

Пламенные призывы зовут к новым успехам

Новый прилив политической и трудовой активности вызвал у советских людей опубликованные на днях Призывы ЦК КПСС к 42-й годовщине Великого Октября. В этих Призывах четко сформулированы самые важные задачи, которые сейчас, в период развернутого строительства коммунизма, стоят перед нашей страной.

— Трудящиеся Советского Союза! Боритесь за досрочное выполнение семилетнего плана каждого предприятием и стройкой, каждым колхозом и совхозом! Успешное выполнение семилетки — залог дальнейшего повышения материального благосостояния и культурного уровня народа!

Шире размах всенародного социалистического соревнования!

На пламенных Призывах Коммунистической партии советские люди отвечают дальнейшим усилием борьбы за семилетку. Свой вклад в общее дело вносят коллективы, предприятия и строек города. По-боевому включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 42-й годовщины Великого Октября и приняв в честь знаменательной даты повышенные обязательства, орчане настойчиво борются за досрочное выполнение государственного плана первого года семилетки.

О большом подъеме, который царит в эти дни на предприятиях и стройках города, свидетельствуют итоги работы. Почти все предприятия, за редким исключением, успешно справились с выполнением сентябрьского, квартального и девятимесячного государственных планов. Немало сверхплановой продукции выдали нефтехимики, пищевики, металлсты, металлурги, электромонтажники, энергетики ТЭЦ № 1, швейники фабрики в Новом городе, труженики завода огнеупоров и биофабрики, заводов строительных машин, сборного железобетона, тарного, щебеночного, а также ряда других. Справились с выполнением заданий на комбинатах производственных предприятий трестов «Орскнефетстрой» и «Южуралтэстрой».

Успешная работа большинства предприятий позволила добиться высоких показателей в выполнении сентябрьского и девятимесячного планов по районам и в целом по городу. Промышленность Советского района сентябрьский план выполнила на 132,6 процента, девятимесячный — на 135 процентов; промышленность Ленинского района, соответственно, имеет выполнение 103,4 и 105,8 процента. Промышленность города сентябрьский план выполнила на 112,3 процента, план третьего квартала — на 110,5, девятимесячный — на 109,5.

Перед трудящимися города

КАЗАХСТАНСКАЯ СТАЛЬ

ТЕМИР-ТАУ. На Казахском металлургическом заводе начались сооружения очередной мартеновской печи, гораздо более производительной, чем существующие. Все процессы на ней полностью автоматизируются. В мартеновском цехе завершена реконструкция печей, что значительно увеличило их мощ-

стоту задача — закрепить и разить достигнутые успехи, досрочно завершить выполнение плана первого года семилетки. Этот успех не придет сам собой. Он будет достигнут в результате упорной борьбы за внедрение новой, передовой техники и прогрессивной технологии. Он будет достигнут в борьбе с трудностями и недостатками, которые еще имеются в нашей работе.

В сентябре резко ухудшил работу Южуралмашзавод. План прошлого месяца на этом крупном предприятии выполнен лишь на 95 процентов, машиностроители не справились с выполнением плана третьего квартала. В сентябре недодано товарной продукции на миллионы рублей; многие заказчики завода вовремя не получили необходимые машины и оборудование. Этот срыв в значительной степени обясняется ослаблением организаторской работы на заводе, тем, что руководство предприятия упустило из поля зрения ряда основных вопросов. В частности, на заводе почти совершенно не уделяется внимания тылам производства. Это приводит к тому, что ведущие участки оказываются необеспеченными различными материалами и заготовками. Из сентябрьского срыва руководство завода, весь коллектив должны сделать самые серьезные выводы и ни в коем случае не повторять ошибок в дальнейшем. Серьезный упрек необходимо сделать в адрес работников Ленинского райкома КПСС, куда неоднократно поступали сигналы о недостатках в работе одного из ведущих предприятий района, однако должностных мер по этим сигналам не было принято.

В Советском районе не справились с выполнением сентябрьского, квартального и девятимесячного планов коллектива моторемонтного завода и завода строительных деталей. Нужно сказать, что на этих предприятиях очень медленно, без должной инициативы решаются вопросы механизации и автоматизации производства. На некоторых участках заводов производство находится на уровне кустарных мастерских, хотя есть все возможности усовершенствовать основные и вспомогательные операции.

В ходе предоктябрьского соревнования особое внимание должно быть уделено повышению качества продукции, укреплению экономики предприятий. В этом направлении предстоит большая и упорная работа, которую нельзя откладывать.

Каждый день предоктябрьской вахты должен быть ознаменован нашими предприятиями и стройками новыми достижениями в труде. Нет ничего почетнее, чем своими руками возводить светлое будущее коммунизма.

(ТАСС).

ГАЗОПРОВОД НА ДНЕ КУРЫ

Строители закавказского газопровода одержали новую трудовую победу — значительно раньше срока завершена укладка труб по дну горной реки Храмчай.

Строители приступили к штурму последнего, десятого водного препятствия крупнейшей реки Кавказа — Куры. Они решили выполнить эту работу на 10 дней раньше срока.

(ТАСС).

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 42-й № 201

Суббота, 10 октября 1959 года

Цена 15 коп.

ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

СОВЕТСКИЕ МЕТАЛЛУРГИ! СОВЕРШЕНСТВУЙТЕ ТЕХНИКУ И ТЕХНОЛОГИЮ ПРОИЗВОДСТВА! ПОВЫШАЙТЕ ТЕМПЫ ОСВОЕНИЯ НОВЫХ РУДНЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ! БОЛЬШЕ РУДЫ, ЧУГУНА, СТАЛИ, ПРОКАТА, ЦВЕТНЫХ И РЕДКИХ МЕТАЛЛОВ НАРОДНОМУ ХОЗЯЙСТВУ!

(Из Призыва ЦК КПСС к 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.)

КАЖДЫЙ ДЕНЬ ПРИБЛИЖАЕТ НАС К ЗНАМЕНИТЕЙНОЙ ДАТЕ — 42-й годовщине Великого Октября.

Как и во всех коллективах, в нашем принять высокие обязательства: перевыполнить октябрьское задание, повысить производительность труда, улучшить качество продукции. В соревновании месячное задание по выдаче агломерата выполнено на 102 процента. Достигнута значительная экономия мазута.

Сейчас все бригады упорно борются за повышение темпов работы. Правда, в начале месяца было допущено некоторое отставание в связи с тем, что материалы подавались сырье. Но теперь все делается для того, чтобы упущенное наверстать.

Вязьма, например, бригаду, руководимую тов. Пономаревым. В сентябре в этом коллективе достигли высоких результатов — месячный план был выполнен на 103,1 процента. Нынче агломератчики закрепляют успехи. Здесь строго следят за технологический режим. Большое внимание уделяется качеству продукции.

Стараются не отставать и агломератчики, руководимые тов. Лисянским. В прошлом месяце результаты их труда составили 101,7 процента. Слаженно работает коллектив и сейчас.

Много хороших знатоков производства в коллективе тов. Асеева. Бригада реализовала задание сентября на 101,6 процента и, не снижая темпов, трудинится в октябре.

С энтузиазмом работают члены бригады тов. Гайдзевича. Во

ПРАЗДНИК ВСТРЕТИМ ДОСТОЙНО

второй пятидневке месяца агломератчики перекрывают смены на пятьдневке.

Нельзя не сказать о тех недостатках, которые еще мешают нашему цеху работать на полную мощность. Это, в первую очередь, перебои в работе

оборудования. В агломерационном и шихтовом отделениях еще случается много неполадок. Ликвидировать их помогает автоматика, которая внедряется в цехе. В ближайшее время будет опробована автоматика на нитке шихтового отделения.

А. УШАКОВ, агломератчик второго дробильно-агломерационного цеха никелькомбината.

Под знаменем коммунистического труда

Более полугода назад токари литейно-механического цеха тт. Семидел, Алистратов, Рудаков, Шейдер начали борьбу за высокое звание ударников коммунистического труда. В дни подготовки к встрече 42-й годовщины Октября в цехе еще шире развернулось это движение. Бороться за звание ударника коммунистического труда начали комсомольцы-формовщики тт. Палаткин и Абдуллина, стерженщики тт. Кондукторова и Байрит, а также модельщик тов. Алистратов.

Высокие, благородные цели поставила перед собой молодежь. Например, модельщик тов. Алистратов решил выполнять месячные задания на 110 процентов, до конца года подать не менее трех рационализаторских предложений. Этую задачу он успешно решает. Не отстают и другие комсомольцы.

Коллективный корреспондент — редакция многотиражки «За советский никель».

Новоселья

На днях 42 семьи никельщиков отпраздновали новоселье в доме, построенном трестом «Южуралтэстрой». Новоселье спровоцировали электросварщики литейно-механического цеха тов. Нуждин, гидрометаллург цеха № 2 тов. Смирнов, крановщик цеха № 1 тов. Питирев, электросварщик

плавильного цеха тов. Пуганова и многие другие.

Сейчас готовится к сдаче восемь квартирный дом в поселке Никель, который выстроен управлением капитального строительства. К 42-й годовщине Октября строители дали слово полностью закончить все работы в этом жилом здании.

ПРИМЕР ГИДРОМЕТАЛЛУРГОВ

Коллектив второго цеха по праву считается одним из передовых на предприятиях. Четвертый месяц подряд гидрометаллурги прочно удерживают переходящее Красное знамя комбината.

Упорно работал коллектив в сентябре. Месячное задание было перевыполнено.

На предоктябрьской вахте больших успехов добиваются многие производственные. Среди них гидрометаллурги электролизного участка, руководимого тов. Ру-

динским. Славно работает бригада загрузчиков Владимира Самойлова.

