

Неустанно повышать производительность труда

В решениях XXI съезда КПСС записано:

«На основе осуществления мероприятий по комплексной механизации и автоматизации производственных процессов, развития специализации и кооперирования в промышленности в предстоящем семилетии значительно повысится производительность труда в промышленности, являющаяся решающим фактором роста производства и повышения благосостояния трудящихся.

Рост производительности труда в промышленности в 1959-1965 годах в расчете на одного работающего намечается на 45-50 процентов, а с учетом сокращения продолжительности рабочего дня часовая выработка увеличится еще больше».

Труженики промышленности города, вместе со всеми советскими людьми, настойчиво решают эту важную задачу, поставленную Коммунистической партией. За полтора года, которые прошли с начала семилетки, на предприятиях Орска осуществлен ряд важных работ по внедрению новой техники и передовой технологии, по механизации и автоматизации процессов, что обеспечило значительное повышение производительности труда на всех участках. В процессе разработки и внедрения сейчас находится еще ряд мероприятий, которые позволят сделать новый большой шаг в этом направлении.

Настойчиво вскрывают резервы повышения производительности труда нефтяники завода имени Чкалова. В мае этот показатель составил на заводе 105,5 процента, не плохие результаты достигнуты и в целом с начала года. Рабочие инженерно-технические работники завода широким введением автоматики процессов. Так, например, установлено около 100 комплектов замерных приборов, на резервуарах с дистанционной передачей показаний на щит управления. Нефтяники постоянно ведут работу по модернизации существующего оборудования, что также дает возможность участникам соревнования за досрочное выполнение заданий семилетки увеличить продуктивность своего труда. Взять, к примеру, установку двухplexного крекинга, коллектор которой завоевал высокое звание коммунистического. По инициативе передовых нефтяников здесь осуществлен ряд организационно-технических мероприятий — изменены схемы потоков продуктов в печах, увеличены поверхности нагрева секций печей, произведена замена насосов на более мощные. В итоге производительность установки возросла на 11 процентов, значительно повысилась фактическая выработка у нефтяников, обслуживающих установку.

Подобных примеров можно привести немало. В мае производительность труда в коллективе теплоэлектроцентрали № 1 составила 116 процентов к плану, а за пять месяцев с начала года — 106,6 процента. Энергетики также настойчиво мобилизуют внутренние резервы производства — автоматизируют выполнение важнейших операций, смело совершенствуют имеющуюся технику.

Неплохие показатели по производительности труда у металлургов никелькомбината, у коллектива завода сборных же-

зобетонных изделий, а также на ряде других предприятий.

Но не во всех коллективах этому важному вопросу уделяется достаточное внимание. Отдельные руководители на словах горячо ратуют за то, чтобы изо дня в день повышалась выработка, чтобы шире использовались передовые методы труда, однако практически мало что делают в этой области.

Как и в предыдущие месяцы, в редакцию газеты поступают

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орский рабочий

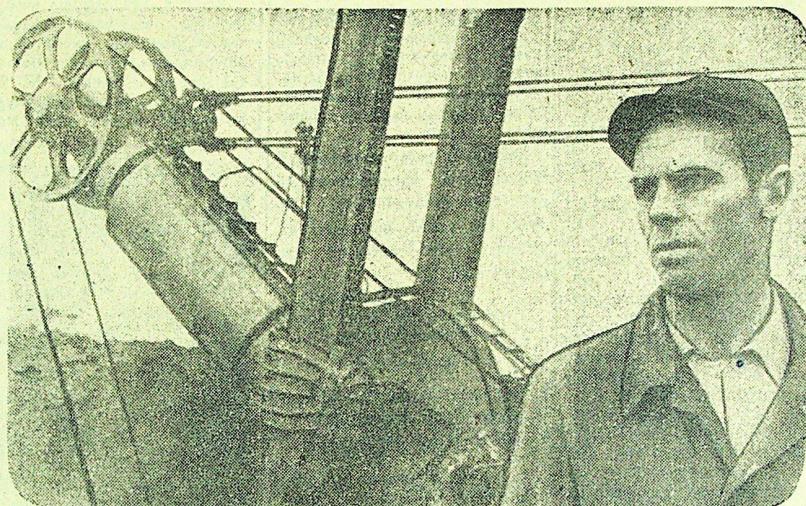
Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 43-й № 142

Четверг, 16 июня 1960 года

Цена 15 коп.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС



С каждым днем растут темпы вскрытия работ на карьере Гайского горнообогатительного комбината. Горняки принадлежат к самым опытным обитателям: в течение дня они получают сигналов о серьезных недостатках в организации труда на Южуралмашзаводе. Речь идет о том же, о чем шла много раз этого. На предприятиях периоды раскачки, когда ценные оборудование и бригады проставляют, сменяются периодами штурмовщины, когда ставится задача выполнить план любой ценой. Стремясь добиться четкой и ритмичной работы заводского конвейера, руководители завода издали уже многие десятки распоряжений и приказов, но одни из них приказали дела не поправить. Нужна настойчивая организаторская работа всей заводской общественности по искоренению штурмовщины, то, введение четкого ритма в работе.

