

Пленуму ЦК КПСС— достойную встречу!



Высокопроизводительно трудится в эти дни токарь завода строительных машин Т. М. Шарипова. Ее выработка — 150—160 процентов в смену. Свои успехи она посвящает предстоящему Пленуму ЦК КПСС.

На снимке: Т. М. Шарипова у станка.

Фото Н. Герасименко.

Для Гая

В прошлое воскресенье на никелькомбинате побывали работники Гайского горнообогатительного комбината. Здесь производилась погрузка оборудования, а также топлива для нужд народной стройки. Важному делу коллектива цеха технологического сырья и топлива комбината уделил большое внимание.

С подъемом работали

в этот день крановщики тов. Митин, его помощник тов. Ергин. От них не отставали экипаторщики. В частности, экипаторщик тов. Уткин быстро произвел необходимую погрузку.

Металлурги ради были обязаны помочь гайцевцам.

Н. МАТУШНИН,
начальник смены
цеха технологического сырья и топлива никелькомбината.

РЕЗЕРВЫ— В ДЕЙСТИЕ

Сейчас на заводе металлоконструкций широко обсуждается важный вопрос: о переходе на семичасовой рабочий день.

Предполагается, что первыми по сокращенному графику начнут работать обработчики. Это не случайно. Коллектив участка обработки регулярно добивается высоких показателей, удерживает переходящее Красное знамя.

Ясно, что для того, чтобы перестроить работу предприятия, нужно провести большую подготовку. Сейчас на заводе изыскиваются резервы производства. Их немало.

Металлисты наметили: во втором году семилетки повысить производительность труда на 15 процентов. Есть возможность внедрить в производство высокоеффективный метод предварительной сварки конструкций. В новом году будет сделан упор на рациональное проектирование рабочих чертежей. Усовершенствуются технологические процессы.

Кроме того, намечено соорудить оборотный бассейн для промышленной воды и подъездные пути. Это позволит работать еще более ритмично, сберечь немало государственных средств.

Д. Петров.
Ново-Орский район.

ЗДЕСЬ СОЗДАЮТСЯ СТАНКИ НОВЕЙШЕЙ КОНСТРУКЦИИ

МОСКВА. Экспериментальный научно-исследовательский институт металловедения и стакнов (ЭНИМС) является ведущим научным центром отечественного станкостроения. ЭНИМС играет значительную роль в решении грандиозных задач, поставленных перед советскими станкостроителями семилетним планом, по созданию станков новейшей конструкции и автоматических линий. Институт располагает большим отрядом опытных инженеров и исследователей, многочисленными лабораториями и опытным заводом «Станкоконструкция». Здесь, в частности, были созданы первая автоматическая линия из агрегатных стан-

ков, первый в мире заводской автомат по изготовлению автомобильных поршней, типовые станки-полуавтоматы для обработки тел вращения и из них быстро переналаживаемые автоматические линии для серийного производства типовых деталей валов, шестерен. Институт работает также над конструированием прогрессивных станков общего назначения и средств автоматизации для серийного освоения их на станкостроительных предприятиях страны. За последние годы здесь же созданы станки-автоматы для динамической балансировки и производства кинематических шестерен, электроимпульсные и ультразвуковые станки, станки с программным управлением и другие.

Созданию автоматических производств и прогрессивных конструкций станков способствуют ведущиеся в институте теоретические и экспериментальные работы в области кинематики и динамики станков, их прочности и точности, по совершенствованию систем приводов, изысканию новых материалов и т. д.

Многогодичные работы института удостоены Ленинской и Сталинской премий. Ряд новых станков получил дипломы на международных выставках.

На снимке: в лаборатории гидро- и пневмоприводов.

Фото В. Мастюкова и В. Савостьянова

Фотохроника ТАСС

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 42-й

№ 247

Среда, 16 декабря 1959 года

Цена 15 коп.

РАБКОРОВСКИЙ ПОСТ СООБЩАЕТ

Сантехники нуждаются в помощи

Наша бригада готовит к сдаче двухэтажный брусковый дом № 28 в 8-м квартале. Здесь предстоит смонтировать отопительную и водопроводную сети, установить другие сантехнические приборы. Есть возможность справиться с этими работами в сжатые сроки. Рабочие трудятся, не считаясь со временем, с морозами, каждый день перевозят установленные нормы.

Но вместе с тем хочется предъявить ряд претензий строителям. Они, как правило, сдают дома под сантехнические работы несвоевременно. Мы приступаем к монтажу сантехнического оборудования, едва заканчивается монтаж каркасов, а не в период отделки. Надо ли говорить, насколько усложняет это работу. Лишь по этой причине мы дважды начинали монтаж водопровода и отопительной сети в доме № 28.

