

НОВАТОР ВИКТОР ВОЙТЕХОВСКИЙ

Трудовая биография токаря Виктора Войтеховского несложна. Началась она здесь, на Южуралмашзаводе. Учеником токаря пришел Войтеховский в цех. Это было шесть лет назад. А ныне имя рабочего хорошо известно машиностроителям. Уже не в первый раз ему присуждается почетное звание «Лучший токарь завода».

Как добился успеха молодой производственник?

Войтеховский — новатор. Творческая смекалка — вот главное в его работе. На счету передового токаря много новшеств, осуществленных в сотрудничестве со специалистами. Они направлены на совершенствование технологии обработки деталей, сокращение продолжительности операций и повышение их качества.

В предвыборные дни молодому производственнику был поручен ответственный заказ: изготовить колонны для пресса. По графику на расточку и обработку колонны отводилось 150 рабочих часов.

Войтеховский задумался, как можно сократить это время, как быстрее изготовить колонны. Вновь на помощь пришла смекалка. Самая сложная и трудоемкая операция — расточка резьбы. На нее уходило много времени. Токарь решил просверлить колонну внутри, подавать туда пар для подогрева и только после этого производить расточку. Новшество дало отличные результаты. Вместо 150 часов по норме у Войтеховского уходило на расточку только восемь.

Но рабочий не успокоился на этом. Предстояло решить еще ряд вопросов. Один из них — комплексная обработка колонны. Всё ее в черновом виде достигает четырех с половиной тонн. Здесь Войтеховский применил еще одно приспособление, которое позволило быстрее проводить все операции. Стало возможным обрабатывать деталь, не снимая ее со станка.



Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 41-й

№ 53

Суббота, 14 марта 1959 года.

Цена 15 коп.



ИЗЫСКИВАЕМ НОВОЕ

Коллектив обжигово-восстановительного цеха никелькомбината вскоре принял решения ХХI съезда КПСС, как боевую программу своей работы. Металлурги приняли обязательство: досрочно выполнить план первого года семилетки.

Слово обжиговщиков и электроплавильщиков подтверждается делом. Добиваясь успехов в труде, коллектив активно борется за претворение в жизнь всего нового, передового.

Уже достигнуты первые результаты. В цехе осуществлен перевод трубчатых печей на отопление мазутом. Основой процесса обжига выщелоченного огражка. Это позволило резко сократить брак, намного увеличило производительность труда.

Коллектив механиков, руководимый тов. Денисовым, предложил установить коробку передач на печи. Это дает возможность регулировать скорость вращения агрегата и увеличить производительность на 15—20 процентов.

Большая работа проделана по освоению выдачи новой продукции — окомкованной закиси никеля. Новая продукция обходитяется намного дешевле металлического никеля, не уступая ему по качеству. Много труда вложили в это дело члены звена тов. Быкова. Они преодолели немало трудностей, прежде чем добились хороших результатов.

Группа электриков, руководимая тов. Салтыковым, недавно установила на бункерах специальные электровибраторы. Это ускорило набор пыли почти в два раза.

Коллектив цеха не успокаивается на достигнутом.

П. МАСТЕРЕНКО,
мастер обжигово-восстановительного цеха.

Имя модельщика тов. Качкуркина хорошо известно в коллективах завода строительных машин.

Передовой производственник в первой декаде марта трудится на изготовлении моделей различных деталей и задания выполняет только отлично.

Среди тружеников Формовочного участка высокими темпами работает коллектив, возглавляемый тов. Энгель. Он борется за право именоваться бригадой коммунистического труда. Члены бригады Энгель, Федосеев, Абдрахимов досрочно завершили изготовление холодильных плит для Карагандинского металлургического комбината. Ими изготовлены 36 таких плит.

Сейчас формовщики переключились на другую ответственную работу. Они изготавливают плиты редукторов.

С большим подъемом трудится на литейном участке Формовщины тт. Мартынов и Баранов.

С ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ

лом, хорошо изучила техноло-

гии. Не так давно пришел на производство и слесарь Алексей Кузнецов. Теперь это опытный рабочий. На его счету несколько рационализаторских предложений, направленных на усовершенствование выполнения отдельных операций.

Валентина Юшицкая — также аппаратчица. Оборудование, за которым она следит, всегда работает бесперебойно. Чтобы повысить свои знания, Валентина учится в 10 классе вечерней школы.

Продолжает свое образование в институте начальных смены Татьяна Запрягаева.

В СЛАЖЕННОМ КОЛЛЕКТИВЕ

Цех готовой продукции завершает технологическую нитку на заводе синтезепирита. Здесь производится погрузка продукции. Коллектив цеха добивается больших успехов.

Коллектив цеха небольшой, но он спаян одним стремлением: работать так, чтобы досрочно выполнить задание первого года семилетки.

Здесь немало передовиков производства. В большинстве это молодежь. Аппаратчица Клавдия Родичева имеет небольшой стаж работы, но отлично справляется со своим де-

лом, хорошо изучила техноло-

гии. Задорожным, реализовал смелое задание по выдаче агломерата.

Выполняет план бригады старшего мастера тов. Петрущенко. От нее не отстает агломератчики бригады тов. Асеева.

НАРАЩИВАЯ ТЕМПЫ

Задорожным, реализовал смелое задание по выдаче агломерата.

Первая сессия областного Совета

На днях состоялась первая сессия Оренбургского областного Совета депутатов трудящихся (7-го созыва). Она обсудила народнохозяйственный план области на 1959 год, исполнение бюджета области за 1958 год и утвердила бюджет на 1959 год, избрала исполнительный комитет областного Совета и 10 постоянных комиссий.