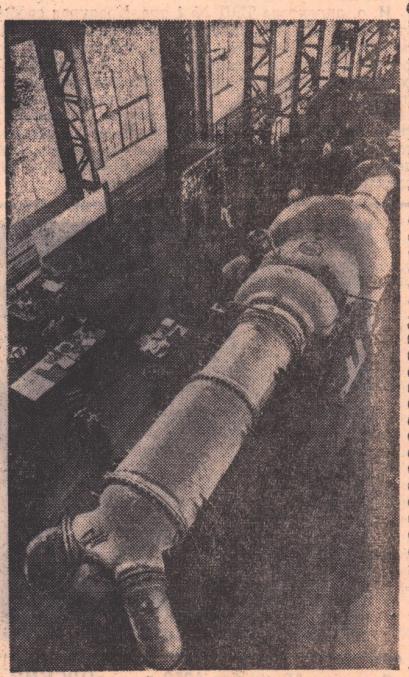
В цехе активно работают рационализаторы. В этом году внедрено уже более 60 новшеств, которые дают свыше миллиона рублей экономии. Например, предложенное тов. Микитюка об изменении схемы получения медного купороса дает экономический эффект около ста тысяч рублей.

Изобретением признано новшество тт. Бабушкина и Терехова.

На Свердловском турбомоторном заводе успешно закончены испытания газовой турбины мощностью 5.000 киловатт. Ее длина 20 метров. Такие турбины предназначены для создания необходимого давления в газопроводах, подводящих естественный газ к городам и промышленным предприятиям. Первая газовая турбина будет направлена на строительство газопровода Бухара-Сердобск.

На снимке: газовая турбина на испытательном стенде.

Фотохроника ТАСС



Действенная форма контроля

С созданием комиссий по контролю за хозяйственной деятельностью партийная организация Южуралмашзавода получила возможность глубже вникать в работу предприятия, более оперативно выявлять и устранять недостатки.

Большую, полезную работу проводит комиссия по контролю за подготовкой производства. Она начала с анализа причин простоя оборудования. В этом обнаружилось особенно много недостатков. Проверка работы второго цеха установила, например, что в вечерней смене не использовалось 24 единицы оборудования, а в ночной смене обстояло еще хуже. Итоги проверки были подведены на заседании комиссии с участием руководителей цехов. О выявленных недочетах и промахах было рассказано через заводскую многотиражку «Машиностроитель». Партийный комитет наметил практические меры по ликвидации ненормального положения, и многое было сразу же сделано. Сейчас члены комиссии участвуют в подготовке к заводскому партийному собранию, на котором подвергнутся всестороннему обсуждению вопросы полного использования техники.

Ощущена работа, проделанная комиссией по контролю за внедрением новой техники, механизации и автоматизации производства. Пуск нового пролета в обрубном цехе затянулся в значительной степени по вине самих машиностроителей, не изготавливших необходимое нестандартное оборудование. По совету комиссии, разобравшейся в этом вопросе, изготовление такого оборудования взяли под особый контроль. Каждую неделю руководители цехов докладывают о ходе работы. Это, конечно, не могло не принести желательного сдвига. Члены комиссии вникли в организацию технического обучения молодых кадров. Отдел технической учебы ускорил подготовку программ для обучения рабочих, в цехах развернута сеть кружков.

Много дел у комиссии по конт-

ролю за финансово-хозяйственной деятельностью. До последнего времени на заводе были велики сверхнормативные запасы материалов, задерживалась отгрузка готовой продукции. Комиссия внесла свой вклад в дело быстрейшего решения этих вопросов.

Приятальное внимание уделено выполнению плана кооперированных поставок. Отдельные совнархозы получали больше продукции, чем планировалось на квартал, зато другие оказывались обойденными. Ныне каждый заказ взят комиссий под контроль. При этом внимание уделяется не только крупным поставкам, но и мелким, имеющим, как показывает практика, очень важное значение.

Однако в работе комиссий еще много больших недостатков.

Не взялась по-настоящему за дело комиссия по контролю за качеством выпускаемой продукции. Между тем, ей есть где приложить свои силы, свою энергию. Процент брака на заводе остается большим, только в последнее время получен ряд рекламных от заказчиков. Партийный комитет обращал внимание председателя комиссии тов. Матвеева на необходимость приняться за работу, но результатов пока еще не достиг.

Контрольные комиссии могут и должны ставить больше вопросов перед парткомом, быть ближе к цеховым организациям, оказывать практическую помощь. Самое же главное — им надо стараться доводить начатое дело до конца. Сейчас можно было бы привести немало фактов, когда рекомендации комиссий выполнены в воздухе, остались невыполнеными.

В работе нашего завода имеются крупные промахи. Многие резервы остаются под спудом. Активизация деятельности всех комиссий может крепко помочь машиностроителям в борьбе за досрочное выполнение плана первого года семилетки.

С. Чекасин,
секретарь парткома Южуралмашзавода.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

«Больше внимания предложениям рабочих»

Так называлось опубликованное в «Орском рабочем» 1 сентября письмо тов. Жукова.

И. о. директора ТЭЦ № 1 тов. Храпунов сообщил, что факты, указанные тов. Жуковым, правильны. Рационализаторское предложение тов. Казакевича, о котором шла речь, принято к внедрению и будет осуществлено в короткий срок. На заседании заводской комиссии по рационализации рассмотрены все поступившие предложения, по ним принятые конкретные решения. В турбинном цехе начленено провести производственно-техническое совещание с обсуждением мер по улучшению рационализаторской работы. Нач. турбинного цеха тов. Гуров предупредил о недопустимости волокиты в рассмотрении и внедрении предложений рабочих-рационализаторов.