Отстают от графика земляные работы. В доме № 23, в частности, работники УНР-11 (начальник тов. Фролов) до сих пор не подготовили траншеи под водопровод и под канализацию, хотя все это следовало сделать еще к 15 ноября. Только из-за несвоевременной времязадачи монтаж водопровода здесь до сих пор не закончен.

Строители зачастую обижаются на сантехников. Между тем мало что делается, чтобы окончательно изжить неувязки в общестроительных и сантехнических работах. Существующие графики, цель которых состоит в том, чтобы координировать отделку зданий и монтаж сантехнического оборудования, в большинстве случаев составляются «для вида».

Следует напомнить, что условия, в которых приходится нам работать, оставляют желать много лучшего. Наша бригада не обеспечена инструментом. У нас не хватает гаечных и газовых ключей, молотков, ножовок, зубил. Доходит порой до того, что газовые ключи сантехники предпочита-

ют приобретать на собственные деньги, так как в управлении этого инструмента крайне низкого качества.

В Гае мы совершенно не имеем производственной базы. А нужна в такой базе большая. Дело в том, что заготовки из Орска сюда доставляются нестандартные, их приходится подгонять на месте, весьма примитивными способами. На первых порах здесь следовало бы построить небольшую мастерскую, установив в ней хотя бы один токарный станок. Но начальник нашего управления Шохин об этом не заботится.

Мы не имеем складского помещения для хранения материалов и инструментов. В летнее время все это держали в деревянном сарае. Сейчас сарай засыпало снегом, в немельзя подступиться. Мы прямым инструментом в случайных местах — на чердаках, в подвалах.

Рабочие бригады недовольны существующим порядком оплаты труда. Наряды на работу, подписанные бригадиром и мастером, у нас нередко пересматриваются в бухгалтерии управления, наша зарплата производильно, причем без всяких оснований, снижается. У сантехников нет расчетных книжек, сумме заработной платы и об удержаниях они узнают только в день получки.

А как поставлена выдача зарплаты? За деньги приходится ездить в Орск. Кассир в управлении работает только до шести часов вечера. Стоит чуть запоздать и можно остаться без зарплаты.

Все эти вопросы волнуют сантехников. Их надо решить в сжатые сроки.

Рабкоровский пост «Орского рабочего»: А. Вернер — бригадир УНР-577, С. Чапов, П. Сериков, Н. Челноков — сантехники.



МАШИНОСТРОИТЕЛИ УВЕРЕННО ГОВОРЯТ:

В Доме культуры Южуралмашзавода прошло собрание партийно-хозяйственного актива, на котором обсуждались конкретные мероприятия по развитию завода в первой семилетке. С докладом по этому вопросу выступил директор Южуралмашзавода тов. Власов.

В обсуждении доклада приняли участие многие рабочие и инженерно-технические работники. В их выступлениях звучала живейшая заинтересованность в том, чтобы ознако-

мовать первую семилетку новым резким подъемом производства, чтобы быстрее Южуралмашзавод был превращен во второй Уралмаш. Все выступавшие говорили о больших внутренних резервах производства, которые имеются на предприятии.

На второй и третьей страницах газеты публикуются материалы с собрания партийно-хозяйственного актива Южуралмашзавода.

Боевая программа

Из доклада директора завода тов. ВЛАСОВА

Большине и ответственные задачи стоят перед коллективом орских машиностроителей в начавшемся семилетии. В соответствии с планом развития предприятия, к 1965 году заводские мощности по выпуску машиноизделий должны возрасти до 125 тысяч тонн, а в дальнейшем этот уровень будет значительно превзойден.

Каковы будут номенклатура и объем выпускаемой продукции?

Сейчас большое внимание уделяется увеличению выпуска прокатного оборудования. В начавшейся семилетке завод будет выпускать непрерывные заготовочные, обжимные и крупносортные станы, бломинги с диаметром валков до 1150 миллиметров, рольганги. В этой области наш коллектив имеет уже немальный опыт. Спроектированный нами конструкциями и изготовленный группой заводов во главе с Южуралмаш заводом типовой непрерывно-заготовочный стан, который эксплуатируют сейчас в Китае, показал высокие экономические и производственные качества. Бломинг «850», изготовление которого сейчас за канчивается, также современный высокомеханизированный и автоматизированный стан.

Однако в годы семилетки мы должны добиться новых достижений. Пять метров в секунду — самая большая в мире скорость проката на непрерывно-заготовочных станах. Она достигнута и спроектированном коллективом завода Аньшаньском стане. Теперь скорость прокатки на новых станах должна быть доведена до семи метров в секунду. Будут механизированы работы по отделке проката, автоматизирован замер проката на ходу, замер напряжения полосы между клемами.

На отдельных машинах намечено использовать счетно-управляющие и программные устройства, а также телевизионные установки. Нам нужно освоить выпуск, пожалуй, самого сложного прокатного оборудования — адьюстажа и усовершенствовать его.