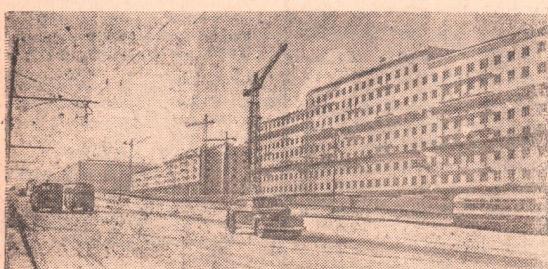
Председателем исполнительного комитета избран Жуков А. Я. — депутат от избирательного округа № 38.

Первым заместителем председателя исполнительного комитета областного Совета избран Данилов А. М. — депутат от избирательного округа № 67. Заместителями председателя облисполкома избраны Климченко П. Т. — депутат от избирательного округа № 30, Кучкин Ф. К. — депутат от избирательного округа № 80, Верхова Т. Я. — депутат от избирательного округа № 160.

Секретарем исполнительного комитета избран Байцерова Н. В. — депутат от избирательного округа № 12.

Членами исполнительного комитета избраны: Быстров М. М. — депутат от избирательного округа № 127, Воронов Г. И. — депутат от избирательного округа № 149, Вишняков М. А. — депутат от избирательного округа № 143, Дмитриев П. Е. — депутат от избирательного округа № 10, Казаков Н. С. — депутат от избирательного округа № 18, Константинов В. В. — депутат от избирательного округа № 19, Симонов И. Н. — депутат от избирательного округа № 2, Соколов Н. Н. — депутат от избирательного округа № 72, Соловьев П. И. — депутат от избирательного округа № 86, Фомичев М. Г. — депутат от избирательного округа № 3, Шикаренков И. С. — депутат от избирательного округа № 117, Шпакович Н. П. — депутат от избирательного округа № 106, Шуб М. Я. — депутат от избирательного округа № 114, Шурыгин В. А. — депутат от избирательного округа № 160.

Сессия утвердила заведующих отделами и начальников управлений исполнительного комитета областного Совета: начальником управления сельского хозяйства Шикаренкова И. С., начальником управления внутренних дел Константинова В. В., заведующим финансовым отделом Соколова Н. Н., председателем плановой комиссии Шуба М. Я., заведующим отделом народного образования Соловьевым П. И., начальником управления культуры Бирюкова Е. Е., начальником управления местной промышленности Щепетова А. И., начальником управления легкой промышленности Ермолова Я. С., начальником управления торговли Захватова М. А., заведующим отделом здравоохранения Вядовых В. И., начальником управления промышленности продовольственных товаров Гурнина Н. П., начальником управления промышленности строительных материалов Лигермана А. И., начальником управления топливной промышленности Березовского И. В., заведующим коммунальным отделом Селина В. А., начальником управления автомобильного транспорта и щоссеейных дорог Аксенова М. М., заведующим отделом социального обеспечения Спиридонова А. А., начальником управления снабжения и сбыта Александрова Н. А., заведующим отделом переселения и организованного набора рабочих Стрельникова Я. Н., заведующим организационно-инструкторским отделом Вишнякова М. А., заведующим отделом по делам строительства и архитектуры Литвинова В. Т., заведующим общим отделом Филатенова А. С.



МОСКАУСКИЕ СОБЫТИЯ

Строительство новых жилых домов на Ленинском проспекте.
Фото Н. Грановского

Фотохроника ТАСС

Станем в ряды активных бойцов семилетки! —

так решили комсомольцы Южуралмашзавода

На днях состоялось собрание комсомольского актива Южуралмашзавода, на котором были обсуждены задачи комсомольцев и молодежи предприятия в свете решения XXI съезда КПСС.

Участники собрания с чувством радости и гордости за великую ленинскую партию, за свою могучую Родину единодушно одобрили решения съезда. Они выразили общую решимостьнести достойный вклад в осуществление грандиозных планов коммунистического строительства.

Передовые коллектизы бригад

сталеваров Бориса Антуанова, кузнецов Сергея Плотникова и Василия Баева, слесарей-сборщиков Федора Червонца и других, вступив в соревнование за почетное звание бригад коммунистического труда, успешно выполняют свои обязательства.

В цехах молодые рабочие включаются в индивидуальное соревнование за звание ударников коммунистического труда. Одним из первых на заводе разработал свой семилетний план строгальщик Анатолий Жуков. Он дал

программу коммунистического строительства, намечая нашу партии на предстоящее семилетие, открывает широчайший простор для активности и роста творческой инициативы и самодеятельности молодого поколения и его авангарда — Ленинского комсомола. Комсомольцы призваны и впредь показывать молодежи образцы самоотверженного труда. Каждая комсомольская организация должна стать боевым жизнедеятельным коллективом, тесно связанным с молодежью. Комсомолу предстоит принять активное участие в промышленном, жилищном и культурно-бытовом строительстве, в борьбе за дальнейшее развитие социалистического сельского хозяйства, за освоение природных богатств новых районов страны.

(Из резолюции XXI съезда КПСС).

Слово выполнить семилетнее задание за 3 года и на 16 процентов повысить производительность труда уже в нынешнем году.

Механообрабочики первого цеха решили семилетку по выработке выполнить за 4,5 года, обрубщики — за 5 лет.

Собрание комсомольского актива горячо поддержало замечательную инициативу передовиков производства. Оно предложило заводскому комитету ВЛКСМ и

комсомольским организациям возглавить движение за звания бригад и ударников коммунистического труда. Актив призвал всех комсомольцев и молодых рабочих предприятия включиться в поход за достижение в 1963 году уровня производительности труда, запланированного на конец семилетки.