БРАТСКИЙ ПРИВЕТ ТРУДЯЩИМСЯ ЧЕХОСЛОВАЦКОЙ РЕСПУБЛИКИ, СТРОЯЩИМ СОЦИАЛИЗМ! ДА ЗДРАВСТВУЕТ НЕРУШИМАЯ ДРУЖБА И СОТРУДНИЧЕСТВО МЕЖДУ СОВЕТСКИМ И ЧЕХОСЛОВАЦКИМ НАРОДАМИ!

(Из Призывов ЦК КПСС к 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

„Нам среди вас очень нравится“

Так сказал на вечере встречи комсомольцев и молодежи города с представителями Чехословацкого Союза Молодежи, гостившими у нас, Владимир Майнер, секретарь ЦК ЧСМ. Он выразил общее мнение гостей, которых тепло, с радушим встречали оргчане.

Чешские гости приехали в СССР, чтобы изучить опыт работы комсомольских организаций страны. Нам особенно приятно, что в числе других они посетили и наш город.

Знакомство чешловальских друзей с городом началось с беседы в горкоме ВЛКСМ. Секретарь горкома тов. Николаев коротко рассказал о прошлом и настоящем Орска. Впрочем, о прекрасном настоящем индустриального центра могли судить сами гости, побывавшие на предприятиях, в учебных заведениях, учреждениях культуры.

Волнующая встреча ожидала дорогих гостей на Южуралмашзаводе. Им особенно было приятно увидеть во втором механическом цехе расточные станки чешловальского производства «Шкода». Секретарь Либерецкого обкома ЧСМ Мирослав Роубичек был рад встретить здесь Анну Аleshину, которая несколько лет прожила в Чехословакии.

— У нас всегда много друзей, — сказал с волнением Роубичек. — Это хорошо. Очень хорошо!

Гостям рассказали о том, что в этот году цех изготовлял конусные дробилки по заказу братской Чехословакии.

Делегация интересовалась на заводе буквально все, но главное — люди. Они долго беседовали с Борисом Ещевским, членом бригады, борющейся за звание коммунистической.

Большой интерес проявили гости к постановке рационализаторской работы. В инструментальном цехе они показали руку лучшему рационализатору завода токарю Василию Мошенко. Василий с удовольствием ответил на их многочисленные вопросы.

Он внес в этот год 10 новшеств, семь из которых уже внедрено.

— Кто вам помогает в работе? — спросил один из делегатов.

— Товарищи. Все те, с кем я работаю, — был ответ.

Старший инженер центральной измерительной лаборатории тов. Островский знакомил гостей с измерительными приборами, с машиной для контрольных измерений. Когда беседа подходила к концу, Островский сказал, что, проходя службу в рядах Советской Армии, он был в Чехословакии, в Брезовых Горах.

— Интересно было бы вам сейчас посетить нашу страну? — спрашивал его В. Майнер.

восемь лет назад работал слесарем. Тут же он встал к тискам.

Член делегации Анна Немцова интересуется, какую работу проводят в училище с родителями учащихся. Ей дали подробный ответ. В библиотеке гости показали книги чешских авторов. В комнате для занятий духового оркестра они с удовольствием слушали вальс «Березка».

Учащиеся подарили гостям набор слесарного инструмента.

Покидая училище, посланцы чешской молодежи пожелали преподавателям, мастерам, учащимся успехов в работе и учебе.

Затем гости побывали в домах культуры энергетиков и нефтяников.

Вечером в Дом культуры машиностроителей приветствовать дорогих гостей собрались представители комсомольцев и молодежи всего города.

От имени комсомольской организации Орска им вручили памятный адрес.

Много было здесь взволнованых, ярких выступлений.

Ударник коммунистического труда расточник Южуралмаша-вода Игнатов сказал:

— Я работаю на станке, изготовленном в Чехословакии. Норму выполняю на 150—180 процентов. Спасибо за ваши прекрасные станки! Да здравствует наша дружба!

От имени комсомольцев никелькомбината секретарь комитета ВЛКСМ Логунов преподнес гостям образцы продукции предприятия.

Мастер завода сборного железобетона Телегина заявила:

— Пусть наша дружба будет так же крепка, как возвращаемыми нами корпусами жилых домов, заводов и фабрик!

На вечере выступили секретарь комсомольской организации машиностроительного Кузнецова, токарь завода имени Чкалова Меркулов, студентка пединститута Тетюрева. К гостям обратился со словами привета председатель горисполкома тов. Иван.

С ответным словом выступил глава делегации Владимир Майнер. Он тепло поблагодарил за искренний, теплый прием и заверил, что это ценные, интересные, что они узнали в нашем городе, станет достоянием всех чешловальных комсомольцев. Свое выступление Майнер заканчивает на русском языке:

— Да здравствует дружба между чешловальскими и советскими народами! За мир во всем мире!

В заключение вечера был показан большой концерт художественной самодеятельности.

В последующие два дня пребывания в Орске посланцы чешской молодежи побывали на заводе синтетического спирта, на строительстве Гайского горнообогатительного комбината, встретились с молодежью железнодорожного узла и других коллектива, познакомились с опытом ряда культурно-просветительных учреждений.