Намечено изготовить 40 тысяч тонн доменного и сталеплавильного оборудования, в том числе ряд установок для непрерывной разливки стали. Подобные установки нашего производства уже работают или находятся в стадии монтажа на металлургических заводах страны.

Будет продолжаться выпуск сварных сталеразличочных ковшей емкостью от 275 тонн и выше. Эти ковши являются самыми легкими в мире. Соотношение веса ковша к весу заливаемого им металла составляет у нас 11 процентов, в то время как у американских ковшей это соотношение равно 17 процентам. Замена клепанных ковшей сварными только на крупных печах увеличит их производительность почти на 2 миллиона тонн стали в год.

Перед орскими машинострои-

телями стоит задача выпустить за семилетку не менее 10 различных вагоноопрокидывателей. Одни из них будут иметь производительность до 60 единиц в час, другие позволят разгружать полуавтоны грузоподъемностью до ста тонн. Кроме того, будут выпускаться вибрационные вагоноопрокидыватели для разгрузки сухих грузов.

Помимо перечисленного, заводской коллектив выдаст за семилетку немало агломерационного и разного технологического оборудования.

Дальнейший рост производства, расширение номенклатуры выпускаемой продукции будет сопровождаться улучшением всех технико-экономических показателей работы завода. К концу семилетки, по сравнению с 1958 годом, производительность труда на предприятии должна возрасти на 54 процента. Заметно сократится себестоимость выпускаемой продукции. В 1965 году завод должен дать десятки миллионов рублей прибыли.

Прирост мощностей — особенно в 1960—1963 годах — будет происходить в основном не за счет вводимых в эксплуатацию новых объектов, а за счет максимального использования внутренних резервов, за счет внедрения новой техники, механизации и автоматизации процессов, улучшения организации труда.

В этой области предстоит особенно большая работа. На заводе еще очень велики потери рабочего времени как в заготовительных, так и в механических цехах. Анализ этих потерь говорит о том, что, ликвидировав простоту бригад и агрегатов только в механических цехах, мы сумели бы выдать дополнительное не менее 4 тысяч тонн машиноизделий.

Перед нами ставится задача значительно уменьшить удельно-управляющие и программные устройства, а также телевизионные установки. Нам нужно освоить выпуск, пожалуй, самого сложного прокатного оборудования — адьюстажа и усовершенствовать его.

Намечено изготовить 40 тысяч тонн доменного и сталеплавильного оборудования, в том числе ряд установок для непрерывной разливки стали. Подобные установки нашего производства уже работают или находятся в стадии монтажа на металлургических заводах страны.

Будет продолжаться выпуск сварных сталеразличочных ковшей емкостью от 275 тонн и выше. Эти ковши являются самыми легкими в мире. Соотношение веса ковша к весу заливаемого им металла составляет у нас 11 процентов, в то время как у американских ковшей это соотношение равно 17 процентам. Замена клепанных ковшей сварными только на крупных печах увеличит их производительность почти на 2 миллиона тонн стали в год.

Перед орскими машинострои-

телями стоит задача выпустить за семилетку не менее 10 различных вагоноопрокидывателей. Одни из них будут иметь производительность до 60 единиц в час, другие позволят разгружать полуавтоны грузоподъемностью до ста тонн. Кроме того, будут выпускаться вибрационные вагоноопрокидыватели для разгрузки сухих грузов.

Помимо перечисленного, заводской коллектив выдаст за семилетку немало агломерационного и разного технологического оборудования.

отделов главного металлурга, главного технолога и отдела сварки. В этих отделах есть еще работники, которые работают без должной инициативы, стремятся к упрощенчеству. Отдел главного технолога не провел ни одного серьезного мероприятия, которое способствовало бы улучшению работы механических цехов. В отрыве от выполнения производственной программы работает отдел сварки. Работники отдела не помогли цеху № 7 отработать вопросы увеличения производства металлоконструкций.

В авангарде борьбы за технический прогресс призваны идти наши конструкторы. Наряду с сокращением сроков проектирования, они должны провести большую работу по унификации и максимальной нормализации узлов и деталей. Это создаст условия для высокопроизводительной работы в цехах завода, для внедрения группового и серийного запуска деталей и узлов в производство.

Работники производственно-диспетчерского отдела до сих пор занимаются только диспетчеризацией производства. Этим ограничиваются мы в своем случае нельзя. Работники отдела должны быть в полном смысле этого слова быть организаторами производства, совместно с отделом главного технолога заниматься решением вопроса использования преимущества серийного производства в индивидуальном машиностроении.

Многое призвано сделать работники отдела главного энергетика. Переобла с подачей кислорода, скатого воздуха, газа являются сейчас причиной лихорадочной работы обрубного и других цехов завода. По этой причине имеют место большие пространства бригад, большие потери рабочего времени. Для энергетиков неотложной работой является быстройший ввод в эксплуатацию кислородной установки, воздушных турбокомпрессоров, ацетиленовой станции. Нужно срочно ввести в эксплуатацию новую линию электропередачи. Все эти работы должны быть завершены в первом и втором кварталах будущего года.

