему до сих пор руководители завода, подписавшие план организационно-технических мероприятий, не распорядились практически приступить к работе?

На пути встал забор. Самый обыкновенный, слегка покосившийся от ветхости... Этот забор разделяет территорию Южуралмашзавода и соседнего предприятия, и мешает прокладке об'ездного пути. Стоит убрать забор, как можно будет приступить к работе. Можно, наконец, воспользоваться железнодорожным путем, который проложен по другой стороне забора. Однако ни то, ни другое не делается.

Забор остается неодолимым...



Но снова возвращаемся на главный путь, точнее назовем его первым.

Здесь снова засторопилось движение. В чем дело? Кажется,

— Когда получили на заводе оборудование для стотонных весов? — с этим вопросом мы обратились к нескольким работникам завода.

— Пожалуй, можно будет скоро отметить десятилетнюю годовщину со дня их прибытия, — ответил начальник транспортного цеха тов. Артеменко.

Несколько иначе подошел к определению срока начальник отдела оборудования управления капитального строительства завода тов. Рудой:

— Давненько мы их получили. Наверное, с пятым лет...

И только в вопросе о том, когда эти весы будут установлены, оба проявили удивительное единодушие. Их ответы сводились к тому, что трудно назвать точным срок завершения работы...

Речь зашла о весах не случайно.

Сейчас на заводе всего одни стотонные весы. На них взвешиваются

3. А без воды...

передачи сейчас нет, а два паровоза «дуетом» сигнализируют третьему, стоящему чуть поодаль и закрывшему им дорогу вперед. Из окна этого паровоза выглянул машинист и сделал знак рукой — сейчас, мол, сейчас...

Впрочем, догадаться о причине простое нетрудно. Паровоз набирает воду у заправочной колонки.

На Южуралмашзаводе немало оборудования, которое принято называть уникальным или единственным. Это очень сложные и дорогостоящие станки, другие подобные агрегаты. Но, как горько шутят железнодорожники, к числу уникальных приходится отнести и водозаправочную колонку для паровозов. Она, по сути дела, на заводе одна и все паровозы, где бы они ни находились, устремляются сюда, на главный путь. Без воды паровоз не работает...

Добраться до этой колонки паровозу нелегко. Нужно ехать в

«горловину», которая является самым «узким местом» в работе транспортников. Всякий набор воды одним паровозом приводит к приостановке маневровых работ, к простой других паровозов и вагонов.

Кажется, что проще — поставить водозаправочные колонки в других местах, разгрузить главный путь и «горловину» и одна из трудностей будет ликвидирована. Этот выход хорошо известен руководителям завода, более того — пункт об установке трех новых колонок значится в плане организационно-технических мероприятий, о котором говорится выше. Но беда в том, что пункт есть, но дела нет.

Не так давно был особенно благоприятный момент для решения этого вопроса. Транище водовода была разыта, оставалось только произвести «врезку» и проложить трассу к месту установки будущих колонок, но на заводе «не собрались» это сделать. Транище засыпало...

4. Забыли, когда получили

вают и прибывающие на предприятие материалы, и ту готовую продукцию, которую машиностроители отгружают своим заказчикам. Не трудно себе представить всю сложность обработки этих двух, идущих друг другу навстречу потоков. Кроме того, весы расположены в неудачном месте и каждый подъезд к ним создает дополнительные трудности в работе. Однако, самое сложное наступает тогда, когда весы выходят из строя или их ставят на ремонт. Тогда «взвешивание» грузов производится испытанным способом «на глазок» или по так называемым косвенным данным. Естественно, сказать, принципиальное различие того и другого способа не так уж велико. Об этом знают на заводе.

Знают, но с установкой вторых стотонных весов, которые находятся на заводе по разноречивым

данным от 5 до 10 лет, не торопятся. Сейчас, кажется, дело сдвинулось с места — для весов готово помещение, заложен фундамент, но точного срока завершения работы назвать не решаются.

Заметим тут же и другое. На Южуралмашзаводе нам не раз приходилось слышать о богатствах складов управления капитального строительства. Чего там, говорят, только нет! И сколько уже лет копятся эти богатства! Пример тому — стотонные весы, о которых мечтают железнодорожники...

Так вот на одном из складов управления покоятся козловой кран, который очень нужен для ускорения разгрузки вагонов. Он имеет грузоподъемность 10 тонн, и может заменить трул десятков рабочих. Однако с его монтажом не торопятся.

5. Поддерживать инициативу

На ряде предприятий города комсомольцы и молодежь решили создать комсомольский состав семилетки. Счет сокращения простое подвижного состава на подъездных путях заводов, комбинатов и строек они дали слово «прицепить» к этому составу тысячи вагонов.

