

# Повышать роль партийных собраний

Успешное решение задач семилетки требует дальнейшей активизации всех первичных и цеховых партийных организаций, каждого коммуниста. Большую роль в оживлении партийной работы, в развитии чувства ответственности коммунистов имеют партийные собрания.

За последнее время многие организации нашего города вопросам подготовки и проведения партийных собраний стали уделять больше внимания. На высоком уровне, например, проходят общезаводские и цеховые собрания в парторганизациях Южуралмашзавода и завода имени Чкалова. Здесь к подготовке вопросов привлекается широкий круг коммунистов. Партийные комитеты постоянно контролируют выполнение внесенных предложений, что в значительной степени способствует повышению уровня критики, росту активности членов партии. Каждый видит, что его выступление не осталось незамеченным, что справедливая критика поддерживается и дает пользу общему делу. Поэтому общезаводские и цеховые собрания в этих организациях проходят активно, в обстановке острой критики и самокритики и приносят большую пользу.

Однако кое-где роль партийных собраний недооценивается, готовятся они наспех и проходят при низкой активности коммунистов.

Недавно на заседании бюро горкома КПСС вскрыты серьезные недостатки в деле подготовки и проведения собраний в партийной организации мясокомбината. Большинство собраний здесь

## ПРИБЫТИЕ Н. С. ХРУЩЕВА В БИРМУ

16 февраля из Калькутты по приглашению Бирманского правительства в Рангун прибыл Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев и сопровождающие его лица. На аэродроме Мингаладон Н. С. Хрущева и сопровождающих его лиц встречали Президент Бирманского Союза У Вин Маунг, Премьер-министр Бирмы Не Вин, члены Бирманского правительства, представители бирманских общественных организаций, посол СССР в Бирме А. М. Ледовский, руководители советских учреждений в Бирме, а также представители дипломатического корпуса, аккредитованные в Рангуне.

На аэродроме Президент Бирманского Союза У Вин Маунг и Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев обменялись речами.

(ТАСС).

Дели. Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев нанес визит Премьер-Министру Республики Индия Джавахарлалу Неру. Встреча прошла в дружеской, теплой обстановке.

На снимке: во время беседы. Фото А. Стужина

Фотохроника ТАСС  
(Снимок принят по фототелеграфу)

проходит при низкой явке коммунистов. Отдельные из них, как гг. Клименко, Белов, Левенко и некоторые другие, по полугоду и больше собираются не посещают.

Известно, что там, где коммунисты обсуждают назревшие вопросы жизни своей организации, партийные собрания вызывают интерес у членов партии, повышают их ответственность за состояние дел в организации. Тем не менее в цехах комбината вопросы внутрипартийной работы почти не выносятся на обсуждение партийных собраний. На заводе медпрепаратов и в отделе главного механика партсборания нередко ссылаются, переносятся из-за неподготовленности вопросов.

Главное, к чему должны стремиться партийные организации при подготовке и проведении партийных собраний, заключается в том, чтобы обеспечить высокую активность коммунистов, вызвать у них интерес к обсуждаемым вопросам. Между тем в ряде парторганизаций собрания проходят скучно и мало способствуют развитию самодеятельности коммунистов. Плохо, например, проходят партийные собрания на заводе электромонтажных изделий, теплоэлектроцентрали № 3, в некоторых цехах никелькомбината.

Кое-где не информируют коммунистов о выполнении принятых постановлений и критических замечаний. Это неправильно. Каждый коммунист должен деятельно участвовать в выполнении партийных решений, а для этого — быть в курсе того, что делается по претворению их в жизнь.

Райкомы партии, партийные комитеты и бюро призывают повысить роль партийных собраний, добиваться того, чтобы каждое собрание являлось школой воспитания коммунистов.

# Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 42-й № 41

Четверг, 18 февраля 1960 года

Цена 15 коп.

## Задания семилетки—досрочно!

### Работа спорится

Утро.