На заводе имеются серьезные недостатки в работе с кадрами.

Нужно организовать в цехах учебу рабочих, дать им возможность повысить разряды.

Ставится задача в первом квартале будущего года организовать на базе ремесленного училища № 15 учебный комбинат.

Затем тов. Власов переходит к анализу работы завода в 1959 году.

Предприятие работает сейчас в сложных условиях. Имеет место недостаток мощностей в механических цехах, не хватает стального и чугунного литья, медленно ликвидируются «узкие места» производства.

Коллектив машинистроителей справится с выполнением годового плана по валовой продукции. Однако по номенклатуре годовой план не будет выполнен. Не будет выполнен план по прокатному оборудованию, по запасным частям, по химическому и агломерационному оборудованию.

Все эти серьезные недостатки в работе требуют от коллектива завода, от его руководства принятия самых беззагадательных и эффективных мер.



Южуралмашзавод. Высоких показателей добивается в эти дни бригада слесарей-сборщиков Ф. Чернова. На вахте в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС эта бригада систематически выполняет нормы выработки.

На снимке: brigadier F. Chernov на рабочем месте.

Фото Б. Тана.

Полнее использовать внутренние резервы

Из выступления зам. главного технолога тов. БУРОВА

Выступающие до меня товарищи уже говорили о намечаемом росте производства механических изделий. В будущем году он в основном должен быть обеспечен на существующих площадях и оборудовании. Поэтому так важен вопрос использования внутренних резервов производства. А они на заводе есть.

В механосборочном производстве из рук вон плохо используется оборудование. За 10 месяцев нынешнего года его просто по различным причинам остановили сотни тысяч станко-часов. Устранение простое: даст возможность заметно увеличить выпуск продукции.

Работники отдела главного технолога направляют свои усилия на то, чтобы в самое короткое время решить вопросы ра-

ционального использования погружаемого оборудования в соответствии с планом производства будущего года. На заводе медленно еще решаются вопросы модернизации оборудования, и в этом, прежде всего, повинен отдать главный механик. Надо обратить особое внимание на рациональное использование универсального оборудования. Нельзя, например, мириться с тем, что из-за отсутствия полного комплекта заготовок на столярных, карусельных, продольно-фрезерных станках вместо трех и больше современных заготовок производится обработка только одной. Упорядочение этого дела даст возможность иметь дополнительный с'ем станко-часов в обеем.

Второй, не менее важный резерв увеличения с'ема продукции — это организация работ по доведению до минимума отклонений от нормальных условий. Только за 10 месяцев нынешнего года дополнительные трудозатраты по этой причине составили более 141 тысячи станко-часов.

В механическом производстве, как правило, отсутствуют заделы по заготовкам, что создает в конце месяца авралы, приводит к тому, что заготовки «разбросываются» на менее производительные станки, нарушаются технологические процессы, снижается производительность труда в механических цехах.

В связи с ростом производства не менее важное значение приобретают вопросы работы с кадрами. Существующий сейчас на заводе метод подготовки кадров для механосборочного производства нас не удовлетворяет. Взять, к примеру, профессию расточника. Она является самой дефицитной. Следовало бы принять наивысшее количество учеников именно для этой профессии. Не плохо было бы произвести перестановку рабочих внутри цехов, часть наиболее способных токарей перевести в расточники в соответствующей группе. А они на заводе велики.

В механосборочном производстве из рук вон плохо используется оборудование. За 10 месяцев нынешнего года его просто по различным причинам остановили сотни тысяч станко-часов. Устранение простое: даст возможность заметно увеличить выпуск продукции.

Работники отдела главного технолога направляют свои усилия на то, чтобы в самое короткое время решить вопросы ра-

ционального использования погружаемого оборудования в соответствии с планом производства будущего года. Надо обратить особое внимание на рациональное использование универсального оборудования. Нельзя, например, мириться с тем, что из-за отсутствия полного комплекта заготовок на столярных, карусельных, продольно-фрезерных станках вместо трех и больше современных заготовок производится обработка только одной. Упорядочение этого дела даст возможность иметь дополнительный с'ем станко-часов в обеем.

Второй, не менее важный резерв увеличения с'ема продукции — это организация работ по доведению до минимума отклонений от нормальных условий. Только за 10 месяцев нынешнего года дополнительные трудозатраты по этой причине составили более 141 тысячи станко-часов.

В механическом производстве, как правило, отсутствуют заделы по заготовкам, что создает в конце месяца авралы, приводит к тому, что заготовки «разбросываются» на менее производительные станки, нарушаются технологические процессы, снижается производительность труда в механических цехах.