Вечером 7 октября комсомольцы и молодежь Орска сердечно проводили своих гостей.

На снимках: вверху — выступает Владимир Майнер, внизу — представители ЧСМ вручают памятный подарок оргчанам.

Снимки Б. Тана.



2 стр. 10 октября 1959 г. «ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»

РАБОТНИКИ МАШИНОСТРОЕНИЯ! БЫСТРЕЕ ОСВАИВАЙТЕ ПРОИЗВОДСТВО НОВЕЙШИХ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ! НАСТОЧИВО БОРЬТЕСЬ ЗА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА, ЗА ШИРОКОЕ ВНЕДРЕНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ!

(Из Призывов ЦК КПСС к 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

СМЕЛЕЕ ИДТИ ПО ПУТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА!

На Южуралмашзаводе в течение трех дней проходила техническая конференция, организованная руководством предприятия и бюро Всесоюзного общества по распространению политических и научных знаний. Участники конференции — инженерно-технические работники и передовики производства — всесторонне обсудили вопросы механизации и автоматизации производственных процессов в свете решений июньского Пленума ЦК КПСС. Всего было сделано 8 докладов, посвященных практическому решению задач по усовершенствованию производства на Южуралмашзаводе, выявлению новых резервов в борьбе за успешное выполнение заданий семилетки.

На этой странице публикуется сокращенное изложение ряда докладов, с которыми инженеры завода выступали на конференции. В одном из ближайших номеров будут опубликованы материалы обсуждения этих докладов.

Модернизация — важный резерв

Из доклада начальника бюро модернизации тов. ЯКОВЛЕВА

Модернизация оборудования является одним из важнейших условий повышения производительности труда, внедрения новых, более совершенных процессов. В этом направлении на заводе ведется серьезная работа.

В основном модернизация осуществляется по проектам, разработанным коллективом нашего бюро при отделе главного машиностроения.

В этом году намечено модернизировать 41 единицу оборудования. При плановых затратах на модернизацию около 500 тысяч рублей завод получит, по нашим подсчетам, не менее 1130 тысяч рублей экономического эффекта.

Сейчас производится модернизация токарно-винторезных станков ДИП-500. Эти станки рассчитаны только на выполнение чистовых операций, хотя нередко на них приходится вести и грубую обдирку. Кроме того, в коробке скоростей имелся ряд конструктивных недочетов. В настоящее время уже усовершенствовано 4 станка. Всего их будет модернизировано 12. Первые результаты показали, что проведенная работа вполне оправдывает себя.

На токарных станках Коломенского завода шпинделем переведены на подшипники качения, а также увеличено число оборотов. Подобная работа проведена на ряде фрезерных и других станков. По отзывам станочников, оборудование стало работать лучше.

Большая работа проведена по модернизации кранового оборудования. Дело в том, что часть кранов на заводе имеет небольшие скорости подъема и передвижения. После модернизации скорости подъема возросли с 1,5—3 метров до 7—9 метров в минуту. В горячих цехах краны оснащаются съемными электрическими грейферами взамен тяжелых грейферов с механическими приводами.

Важные мероприятия осуществлены по модернизации кузнецко-прессового оборудования. Так, например, у прессы мощностью 800 тонн увеличена площадь передвижного стола. Это позволяет устанавливать ковочные бойки с двух сторон и повысить производительность при изготовлении ряда поковок.

Разработано и изготавливается автоматическое управление к молотам мощностью в одну и три тонны. Применение этого управления позволит при протяжке и других подобных работах значительно усовершенствовать и ускорить процесс.

Работа по модернизации оборудования страдает на заводе рядом серьезных недостатков. Пора крупные работы по модернизации финансировать как затраты по новой технике. Необходимо улучшить материально-техническое снабжение работ по модернизации, а в планах основного производства предусмотреть изготовление заготовок и крупных деталей для модернизации.

Новое
в литьевых цехах

Из доклада главного металлурга завода тов. УШАКОВА

достигнуть современного уровня автоматизации и механизации производства стали.

В сталелитейном цехе механизированы процессы приготовления и раздачи формовочных составов, а также свежих песков. Однако здесь до сих пор не закончено внедрение пневматической транспортировки сухой глины. Для механизированной выбивки литья имеются выбивные решетки, которые, однако, из-за конструктивных недостатков и плохой эксплуатации не обеспечивают качественной обработки заготовок.

Почти такое же положение мы имеем и в чугунолитейном цехе.

Важной задачей в области технического прогресса в литьевом производстве является сейчас завершение работ по комплексной механизации с автоматизацией отдельных операций. Для этого нужно закончить установку и отладку машинизмов для размола глины и подачи ее к бегунам, восстановить в земледелие сталелитейного

ПОЧТИ ОДНОВРЕМЕННО на Конвогорском комбинате и на Аньшаньском комбинате в Китае были пущены в эксплуатацию высокопроизводительные непрерывно-заготовочные стаки, изготовленные по нашему проекту.

В монтаже находится такой же стан на польском заводе «Новая Гута».

Эти стаки являются хорошо механизированными и автоматизированными прокатными установками. За 50—60 секунд блум весом в 7 тонн автоматически, почти без вмешательства оператора, превращается в заготовку заданного сечения и длины.