Улицы города окутаны прозрачной дымкой. Крепкий морозец дает себя знать — пошипывает щеки, затрудняет дыхание. Но на стройплощадке уже полным ходом идут работы. Дело спорится в такую погоду. Члены комсомольско-молодежной бригады каменщиков тов. Коробаева спешат закончить строительство очередного объекта — трехэтажного жилого дома № 8 в квартале 56.

Этот дом вырос за короткое время. Молодые строители не жалеют усилий, чтобы сократить сроки кладки стен, опередить графики выполнения других работ. Их ежедневная выработка составляла не менее 120—130 процентов нормы.

Бригада состоит из бывших десятиклассниц. Девушки после окончания десятилетки пришли на стройку и в короткий срок освоили профессию каменщика. Сейчас они умело ведут кладку. Особенно хорошо работают Надя Мельникова, Нина Чичаева, Нина Кириллова и другие.

Молодежная бригада включилась в соревнование за звание коллектива коммунистического труда. Каменщицы выполняют принятые обязательства. Они отлично трудаются на производстве, а в свободное от работы время работают над повышением знаний. Почти все члены бригады учатся на подготовительных курсах в вечернем строительном техникуме. Они решили стать квалифицированными техниками-строительями и свое слово, безусловно, сдержат.

Е. НОВАЛЕВ,  
рабочий треста.

Претворяя в жизнь призыв ЦК КПСС об экономном расходовании электрической энергии на бытовые и производственные нужды, металлурги никелькомбината добились первых успехов. Они вышли победителями в социалистическом соревновании предпринимий области, получили вторую премию.

На комбинате проводится общественный смотр-конкурс на лучшее предложение по экономии электроэнергии, по улучшению ее использования. В ходе смотра поступило около 170 предложений. Они позволяют сократить годовой расход электроэнергии на два миллиона киловатт-часов.

Особенно большая работа по сокращению затрат электроэнергии проводится в цехе № 1. Здесь внедряются 15 мероприятий и предложений, которые позволят сберечь в течение года значительное количество электроэнергии.

В дробильно-агломерационном цехе № 1 уже внедрено восемь предложений. За счет их использования расход электроэнергии здесь будет сокращен более чем на 400 киловатт-часов.

С большой активностью участвуют в смотре гидрометаллурги второго цеха. Они разработали и внедрили в производство 12 оригинальных новшеств, которые позволят сберечь более 218 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В числе активных участников смотра — механик дробильно-агломерационного цеха тов. Лупанов, электрик того же цеха тов. Павлов, электрик цеха № 2 тов. Михайлов и другие. В частности, тов. Павлов разработал схему установки трансформаторов на мостовых кранах, что позволит по-новому организовать освещение кабин кранов. Новшество, предложенное электриком, даст возможность сократить расход электроэнергии на 17 тысяч киловатт-часов.

### Дела новаторов

На заводе строительных трудастей трудится немало рационализаторов. Они постоянно работают над проблемами дальнейшего совершенствования производства, помогают механизировать трудеомкные процессы, повышать производительность оборудования. Все это благотворно оказывается на темпах работы завода.

В числе активных рационализаторов — рабочие механического цеха. В этом году они уже подали около 20 предложений, в частно-

сти, по их инициативе внесены изменения в конструкцию вибростола, который ранее нередко выходил из строя. Теперь стол работает без перебоев.

На экскаваторе, который работает на загрузке щебня, часто выходит из строя счетчики. Строгальщик тов. Лагутин предложил перевести изготовление этих счетчиков на штамповку. Предложение строгальщика позволило сократить простой экскаватора.

Многие рационализаторские предложения на счету токаря тов. Молчанова, слесаря тов. Имунса, слесаря тов. Атамашкина и других.