РУБЕЖИ СЕМИЛЕТКИ БУДУТ ВЗЯТЬ!

Новые задачи

Из выступления главного конструктора тов. ДОБРОСКОНА

Дальнейшее развитие и специализация нашего завода ставят перед конструкторским коллективом новые ответственные задачи по созданию высокопроизводительного оборудования для тяжелой промышленности. О размерах роста можно судить уже по тому, что предприятие в 1965 году предстоит довести мощности по производству механоизделий до 125 тысяч тонн в год. Короче говоря, выпуск механоизделий к концу семилетки возрастет в пять раз.

Большая сложность решения этой задачи будет особенно ясна, если проанализировать об'емы и содержание отдельных номенклатур оборудования, на производстве которого будет специализироваться завод. Наиболее трудоемким является прокатное оборудование, а его выпуск предстоит довести до 45 тысяч тонн. Наш завод будет специализироваться на выпуске блокингов, непрерывных и крупносортно-заготовочных станов, доменного, сталеплавильного и агломерационного оборудования. Все это ставит перед коллективом машиностроителей, в первую очередь перед конструкторами, большие задачи. Мы должны, если можно так сказать, на ходу учиться и переучиваться. Жаль, что на завод пришлют специалистов, знатоков такого оборудования, не приходится.

Конструкторы, технологии и работники цехов уже имеют некоторый опыт в создании совершенных металлургических машин и установок. В прошлом году, например, почти одновременно были пущены в эксплуатацию высокопроизводительные непрерывно-заготовочные станы на «Криворожстали» и Аньшаньском металлургическом заводе. Опыт их эксплуатации показал, что они стоят на уровне современных требований прокатного производства. Сейчас в Полыше монтируется непрерывно-заготовочный стан 850/700/500 и начались монтаж блокинга «850» — станов, построенных на нашем заводе по чертежам наших конструкторов. Закончен технический проект блокинга «1150» для Кузнецкого комбината.

Конструкторы завода разработали проект, а производственники освоили изготовление сварных сталеразливочных ковшей, которые являются самыми легкими в мире. Заводом также освоено изготовление мощных установок непрерывной разливки стали для Ново-Липецкого и Сталинского металлургических заводов.

Конструкторы завода в нынешнем году неплохо потрудились

на разработкой проектов новых машин. Создан проект новой мощной рудоусреднительной машины производительностью 700 тонн в час; разработан рабочий проект конусной дробилки 1200 с усиленным прихватом чаши; спроектирован круговой вагонопрокидыватель для разгрузки рудничных вагонеток производительностью 60 вагонов в час. Разработан проект опытной машины для обжига окатышей, в котором найден ряд оригинальных конструктивных решений по основным узлам.

Для того, чтобы успешно справиться с возросшими задачами, необходимо состав отдела значительно пополнить новыми кадрами. Однако Оренбургский совнархоз в этом деле не оказывает нам нужной поддержки. А ведь недостаток конструкторских кадров, промахи в планировании привели к тому, что в прошлом году мы не выполнили ряд работ по новой технике, не обеспечили своевременно технической документацией плаха производства нынешнего года. Сейчас положение несколько улучшилось, но до конца вопрос так и не решен. Работникам отдела не созданы нормальные условия для творческого труда, часть конструкторов не имеет постоянного места работы и кочует из кабинета в кабинет. На ввод инженерного корпуса при нынешних темпах строительных работ можно рассчитывать только через три года. Где же выход? Надо построить помещение хотя бы временного типа.

Хочется остановиться на одном очень важном вопросе — качестве продукции. Мы законно гордимся тем, что освоили и поставили такое новое оборудование, как установки непрерывной разливки стали, пресс-формовочную машину. Но «скромно» умалчиваем, какого качества машины и узлы мы поставили заказчикам и какие меры принимаем к устранению дефектов. Это совершенно неправильно. В Липецке, например, где мне пришлось недавно быть, установка непрерывной разливки стали не работает по той причине, что вышли из строя два барабана, мы же за четырехмесяца не смогли их изготовить. Так дальше продолжаться не может. Надо об'явить беспощадную борьбу бракоделам.

Машины с маркой «ЮУМЗ» должны быть высококачественными.



матически перевыполняет
сменные задания.

НА СНИМКЕ (слева
направо): бригадир И. Ры-

УВЕЛИЧИВАТЬ ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ

Из выступления начальника
смены обрубного цеха
тов. НАРИХ

Перед коллективом нашего цеха поставлена большая задача: уже в наступающем году более чем в три раза увеличить выпуск продукции.

Как же мы подготовлены к выполнению повышенной программы? Нужно прямо сказать — плохо. Прежде всего, задерживается ввод в эксплуатацию южного пролета цеха. Только в последнее время не менее семи раз собиралась приемочная комиссия, но каждый раз члены этой комиссии расходились ни с чем. Мало что делается по устранению недоделок и сейчас. Коллектив обрубщиков ждет, когда же будет установлено оборудование. Но руководители завода с этим делом не торопятся.