Объявлен также поход за экономию и бережливость. Целью его является — внести в комсомольскую копилку в текущем году два миллиона рублей.

В постановлении собрания говорится, что заводская организация обязывает шефство над заводом в действие новых производственных мощностей, берет под

нездолго до Нового года мы задумались над тем, как организовать и провести комсомольско-молодежный вечер. Предложение было хотят отбоялять. Но где изыскать нужные средства?

Сообщество приняло решение — в ближайший выходной провести силами молодежи воскресник по уборке мусора на объектах и на заработанные деньги приобрести нужные украшения на елку, подарки, призы. Молодые строители активно отклинулись на наш призыв. И воскресник, и вся остальная часть подготовки к вечеру, и сам вечер прошли организованно, дружно, еще более сплотили всю молодежь стройки.

Этот пример — не исключение. Бюро ВЛКСМ повседневно занимается организацией досуга молодежи. Вечера отыха, концерты художественной самодеятельности, коллективные просмотры кинокартин и телепередач у нас вошли в систему.

Центр всей этой работы является красивый уголок управления. Он невелик по размеру, но оборудован тщательно, со вкусом. Здесь всегда можно найти свежие

БЫТЬ ПРИМЕРОМ И В БЫТУ

Г. ГОРЕЛОВА,
член бюро ВЛКСМ

Недавно из бригады Николая Бардина пришли тревожные вести. Два комсомольца — Атаев и Васильев — грубо нарушили правила общественного порядка и трудовой дисциплины.

В бригаде эти проступки встретили резкое осуждение. Нарушители подверглись острой критике на бригадном собрании, по их адресу выступила стенная газета участка.

Но мы, члены бюро, в связи с этим решили поднять на принципиальную высоту вопрос о воспитательной работе.

В общежитии, где проживает наша молодежь, был создан круглый по изучению материалов XXI съезда КПСС. Награждение было одобрено молодежью. Занятия проходят регулярно.

Усилено внимание повышению квалификации молодых строителей. Сеть курсов и кружков технического минимума расширяется, в учебу вовлекается вся молодежь. Только в вечерних школах, техникумах и институтах сейчас учится около 70 человек.

Это лишь несколько фактов из наших комсомольских будней. Трудовой путь молодежи расстает.

Молодые строители постараются успешно выполнить решения XXI

свой контроль внедрение средств автоматизации и механизации.

Среди поставленных задач:

широко развернуть среди молодежи движение рационализаторов и изобретателей с таким расчетом, чтобы комсомольцы, молодые рабочие и специалисты в 1959 году внесли 1000 рационализаторских предложений с годовой экономией 2 миллиона рублей;

развернуть среди молодежи движение за овладение смежными профессиями, чтобы к концу года ими владели не менее 1000 молодых рабочих;

добиться, чтобы каждый молодой машиностроитель в течение семилетки без отрыва от производства получил среднее или среднее техническое образование;

силами молодых машиностроителей в 1959 году собрать 1000 тонн металлического лома, посадить 5 тысяч деревьев и 30 тысяч кустарников.

Собрание комсомольского актива призвало всех комсомольцев, всю молодежь завода развернуть активную борьбу за осуществление исторических решений XXI съезда КПСС.

Коллективный корреспондент — редакция многотиражной газеты «Машиностроитель».

НАМ ЕСТЬ ЧЕМ ЗАНЯТЬСЯ

Н. ШЕВЧЕНКО,
член бюро ВЛКСМ

газеты, журналы, есть телевизор, радиоприемник. На экране уголка два раза в неделю демонстрируются фильмы, причем организацией просмотров занимаются наши активисты.

Непосредственно в красном уголке занимается наша художественная самодеятельность. Правда, число участников ее пока невелико — всего 30 человек. Но среди них есть и танцовщицы и певицы, и чтецы. Лишь танцует рабочий Евгений Беляков. Популярностью пользуются русские народные песни в исполнении штукатура Тамары Диденко. С акробатическими номерами выступает штукатур Маша Федорова, с художественным чтением — столяр Николай Щербинин. Есть у нас и свой драмкружок, которым руководит секретарь бюро ВЛКСМ Артем Арийбасов. Концерты художественной самодеятельности организуются регулярно.

Хорошо обясняет мастер устроство экскаватора. Еще не было случая, чтобы учащиеся не поняли его обяснения. В самом начале у нас не было наглядных пособий. Но теперь мы сами чертим определенные узлы экскаватора и, таким образом, сами себя обеспечиваем наглядным материалом.

Группа наша не намного отстала по показателям от четвертой и вышла на второе место.

Хочется отметить, что комсомольцы училища являются организаторами в борьбе за успеваемость и дисциплину, а теперь возглавили еще и поход за развитие самообслуживания, которое уже введено.

Г. Клименко,
учащийся технического училища № 1.



Комсомолка Надежда Осипова — одна из лучших водителей трамвая. Одновременно она учится в вечернем индустриальном техникуме.

Фото Н. Герасименко.

В нашем училище

В техническом училище № 1 занимается около четырехсот человек. Это будущие электрики, слесари, экскаваторщики и другие квалифицированные рабочие. Нам преподают такие предметы, как материаловедение, теоретическая механика, теплотехника и другие.

Я остановлюсь на своей 11-й группе, где учатся будущие экскаваторщики. Умело руководит группой мастер Николай Александрович Полумордвинов. Он дал нам первые навыки слесарного дела, помогает в учебе, в практических занятиях. Сейчас вся группа хорошо освоила слесарное дело, а такие учащиеся, как Олейник, Акманов, Богданов, выполняют норму на 140-150 процентов. Это большое достижение.