### МАШИНОСТРОИТЕЛИ — СЕЛУ

Стремясь внести свой вклад в дело успешного выполнения решений декабрьского Пленума ЦК КПСС, наметившего грандиозную программу дальнейшего развития сельского хозяйства в стране, машиностроители Южуралмашзавода организуют подготовку кадров сельских механизаторов. С 22 февраля на заводе будут работать курсы, на которых более ста рабочих и служащих станут изучать основные сельскохозяйственные машины — трактор и комбайн. На этих курсах будет подготовлено 50 трактористов и 90 комбайнеров.

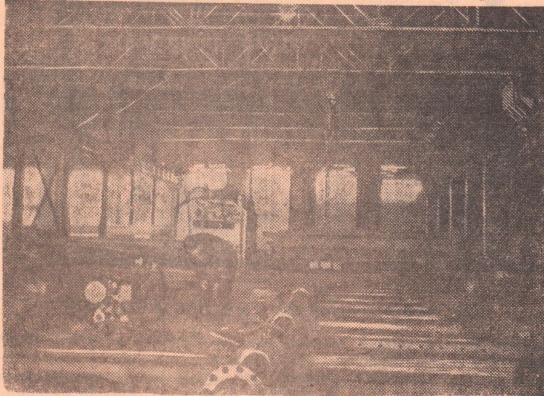
Усиливается приток заявлений от производственников, решивших приобрести профессию сельских механизаторов. В частности, такие заявления уже подали слесарь-сборщик первого цеха тов. Юрасов, газорезчик тов. Фомин, подручный прессовщика тов. Борисенко, огнеупорщик тов. Уханов и другие.





## НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ГОРОДА

Этот комплексный стенд-кантователь пущен в работу на заводе металлоконструкций. Эксплуатация стендса позволяет поднять производительность труда на сборке и сварке.



## Основной резерв — Механизация производства

Во второй половине марта коллектиив завода металлоконструкций перейдет на 7-часовой рабочий день. Рабочие и инженерно-технические работники предприятия за последние месяцы уделяли вопросам, связанным с переходом на сокращенный рабочий день, очень большое внимание. С самого начала металлсты поставили перед собой задачу — несмотря на сокращение продолжительности смены добиться увеличения выпуска продукции, дальнейшего роста производительности труда.

Наши резервы в этой области широко обсуждались на собраниях коллективов участков. Был внесен ряд предложений, направленных на улучшение организации труда, на дальнейшее совершенствование производства.

Нужно сказать, что перед металлстами встали довольно серьезные трудности. В связи с сокращением продолжительности смены на один час выработка в целом по заводу уменьшилась почти на 11 процентов. Вместе с тем, в соответствии с возрастающим планом 1960 года, предусмотрено дальнейший рост производительности труда. В общем итоге коллективу завода для выполнения государственного плана 1960 года «не хватало» почти 8,5 тысячи нормо-часов в месяц. Нетрудно подсчитать, как велика эта цифра в целом за год. Таким образом, творческие усилия коллектива были направлены на решение конкретной задачи — как восполнить недостаток этих нормо-часов.

В процессе обсуждения плана мероприятий по переходу на 7-часовой рабочий день рабочие и инженерно-технические работники справедливо подчеркивали, что наибольшие потери рабочего времени приходятся на начало и конец смены. Факты показывают, что в лучшем случае за четверть часа до конца смены производительная работа прекращается — начинается передача смены, которую далеко не всегда можно сдать без остановки производства, «на ходу». Бывают случаи, когда ознакомление с предстоящей работой занимает 10—15 минут у коллектива смены, заступившего на вахту. В результате теряется немало дорогого времени, которое уже не вернешь. Производствен-

ники предложили при переходе на сокращенный рабочий день ввести между сменами 30-минутный перерыв, что не удалось сделать из-за существующих в сменах дежурств по условиям работы (коллектив трудится в три смены, то есть полных 24 часа, теперь же продолжительность трех смен будет составлять в общей сложности 21 час). Во время перерыва и будут осуществляться все работы по приему и подготовке производства, что позволит все 7 часов отдавать производительному труду.

Сокращение потерь рабочего времени по организационным причинам, а также улучшение состояния планирования работы оборудования и трудовой дисциплины позволяют ежемесячно сберегать более 3500 нормо-часов.