Взять хотя бы дробеструйную камеру. Она хотя и устанавливается, однако вентиляция вытяжной камеры по непонятным причинам не предусмотрена. Не внедряются подвесные точки. На протяжении четырех лет предусматривается пуск гидрокамеры, но вовсе, как говорят, и ныне там. Существующая же гидрокамера работает только летом, а сейчас стоит из-за отсутствия пультового провода.

«Узким местом» в работе цеха является кислород. Его не хватает, и это прежде всего чувствуют на себе автогенщики. Об этом хорошо известно руководству завода и начальнику управления машиностроения совнархоза тов. Григорьеву, который недавно был в нашем цехе. Но все только сочувствуют и мало что делают для принятия практических мер.

На наш взгляд, руководству завода следует пересмотреть методы своей работы. Разве можно считать нормальным, что начальника цеха мы видим не больше 1—1,5 часа в смену. С самого утра он находится на всяком рода оперативках: от начальника производства идет к главному инженеру, затем в директору и т. д. Такая порочная практика бесконечных заседаний является помехой для производства, от нее необходимо избавиться как можно быстрее.

Осуществление программы развития нашего завода в этом семилетии немыслимо без выполнения мероприятий по наращиванию новых мощностей, реконструкции и строительству ряда объектов, без коренной перестройки работы технических служб предприятия, и в первую очередь отдела главного конструктора. Работники этого отдела уже в ближайшее время должны наметить конкретные пути сокращения сроков проектирования оборудования на 30 процентов, значительного снижения веса выпускаемых машин.

Большие задачи призваны решить и другие отделы завода, особенно в подготовке к выполнению государственного плана будущего года. Коллектив предприятия уже во втором году семилетки должен изготовить почты 45 тысяч тонн механизированного размаха, слабо поддаччен и почин Валентина Гаганова.

Говоря о наращивании мощностей, нельзя забывать о мероприятиях по охране труда и технике безопасности, по улучшению бытовых условий трудаящихся. Надо, чтобы планы жилищного строительства безусловно выполнялись. В этом году машиностроители получают жилья меньше, чем в прошлые годы.

При возведении новых цехов мы должны учитывать и строительство бытовых помещений. В скором времени будут введены в строй два пролета сталелитейного цеха, однако бытовок здесь не предусмотрено.

В будущем году в нашем поселке должны быть открыты детские ясли, но для окончания строительства не хватает 200 тысяч рублей. Мы обращаемся к руководству совнархоза с просьбой изыскать дополнительные средства.

В скромное время нам предстоит перейти на семичасовой рабочий день. К сожалению, начальники цехов без должной инициативы готовятся к проведению этого важного мероприятия.

Против штурмовщины

Из выступления нач. цеха № 2 тов. ПОПОВА

ми, все еще велик брак литья. Плохо работают инструментальщики. Непонятно, из каких сообщений исходило руководство завода, переводя инструментальный цех на односменную работу.

На заводе давно ведутся разговоры об упорядочении планирования, о необходимости линвидеовать штурмовщину. Пора от слов переходить к делу.

О серьезных недостатках в работе предприятия говорил заместитель председателя Оренбургского совнархоза тов. Журавлев.

В прениях выступили также секретарь парткома тов. Чекасин и главный металлург завода тов. Ушаков.

Собрание партийно-хозяйственного актива приняло решение, направленное на мобилизацию сил коллектива для успешного выполнения заданий семилетки, на устранение недостатков в работе предприятия.

«ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»
16 декабря 1959 г. 3 стр.

**ЮЖНОУРАЛЬСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД.** На этом снимке мы видим бригаду модельщиков модельного цеха, борющуюся за почетное звание коллектива коммунистического труда. Сейчас эта бригада готовит достойную встречу предстоящему Пленуму Центрально-го Комитета КПСС, система-

бланов, В. Галкин и В. Ка-
личев знакомятся с черте-
жом нового заказа.
Фото Б. ТАНА.

Из разных сюжетов

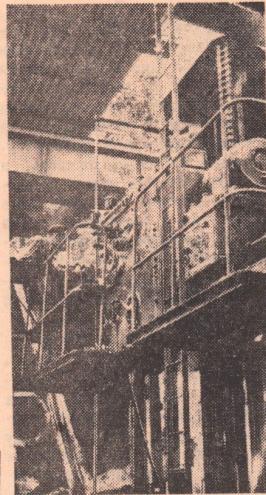
Чехословацкая Республика — страна развитого машиностроения. Ее заводы производят современное оборудование для металлургической, химической, машиностроительной, пищевой и других отраслей промышленности.

К концу третьей пятилетки — 1965 году — общий производство машиностроения возрастет на 50 процентов, а по сравнению с деревянным периодом увеличится в 6 раз.