Не остались в стороне от этого дело и молодые машиностроители. Они разработали обязательства и принялись за их выполнение. Был создан заводской штаб по борьбе с простоями вагонов, организованы посты в цехах. Так, например, они начали работу в транспортном, кузнецком — прессовом и первом механосборочном цехах.

Все это не замедлило сказаться на положении дел. Взять хотя бы кузнецко-прессовый цех, где постом руководит комсомолец тов. Баников. Здесь в каждой смене есть член поста, который в случае необходимости вмешивается в работу, организует быструю погрузку поковок. Если раньше здесь подвижной состав простаивал сверх установленной нормы, то сейчас этот недостаток устранен. В ряде случаев в цехе ведут одновременную погрузку двух платформ, что заметно сокращает время простоя.

Несколько улучшилось дело с

выгрузкой шихты в марганцовском цехе, хотя простой вагонов с другими материалами здесь еще по-прежнему велик.

Начато хорошее дело. Вмешательство комсомольцев, выпускаемых ими «молнии», которые «бьют» в особенно неповоротливых руководителей, укрепление связи молодежи основных и транспортных цехов — все это дало свои положительные результаты.

Дело за тем, чтобы поддержать инициативу комсомольцев, сделать так, чтобы каждый факт перепроста вагонов был достоянием гласности, выявлялись его виновники.

Между тем руководство завода с каким-то холдком относится к этой инициативе, словно дело идет о чем-то очень далеком от практической работы.

Нельзя умолчать и о таком характерном факте. Стоит появиться тревожной «молнии» комсомольского штаба по борьбе с простоями вагонов в кузнецочно-прессовом или марганцовском цехах, как их руководители тов. Клужин и Шубин, партийные бюро цехов стараются немедленно принять необходимые меры. Иное дело, скажем, в первом механосборочном цехе. Не особенно давно его начальник тов. Абрамсон при виде очередной «молнии», в которой

указывалось на задержку вагонов, высказался в том смысле, что, мол, вывешивайте вы хоть десять таких плакатов, а я свое дело знаю и привычной линии не изменю... Дело здесь не в том, что у разных начальников цехов характер различен.

Главное в другом — различном отношении к делу, к ценной инициативе комсомольцев.

Руководству Южуралмашзавода необходимо больше проявлять заботы о «тильях» производства. Нельзя мириться с тем, что многие вопросы, связанные с улучшением работы внутризаводского железнодорожного транспорта, не решаются годами. Едва ли можно считать положительным и тот факт, что из четырех организационно-технических мероприятий 1960 года еще не выполнено по цеху ни одного.

РЕЙДОВАЯ БРИГАДА «ОРСКОГО РАБОЧЕГО»:

А. Пищулина — оператор транспортного цеха Южуралмашзавода, В. Лавреньев — заместитель секретаря заводского комитета комсомола, А. Нуликов — технолог, М. Лукерченко — начальник кор.

Орский рабочий

30 августа 1960 г. 3 стр.

В НАШИХ ДРУЗЕЙ.

НОВОСТИ ИЗ КИТАЯ. Свыше 41 миллиона кубометров древесины дали стране в минувшем году китайские лесорубы, превысив контрольную цифру производства древесины, предусмотренную второй пятилеткой на 1962 год.

В прошлом страна испытывала огромную нехватку деловой древесины. Железнодорожные сплавы, крепежный и строительный лес — все это до освобождения Китай ввозил из-за границы.

Сейчас положение в корне изменилось: во всех районах, богатых лесом, налажено плановое производство древесины. Во Внутренней Монголии, Синьцзяне, Юньнане и других провинциях созданы государственные лесные хозяйства, оснащенные передовой техникой, построены сотни лесоперерабатывающих предприятий, проложено свыше 1200 километров железных и 14 тысяч километров шоссейных дорог. В настоящее время лесная промышленность Китая почти полностью удовлетворяет нужды народного хозяйства. С каждым годом все более используются огромные лесные богатства Китая.

Как сообщает агентство Синьхуа, в Синьцзяне строится крупная современная шерстяная фабрика. Это предприятие будет выпускать ежегодно 3,6 миллиона метров шерстяных тканей.

В Китае появился новый город. Имя его — Лоуди. По сообщению агентства Синьхуа, он вырос за короткое время на месте небольшой деревни в провинции Хунань. Там, где еще недавно жили 2 тысячи крестьян, сейчас насчитывается несколько десятков тысяч человек, занятых индустриальным строительством. Город вырос на базе развития металлургии.

ДЕНЬ НАРОДНОЙ ПЕЧАТИ. На прошлой неделе трудящиеся Албании отмелили День народной печати. 25 августа 1942 года, в мрачную пору фашистской оккупации, вышел первый номер газеты «Зерн и популлт» («Голос народа») — центральный орган Коммунистической партии Албании, ныне Албанской партии труда.