Низкая производительность труда на заводе строительных материалов и деталей. Нужно сказать, что на этом предприятии недостаточное внимание уделяется вопросам совершенствования производства, его механизации, и это отрицательно оказывается на выработке рабочих.

Все меньше времени остается до дня открытия июльского Пленума ЦК КПСС, на котором будут обсуждаться важнейшие вопросы работы промышленности. Верные славной традиции, советские люди несут трудовую вахту в честь Пленума. Наш долг состоит в том, чтобы ознакомить эти дни новым трудовым подъемом, дальнейшим ростом производительности труда.

Первые заводы-ВТУЗы

В нынешнем году при московском автомобильном заводе имени Лихачева, Ленинградском металлическом заводе, «Ростсельмаше», днепропетровском металлургическом заводе имени Дзержинского открываются учебные заведения нового типа. Они получили название « заводы-ВТУЗы», так как организуются непосредственно на крупнейших промышленных предприятиях страны. Эти учебные заведения стоят своей целью подготовку из числа рабочих инженеров по таким специальностям, для овладения которыми данное предприятие располагает полнценной учебно-производственной и научно-технической базой.

Обучение в заводах-ВТУЗах намечается строить так, чтобы рабочие могли успешно совмещать труд с теоретической подготовкой.

Члены нынешнего года планируют из карьера в отвал не менее 11 миллионов кубометров вскрыши. Эти обязательства неуклонно выполняются. В эти дни коллектив карьера выдает последние кубометры продукции в счет первых четырех миллионов.

В забоях увеличивается количество новой техники. Наряду с четырехкубовыми электрическими «Уральцами» недавно в карьер спустился восемькубовой экскаватор такой же мар-

ки. Он собран руками бригады экскаваторщиков, возглавляемой тов. Фунтиковым, который за успехи в развитии коммунистического соревнования награжден медалью «За трудовую доблесть».

Экипаж тов. Фунтикова ежедневно перевыполняет сменные нормы вскрыши.

На снимке: передовой экскаваторщик Виктор Яковлевич Фунтиков.

Фото А. Глазкова.

НА ПОЧАСОВОЙ ГРАФИК

По инициативе тепловозников станции Кинель в депо Нукусской железной дороги сейчас внедряется почасовой график использования локомотивов.

Это новшество с гордым одобрением встречено и в Орском депо. Орчане быстро оценили пре-

имущества нового метода учета использования локомотивов.

На работу по-новому переключились машинисты тт. Котов, Белозеров, Баклыков и другие.

Сейчас в депо налажена ежедневная информация о ходе внедрения почасового графика, учет работы тепловозных бригад. Все это ведет к сокращению простое тепловозного парка, к сокращению холостых пробегов.

В ЧЕСТЬ ПЛЕНУМА

Трудовую вахту в честь июльского Пленума ЦК КПСС несут и текстильщики московского комбината «Трехгорная мануфактура» имени Дзержинского. В первых рядах борющихся за достойную встречу июльского Пленума — бригады коммунистического труда: «Фукомет», «Манометр». Все шире развертывается здесь соревнование за звание бригад и уладников коммунистического труда.

Растет выпуск изделий сверх плана. В честь Пленума заводской коллектива принял обязательство: к 22 июня завершить заложение первого полугодия, усилить борьбу за повышение культуры производства, улучшить качество, пропуск и снизить ее себестоимость.

Первым в Башкирской АССР завершил полугодовую программу коллектив четвертой кон-

НА ВАХТЕ-ЛИТЕЙЩИКИ

В литейном цехе завода по обработке цветных металлов широко развернулось соревнование в честь Пленума ЦК КПСС. Здесь 8 бригад настойчиво борются за право называться коммунистическими.

На участке мастера тов. Малышева хорошие результаты добился помощник литейщика тов. В. Щербаков. Активный участник коммунистического соревнования, он за короткий срок в совершенстве освоил дело, научился работать высокопроизводительно.

Таких производственников в цехе немало.

Показатели работы цеха не прерывно улучшаются. Литейщики сокращают расход электроэнергии, потери металла. Ежемесячно они вносят на счет экономии не менее 66 тысяч киловатт-часов электроэнергии, или 2,5 тонны металла.

К открытию Пленума коллектив цеха придет с новыми успехами.

В. Морозов.

ДОСТИЖЕНИЯ АГЛОМЕРАТЧИКОВ

Смена тов. Петрушенкова работает во втором дробильно-агрегатном цехе никелькомбината. Ее коллектив готовят июльскому Пленуму ЦК КПСС достойную встречу. Задания по выпуску агломерата здесь выполняются на 104-105 процентов. Вместе с тем агломератчики ежемесячно экономят большое количество электроэнергии и мазута.