Машиностроительный и литьевый завод в городе Ждяр в Моравии играет большую роль в выполнении этого плана.

На снимке: обработка детали на машиностроительном заводе.

Фото Я. Тахези.



Пленум ЦК СЕПГ

БЕРЛИН, 14 декабря (ТАСС). Агентство АДН передало коммюнике об очередном пленуме ЦК Социалистической единой партии Германии.

В коммюнике говорится, что в работе пленума приняло участие свыше 100 учёных — специалистов в области сельского хозяйства, видных животноводов и бригадиров, работников партийного и государственного аппарата и гостей. Пленум рассмотрел задачи, связанные с выполнением семилетнего плана в сельском хозяйстве. Министр сельского и лесного хозяйства Г. Рейхельт

выступил с докладом о задачах в области животноводства.

В коммюнике отмечается, что в развернувшихся приемах принял участие 40 человек. Тов. Вальтер Ульбрихт, выступая с заключительным словом, обобщил передовой опыт и остановился на главных задачах.

Тов. Герхарт Грюнеберг выступил с докладом Политбюро. В заключение коммюнике говорится, что был утвержден доклад Политбюро. Пленум единогласно избрал секретаря ЦК Г. Грюнеберга кандидатом в члены Политбюро.

НОВЫЙ САХАРНЫЙ ЗАВОД В БОЛГАРИИ

СОФИЯ, 14 декабря (ТАСС). В городе Лом состоялась торжественная сдача в эксплуатацию нового сахарного завода, построенного с помощью специалистов ГДР и оснащенного оборудованием, изготовленным на заводах Германской Демократической Республики.

Завод вступает в строй досрочно. Все производственные процессы на заводе, начиная от

разгрузки свеклы и кончая транспортировкой готовой продукции на склады, механизированы и автоматизированы. Предприятие будет производить ежегодно больше сахара, чем его производилось в 1939 году во всей стране.

На митинге по случаю пуска завода с речью выступил Председатель Совета Министров НРБ и член Политбюро ЦК БКП Антон Йогов.

Продолжается подписка

на городскую газету

„Орский рабочий“

на 1960 год

ПОДПИСНАЯ ЦЕНА:

на год — 45 рублей, на 6 месяцев — 22 рубля 50 коп.

С 1 января 1960 года газета «Орский рабочий» будет выходить ежедневно, кроме понедельника.

Подписка принимается: в городском отделе «Союзпечати», в отделениях связи города, почтальонами, общественными распространителями на заводах, в учреждениях и учебных заведениях.

Автотранспортная контора и автомобилестроительство № 1 «МинавтоПодсдорса»

ДОВОДИТ ДО СВЕДЕНИЯ
всех организаций и учреждений, что автомобильный транспорт с 1-го января 1960 года будет предоставляться только после предварительной оплаты стоимости перевозок независимо от грузооправителя, срочности и характера перевозок.

Трест «Водоканализация» ПРЕДЛАГАЕТ

всем предприятиям, учреждениям до 25 декабря 1959 г. привести выверку расчетов за пользование водой и канализацией.

По истечении указанного срока претензии приниматься не будут.

Средней школе № 1 на постоянную работу
ТРЕБУЮТСЯ
полотер и плотники.

Обращаться по адресу: город машиностроителей, ул. Маркенко, 7.

Орск отделения дороги
СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ
раскрытие тканей и зав. тарным складом.

За справками обращаться: ст. Орск, отдел кадров орска.

Розеватова Татьяна Даниловна, проживающая в Орске, пл. Орджоникидзе, 37, кв. 5, возбуждается дело о расстреливании брака с Розеватовым Николаем Ивановичем, проживающим в Нижнем Тагиле.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 1-го участка Ленинского района г. Орска.

ФВ05735

Читатели пишут стихи...

твим теплом согреты люди
На всех пяти материках.
Мы славим партию родную,
И слава будет жить в веках.

Эти строчки из стихотворения «Моя Родина», которое приспал в редакцию работник инструментального цеха Южуралмашзавода Тихон Стефаненков. Тема стихотворения — любовь к Родине, гордость за свою Отчизну, которая запускает искусственные спутники и «дунинки», строит автомоходы, творит семилетку.

Эта мысль красной нитью проходит через все стихи, поступающие в редакцию. А их немало. Орчане особенно молодежь, тянутся к поэзии, хотят выразить в стихах свои чувства и мысли.

Слов нет, многое в этих стихах еще несовершенно, часто встречаются языковые погрешности, но радует, что темой произведенений авторы выбирают волнующие каждого советского человека вопросы.