Теперь каждый шестой житель страны выписывает газету или журнал, в то время как

в 1938 году один экземпляр газеты или журнала приходился на 145 человек. В минувшем году в Албании было издано около 400 книг тиражом более 3 миллионов экземпляров. Это почти вдвое превышает тираж изданий, вышедших в 1954 году, и в 10 раз больше, чем в 1938 году.

ПОБЕДА СТРОИТЕЛЕЙ ТЭЦ «МАРИЦА—ВОСТОК». В канун шестидесятой годовщины освобождения Болгарии труженицы городов и сел страны рапортуют о новых производственных победах.

Болгарские газеты сообщили о замечательной трудовой победе коллектива строителей и монтажников ТЭЦ «Марица—Восток»: задут огонь в первом котле будущей теплозаводоэлектропротивы. Вскоре ТЭЦ станет давать предприятиям страны промышленную электроэнергию. (ТАСС).

Коротко.

В результате наводнения в штате Орисса (Индия), вызванного проливными дождями, пострадало, по предварительным данным, более 1,5 миллиона жителей. Погибли 24 человека. Из берегов вышли «многие реки, протекающие по горерийи штата. В одном из районов наводнением полностью смыто 85 деревень. Слой воды в этом районе превышал 3,5 метра.

Как передает сеульское радио, учредитель тафону, пронесшегося на днях над Южной Кореей, составляет более 700 тысяч хван. Затоплено и разрушено более 2 тысяч домов, 161 судно затонуло или получило повреждение, дамбы оказались размытыми в 45 местах. Убито 7 человек и 6 человек пропали без вести.

Закончились проходившие в Баварии (Западная Германия) в течение двух недель маневры «Зоммершильд», в которых принимали участие 12.500 американских солдат. Целью этих маневров была подготовка к ведению военных действий в условиях атомной войны. Маневры американских войск вызвали недовольство и протесты населения районов, где они проходили.

(ТАСС).

БЕЗРАБОТИЦА В СТРАНАХ КАПИТАЛА

«Ищу работу, согласен на любую работу» — с такими предложениями каждый день обращаются тысячи токийцев в конторы «по стабилизации труда» — биржи труда.

Судя по официальным заявлениям, экономика Японии находится сейчас в «благоприятном положении». Однако в стране в настояще время насчитывается 420 тысяч полностью безработных. Кроме того, по официальным данным, число лиц, занятых неполной рабочей неделей, составляет около 10 миллионов человек. Миллионы японцев имеют временную работу. Огромная армия безработных и полузаработанных дает широкие возможности капиталистам для нещадной эксплуатации рабочих. Японский рабочий имеет крайне низкую зарплату. Особенно тяжело положение трудящихся женщин, зарплата которых составляет 40 процентов заработка мужчин. В то время как прибыли капиталистов неудержимо растут, реальная зарплата японских трудящихся замерла на уровне 1940 года.

Тяжелым бичом для трудящихся Японии являются налоги — подоходные, префектуральные, местные и т. д. В Японии, пишет газета «Токиосимбун», налог берут за все и со всех, кроме, пожалуй, нищих.

В Англии число безработных в августе 1960 года увеличилось на 23 июля в Канаде насчитывалось 311 тысяч безработных, из них 57 тысяч человек не могут найти работы уже более полугода. Кроме того, более 350 тысяч человек заняты неполную рабочую неделю. В июле число безработных увеличилось на 11 тысяч человек.

(ТАСС).

Ремесленное училище № 1 ПРОИЗВОДИТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ НАБОР

учащихся в группу электросварщиков.

Училище принимаются юноши в возрасте 16—17 лет с образованием 7—10 классов.

Начало занятий — 1 сентября 1960 г.

Обращаться по адресу: ул. Жданова, 15.

Медицинское училище ПРОИЗВОДИТ ПРИЕМ

учащихся, окончивших семилетнюю школу, на вечернее акушерское отделение.

Условия приема — общие для всех техникумов.

Адрес училища: городок машиностроителей, ул. Новосибирская, 6.

К СВЕДЕНИЮ ГРАЖДАН, имеющих строения и животных

1 августа 1960 года истек срок платежей по обязательному окладному страхованию. Инспекция гостраха по г. Орске предлагает немедленно произвести уплату в ближайшую сберегательную кассу.

Мищенко Валентина Михайловна, проживающая в Орске, ул. Жданова, кв. 19, возбуждает дело о расторжении брака с Михаилом Леонидом Евгеньевичем, проживающим в Омской области, Кувандыкском районе, селе Ильинка, ферма № 3. Дело подлежит рассмотрению в Кувандыкском народном суде.

Типография издательства «Орский рабочий».