В коллективе смены особенно хорошо работают бригады транспортерщиков тт. Сидориной и Пасон, бригады агломератчиков тт. Пашинцева и Мустаева, бригада шихтовщиков тов. Плотникова и другие.

металлургического завода имени Дзержинского (Днепродзержинск) приняли на себя высокое обязательство: выплатить до конца года сверх плана 15 тысяч тонн чугуна. Этот рубеж был достигнут в мае. Получены самые высокие на Украине производственные и экономические коэффициенты.

13 июня бригады коммунистического труда мастеров Павла Мельника, Николая Абраимова и Владимира Кондратенко выдали сверх сменного задания по 100 тонн чугуна. Во всех сменах прошли соревнования доменников. Они вспомнили соревнования за звание цеха коммунистического труда и выйти на новые высокие рубежи — до конца года выплатить 50 тысяч тонн чугуна сверх плана, причем большую часть — к Пленуму ЦК КПСС. (ТАСС)

На важном участке

Вопросам массово-политической работы среди трудящихся наша партийная организация уделяет большое внимание.

Работа на этом важном участке значительно улучшилась после выхода постановления ЦК КПСС «О задачах партийной пропаганды в современных условиях».

Особое внимание уделяем работе агитаторов. Членами заводского агитколлектива является 250 человек.

Лучшими являются агитколлективы цехов, возглавляемые коммунистами тт. Чернухином и Плищевым. Здесь вся работа подчинена строгому плану, систематически проводятся беседы. Каждая из них тесным образом связывается с конкретными задачами, стоящими перед коллективами цехов, участков, бригад.

Учитывая то, что агитация — важный участок массово-политической работы, делаем все для того, чтобы усилить его.

Партиком ежемесячно проводит семинары агитаторов, для молодых агитаторов создана школа. В помощь агитаторам кабинет политического просвещения организовал стенд, где подобрана необходимая литература, примерная тематика бесед. Добиваемся, чтобы заводская многотиражная газета «Машиностроитель» на своих страницах давала агитаторам интересные материалы, советы и рекомендации.

В жизни машинистроптелей большое место заняли политинформации. Партиком обобщил опыт работы лучших политинформаторов, делает все для того, чтобы он стал достоянием других.

Проведение политинформаций поднимает интерес трудящихся к событиям в нашей стране и за ее пределами.

В кабинете политического просвещения каждый политинформатор может получить помощь, совет. Здесь всегда найдешь данные о работе предприятия за декаду, месяц, итоги социалистического соревнования, узнаешь, кто возглавляет его.

В последнее время усилила на- глядную агитацию. Она стала более конкретной, целенаправленной. На заводе установлены большие стенды. Они посвящены рабо- жам машиностроителей в семилетии, рассказывают о соцбизи- тельствах ударников и бригад коммунистического труда.

Боевой характер носит наглядная агитация во многих цехах. Например, в первом механосборочном, в кузочно-прессовом и других она оперативно отражает состояние дел на участках, в про- латах, бригадах.

Заботимся о развертывании воспитательной работы в молодежных общежитиях. Правление Дома культуры проводит молодежные вечера, встречи с ветеранами труда. Интересно прошел вечер встречи с китайскими друзьями, работающими в НовоТроицке.

Часто практикуются культпоходы, спортивные соревнования, многие другие массовые мероприятий.

Большую и полезную работу среди женщин поселка проводят женсовет завода, возглавляемый тов. Балбю. На счету женсовета немало полезных дел. По его инициативе в квартирах созданы детские комнаты. Еженедельно для домашних хозяйств устраиваются лекции и беседы. По существу, каждый четверг превратился в день политических занятий. Руководят ими пенсионер, коммунист тов. Молчанов.

Для женщин проводятся лекции в Доме культуры. Здесь организуются также концерты художественной самодеятельности, показ кинофильмов и киножурналов.

Более дифференцированную работу с различными группами населения стал проводить Дом культуры. Часто практикуются вечера отдыха для цехов и отделов, вечера «вопросов и ответов», вечера ударников и бригад коммунистического труда. Хорошей традицией стали «устные журналы», читательские конференции, тематические вечера.

Профсоюзная библиотека Дома культуры провела большую работу по организации в цехах передвижных библиотек.

Дом культуры совместно с женсоветом ежемесячно проводят «день родителей». Здесь родителям даются консультации по вопросам воспитания детей.

Улучшилась на заводе и лекционная пропаганда. Ее ведет бригада группы Общества по распространению политических и научных знаний. Совместно с кабинетом политпросвещения оно составляет план лекций, рассыпает его в каждую партийную организацию цехов и отделов. Силами группы Общества ежемесячно читается 30—40 лекций на самые разнообразные темы.

В политико-массовой работе используем мощную силу стенной печати. Выходят десятки газет, регулярно вывешиваются заводской «Крокодил». Он резко критизует лодырей, пьяниц, хулиганов.