Хорошо обясняет мастер устройство экскаватора. Еще не было случая, чтобы учащиеся не поняли его обяснения. В самом начале у нас не было наглядных пособий. Но теперь мы сами чертим определенные узлы экскаватора и, таким образом, сами себя обеспечиваем наглядным материалом.

Группа наша не намного отстала по показателям от четвертой и вышла на второе место.

Хочется отметить, что комсомольцы училища являются организаторами в борьбе за успеваемость и дисциплину, а теперь возглавили еще и поход за развитие самообслуживания, которое уже введено.

Г. Клименко,
учащийся технического училища № 1.

ПРОДАВЦЫ ВЫШЛИ В ЦЕХИ

Коллектив промторга по инициативе профсоюзных организаций магазинов № 1 и № 2 в честь Международного женского дня 8 марта организовал продажу подарков непосредственно в цехах Южуралмашзавода. Продавцы вышли с подарками на рабочие места в цехи №№ 1, 2, 7, 17 и продали товаров более чем на десять тысяч рублей. Продавцы тт. Рыбакова, Марковская, Чернышева, Судоплатова много потрудились над красочным оформлением подарков.

Машиностроители выразили благодарность торговым работникам.

И. Корыстов,
пред. комитета профсоюза промторга.

ПУСТЬ БЬЕТ КЛЮЧОМ КОМСОМОЛЬСКАЯ ИНИЦИАТИВА!

УНР-14 — одно из ведущих строительных управлений треста «Южуралтяжстрой» — можно по праву назвать молодежным. Здесь трудится более 400 молодых рабочих, в том числе 230 комсомольцев.

В десятках дел, больших и малых, проявляется их инициатива. Вот что рассказывают о буднях своей организации вожаки комсомольцев.

В авангарде молодежи

А. АРЦЫБАСОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ

Силами нашего управления только в текущем году должно быть подготовлено к заселению свыше 23 тысяч квадратных метров жилья. На состоявшемся в начале марта комсомольском собрании речь шла о том, как справиться с этим заданием.

У нас и сейчас есть немало примеров трудового энтузиазма, высокопроизводительной работы. Многое поучительного, в частности, в опыте бригады Бардина, которая одной из первых в тресте решила бороться за звание коллектива коммунистического труда, в опыте молодых маляров из бригады Хмеленко и молодых штукатуров из бригады Соловьева.

Но этого далеко не достаточно. Комсомольцы с большой тревогой относятся к тому, что в Феврале управление в целом не справилось с плановыми заданиями по вводу жилой площади.

Первым делом было высказано требование о всенармном ускорении отделочных работ на пусковых объектах. Комсомольцы-маляры Раиса Елистратова и Софья Старосвет из бригады Анны Хмеленко, работающие на отделке здания детсада в квартале № 78, заявили, что их бригада поставила задачу — подготовить объект к сдаче к 1 апреля. Возможности для этого есть. Бригада не испытывает нужды в материалах. Надо только поторопить сантехников — по их вине задерживается монтаж оборудования, допускаются переделки. «Мы возьмем работу сантехников под свой комсомольский контроль!» — заявили молодые маляры.

«ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»

2 стр. 14 марта 1959 г.

В ДНИ соревнования, развернувшегося после XXI съезда КПСС, в столярно-сборочный цех комбината производственных предприятий треста «Юкуратяктстрой» зачастали гости.

— Интересуются нашей новинкой, — рассказывает главный инженер КПП тов. Феофилов, — новым методом организации производства столярных изделий. Дело весьма перспективное. По скромным подсчетам, уже в этом году переход на поток позволит нам на тех же производственных площадках увеличить выпуск столярных изделий примерно в полтора раза.

На стойлоплощадках постоянно ощущают недостаток «столярии». Ее доставляют строителям с большими задержками. Это отражается на темпах работ. Случалось, что из-за отсутствия оконных и дверных блоков и некоторых других изделий задерживались отделочные работы в жилых домах и культурно-бытовых учреждениях. Деревообрабочникам за это крепко доставалось от строителей.

И поделом, — вспоминает начальник столярно-сборочного цеха тов. Глебов. — Работали мы по старинке. Тот же дверной блок от начала до конца у нас готовился вручную. Каждый столяр выпускал по добруму десятку изделий — готовил деревянную, нижнюю, стояк, вручную делал зарезку щечек, готовил, каждую филенку.

Такая организация не способствовала повышению производительности труда. У столяров, например, почти четвертая часть рабочего времени уходила на поиски инструментов, на их замену, на очистку возле станков. А сколько дорогих минут они теряли на каждой операции! Зачистка же блоков осуществлялась обычно ножковкой — каждая проушина опиливалась в отдельности. Такими же полуустарными способами производились фуговка, клейка, надрезка шипов, засечка, сборка, зачистка и многое другое.

Грандиозные задачи, выдвигнутые перед строителями семилетним планом, заставили привлекаться и деревообрабочников. Стало ясно, что работать по старому нельзя. Вот тут-то и возникла мысль о потоке.

Впервые новый поточно-расчененный метод производства был внедрен в столярно-сборочном цехе, на самой напряженной технологической нитке — выпуске оконных и дверных блоков. Для сборки каждого вида блоков укомплектовали по бригаде. Одну из них возглавил опытный столяр Афанасий Михайлович Зайцев, другую — мастер столярного дела Петр Максимович Никитин.

Бригада Зайцева стала специализироваться на сборке оконных блоков, а бригада Никитина — дверных. В короткий срок в цехе была осуществлена перестановка верстаков. Сделали это с таким расчетом, чтобы создать максимум удобств для выполнения операций, для

Столярные изделия — на поток

сборки узлов. Каждой бригаде выдали комплект необходимых инструментов, в том числе и электрических — дисковых пил, дрейлей и т. д., которые раньше не находили достаточного применения.