Однако на этих стаках работают по отдельке готового проката



Сейчас многие участки в инструментальном цехе Южуралмашзавода работают без контролеров. Готовую продукцию проверят мастера. Это позволило намного улучшить качество выпускаемой продукции.

На снимке вы видите мастера тов. Мощенко, принимающего работу у фрезеровщика Греческого.

Фото Б. Тана.

цеха центральный пульт управления и приступить к проектированию автоматического заполнителя бункеров составами, значительно расширить приготовление литья с помощью формовочных машин.

На заводе слабо механизирована обработка литья. Достаточно сказать, что объем механизированных работ на этом участке составляет не более 10—12 процентов к общей трудоемкости. Нетерпимо затянули работу по устройству гидрокамер, очистных барабанов, по транспортировке горелой земли. Без осуществления этих неотложных работ не приходится говорить о серьезном шаге вперед в деле механизации обработки.

Нужно значительно улучшить использование дробеструйных камер, в том числе новых камер южного пролета. Задача состоит в том, чтобы все крупное и среднее литье обрабатывать дробеструйным способом.

В модельном производстве внедрение механизации должнойти по пути оснащения цеха современными деревообрабатывающими станками и инструментом.

Решение этих вопросов откроет богатые возможности для увеличения выпуска продукции в литейных цехах.

За совершенные, экономичные

Из доклада главного конструктора завода тов. ДОБРОСОСКА

почти не механизированы, что является существенным недостатком, над ликвидацией которого трудятся наши конструкторы.

Процессом в распоряжении оператора имеется 6 телевизионных экранов.

Напомню заводу поручено изготавление агрегатированного оборудования. Для обеспечения требуемой производительности и улучшения качества агрегатов на этих машинах проектированы следующие автоматизированные узлы: согласование скоростей агрегатов; питателя на всем диапазоне скоростей; контроля качества агрегатов; контроля загрузки шихты на агрегату, автоматического реверсирования тележки распределителя.

Конструкторы завода вносят свой вклад в создание агрегатов для подготовки железных руд к плавке по новой технологии. К числу таких машин относится уже спроектированный агрегат для обогащения окатышей. Здесь также автоматизирован ряд операций, однако в дальнейшем конструкторам завода предстоит немало поработать над усовершенствованием по-добрьих машин.

Интересным элементом автоматизации процессов управления коксовых машинами является програмное управление механизмом планирования шихты, которое осуществлено на коксовых талкивалах для Индии.

За счет широкого применения механизации и автоматизации, усовершенствования выпускаемых машин мы постараемся сблизить наших заказчиков в результате сокращения эксплуатационных расходов не менее 25 миллионов рублей за семилетку.

Совершенствовать электросварку

Из доклада начальника отдела сварки тов. ТЮШНИКОВА

За последнее время, в основном после июньского Пленума ЦК КПСС, на заводе осуществлен ряд мероприятий по механизации и автоматизации электросварочного производства.

В цехе металлоконструкций установлен роликовый стенд с велотележкой для автоматической сварки цилиндрических изделий химического оборудования и других заказов. Механизация процесса дуговой сварки повысила производительность труда против ручной в полтора раза и обеспечила однородность качества шва.

Здесь же установлен роликовый стенд с механизмом привода для кантования цилиндрических изделий при зачистке и сборке. В результате применения стендов необходимость вручной обработки при кантовке полностью отпада.

В цехе организован участок по выпуску сварных стальных разрезывочных ковшей. В настоящее время освоено производство таких ковшей емкостью 220 тонн, которые имеют ряд преимуществ перед клепанными ковшами: условный вес ковша снижен на 63 процента, сварной ковш принимает на 20 тонн стали больше клепаного, в два раза сокращается трудоемкость изготовления сварных ковшей.

Участок сварных стальразрезывочных ковшей оснащен агрегатной установкой с механическим приводом для вращения ковша при автоматической сварке внутренних и наружных кольцевых швов, манипулятором с механическим приводом вращения средней части ковша для автоматической сварки кольца жесткости, а также полуавтоматом, сварочным тракто-

«ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»
10 октября 1959 г. 3 стр.

Руками юных туристов

В одном из залов краеведческого музея открыта выставка, рассказывающая о походах юных туристов нашего города по родному краю.

Много интересного здесь.

Десятки фотографий рассказывают о буднях туристического лагеря Дома пионеров Ленинского района. Лагерь находился в живописном уголке на реке Сакмаре, туристы совершили много походов.

Учащиеся школы № 2 на велосипедах ездили на Куйбышевскую ГЭС, а группа туристов совершила много походов.

На этой же выставке представлена краеведческая литература. Знахарство с ней будет способствовать развитию туризма в нашем городе.



Торжества в Берлине

В Берлине состоялось торжественное заседание, посвященное 10-й годовщине со дня создания Германской Демократической Республики.

В президиуме собрания занимали места Первый секретарь ЦК СЕПГ В. Ульбрихт, Председатель Совета Министров ГДР О. Гrotewohl, Председатель народной палаты ГДР И. Дикман и другие руководители ГДР, а также главы иностранных делегаций, прибывших на празднование в Берлин, в том числе глава советской партийно-правительственной делегации член Президиума ЦК КПСС, первый заместитель Председателя Совета Министров СССР Ф. Р. Козлов.