Конечно, в деле политической работы среди машиностроителей есть еще недостатки. Будем делать все, чтобы преодолеть их, добьемся новых успехов на важном участке.

С. Чекасин,
секретарь партийного комитета Южуралмашзавода.

КОМСОМОЛЬЦЫ ВЕДУТ БОРЬБУ С ПРОСТОЯМИ

С 1 по 10 июня проходил рейд по борьбе с простоями вагонов, объявленный областным комсомольским штабом. Он предполагал цель — провести состояние работы первичных комсомольских организаций по борьбе с простоями подвижного железнодорожного транспорта на подъездных путях промышленных предприятий, строк, железнодорожных станций.

Городской штаб провел рейды по многим предприятиям — на Южуралмашзаводе, заводе имени Чкалова, станции Никель и других.

Е. РЯБОВ,

инструктор горкома

комсомола.

Для родителей, для учащихся...

На строящейся швейной фабрике недавно создан женский совет.

На днях он провел первое мероприятие, посвященное окончанию учебного года в школах.

На вечере присутствовали родители и учащиеся.

Директор подшефной средней школы № 8 тов. Коровкин рассказал об итогах учебного года, о том, как лучше организовать разумный и содержательный отдых школьников в дни каникул.

Для тех, кто окончил учебный год с отличными показателями, женсовет приготовил подарки. Они вручены ученице третьего класса школы № 2 Светлане Орлянской, учащемуся седьмого класса этой же

школы Валерию Ромме, четырехкласснице школы № 1 Наташе Телиш и другим.

В заключение вечера для учащихся было организовано много интересных развлечений: игры, аттракционы.

Хорошую помощь в организации вечера женскому совету оказали практиканты областной культпросветшколы тт. Найдардина, Калябина, Небалова и Урюпина.

Вечер прошел интересно. Довольными остались и родители, и учащиеся.

В ближайшие дни женсовет решил провести новое мероприятие — вечер для учащихся вечерних школ.

А. ГУСАРОВА,
пред. Фабричного комитета новой швейной фабрики.



Почти ежедневно посещают цехи никелевого комбината юные экскурсанты — пионеры и школьники школ города. После знакомства с производством, с новейшими рабочими, с новейшей техникой у ребят рождается интерес к сложной, но интересной работе металлургов. Многие после окончания школы заявляют желание трудиться на комбинате.

Но не только на самом предприятии можно ознакомиться с историей комбината, жизнью и работой никелевиков. В городском краеведческом музее экскурсанты подолгу задерживаются у экспонатов, ярко отображающих производство никелевого комбината. Здесь макет плавильного цеха в разрезе, фотографии бригад коммунистического труда, фотогазеты и много других интересных экспонатов.

На снимке: научный сотрудник музея Светлана Сергеевна Гарифова знакомит ребят с устройством плавильного цеха.

Фото И. Нестерова.

Постоянно действующие производственные...

На предприятиях и стройках города созданы десятки постоянно действующих производственных совещаний. Умела организация их работы способствует досрочному выполнению государственных заданий, развитию социалистического соревнования, повышению производительности труда, распространению опыта новаторов.

Комитеты профсоюза Южуралмашзавода (председатель тов. Шибаловский), завода имени Чкалова (председатель тов. Воронков), никелевого комбината (председатель группы тов. Петров), завода металлоконструкций (председатель тов. Вакулин) и другие обеспечивают правильное руководство постоянно действующими производственными совещаниями: заслушивают отчеты о их работе, оказывают посильную помощь в ее планировании. Планы работы здесь составляются продуманно, они охватывают широкий круг актуальных вопросов.

Особенно следует отметить производственное совещание Южуралмашзавода (председатель тов. Бен).

Только в этом году общезаводское совещание рассматривало вопросы экономии электроэнергии, цветных и черных металлов. В феврале на одном из заседаний были заслушаны главный энерге-

тик и главный металлург завода. После всестороннего обсуждения вопроса были разработаны и утверждены важные организационно-технические мероприятия, установлен контроль за их выполнением. Через два месяца, в мае, оно занялось проверкой результатов проделанной работы. Оказалось, что машиностроители за четыре месяца текущего года успешно выполнили принятые на себя обязательства по экономии электроэнергии и металла.

Совещание подняло целый ряд других вопросов. В частности, оно занималось изучением организации труда и повышением производительности труда, вопросами обмена передовым опытом новаторов производства.

Сила заводского совещания в том, что оно действует совместно с производственными совещаниями, созданными в 20 цехах и отделах предприятия, опирается на них.

Хорошо поставлено дело в пятым механосборочном цехе (председатель цехкома тов. Павлов) и кузочно-прессовом цехе № 20 (председатель цехкома тов. Федосов).

Большую работу провело постоянно действующее производственное совещание на заводе имени Чкалова. (председатель тов. Ухова). На своих заседаниях оно подняло целый ряд важных вопросов — о состоянии техники

безопасности, о техническом прогрессе, автоматизации производственных процессов и ликвидации трудоемких работ, о ходе подготовки к переходу на семичасовой рабочий день и многие другие.