Однако коллективу для успешной работы не хватает еще 5 тысяч нормо-часов в месяц. Где их взять? На этот вопрос металлсты уверенно ответили — резервыкроются в дальнейшем совершенствовании производства, в широком внедрении механизации процессов, внедрении автоматов и полуавтоматов.

Недавно на участке обработки металла вступил в эксплуатацию комплексный стенд-кантователь для предварительной стыковки листового металла. С пуском этого стендса, конструкция которого разработана на заводе, металлсты получили возможность широко применить автоматическую сварку швов и полуавтоматическую резку стыкованных листов на полосы нужного размера. Эксплуатация стендса имеет для нас очень большое значение. Отпа необходимость в использовании кранов для кантовки металла.

Если раньше для кантовки больших листов приходилось отвлекать основное подъемно-транспортное оборудование и тем самым нарушать нормальную работу сборщиков и сварщиков, то теперь эту операцию выполняет стенд. Заметно возросла производительность труда рабочих основных профессий. Применение стендса позволяет заводу ежегодно экономить 24 тысячи киловатт-часов электроэнергии. В дальнейшем мы намечаем усовершенствовать стенд, оснастить его новыми агрегатами, что сделает его еще более эффективным. Расчеты

КОГДА ОН ИДЕТ ПО ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКОМУ ЦЕХУ, ЕМУ ПРИВЕТЛИВО УЛЬБАЮТСЯ РАБОЧИЕ — ЭЛЕКТРОСВАРЩИКИ, ТОКАРИ, КОТЕЛЬЩИКИ. ЧУВСТВУЕТСЯ, ЧТО МАСТЕР АЛЕК-

ПОКАЗЫВАЮТ, ЧТО ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТЕНДА ПОЗВОЛЯЕТ ДОПОЛНИТЕЛЬНО УВЕЛИЧИТЬ ВЫРАБОТКУ РАБОЧИХ НА 540 НОРМО-ЧАСОВ В МЕСЯЦ.

За последнее время работники завода реконструировали газорезательные полуавтоматы. Прежняя конструкция их рассчитана на работу с одним резаком. Передовые рабочие подали мысль о том, что полуавтомат успешно будет работать и с двумя резаками. Предложение внедрили и убедились в его эффективности. Производительность труда при этом возросла на 50—60 процентов, неизмеримо повысился качество резки. Умелое использование газорезательных полуавтоматов позволяет ежемесячно сберегать 280 нормо-часов.

Уже произведена реконструкция одного из стендов для автоматической сварки труб. В результате внедренных новшеств появилась возможность увеличить скорость электросварки с 28,5 до 37,5 метра в час. Реконструкция второго такого же стендса вместе с первым даст прирост выработки более 500 нормо-часов в месяц.

В феврале закончится рабочее проектирование усовершенствованного стола для углеродистого станка с механической подачей и сбрасыванием деталей. Когда новый стол вступит в эксплуатацию, производительность труда рабочих при резке уголка возрастет на 20 процентов, что будет означать прирост в выработке почти на 400 нормо-часов в месяц.

Над разработкой и осуществлением этих и других мероприятий трудится большой коллектив передовых производственников. Ими по дано немало ценных новшеств. Так, слесарь тов. Дорофеев и инженер-конструктор тов. Краснопольдер предложили конструкцию установки для камерной окраски изделий. Инженер-конструктор тов. Ретш предложил сделать установку для беззаметочной резки деталей фасонных газопроводов. Немало потрудились над внедрением ценных новшеств электросварщики — автоматчики тт. Ганеман и Парамонов, газорезчик тов. Шуберт, слесари тт. Матыгин и Косыгин, а также другие производственники.

На предприятии проводится работа по обучению металллистов вторым и третьим профессиям. Мы подсчитали, что широкое овладение смежными профессиями позволит сберечь нам около 500 нормо-часов.