... Перед нами стихотворение

Плагиатор

На удивление своим товарищам М. Сутормин оказался «неизъявляемым» поэтом. В газете «Орский рабочий» за 22 ноября напечатано за его подписью стихотворение «Я вижу — плавка» удались»

Но без лишних слов надо сказать: этот новоиспеченный «поэт» занялся списыванием чужих произведений. В данном случае его «сочинение» целиком и полностью заимствовано из двух стихотворений Анатолия Никаноркина, опубликованных в журнале «Молодая гвардия» № 5 за 1959 год.

Чтобы не повадно было ему и впредь заниматься этим делом, пусть запомнит такие стихотворения:

У нас, в стране свободного, счастливого труда
творенье честного поэта
сияло.
Мы не позволим никому
и никогда
заняться грязным делом
плагиата!
А. Соковнина,
арматурщик треста «Орскнефтехстрой».

ИЗВЕЩЕНИЕ

17 декабря в 4 часа дня в лекционном зале Советского райкома КПСС проводится собрание пенсионеров Старого города.

Советский РК КПСС.
Совет пенсионеров.

На экранах города смотрите новый художественный фильм



Автотранспортной конторе
(грузовой)
ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу автослесаря не ниже IV разряда.

Обращаться в отдел кадров АТК на ст. Орск, Казачий поселок.

Рошин Анатолий Федорович, проживающий в Орске, ул. Параллельная, 49, возбуждается дело о расторжении брака с Розиной Маргаритой Николаевной, проживающей в Орске, ул. Красногвардейская, 62.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 1-го участка Советского района г. Орска.

яркой форме, не может подобрать наиболее точные, выразительные слова. Поэтому стихотворение получилось расплывчатым, обовсем и ни о чём в частности.

Многие авторы в своих стихах пишут сейчас о покорении космоса. Это понятно: запуск искусственных спутников Земли, ракеты, которая достигла поверхности Луны, — все это дает богатый материал для стихов. Недаром обратилась к этой теме токарь подсобного хозяйства А. Александров. Его стихотворение «Ракета» написано с подчёркнутой верой в конечное торжество человека над Вселенной. Но вновь здесь приходится сталкиваться с неумением ясно и лаконично выражать свои мысли. Плохо, что автор забывает о поэтических образах и говорит больше «вообще».

Нет возможности перечислить все стихотворные произведения, которые ежедневно поступают в редакцию. Хотелось бы только пожелать их авторам — рабочим, учащимся, служащим — всем, кто любит поэзию, кропотливо трудиться над словом, быть более критичными к себе. Тогда их стихи будут гораздо лучше.

А. Анатольев.

К ВОПРОСУ О ...

I

Дом № 15 на Школьной площади (пос. Никель) ремонтируют с августа.

Из письма Е. Григорьева.

Со сроками здесь обстояло скверно.

Они капризны были,

как погода.

Дом строили два месяца

примерно,

А на ремонт затратили...

полгода.

II

5 ноября мы переселились в новый 50-квартирный дом № 2 по ул. Рабочей. Радость омрачилась тем, что в доме плохо греют батареи. Нач. ЖКО ЮУМЗ тов. Соломанин не принимает мер.

Из письма В. Смыковой.

«Ты не бойся ни жары

и ни холода,

Закалияся», — в песне поют.

Видно, вняли в ЖКО этим доводам,

Если в дом тепла не дают.

ПО МАТЕРИАЛАМ «ОРСКОГО РАБОЧЕГО»

„Когда решешь пойти в кино...“

На корреспонденцию под таким заголовком, опубликованную в газете, из отдела культуры горисполкома сообщают: — Даю указание в домах культуры нефтяников и машиностроителей проводить сеансы с часы дни, а не с 3-х, как было раньше, в клубе строителей — в 3-5-7 и 9 часов. Увеличено число дневных сеансов и в дру-

гих домах культуры и клубах. Организованы и организуются вторые кассы для предварительной продажи билетов.

Перед облправсоветом поставлен вопрос об упорядочении демонстрации фильмов в клубах и домах культуры.

Редактор Б. Н. Гусаров.



ТЕАТР ДРАМЫ ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА
В Доме культуры машиностроителей — «Бешеные деньги»
Начало спектакля в 8 часов вечера.

Кинотеатр «Октябрь» — «В нашем городе»
Начало сеансов в 12, 2, 4, 6, 8 и 10 часов вечера.
Дом культуры энергетиков — «Моя жена хочет петь»
Дом культуры железнодорожников — «Понущение»
Дом культуры строителей — «Мамлюк»
Клуб «Серп и молот» — «Жизнь поставлена на карту».

Ремесленному училищу № 15
СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ
мастер производственного обучения — столяр и формовщик-литейщик, преподаватель спеч-технологии обработки металлов резанием, воспитатель, баянист и руководитель хорового коллектива.

Здесь же принимаются заказы на чугунное литье.
Обращаться: проспект имени Сталина, 6, РУ-15.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84. ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, отв. секретарь — 5-06, отдел партийной жизни — 2-25, промышленный отдел — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Заказ № 6011. Тираж 11.000.