Со всей тщательностью пришлось продумать внутрибригадную организацию труда. Ведь процесс сборки разбили на операции, за каждой закрепили определенных людей. Расстановка столяров производилась с учетом их производственных навыков.

Результаты не замедлили сказаться. Поток внес в работу цеха надлежащую организованность, позволил упорядочить использование рабочих инструментов, оборудования. Выработка в бригадах непрерывно нарастала. Каждая из них стала ежедневно выполнять по два сменных задания.

Характерно, что у столяров, занятых на потоке, пробудился интерес к тому, чтобы упростить, механизировать выполнение

решающим условием дальнейшего подъема строительной индустрии является неуклонный рост производительности труда. На основе дальнейшей индустриализации строительства, завершения комплексной механизации массовых и трудоемких работ, улучшения организации строительного производства. В частности, для выборки шипов и проушин планируется приспособить два обычновенных фрезерных станка. Для этого требуется изготовить довольно несложную каретку. Для вырезки дверных петель переоборудуется цепной долбежный станок. По заказу цеха ремонтно-механический завод треста готовят специальное приспособление.

В ближайшее время в цехе будет ликвидирован разметочный пункт. Три квалифицированных столяра, занятых на разметке деталей, перейдут на основное производство. Обработка деталей будет производиться без предварительной разметки. Осуществится это опять-таки с помощью специальных приспособлений, в частности, с помощью одностороннего широпрезного станка.

В мероприятиях предусматривается внедрение потока в станочном цехе, где производится заготовка деталей для сборки. Здесь намечается внедрение двух полуавтоматических линий. Для одной из них набирается достаточно количество станков и оснастки, а вот вопрос о другой остается пока открытым — лимитирует оборудование.

— Но мы добьемся своего, — говорит деревообрабочики. — На пополну не остановимся.

В том, что планы воплотятся в действительность, нет сомнения. Но сделает это можно гораздо быстрее, если деревообрабочики будут оказана надлежащая помощь со стороны руководства треста. А пока никто в тресте всерьез не интересовался их планами — и главный инженер тов. Райскин, ни главный механик тов. Кучинский.

Мы работаем на растворном узле первого участка треста «Орскнефтехстрой». Многим из нас приходилось работать на растворных узлах в других организациях города. Но, пожалуй, нигде еще мы не встречали такого черствого и равнодушного отношения к рабочим, как здесь.

Наш мастер тов. Мюллер труд рабочих ставит ни во что. Особенно ясно это проявляется во время закрытия нарядов. Здесь мастер делает, что хочет, не считаясь с разрядом и квалификацией рабочих. Обычно сделан-

ние порученных им операций. Начали изыскивать новые резервы повышения производительности труда, работать более творчески.

Столяр Петр Федорович Рязанов из бригады Никитина разработал и предложил конструкцию станка для нарезки щечек — простую, но весьма оригинальную. Его идея пришла по душе инструментальному Федору Исаевичу Полухину. Вдвоем они изготовили образец такого станка. При пробных испытаниях расчеты полностью подтвердились, станок был

внедрен в производство, нарезка щечек стала осуществляться с помощью механизма много быстрее и тщательнее.

Молодой столяр Александр Сысо придумал угловую стамеску для зачистки гнезда,

а

также приспособление для механического нанесения клея на деревянные конструкции. Поступил ряд рационализаторских предложений от других рабочих.

— А иначе и быть не может, — говорит Никитин. — Каждый хочет делать свое дело быстрее и лучше. Отсюда и старание.

В бригаде Никитина давно избавились от ручных фуганков — их заменил высокопроизводительный электрический инструмент. Здесь же освоен мощный рейсмусовый станок для обработки кромок готовых дверных полотен, умелым используется ряд других механизмов. Если раньше зачистка блоков осуществлялась вручную, с помощью ножовки, то теперь это стали делать круговой дисковой пилой.

Как сказалось все это на производительности цеха?

— В феврале, — рассказывает тов. Глебов, — выпуск продукции у нас возрос более чем на 30 процентов. Но это лишь начало. Выработка будет неуклонно расти. Мы планируем уже в нынешнем году с тех же площадей увеличить съем продукции по крайней мере в полтора раза.

У деревообрабочников большие планы на будущее. Намечается ряд мероприятий по дальнейшей механизации производства. В частности, для выборки шипов и проушин планируется приспособить два обычновенных фрезерных станка. Для этого требуется изготовить довольно несложную каретку. Для вырезки дверных петель переоборудуется цепной долбежный станок. По заказу цеха ремонтно-механический завод треста готовят специальное приспособление.

В ближайшее время в цехе будет ликвидирован разметочный пункт. Три квалифицированных столяра, занятых на разметке деталей, перейдут на основное производство. Обработка деталей будет производиться без предварительной разметки. Осуществится это опять-таки с помощью специальных приспособлений, в частности, с помощью одностороннего широпрезного станка.

В мероприятиях предусматривается внедрение потока в станочном цехе, где производится заготовка деталей для сборки. Здесь намечается внедрение двух полуавтоматических линий. Для одной из них набирается достаточно количество станков и оснастки, а вот вопрос о другой остается пока открытым — лимитирует оборудование.

— Но мы добьемся своего, — говорит деревообрабочики. — На пополну не остановимся.