Следует отметить, что в работе совещания принимают активное участие все его члены. Большинство из них выступает с цennыми предложениями и замечаниями.

Совещание нефтяников выступило с рядом хороших начинаний. Оно явилось инициатором внедрения в производство комплекса мероприятий, позволяющих вести автоматическое регулирование процессов, значительно сократить расход пара, механизировать ручной труд.

Так, например, на установках обессоливания нефти смонтированы приспособления для подъема грузов. Изготовлены приспособления для ремонта теплообменников на некоторых установках, в литьевой мастерской установлен копер для дробления лома, механизирована погрузка битума на железнодорожные платформы.

Много хороших дел на счету совещания никелькомбината. Оно взяло под постоянный контроль выполнение мероприятий по реконструкции. В центре внимания здесь находится также вопросы

культуры производства, улучшение условий организации труда, повышения качества продукции.

Надо отметить, однако, что не все совещания по-настоящему взялись за дело.

На ряде предприятий (завод электромонтажных изделий, маско-комбинат, строительный участок № 4) производственные совещания фактически прекратили свою работу, месяцами не проводят заседаний, не занимаются изучением производства.

Профсоюзные комитеты этих предприятий явно недооценивают роль совещаний; не понимают, что они являются основной формой привлечения широких слоев трудящихся к управлению производством.

Хуже того, на таких крупнейших предприятиях, как Гайский горнообогатительный комбинат и трест «Южуралтяжстрой», совещания до сих пор не созданы.

В практике работы производственных совещаний не изжито еще много недостатков. Переяд за решение второстепенных вопросов они упускают главное, остаются в стороне от контроля за выполнением намеченных мероприятий, не информируют рабочих и слушающих о своих решениях.

А. Козенко,
зам. зав. организационным отделом горкома партии.

ПО ПУТИ ДАЛЬНЕЙШЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Два дня продолжалась городская научно-техническая конференция. На второй день работали секции, а также состоялось заключительное пленарное заседание.

В ходе работы секций машиностроения, металлургии, гражданского строительства было сделано более 20 докладов. Тематика докладов широка и разнообразна. Поднимались новые вопросы усовершенствования техники и технологии в горнодобывающей промышленности и строительстве, использования местных материалов, внедрения передового опыта. Особое внимание уделялось в докладах резервам повышения производительности труда, механизации и автоматизации производства. В выступлениях подчеркивалось, что сейчас, на данном этапе, открытия июльского Пленума ЦК КПСС, решение этих вопросов приобретает особенно важное значение.

Сегодня мы публикуем материалы работы секций. В одном из следующих номеров расскажем о мероприятиях, предложенных участниками городской научно-технической конференции, о том, как намечено будет проводиться в жизнь.

Обработка основ переменным током

Из доклада технолога цеха № 2 никелевого комбината тов. Бабошина

Положительное влияние переменного тока при электролитическом осаждении металлов известно давно. Было установлено также, что наложение переменного тока на постоянный при электролизе позволяет получать более качественные осадки. Однако промышленное применение метода в области электролитического рафинирования металла связано с большими техническими трудностями, так как речь идет о модуляции токов силой в несколько тысяч ампер.

В условиях нашего цеха эта задача была решена. Исследования показали, что качество катодного осадка может быть значительно улучшено, если в ванны для наращивания металла загружать катодные основы, предварительно обработанные переменным током. Внедрение нового способа в производство позволило ликвидировать расслаивание катодных листов. Нужно сказать, что до последнего времени расслаивание листов имело на комбинате массовый характер, что отрицатель-

но сказывалось на качестве продукции.

Разработанный в цехе № 2 метод предварительной обработки основ переменным током обеспечил полную ликвидацию серьезного недостатка. Обработка основ производится следующим образом. Для проведения операции выделена обычая электролизная ванна, в которой установлены диафрагмовые каркасы без фильтрующих тканей. Каркасы служат для ликвидации соприкосновения основ. По торцам ванны завешиваются два катода, к ним подводится переменный ток от трансформатора напряжением 20—30 вольт. Сила тока рассчитывается так, чтобы его плотность в поперечном сечении столба электролита между токоподводящими катодами была равна плотности постоянного тока на катодах товарных ванн. Через ванну циркулирует катод из общей системы. Одновременно обработка подвергается 30 основ. Переменный ток включается на 5—10 минут, после чего основы выгружаются и без промывки завешиваются в товарные ванны.

ся в товарные ванны.

Внедрение нового способа обработки основ помимо полной ликвидации расслаивания позволило значительно улучшить показатели электролиза. Едва сократился расход диафрагмовой ткани и щитиков, выход по току возрос примерно на 1,5 абсолютных процентов. Экономия электроэнергии составила за год около 1 миллиона киловатт-часов.