Рабочие и инженерно-технические работники завода приняли ответственные обязательства — в условиях сокращенного трудового дня выполнить государственный план второго года семилетки 27 декабря. К этому направлены сейчас усилия всего коллектива предприятия. Успешное решение поставленной задачи откроет нам путь к дальнейшему росту: уже в 1961 году достичь по уровню производствия и производительности труда тех показателей, которые были ранее намечены на конец семилетки.

А. Секретов,  
главный инженер завода  
металлоконструкций.

## С живинкой в деле

сей Васильевич Сомов всеми уважаемый человек.

Да и как не уважать такого мастера? Где возникнет затруднение, туда зовут его. Он все наладит, исправит.

Раньше наплавка скатов кранов с помощью автомата-трактора занимала трое суток. Долго! Задумался мастер. Задумались и электросварщики Николай Молотков с Михаилом Павловским. Сообщи они мастера небольшую установку. Теперь операция наплавки скатов намного упростилась — автомат-трактор стоит на месте, а скат вращается. Время наплавки сократилось с трех суток до трех с половиной часов.

До сих пор плавильном цехе при образовании «коэзла» в шахтной печи приходилось разбирать площадку. Мастер тов. Сомов задался целью облегчить труд ремонтников. Ему удалось решить и эту задачу. Он предложил не разбирать площадку, а подкрепить ее дополнительными балками. Опыт, который прошел успешно. Удалось добиться большой экономии материалов и времени. А время для плавильщиков — это металл, тонны дополнительного металла, выданного сверх плана.

— Думающий человек! — так отзываются об Алексее Васильевиче.

За плечами у мастера Сомова большой производственный опыт. Около десяти лет он работал электросварщиком. Работа ему очень нравилась. Несколько лет назад Сомова назначили мастером, доверили руководство большим коллективом, в котором 27 сварщиков и 14 газорезчиков. Алексей Васильевич оправдал доверие. Возглавляемый им участок успешно справляется со всеми заданиями. Передовые люди — электросварщики Андрей Михайлович Зотов, Людмила Шевченко, Лидия Новицкая, Александра Ильина, Николай Молотков, Михаил Павловский — намного перевыполняют сменные нормы, искусно владеют сварочными полуавтоматами, экономят много электродов, флюсов, проволоки.

... Сомов низко склонился над чертежом. Что-то не ладится. Он морщится в раздумье лоб. А кругом сверкают, сыплются искры электросварки. Мастер ищет новые пути повышения производительности труда на сварочных работах...

А. Иванкин,  
рабочий никелькомбината.

## Достижения науки — в животноводстве

В решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС указано на необходимость резко увеличить в ближайшие годы производство мяса и других продуктов животноводства. Для выполнения этой задачи очень важно правильно организовать выращивание молодняка, полностью сохранить все поголовье сельскохозяйственных животных и птицы.

Проводя общие мероприятия по кормлению и содержанию животных, надо шире использовать все средства, которые способствуют сохранению молодняка, особенно в первые дни его жизни. Одним из таких средств является АБК — ацидофильно-бульонная культура.

Орская межрайонная ветбаклаборатория № 2 выпускает АБК и тканевые препараты в достаточном количестве и отпускает их всем хозяйствам в ограниченном количестве. Здесь же производятся консультации со всеми работниками животноводства о том, как правильно эти препараты применять. Современное и правильное применение АБК с одновременным улучшением кормления и содержания резко сокращает заболеваемость и отход молодняка.

По отзывам ветеринарных врачей совхозов «Камышлинского» (тov. Михалева), им. Кирова (тov. Тушицкий), им. Розы Люксембург (тov. Сизова), «Зауральского» (тт. Зверева и Кочеткова) и других, применение АБК с профилактической целью всегда дает хоро-

ший эффект. В совхозе им. Кирова телятница тов. Купалова с профилактической целью давала препарат 25 телятам, закрепленный за ней. Заболеваний желудочно-кишечного тракта не наблюдалось. В совхозе «Камышлинского» на ферме № 1 телятница тов. Габерля с профилактической целью давала препарат 187 телятам, при этом погибло 3 теленка, что составляет 1,6 процента; в группе из 201 теленка, где не применялась АБК, погибло 8 телят или 4 процента. На других фермах этого совхоза, применяя препарат с лечебной целью, ветфельдшерицы тт. Желтый, Сиверин, Демьянов, Бисембек профилактически падека животных свели до минимума.