В том, что планы воплотятся в действительность, нет сомнения. Но сделает это можно гораздо быстрее, если деревообрабочики будут оказана надлежащая помощь со стороны руководства треста. А пока никто в тресте всерьез не интересовался их планами — и главный инженер тов. Райскин, ни главный механик тов. Кучинский.

А. Сергеев.



При Доме культуры нефтяников работает группа продленного дня. Ее посещают многие школьники. Мы застали их за игрой, которой ребята занимались с большим интересом.

— Нам здесь хорошо! — сказали они.

Фото А. Глазкова.

РАСКАЗЫВАЮТ ЮНОШИ ШКОЛЫ № 8

ЗЕНОН ВЫРАСТИТ РАННЮЮ КАПУСТУ

сты «Цветная», «Савойская», «Брюссельская» и «Кормовая».

В парниках будем выращивать рассаду капусты «Московская поздняя», «Слава», «Краснокочанная» и др.

Учащиеся школы будут нарядно знакомиться с сортами капусты, ее хозяйственным значением и ботаническими различиями.

Юноши-овощеводы, полеводы и картофелеводы своим наблюдениям записывают в дневники.

Л. Николаева, Г. Салова, В. Сорокина, И. Прохорова, Т. Евдокимова, В. Женевина.

В КОНЦЕ ИЮНЯ — КРАСНЫЕ ПОМИДОРЫ

Наш зеноно овощеводов состоит из шести человек. Мы решили выращивать помидоры сортов «Бизон» и «Волжские ранние». Чтобы получить высокий и ранний урожай спелых плодов, в феврале изготовлены семисантиметровые бумажные стаканчики, заполненные питательной смесью дерновой земли с перегноем и установлены на стеллаже в теплице. В ящики 27 февраля посеяли семена помидоров. Во всех ящиках уже 4 марта появились всходы. Через несколько дней мы их распикируем в бумажные стаканчики, где они будут расти в теплице до высадки в грунт. Вырывать их будем так называемым шпатлевым способом.

Постараемся хорошо ухаживать, поливать, рыхлить почву, удалять сорняки. В почву под корни внесем органическую жидкость (подкормку), а в зеленую массу — микроудобрения, то есть сделаем опрыскивание слабым раствором марганица. Выкорчевав подкорку зеленой массы и бутонов помидоров ускоряет созревание. Кроме того, в плохих условиях увеличивается содержание аскорбиновой кислоты почти в два раза и на 14 процентов увеличивается сахаристость.

Мы рассчитываем, что плоды помидоров начнут созревать в конце июня.

З. Ремесленская, Л. Ратушная, Н. Зобнина, В. Потапова, Н. Шарыпина, Л. Федорова, Т. Лойченко.

МЫ ВЫРАЩИВАЕМ КАРТОФЕЛЬ

Гноя в смеси с ложкой печной дровяной или кизильной золы. На такой глубине клубни будут прогреваться солнечными лучами и через 10—12 дней дадут всходы. Всходы картофеля мы закроем почвой на 2—3 сантиметра. Через шесть дней стебли картофеля снова выйдут из почвы. Мы опять зароем их на ту же глубину. Через 6—7 дней из почвы поднимутся монстры кусты картофеля. На этом обработка будет закончена.

В июле — числа 20—25-го — картофель будет готов к концу.

Л. Бусарова, В. Макарова, С. Слесарева, Т. Тимохина, Ш. Махова, Л. Зимина.

«ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»

14 марта 1959 г. 3 стр.

Без внимания к людям

Мы работаем на растворном узле первого участка треста «Орскнефтехстрой». Многим из нас приходилось работать на растворных узлах в других организациях города. Но, пожалуй, нигде еще мы не встречали такого черствого и равнодушного отношения к рабочим, как здесь.

Наш мастер тов. Мюллер труд рабочих ставит ни во что. Особенно ясно это проявляется во время закрытия нарядов. Здесь мастер делает, что хочет, не считаясь с разрядом и квалификацией рабочих. Обычно сделан-

ние нами работы оценивается в нарядах «на глазок». Тов. Мюллер учитывает только основные бетонные работы, а такие, как гашение извести, перевозка материалов и другие почему-то во внимание не принимаются. Вот и получается, что наши заработки оказываются заниженными.

Мало того, мастер очень грубо обращается с рабочими. В ответ на наши претензии она обычно отвечает:

— Не хотите работать, рассчитывайтесь. Найдутся другие!

Г. Сатарова, А. Яковлева, В. Грошева, А. Антонова, В. Старостина и другие — бетонщицы растворного узла треста «Орскнефтехстрой».

Назревший вопрос

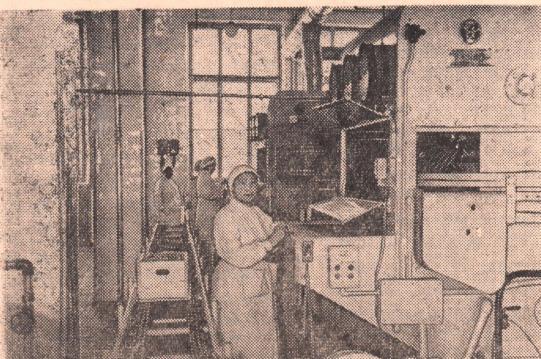
В нотах Советского правительства западным державам от 2 марта вновь с исчерпывающей ясностью поставлены жгучие вопросы современности — о заключении мирного договора с Германией и ликвидации оккупационного статута в Западном Берлине. Оба эти вопроса тесно связаны между собой, и положительное решение их явилось бы большим вкладом в дело смягчения международной напряженности, создало бы благоприятные предпосылки для договоренности представителей двух немецких государств о путях создания единой миролюбивой и демократической Германии.