В экспериментальном отделении цеха проводились опыты по обработке переменным током электролитной меди. В свете проведенных исследований представляется интересным и перспективным испытывать в промышленных масштабах методы электролиза с периодическим наложением переменного тока. Сейчас нет сомнения в том, что новый способ следует рекомендовать для проверки и использования в ряде электролизных цехов не только никелевой промышленности. Нам кажется также, что необходимо внести некоторые изменения в действующий ГОСТ на никель катодный, который предусматривает обрезку катодов с четырех сторон и разрезание их пополам. Ликвидация расслаивания катодов позволяет ограничиться лишь срезанием нижней кромки. Это позволит повысить выход никеля высших марок.

За многообразие форм и методов

Из доклада главного технолога завода имени Чкалова тов. Старкова

ЗА ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ нефтяники завода стали уделять вопросам распространения передового опыта особенно большое внимание. Коллектив справедливо видит в этом один из важных резервов успешного выполнения заданий семилетки.

Широкое распространение получили на заводе школы передовых методов труда. В качестве «учителей» здесь выступают сами новаторы, показывая непосредственно на рабочем месте, за счет чего они добиваются высокой производительности труда. Только в прошлом году обучение в школах прошло около 250 рабочих.

Подробно изучался опыт работы старшего оператора тов. Даниленко, слесаря тов. Семенихина, машиниста тов. Петрова, кочегара тов. Борягина, электросварщика тов. Мауль и других.

Применяется и такая форма распространения нового и передового, как межхозяйственные и цеховые школы передового опыта. Здесь наряду с освоением передовых методов труда изучается новая техника и технология, возможности автоматизации и механизации трудоемких работ. Всякий раз после проведения занятий этих школы имели заметную отдачу.

Достаточно сказать, что на заводе в течение прошлого года было сэкономлено около 9 тысяч тонн условного топлива, около 6 миллионов киловатт-часов электроэнергии, химикатов почти на 3 миллиона рублей, без малого на 35 процентов были снижены против норм потери нефтепродуктов. В решение этих задач большой вклад внесли нефтяники, овладевшие опытом лучших производственников, широко применяющие его в повседневной работе.

Хорошие результаты приносит укрепление связи с коллективами родственных предприятий, где уже побывало несколько наших бригад. Как правило, после возвращения из командировок товарищи подробно рассказывают обо всем новом, предлагают практические осуществить ряд мероприятий. Так, например, по опыту эксплуатации агрегатов на одном из родственных заводов улучшена работа электрообессоливающих установок на заводе имени Чкалова. Ряд предложений учтен при подготовке реконструкций установок первичной гонки. Коллектив цеха № 3 постоянно поддерживает тесную и полезную связь с ра-

ботниками Гурьевского нефтерабочающего завода.

Наиболее распространенной формой технической пропаганды являются лекции. В первом квартале этого года на заводе прочитано около 50 лекций, которые прослушали 1440 человек. Темы лекций охватывают широкий круг вопросов — технический прогресс в нефтепереработке, пути развития химии в нашей стране, проблемы кибернетики и другие.

На заводе работают технический кабинет, техническая библиотека, в которой около 32 тысяч томов литературы. Читателями библиотеки являются почти 2 тысячи рабочих и инженерно-технических работников завода. Здесь проводятся обзоры технической книги, составляются списки рекомендованной литературы. Специальная инженерно-техническая группа просматривает все поступающие издания, составляет их краткое описание, которое распространяется по цехам.

Большое внимание уделяем распространению опыта бригад и ударников коммунистического труда. На заводе за почетное звание борется более 50 бригад. Многие нефтяники уже заинтересовали его. Распространен

Новое в литейном производстве

Из доклада нач. литейного участка завода строительных машин тов. Малика

танные внутренние стеки с уклоном 5 градусов. Уклон стеки верхней опоки является продолжением уклона стенок нижней. После совмещения форм алюминиевые опоки легко снимаются. Готовую форму отывают на заливку, а в снятых опоках формуют следующую.

На заводе все большее распространение получает отливка чугунных деталей в кокиль (металлические формы). Ее внедрение позволяет заметно повысить производительность труда и качество продукции, снизить себестоимость. С тех же площасти мы сейчас снимаем литья в несколько раз больше, чем прежде. Подсчитано, что при изготовлении печного литья кокильным способом можно снимать с одного квадратного метра производственной площади цеха до 10 тонн продукции в год. При прежнем способе литья эта цифра не поднималась выше 3—4 тонн. Кроме печного кокильного литья, на заводе освоено литье в кокиль ряда деталей лебедок и транспортров — катков, блоков, роликов, барабанов, тормозных дисков и т. д.

В связи с увеличением производственной программы встало задача увеличить выпуск жидкого металла на заводе. С этого целью проведен ряд мероприятий по реконструкции основного оборудования. Существующие вагранки опустили ниже, сделали открытые копильники в виде ванны, что создало удобства для рабочих. Повышенная температура жидкого чугуна достигается за счет правильной заливки и подачи дутья. Температура жидкого металла у лекких вагранок составляет 1380—1410 градусов.