В некоторых хозяйствах успешно применяется соус кукурузного сока. В хозяйствах, где это возможно, следует готовить хвойный настой. В результате молодняк будет обеспечен витаминами (особенно аскорбиновой кислотой) и тем самым удастся предупредить его заболевание авитаминозом.

Применение АБК, тканевых препаратов, желудочного и силеносного соков, настоев хвои, медикаментозных средств должно получить в наших хозяйствах самое широкое распространение.

В. Семаев,  
кандидат ветеринарных наук, директор ветбаклаборатории № 2.

С. Клецов,  
ветеринарный врач.

## „Приходите завтра“...

Нет, не переселись еще волчатки и борократы в наших учреждениях. Об одном из них — старшем товароведе «Росгрававтотракторбытса» тов. Горшкове хочется рассказать подробнее.

2 февраля я приехал в Орск, чтобы выписать необходимые детали для ремонта тракторов и автомобилей. Горшков встретил меня не слишком приветливо.

— Приходи завтра, — сказал он. — Завтра все сделаем.

На другой день он изменил свое решение, предложил зайти через сутки, к обеду. Но и эта встреча не обещала ничего хорошего. Во время третьего визита товаровед вел себя нетерпеливым.

— Нечего тут шляться, — заявил он. — Езжай домой. Твоя очередь подойдет 11 февраля.

После этого у меня не осталось другого выхода, как начать сборы в обратную дорогу.

Обидно только, что я напрасно потерпел три рабочих дня. Разве нельзя было предупредить о времени получения деталей в первый день приезда?

Директор «Росгрававтотракторбытса» тов. Бут равнодушно выслушал мои жалобы.

— Многим приходится ждать, — сказал он. — Не ты один... Есть и другие непорядки в работе этой организации. Ее работники не учитывают заявок совхозов и ремонтно-технических станций на запасные части и детали.

Между тем здесь есть немало вежливых, оперативных работников. В частности, всегда с удовольствием встречаешься с зав. складами тт. Шошини и Новожениным.

И. Клевцов,  
товаровед Халиловской РТС.

«ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»

18 февраля 1960 г. 3 стр.

# Международный ОБЗОР

## „Маршрут мира и дружбы“

Мировая общественность с огромным вниманием следит за начавшимся 10 февраля визитом главы Советского правительства Н. С. Хрущева в страны Юго-Восточной Азии — Индию, Бирму, Индонезию, Афганистан. Обозреватель японского радио характеризует этот визит, как выдающееся событие года, призванное способствовать утверждению принципов мирного сосуществования, а японская газета «Аль-Билад» подчеркивает: «Этот визит будет иметь большое значение для укрепления мира и мирного сосуществования — политики, знаменосением которой выступает Советский Союз». Высокую оценку визиту руководителя правительства СССР в азиатские страны дают все люди доброй воли, частично именуя поездку Н. С. Хрущева «маршрутом мира и дружбы».

Первым этапом этого маршрута была солнечная Индия, 400-миллионный народ которой с энтузиазмом встретил советского гостя. Всюду, где бы ни побывал Н. С. Хрущев — в Дели и Калькутте, на металлургическом заводе в Бхиле и сельскохозяйственной ферме в Суратгархе, — индийский народ оказывал гостю горячий прием. «Хрущев прибыл в Индию как друг, как союзник в борьбе за мир» — эти слова известного индийского писателя Ахмада Аббаса хорошо объясняют, почему индийский народ проявляет чувства дружбы и сердечности к посланнику советского народа.