Руками народных умелцев

(ПИСЬМО ИЗ МОСКВЫ)

А вот два гончара вздывают на кружке горшки и кувшины, одни другого причудливей. И уже по-другому смотрят лары и шкатулки из папье-маше — глаз не оторвешь от удивительного разнообразия сюжетов, от многоцветья лаков, от тончайших мазков. Если у федоскинцев (Подмосковье) преобладает реалистический пейзаж, то художники села Холуя (Ивановская область) и Мстера (Владимирская) тяготеют к сюжетам сказочных. Выбрать лучшее несложно. Но, пожалуй, родные пейзажи федоскинца В. Д. Липицкого, орнаменты крупнейшего мастера Мстера Е. В. Юрина и шкатулки из села Холуя «Василиса Прекрасная» и «Снегурочка» В. А. Белова особенно чудесны.

Однако последнему дальше. Перед нами — ажурные работы холмогорских, тобольских, кавказских и подмосковных косторезов. Новая волна восторгов захватывает зрителей. Трудно поверить, что из самого обыкновенного рога вышли «Уоди» Н. С. Алексеева, «Павлин» М. С. Хожакяна, «Туравль» В. В. Логинова. Застылые бесчисленные белоснежные композиции Севера. Вызванные к жизни резцом помора-костореза, они поистине удивительны.

Древняя и вечно юная Хохлома представлена во всей неповторимости своих ярчайших узорчатых листьев, цветов, сказочных птиц и зверей. А рядом птицы и звери, ожившие в деревянной резьбе подмосковных умелцев. «Здесь дерево рассказывает сказки и по настояющему веселит», — записал один из посетителей в книге отзыва зала. Протиснитесь сквозь толпу и вы сами увидите, как в умелых руках богословского резчика Н. Н. Бадаева из куска дерева проглядывает плутоватая физиономия косолапого Мишки.

Среди ковровых галерей внимание привлекают соревнование девушек-ковровщиц из Судзки, Курской области, и горячек из Кабарды. На глазах изумленных зрителей медленно расцветают сложнейшие ковровые рисунки.

Н. Сверчков,

студент Московского государственного педагогического института им. Ленина.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ.

Кино СЕГОДНЯ

Кинотеатр «Октябрь» — 12 девушки и 1 мужчина
Начало в 10, 12, 2, 4, 6 и 10 часов вечера
Летний кинотеатр Старого города — «Первый день мира»
Кинотеатр «Планета» — «Оркестр», «Три мудреца». Начало в 10 и 12 часов дня, «Театр земли», «Оркестр», «Летний звездный поц». Елань — «Анна Эдельштейн»
Летняя эстрада пос. Локомотив — «Летний звездный поц». Елань — «Большая глупая дорога»
Клуб имени 1 Мая — «Святой николай должен гореть»
Летняя эстрада москомбината — «Все о Еве»
Клуб завода имени Чкалова — «Спасите наши души»
Дом культуры металлургов (Соцгород) — «День последний, день первый»
Дом культуры железнодорожников — «Адские водители»
Дом культуры металлургов (пос. Никель) — «Мечты сбываются»
Дом культуры энергетиков — «Спасите наши души»

Комбинат подсобных предприятий треста «Оренбургскхозстрой»
ПРОИЗВОДИТ НАБОР
учащихся по профессии столляр.
Срок обучения 3 месяца.

Принимаются лица в возрасте 18 лет и старше. Зачисленный выдается стипендия 240 рублей в месяц.

За справками обращаться по адресу: Орск, пос. Октябрьский, кинотеатр КПП, отдел кадров.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84, ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, отв. секретарь — 5-06, отдел партийной жизни, промышленный отдел, отдел культуры и быта — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Заказ № 333. Тираж 13.000.



БЕЗРАБОТИЦА В СТРАНАХ КАПИТАЛА

«Ищу работу, согласен на любую работу» — с такими предложениями каждый день обращаются тысячи токийцев в конторы «по стабилизации труда» — биржи труда.

Судя по официальным заявлениям, экономика Японии находится сейчас в «благоприятном положении». Однако в стране в настояще время насчитывается 420 тысяч полностью безработных. Кроме того, по официальным данным, число лиц, занятых неполной рабочей неделей, составляет около 10 миллионов человек. Миллионы японцев имеют временную работу. Огромная армия безработных и полузаработанных дает широкие возможности капиталистам для нещадной эксплуатации рабочих. Японский рабочий имеет крайне низкую зарплату. Особенно тяжело положение трудящихся женщин, зарплата которых составляет 40 процентов заработка мужчин. В то время как прибыли капиталистов неудержимо растут, реальная зарплата японских трудящихся замерла на уровне 1940 года.

Тяжелым бичом для трудящихся Японии являются налоги — подоходные, префектуральные, местные и т. д. В Японии, пишет газета «Токиосимбун», налог берут за все и со всех, кроме, пожалуй, нищих.

В Англии число безработных в августе 1960 года увеличилось