Для предотвращения обледенения отливок необходимо изолировать форму от непосредственного контакта с жидким металлом. Это достигается за счет наложения на поверхность формы двух слоев покрытия. Перед наложением покрытия формы подогревают.

Отделение заливки кокилей оборудовано специальными стендами, воздухопроводом с отводами на каждое рабочее место для наложения покрытий.

Подсчеты показывают высокую экономичность кокильного литья. Достаточно сказать, что себестоимость одной тонны, такого литья, по сравнению с литьем в земляных формах, снижена у нас в 1,5—2 раза. Задача коллектива состоит в том, чтобы на безопочечную формовку, на отливку в кокиль было переведено возможно большее количество деталей.

За индустриализацию работ

Многолюдно было на заседании секции промышленного и гражданского строительства, работой которой руководили т. Заверткин и Селезнев.

С интересом прослушали собравшиеся доклад главного инженера треста «Южуралтяжстрой» тов. Райскана о строительстве Гайского горнообогатительного комбината. Речь шла о том, чтобы максимально использовать имеющиеся резервы и в короткий срок создать в стенах мощного предприятия по переработке богатой гайской руды, а также городок гайстроевцев со всеми элементами благоустройства.

Вопросам внедрения индустриальных конструкций и передовых методов труда на новостройках Оренбургскую посвятил свой доклад директор филиала Всесоюзного заочного политехнического института тов. Заверткин.

Он указал на то, что в ряде коллективов трестов и строуправлений еще в недостаточных масштабах находят применение прогрессивные конструкции и материалы, новая технология строительства. В связи с этим особенно остро встает проблема ввода в эксплуатацию новых предприятий строительной индустрии, максимальное использование мощностей имеющихся заводов и полигонов.

опыт работы старших операторов установки двухпеченого крекинга — Героя Социалистического Труда Нетесанова, Федорова, Наумова. Коллектив установки, уже завоевав звание коммунистической и сейчас показывает пример боевой работы.

Было бы неправильным полагать, что все вопросы решены и в нашей работе по распространению передового опыта нет недостатков. Недостатки есть. У нас отсутствует тесная связь с рядом родственных заводов. Незначительное число инженерно-технических работников участвует в технической пропаганде и распространении передового опыта. До сих пор не наложен выпуск заводского бюллетеня производст-

венно-технической информации. Постараемся устранить эти промахи, еще шире развернуть работу.

Уже сейчас создаются новые школы передового опыта. Проведем «Вечер трудовой славы», на котором участники коммунистического соревнования поделятся своим опытом работы. В ближайшее время организуем посещение орским нефтяниками Гурьевского, Ново-Куйбышевского и Ново-Уфимского нефтеперерабатывающих заводов. Передовой опыт работы этих предприятий будет детально изучен.

Международный ОБЗОР

Под знаком советских предложений

Новые советские предложения о всеобщем и полном разоружении, ставшие известными всему миру после пресс-конференции Н. С. Хрущева 3 июня, а 7 июня внесенные правительством СССР в Комитет десяти стран по разоружению, произвели огромное впечатление во всем мире. Мирная инициатива нашей страны, словно порыв свежего ветра, развеяла душевную атмосферу беспредметности, которую после срыва совещания в верхах усиленно нагнетают сторонники «холодной войны».

Значение советских предложений определяется тем, что они касаются «проблемы разоружения». Они намечают широкий план ликвидации войн и, что особенно важно, показывают, что план этот осуществим, что переговоры по разоружению могут и должны быть плодотворными. В этом «секрете» того, почему предложения Советского правительства получили столь явное одобрение — и не только народов и правительства стран социалистического лагеря, но и широких кругов общественности на Западе. «Советские предложения опираются на поддержку мирового общественного мнения», — делает вынужденное признание

американская газета «Нью-Йорк таймс».

Прошедшая неделя заседаний Комитета десяти стран в Женеве прошла под знаком советских предложений. Какую же позицию заняли в Женеве представители Запада, и, в частности США?

Отвергнув в «лоб» советские предложения Соединенные Штаты не решились, хорошо понимая, что этим в глазах всего мира они привозят себе к позорному столбу. Но США, видимо, решили прибегнуть к методам проволочек, одновременно раздувая пропагандистскую кампанию на счет «неминуемого провала» женевских переговоров. Вот как американское агентство Юнайтед Пресс Интернейшнл излагает позицию американской дипломатии: «Соединенные Штаты сомневаются, есть ли какая-либо надежда на достижение здесь (то есть в Женеве) соглашения по вопросу о разоружении с Россией этим летом. Однако они готовы сидеть за столом переговоров десяти стран по разоружению столько, сколько будут сидеть за этим столом русские». Но не бесцельного «сидения за столом переговоров» ждут народы от западных держав, а конкретных мер для устранения угрозы войны! Пойти на встречу ранее высказанным предложениям Запада, Со-

ветский Союз открыл дорогу к соглашению. И что же, готовы ли США и другие их партнеры по военным блокам идти этой дорогой? Не тут-то было! И вот западные делегаты начинают изворачиваться, придумывать новые возражения, отказываться от собственных предложений.