У индийского народа бытует хорошая поговорка: «Друга верного иши, а нащел — береги». Такого друга индийский народ нашел, это — Советский Союз. Дружеская, бескорыстная помощь, которую наша страна оказывает Индии, укрепляет ее экономику и национальную независимость. Бхилайский металлургический завод, построенный с помощью Советского Союза, индийцы назы-

вают символом крепкой, как сталь, дружбы двух великих народов. Выступая 11 февраля в парламенте Индии, Н. С. Хрущев заявил, что Советский Союз готов и впредь оказывать Индии и другим странам Азии бескорыстную помощь в развитии их экономики. У Советского правительства слово не расходится с делом: 12 февраля в Дели подписано советско-индийское соглашение об использовании советского кредита в 1,5 миллиарда рублей, предоставленного Индии в сентябре 1959 года. Соглашение предусматривает техническое содействие Советского Союза в строительстве и расширении десяти важнейших промышленных предприятий Индии. Оно является важным шагом на пути индустриализации Индии. Большое значение имеет также соглашение о культурном и техническом сотрудничестве между СССР и Индией, заключенное 12 февраля. Индийский народ с одобрением встретил подписание обоих соглашений и видит в них новое конкретное проявление индийско-советской дружбы.

Оказывая помощь слаборазвитым странам, Советский Союз в отличие от капиталистических государств не стремится к получению выгод для себя, а заботится о развиции экономики этих стран и улучшении материального положения их народов. Благодарные результаты советской помощи ощущают многие народы Юго-Восточной Азии, тогда как «помощь» капиталистических стран вызывает у них разочарование. Признание этого нередко можно услышать от политических деятелей Запада. «Миллионы африканцев и азиатов», — заявил недавно американский сенатор Кеннеди, — с подозрением относятся к Соединенным Штатам, как стороннику колониализма и продолжения господства Запада».

Капиталистический мир, испо-

лочный веков эксплуатировавший слаборазвитые страны, не может сказать им настоящую помощь. Ее способны оказывать лишь социалистические страны, и понимание этой истины становится достоянием все большего числа людей во всех уголках земли, в частности, в Юго-Восточной Азии. Ее народы хорошо помнят, сколь важное значение для дела мира и экономического развития Индии, Бирмы и Афганистана имело посещение этих стран Н. С. Хрущевым в 1955 году. И они уверены, что нынешний визит доброй воли главы Советского правительства окажется еще более благородным.

Д. Касатинин.

**В СПОРТИВНОМ КОЛЛЕКТИВЕ МЯСОКОМБИНАТА** прошли соревнования на первенство по классической борьбе, в которых принял участие 25 спортсменов от цехов и заводов.

Выступали не только опытные борцы, такие, как С. Аметкулов, Н. Ефремов, В. Соколов и другие, но и много новичков, занимавшихся борьбой лишь несколько месяцев. Надо сказать, что новички в некоторых весовых категориях заставили «попробовать» опытных спортсменов.

Особенно напряженными были схватки между В. Репиным, С. Аметкуловым и И. Пицени-

ным. В этой тройке легчайшего веса С. Аметкулов — чемпион города, занявший первое место в легчайшем весе на прошедших в январе городских соревнованиях. В. Репин начал заниматься борьбой лишь два месяца тому назад. Однако Репин очень упорно провел со своими противниками встречи. За одну минуту 40 секунд он сумел победить С. Аметкулова и И. Пиценину.

В отличной спортивной форме выступали: в среднем весе — член сборной юношеской команды города Николай Ефремов, в полутяжелом — второразряд-

ник В. Соколов и ряд других борцов.

Лучшие борцы мясокомбината, вместе со сборной командой города, выехали в Оренбург для участия в первенстве областного совета ДСО «Труд» по борьбе.

А. Сухарев,

тренер.

На снимке: победители соревнований в различных весовых категориях (слева направо): Повеллягин, Репин, Перелыгин, Курмышин, Крича, Ефремов, Соколов и Оксаныч.