Новая инициатива Советского Союза нашла широкое одобрение мировой общественности. «Китайский народ, — читает газета «Жэньминь жибао», — вместе со всеми народами, заинтересованными в обеспечении безопасности в Европе и в сохранении мира во всем мире, полностью поддерживает предложение Советского правительства и требует, чтобы западные державы со всей серьезностью отнеслись к этому предложению». Такое же требование все сильнее звучит во многих других странах мира. Совершенно очевидно, что вопросы мирного договора с Германией и нормализации положения в Западном Берлине давно назрели и их необходимо решать безотлагательно.

Советское правительство и раньше предлагало западным державам созвать совещание глав правительств с тем, чтобы обсудить указанные вопросы, как и вопросы, связанные с обеспечением европейской безопасности, разоружением, созданием в Европе зоны, свободной от атомного оружия, и др. Однако западные державы, прежде всего Соединенные Штаты, упорно отклоняли эти предложения, как отклоняют их и сейчас. При этом пускаются в ход всякого рода «аргументы» вроде того, что к совещанию в верхах нужна «особая» подготовка, что ему должны предшествовать встречи на более низком уровне и т. д. Иначе говоря, западные державы стремятся путем проволочек отодвинуть решение насущных вопросов на неопределенный срок.

В ноте западным державам Советское правительство снова подчеркивает, что «совещание на высшем уровне имеет в настоящее время наибольшие шансы достигнуть положительных результатов». Однако, если правительства западных держав не готовы к участию в таком совещании, Советский Союз не возражает обсудить вопросы о мирном договоре с Германией и ликвидации окку-

П. Бочаров.



батывать до 30 тысяч литров молока в день.

На снимке: конвейерная линия разливки молока в бутылки.
Фотохроника ТАСС.

БЕСПОКОЙНАЯ СТАРОСТЬ

— БРОСИЛ. С концом бросил! — сказал Еремин в ответ на предложение закуриТЬ.

Не верилось — и на пальцах, и на седых усах его еще видны были коричневатые пятна от табачного дыма.

Тогда собеседник пояснил:

— Врачи сагиттировали. Зачем, мол, сокращать себе жизнь? Погудим — и верно. Лучше пожить подольше, да поработать.

Павел Иванович достаточно поработал на своем веку, теперь он пенсионер, и когда говорит про работу, то под этим разумеет добровольно принятые на себя общественные обязанности.

Днями и вечерами заходит он в общежития никелькомбината — то в 63-е, где живут труженицы Дац-1, то в 62-е или 58-е, к работницам первого и второго цехов. Павел Иванович здесь всегда желанный гость. Он присутствует на заседаниях бытового совета — иногда советом поможет, а иногда и одного присутствия старого человека достаточно, чтобы образумить сбившегося с пути. Пишет Еремин заметки в стенгазете: любит поведать молодежи о старых временах, сравнивать с тем, что сейчас добились.

Павел Иванович называет много фамилий пенсионеров-никельщиков, которые ведут такую же работу, как он. При Доме культуры, например, они организовали штаб общественного порядка... Но тут же, справедливо ради, замечает, что есть, конечно, и такие среди его ровесников, которые забыли, что могут еще многое сделать не только для себя и для своего дома, а и для других.

Самого его такой покой не устраивает. И правильно это!

Н. ТЕПЛОВ.

ПИОНЕРСКАЯ ПОЧТА

Приходу недавно с работы домой, вдруг в дверь стучат. Открыла дверь — ученики. Они протянули мне листок. Оказалось, что пионеры 5 «А» класса школы № 48 поздравляют меня с 8 марта.

Пионерская почта, недавно организованная в дружине этой школы, — хорошее и полезное дело.

Мне хотелось бы через газету призвать родителей больше помогать пионерской дружине, активнее участвовать в работе Совета друзей школы.

Н. Белоконева,
фильтровщица никелькомбината.

Городское добровольное пожарное общество ПРИНИМАЕТ ЗАЯВКИ на кладку и ремонт отопительных приборов.

Здесь же требуется инструктор. Обращаться по адресу: Сынкт-город, ул. Московская, 1. Телефон 5-56.

Городской трест по ТРЕБУЮТСЯ продавцам.

Обращаться в часы занятий по адресу: Сынкт-город, проспект имени Сталина, 12 (во дворе пятиэтажного дома).

Щебеночному заводу на постоянную работу ТРЕБУЮТСЯ машинист компрессора, кузнец, молотобоец.

Обращаться по адресу: ст. Орок, контрактора щебен завода.

На проспекте имени Сталина (против здания горисполкома) ОТКРЫТА НОВАЯ ГОСТИНИЦА Телефоны 4-03 и 4-04

Белый Петр Михайлович, проживающий на ст. Орок, ул. Ульяны Громовой, 19, возбуждает дело о разоружении брака с Белой Валентиной Леонтьевной, проживающей в г. Медногорске, пос. Ракитника, ул. Кооперативная, 10, кв. 2.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 2-го участка Советского района г. Орска.

«ЧТО ЖЕ ТЫ, обещал написать, а сам даже на мое письмо ответить не можешь? Так некрасиво поступать. Если не хочешь писать, не нужно было об этом говорить. Валя».

Представьте себе настроение молодого человека, отправившего письмо любимой девушке. Вот сегодня его уже мчит курьерский... Вот оно в руках у почтальона... А вот и у той, кому адресовано...

Для влюбленных важна каждая мелочь. Отправляя письмо, юноша внимательно прочел послуставшие слова на почтовом ящике, что висит у конторы орса строителей: «Выемка письма производится в 8-00 и в 14-00». Для него это было очень важно: в 14.00 — значит, уйдет сегодня, а дней через шесть семь — ответ...