Показательно в этом отношении выступление в Комитете десяти американского представителя Итона, который, как сообщает печать, говорил от имени всех западных держав. Итон, в частности, возражал против советского предложения о том, чтобы начать процесс всеобщего и полного разоружения с запрещения и уничтожения под международным контролем уже на первом этапе всех средств доставки к цели ядерного оружия при одновременной ликвидации военных баз на чужих территориях. Но ведь аналогичное предложение в свое время выдвигала Франция, и Советский Союз, стремясь к соглашению, пошел на встречу Франции. Итон, отвергая это предложение, «вступил на зыбкую почву».

Французский еженедельник «Экспресс» напоминает, что западные державы не в первый раз отказываются от собственных предложений по разоружению, когда их принимает Советский Союз, писал: «Стремление вновь обойти советские предложения общественность может оценить, как нежелание западной дипломатии предотвратить угрозу войны». Тем не менее наша страна продолжает добиваться радикального решения проблемы разоружения, и в этом ее поддерживает все прогрессивное человечество.



„Пересохшие“ буфеты и киоски

Воскресенье. Необычно жарко. Целыми семьями ездят на Урал, в парки, чтобы отдохнуть в прохладной тени деревьев. Вместе с ними мы идем в парк строителей посмотреть, как их обслуживают работники торговли.

Киоск «Пересохший буфет» магазина № 6 на площади Строителей. На вопрос:

— Почему нет сегодня прохладительных напитков?

— Продавец этого отдела тов. Пригожина ответила вопросом на вопрос:

— А что, сегодня — особенный день?

Видимо, как тов. Пригожину, так и некоторых других торговых работников мало волнуют интересы потребителя, его большой спрос на прохладительные напитки в дни отлива, в свободное от работы время.

Буфетчица едва успевает отвечать одно и то же:

— Ни воды, ни кваса нет!

И тем, кого мучила жажда, приходилось пить воду, так, как запечатлел наш фотограф на снимке.

Фруктовый буфет в этот воскресный жаркий день не был ни в киосках города нефтяников, ни на улице Строителей, ни в отделе «Боди и сон».

Отдыхающие быстро покидали места отдыха. Они изнывали от жажды, их мучила жажда. А работники торговли не позабылись о том, чтобы утолить ее.

— Почему?

На этот вопрос должны ответить директор горпищетогорта Бешиков, начальники отделов рабочего снабжения.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ.

УНР № 13
треста «Орскнефтестрой»
ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу шофера и слесаря.

Обращаться по адресу: Орск шоссе, дом № 6.

Строительно-монтажному участку № 4 «Сельэлектрострой»

ТРЕБУЮТСЯ
помещение под коттеру, а также электромонтеры всех разрядов.

Обращаться по адресу: Старый город, ул. Коммунистов-большевиков, 2, телефон 5-95-

Автотехника
ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ
на курсы шоферов-любителей. Срок обучения — один месяц.

Начало занятий — 25 июня 1960 г.

Обращаться по адресу: г. Орск, ул. Пугачева, 75.

Швейной фабрике в цех № 5 массового пошивка, находящейся в Сацгороде

СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ
работицы, умеющие шить.

Обращаться по адресу: г. Энгельс, 28, отдел кадров.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84, ТЕЛЕФОН: редактор — 3-68, отв. секретарь — 5-06, отдел парижской жизни, промышленный отдел, отдел культуры и быта — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Заказ № 214. Тираж 13.000.

Кино «Сегодня»

Кинотеатр «Октябрь» — «Меч и роза»
Начало сеансов в 12, 2, 4, 6, 8 и 10 часов вечера
Летняя эстрада (Старый город) — «На дальних берегах»
Клуб имени 1 Мая — «Трое вышли из леса»
Летняя эстрада (пос. Еланька) — «Поднятая целина»
(II серия)
Летняя эстрада (пос. Локомотив) — «Черноморочка»
Дом культуры металлургов (Сацгород) — «Контрабандисты»
Дом культуры энергетиков — «Дама с собачкой»
Дом культуры машиностроителей — «Меч и роза»
Дом культуры металлургов (пос. Никель) — «Молодой мельник»
Дом культуры строителей — «Ночи Кабирии»
Летняя эстрада завода им. Чкалова — «Ночи Кабирии»
Летняя эстрада миксокомбината — «Пучина»
Клуб «Серп и молот» — «Яша Топорков»

Чижик Евгения Яковлевна, проживающая в Орске, ул. Колхозная, 11, кв. 2, возбуждено дело о расторжении брака с Меркуловым Николаем Федоровичем, прожившим в Оранбургском районе.

Кваркенский район, с. Кваркено.

Дело подлежит рассмотрению в квартальном суде Кваркенского района.