Ф. Р. Козлов огласил приветствие ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета и Советского правительства Президенту ГДР Вильгельму Пику, Первому секретарю ЦК СЕПГ Вальтеру Ульбрихту, Председателю Совета Министров ГДР Отто Гrotewohl по случаю 10-летия Германской Демократической Республики.

Торжественное заседание открыл Председатель народной палаты ГДР И. Дикман.

С докладом, посвященным 10-летию ГДР, выступил Председатель Совета Министров ГДР Отто Гrotewohl.

(ТАСС)

Митинг в Берлине

7 октября в Берлине состоялся грандиозный митинг, посвященный 10-летию со дня создания Германской Демократической Республики. Площадь Маркса-Энгельса и прилегающую к ней магистраль заполнили сотни тысяч берлинцев. На центральной трибуне — В. Ульбрихт, О. Гrotewohl, И. Дикман и другие руководители СЕПГ и правительства ГДР. Здесь же — главы иностранных делегаций, в том числе член Президиума ЦК КПСС первый заместитель Председателя Совета Министров СССР Ф. Р. Козлов.

Открывая митинг, первый секретарь окружной организации СЕПГ Большого Берлина Фернер горячо приветствовал берлинцев и поздравил их с праздником. Он сообщил, что на торжествах по случаю 10-й годовщины ГДР в Берлине присутствуют делегации из 75 стран.

С большой речью на митинге выступил тепло встречаенный присутствующими Первый секретарь ЦК СЕПГ Вальтер Ульбрихт. Выступивший затем глава партийно-правительственной делегации СССР член Президиума ЦК КПСС первый заместитель Председателя Совета Министров СССР Ф. Р. Козлов тепло поздравил трудящихся ГДР с 10-летием Германской Демократической Республики.

На снимке: монтаж электровозов. Центральбильд.

Вновь открывшиеся цеха артели «Красный Октябрь» на ул. Просвещения, 52.

ПРИНИМАЮТСЯ ЗАКАЗЫ на ремонт обуви, пошив женской, мужской и детской верхней одежды из материала заказчика.

Здесь же требуются мастера по ремонту обуви.

Швейной мастерской № 1 облэлектрома на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ мастера по пошиву ламского и мужского верхнего платья.

Обращаться по адресу: Заводская, 24.

Фаброчный комитет швейной фабрики

ОБЪЯВЛЯЕТ НАБОР на курсы кройки и шитья.

За справками обращаться по адресу: Старый город, ул. Энгельса, 28, фабром.

Дирекция завода им. Чкалова, комитет БЛКСМ и коллектива цеха № 1 выражают глубокое соболезнование матери и родственникам молодого специалиста журналисту инженера Р. А. АЛЬМУХАМЕТОВА по поводу его безвременной смерти.

Строящейся швейной фабрике ТРЕБУЮТСЯ

бухгалтеры-расчетчики, ст. бух-чики, товароведы, спецхимики по строительству, грузчики.

Примерный воин

Честно несет военную службу наш земляк Владимир Сечин. У нас в армии отличников боевой и политической подготовки называют героями учебных будней. Сечин относится к их числу. Он доисконочно изучил вверенную ему военную технику и сей-

час охотно передает новичкам свой опыт, свои знания, добиваясь общего успеха.

Несколько раз Сечин был поощрен командиром. Он занесен в Книгу почета части, награжден грамотой. Это — большая честь для воина-комсомольца. Земляки могут гордиться им.

Р. Сазонов.

В НАУЧНОМ МЕДИЦИНСКОМ ОБЩЕСТВЕ

Научное медицинское общество объединяет всех врачей нашего города. В последнее время оно оживило свою работу.

Активно взялись за дело терапевтическая, педиатрическая, невропатологическая и другие секции. На их заседаниях заслушиваются и обсуждаются научные доклады.

12 октября в 6 часов вечера в поликлинике Южуралмашзавода состоится очередное заседание терапевтической секции. С докладом о побочных действиях антибиотиков выступит врач тов. Островская.

Заместитель редактора
Л. Н. ГРЕЙСЕРМАН.

Театр и кино

ТЕАТР ДРАМЫ ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА
«ЗАВОДСКИЕ РЕБЯТА»

Начало спектакля в 8 часов вечера.

Кинотеатр «Октябрь» — «Залив страстей»

Начало сеансов в 12, 2, 4, 6, 8 и 10 часов вечера.

Дом культуры машиностроителей — «Незваные гости»

Дом культуры железнодорожников — «Сампо»

Дом культуры нефтяников — «Ее большое сердце»

Дом культуры энергетиков — «Аннушика»

Дом культуры строителей — «Жестокость»

Клуб «Серп и молот» — «Аннушика»

Клуб завода имени Чкалова — «Швей на фронте»

Клуб пос. Первомайского — «О моем друге»

Шмидт Валентина Ивановна, проживающая в Орске, пос. Гай, пер. Северный, 14, возбуждает дело о разводе с Шмидт Эммануилом Ивановичем, проживающим в народном суде 2-го участка Ленинского р-на г. Орска.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 2-го участка Ленинского р-на г. Орска.