Фото М. Копылова.

## В воздухе парят планеры

место в этом классе моделей. Второе место завоевал Анатолий Жданов, ученик 7-го класса школы № 5.

Упорная борьба за первенство разгорелась среди строителей «малой авиации» по классу планера «А-1». Здесь разрыв между участниками составлял лишь несколько очков. Первенство по этому виду планеров завоевал учащийся 5-го класса школы № 1 Ж. Новиков, выполнивший норму второго разряда. Второе место занял учащийся РУ-15 Владимир Бакунин, третье — семиклассник 11-й средней школы Владимир Золотов.

Лучшего результата добился спортсмен Алексей Заморев, участник 8-го класса 106-й школы. Он набрал 600 очков в пяти полетах, выполнив норму второго разряда. Ему присуждено первое

место в этом классе моделей. Второе место завоевал Анатолий Жданов, ученик 7-го класса школы № 5.

Упорная борьба за первенство разгорелась среди строителей «малой авиации» по классу планера «А-1». Здесь разрыв между участниками составлял лишь несколько очков. Первенство по этому виду планеров завоевал учащийся 5-го класса школы № 1 Ж. Новиков, выполнивший норму второго разряда. Второе место занял учащийся РУ-15 Владимир Бакунин, третье — семиклассник 11-й средней школы Владимир Золотов.

В запуске схематических пла-

неров отличились Алексей Буту-

сов, Гали Морозова, Юрий Мель-

ников, Павел Крестов.

Соревнования показали воз-

росшее мастерство в конструиро-

вании и отделке авиамоделей.

В результате соревнований четыре участника выполнили норму второго разряда, пять спортсменов уложились в норму третьего разряда и четыре — в норму юношеского разряда. Участникам соревнований, занявшим призовые места по каждому классу моделей, были вручены ценные подарки и грамоты городского комитета ДОСААФ.

В организации соревнований активное участие приняли руководители кружков Н. Бутусов, Г. Новиков, Д. Синиченко, В. Базеев.

П. Ванин,

судья республиканской ка-

## ИЗВЕЩЕНИЕ!

21 февраля в 12 часов дня в актовом зале РУ-15 состоится родительское собрание.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ.

## МИНИСТЕРСТВОМ СВЯЗИ СССР ВВЕДЕНЫ НОВЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ ТЕЛЕГРАФА ДЛЯ НАСЕЛЕНИЯ.

1. Письмо-телеграмма с доставкой адресату в течение 24 часов с момента подачи в предприятия связи. Письмо-телеграммы принимаются от населения только в города и районные центры. Плата за письмо-телеграмму — 15 копеек за слово, при тарифном минимуме за 50 слов 8 руб. 50 коп. В эту сумму включена подписьная плата.

В дни обработки повышенных потоков поздравительных телеграмм с 16 апреля по 1 мая, с 21 октября по 7 ноября, с 16 декабря по 1 января прием писем-телеграмм не производится.

2. Телеграмма с типовым текстом о встрече пассажиров поездов. Плата взимается: за простую телеграмму 5 руб., за срочную — 15 руб. В случае адресования телеграммы с типовым текстом о встрече в сельскую местность (с доставкой народным или почтой) с отправителя дополнительным взимается стоимость доставки телеграммы народным или почтой.

Слова, указывающие способ доставки телеграммы (народный или почтой), отдельно не тарифицируются.

Граждане! Пользуйтесь услугами телеграфной связи!

Ткаченко Нина Тихоновна, проживающая в Орске, пос. Ткаченко, 8, а, возбуждает дело о расторжении брака с Ткаченко Шамилем Александровичем, проживающим в Западно-Казахстанской области, Чапаевском районе, с. Мироненка.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 2-го участка Советского района г. Орска.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская 84. ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, ст. секретарь — 5-06 отдел партийной жизни — 2-25 промышленный отдел — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Заказ № 54. Тираж 13,000.