И вот как будто сошлись расчеты. Пришел ответ. Но в конверте оказалась записка, содержащая которой в прочили.

Вконце расстроенный, молодой человек пошел к почтовому ящику. Рискуя быть уличенным в нездоровом любопытстве, он все же приоткрыл крышку и заглянул в ящик. Ящик был до отказа набит письмами. Взгляну на часы: 15.35. За полтора часа не могли же набросать столько!

Заведующий почтовым отделением тов. Закуриной на месте не оказалось, но и сотрудники раскрыли секрет злополучного ящика. Одна из них предположила, что вымешкой должна заниматься ее соседка, что возразила, что и слышать об этом не слышала, спросили третью — она тоже отказалась. Ящик оказался «беспризорным», «ническим»...

Разве поверит строгая Валя, что в Орске письма по нескольку дней лежат в ящиках? Попробуй напиши такое — и ты, конечно, будешь заподозрен в неискренности, в обмане. Впору звать на помощь начальника городской конторы связи тов. Красикова, чтобы он выдал соответствующий документ, скрепленный подписью и печатью. Так и так, мол, Валя, друг ваш не виноват, все произошло по вине почтовиков.

Отправитель вправе потребовать такой «любезности» от начальника конторы связи. Но, разумеется, оказать ее можно лишь в виде исключения, потому что для ответа на все сигналы и жалобы подобным же образом у тов. Красикова не хватило бы ни времени, ни чернил.

Редко с какой почтой не приходят в редакцию жалобы на плохую работу того или иного почтового отделения.

В ЭТОМ ВИНОВАТА ПОЧТА...

В дом № 15 по ул. Коммунистов-бальзамиров письмо приспусти спустя полтора месяца после получения на почте. В дом № 20 (кв. 13) по проспекту имени Ленина одной из семей письмо было вовсе не доставлено: на конверте оказалось надпись — «адресат выбыл», хотя он никогда не выдавал. Кто и почему поставил такую резолюцию — на это ничего вразумительного в почтовом отделении ответить не могли. Только на десятый день после получения в Орске прислали по адресу письмо М. Хакимовой, проживавшей по ул. Новосельской.

Таких фактов масса — и не только с доставкой писем, а и с доставкой газет, журналов, переводов. И, видимо, вопрос сейчас надо ставить не столько о том, чтобы контора связи мобилизовала своих работников на расследование этих фактов сколько о том, чтобы быстрее устранить их причину.

Основную причину можно назвать и сейчас — это отсутствие строгой дисциплины в наших почтовых учреждениях, потеря чувства ответственности за порученное серьезное государственное дело. Начинаясь прежде всего, надо с того, чтобы поднять эту ответственность.

Н. Дымов.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

— Я думаю, что выражают мнение большинства жителей города нефтяников, — писал в редакцию читатель тов. Яценчик, — если высказую о необходимости увеличения киносеансов в нашем Доме культуры.

С подобными просьбами обращались в редакцию, в городские организации и жители других поселков.

Идея на встречу пожеланиям трудающихся, исполнкомом горсовета поставил перед облисполкомом вопрос о разрешении демонстрировать в профсоюзных клубах киноарттины, начиная с 11-12 часов дня. Уже сейчас дают по пять-шесть сеансов в день Дома культуры нефтяников, железнодорожников, металлургов (пос. Никель), клуб «Авангард» и клуб строителей.

Заместитель редактора
Л. Н. ГРЕЙСЕРМАН.

Кинотеатр «Кино»

ТЕАТР ДРАМЫ ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА
В Доме культуры металлургов (Сынкт-город) —
«Запущенный узел»

Начало спектакля в 8 часов вечера

★★★

Кинотеатр «Октябрь» — «Голубая стрела»
Начало сеансов в 10, 12, 2, 4, 6, 8 и 10 часов вечера
Дом культуры металлургов (пос. Никель) — «След в ночи»
Дом культуры железнодорожников — «Казимир»
Дом культуры строителей — «Колдунья»
Клуб мясокомбината — «Иван Бровкин на целине»
Клуб «Авангард» — «Часы остановились в полночь»

★★★

Орской дистанции зданий и сооружений

ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную и временную работу плотники, штукатуры, маляры и разнорабочие.

Принятые на работу пользуются всеми льготами железнодорож-

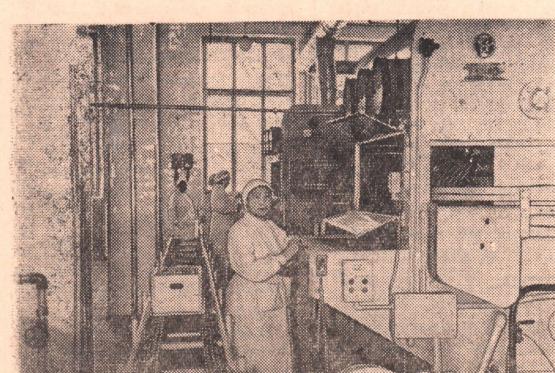
ников.
Обращаться в отдел кадров НГЧ-2 по адресу: ст. Орск, Вокзальное шоссе, дом № 18. Телефон № 33-78.

расторжении брака с Макаровым Николаем Прокопьевичем.

Дело подлежит рассмотрению Оренбургским облсудом.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84; ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, ст. секретарь — 5-06, отдел партийной жизни — 3-68, промышленный отдел — 2-59, отдел писем — 4-99, издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Заказ № 778. Тираж 11.000.



батывать до 30 тысяч литров молока в день.

На снимке: конвейерная линия разливки молока в бутылки.
Фотохроника ТАСС.