Бикбова Машника Иксановна, проживающая в Орске, городок нефтяников, ул. Горького, 17, кв. 5, возбуждает дело о разводе с Бикбовым Геннадием Григорьевичем.

Дело подлежит рассмотрению в Оренбургском областном суде.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84.

ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, отв. секретарь — 5-06, отдел партийной жизни — 2-25, промышленный отдел — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.



Да здравствует Германская Демократическая Республика — сплот прогрессивных сил всей Германии в борьбе за мир, за единую демократическую и миролюбивую Германию! Братский привет труженикам ГДР, строящим социализм! Пусть крепнет дружба между советским и германским народами!

(Из Призыва ЦК КПСС к 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

Торжества в Берлине

В Берлине состоялось торжественное заседание, посвященное 10-й годовщине со дня создания Германской Демократической Республики.

В президиуме собрания занимали места Первый секретарь ЦК СЕПГ В. Ульбрихт, Председатель Совета Министров ГДР О. Гrotewohl, Председатель народной палаты ГДР И. Дикман и другие руководители ГДР, а также главы иностранных делегаций, прибывших на празднование в Берлин, в том числе глава советской партийно-правительственной делегации член Президиума ЦК КПСС, первый заместитель Председателя Совета Министров СССР Ф. Р. Козлов.

Ф. Р. Козлов огласил приветствие ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета и Советского правительства Президенту ГДР Вильгельму Пику, Первому секретарю ЦК СЕПГ Вальтеру Ульбрихту, Председателю Совета Министров ГДР Отто Гrotewohl по случаю 10-летия Германской Демократической Республики.

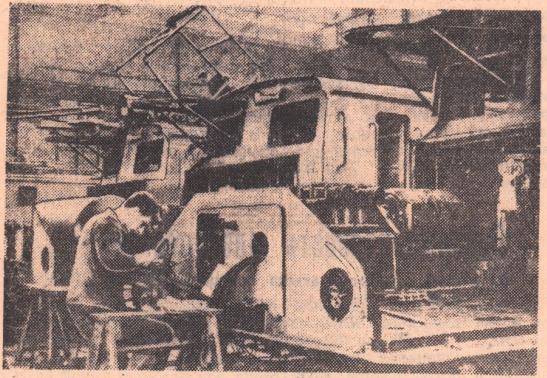
На этой же выставке представлена краеведческая литература. Знахарство с ней будет способствовать развитию туризма в нашем городе.

Честно несет военную службу наш земляк Владимир Сечин. У нас в армии отличников боевой и политической подготовки называют героями учебных будней. Сечин относится к их числу. Он доисконочно изучил вверенную ему военную технику и сей-

час охотно передает новичкам свой опыт, свои знания, добиваясь общего успеха.

Несколько раз Сечин был поощрен командиром. Он занесен в Книгу почета части, награжден грамотой. Это — большая честь для воина-комсомольца. Земляки могут гордиться им.

Р. Сазонов.



УНИВЕРМАГ И ГОРПРОМТОРГ ОРСКА

с 1 октября 1959 года

ПРОДАЮТ НАСЕЛЕНИЮ В КРЕДИТ

нижеследующие товары: радиолы и радиоприемники высшего, первого и второго классов; фотоаппараты стоимостью от 400 рублей и выше; велосипеды; мотороллеры «Тула-200» и «Вятка-150»; мотоциклы «М-1-М» и «К-58»; швейные машины «Тула»; охотничьи ружья стоимостью от 700 руб. и выше; наручные и карманные часы в металлическом корпусе; часы настенные; универсальные кухонные машины «УКМ»; гармони; проигрыватели; мех черно-серебристой лисицы и изделия из него; мех пещера и изделия из него.

Продажа товаров в кредит производится рабочим и служащим, военнослужащим, постоянно работающим в Орске.

Лицам, занятым на временной работе, продажа товаров в кредит не производится.

Выдача покупателям приобретенных ими в кредит товаров производится при оплате не менее 20—40% их стоимости. Остальная часть стоимости товаров должна оплачиваться покупателями, как правило, в течение 6 месяцев, не более 12 месяцев, равными частями по два взноса в месяц.

Взимание за товары, проданные в кредит, производится по ценам, действовавшим на момент продажи. При изменениях розничных цен на проданные в кредит товары пересчеты с покупателями не производятся.

Продажа товаров в кредит производится по представлениям покупателями справки с места работы о среднемесячной (за последние три месяца) заработной плате.

Покупатель при покупке товара в кредит заполняет поручение-обязательство в 2-х экземплярах, в котором указываются сроки погашения задолженности за товар.

Адреса магазинов: универмаг, ул. Советская, 90; магазин № 36 горпромторга по проспекту имени Ленина, 38.

Строящейся швейной фабрике ТРЕБУЮТСЯ бухгалтеры-расчетчики, ст. бух-чики, товароведы, спецхимики по строительству, грузчики.

ФВ04417

Типография издательства «Орский рабочий».

Заказ № 4707. Тираж 11.000.