

Положить конец непроизводительным расходам

Опыт работы передовых предприятий со всей убедительностью свидетельствует о том, что важнейшим резервом снижения себестоимости выпускаемой продукции является ликвидация непроизводительных расходов. Не случайно в ряде коллективов развернулась упорная борьба за то, чтобы закрыть все каналы потерь сырья и материалов, не допускать растраниживания государственных средств на выплату всякого рода штрафов и пени, покончить с браком. Проводимая в этом направлении работа, приносит свои положительные результаты. На большинстве предприятий города непроизводительные расходы в первом полугодии текущего года, по сравнению с соответствующим периодом прошлого, заметно сократились.

Однако первые успехи ни в коем случае не дают права оставляться на достигнутом, не дают права, как говорится, позувывать на лаврах. В некоторых коллективах непроизводительные расходы продолжают оставаться чрезвычайно высокими и наносят большой вред экономике предприятия. Часть хозяйственных руководителей вместо того, чтобы наводить порядок на доверенных им участках, с необыкновенной легкостью санкционируют выплату штрафов за перепростой подвижного состава, за сброс неочищенных сточных вод в водоемы общего пользования и т. д., то есть расплачиваются государственными деньгами за свою неорганизованность, халатное отношение к делу.

Взять, к примеру, никелькомбинат. На первый взгляд может показаться, что на этом предприятии приведены в действие все резервы снижения себестоимости продукции: ведь принятые обязательства выполняются, металлурги получают сверхплановую прибыль. Это верно, но не менее верно и то, что на никелькомбинате очень велики непроизводительные расходы. Достаточно сказать, что только за первое полугодие они превысили 1600 тысяч рублей. По-прежнему комбинат платит большие штрафы за простой вагонов сверх установленных норм. В отдельные сутки простой вагонов под выгрузкой превышает норму на 1400-1450 вагоно-часов. Более 10 суток простояли ожидали разгрузки 16 цистерн с мазутом. Пока руководители комбината и техническая решали, что делать с поступившим мазутом, цистерны «настолили» штраф более чем в 20 тысяч рублей. Подобные факты не единичны.

О чём они свидетельствуют? В первую очередь, о том, что руководители никелькомбината, да и не только этого предприятия, мало заботятся о «тылах» производства. Совершенствуя технику в основных производственных печах, они забывают об улучшении работы подсобных, вспомогательных участков, что и приводит к

столу мало утешительным результатам. На никелькомбинате плохо организована разгрузка химиков, леса, формовочного песка, а в отдельных случаях и кокса. Давно уже настал вопрос об организации разгрузочных работ круглогодично, а не только днем, как это делается сейчас. Точно так же пора позаботиться о механизации этих процессов.

В решении указанных вопросов кроется большой резерв снижения непроизводительных затрат на никелькомбинате, на заводе имени Чкалова, на Южуралмашзаводе, а также на ряде предприятий Советского района, где в первом полугодии уплачены очень большие суммы штрафов за простой вагонов.

Немалое место в общем объеме непроизводительных расходов занимают потери от брака. Ведь не секрет, что на отдельных предприятиях качеству выпускаемой продукции уделяется мало внимания, некоторые заказы выполняются небрежно и возникает необходимость производить дорогостоящие переделки. К каким это приводит последствиям, можно видеть на следующих примерах.

В первом полугодии непроизводительные расходы на заводе строительных машин достигли 250 тысяч рублей, из этой суммы около 190 тысяч рублей составили потери от брака. На заводе весьма велик брак литья. На станочную обработку нередко поступают заготовки с такими серьезными дефектами, что литье приходится возвращать на переплавку. Руководство завода без должной энергии решает вопрос улучшения качества продукции.

Еще хуже обстоит дело на заводе по обработке цветных металлов. За шесть месяцев с начала года непроизводительные затраты на этом предприятии превысили 400 тысяч рублей, причем потери от брака достигли 314 тысяч рублей. Положение сложилось явно нетерпимое, однако на заводе не прочь сослаться на то, что в предыдущие годы «было еще хуже».

Борьба с непроизводительными расходами неразрывно связана с борьбой за новый подъем производства. Деятельность коллектива нельзя считать удовлетворительной, если по вине отдельных его членов допускается бесхозяйственное расходование сил, средств и материалов, если государственные средства бросаются на ветер. Задача состоит в том, чтобы закрыть все каналы непроизводительных потерь и расходов, и за счет этого добиться нового укрепления экономики производства.

Ведущая роль в этом деле принадлежит нашим партийным организациям, которые обязаны организовать действенное соревнование за экономию и бережливость.

Строители - Орденоносцы

На снимках слева направо: ТЮГАЕВ Кузьма Михайлович — бригадир штукатуров треста № 1, награжденный орденом Ленина, ЮДТ Агафия Сергеевна — бригадир бетонщиков треста № 1, награжденная орденом «Знак Почета» и ГИНКЕЛЬ Варвара Карловна — бригадир маляров треста № 1, награжденная медалью «За трудовое отличие».

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 41-й

№ 163

Вторник, 19 августа 1958 года

Цена 15 коп.

Сдадим ДАЦ-2 к 7 ноября 1958 года!

Горячие дни

Ударная стройка

в предпусковой период

полностью закончить укладку монолитного бетона и кирпичную кладку. Для этого есть все необходимо.

Значительно сложнее обстановка на корпусе склада коксика. Для этого корпуса необходимо большое количество стековых и кирпичных панелей. Из давно должен был изготавливать завод сборного железобетона, но панели до сих пор не доставлены на стройплощадку, что сдерживает и строителей и монтажников.

Для этого корпуса необходимы 17 пятнадцатиметровых железобетонных балок. Изготовление этих балок также задерживается — на стройке нет арматурного железа.

Заметно улучшилось положение с оборудованием.

Если несколько месяцев назад, — говорит заместитель начальника будущего цеха по оборудованию тов. Антонов, — в этом вопросе было много неясного, то теперь мы можем почти все необходимое доставить на площадку по первому требованию строителей.

Однако многое еще волнует и строителей и металлургов.

За последнюю неделю стройка снова стала испытывать острую нужду в кирпиче — вместо 21 тысячи штук сюда ежедневно выделяются лишь отстеклить только по 7-8 тысячи штук. Это обстоятельство не позволяет каменщикам формировать кладку отдельных объектов, своевременно передавать их под отделку.

Недостает битума для кровельных работ, хотя этот материал тоже не привозной — его получают на заводе имени Чкалова. Снабженцы с большим трудом дали строителям аглобригадам 20 тонн битума вместо 80, и больше пока не обещают. А фронт кровельных работ расширяется с каждым днем.

Но особенно волнуют строителей различные внутриведомственные неувязки. Руководители стройки никак не могут договориться с работниками управления треста о нормальном обеспечении автотранспортом. На днях здесь начали рыть один из галерей, выделили для

этого экскаватор. Но машина целыми днями простоявает — транспортнаяkontора не выделяет автосамосвалов для отвозки земли.

Не изъяты недостатки в работе стальмонтажников и промтехмонтажников. По вине руководителей орского участка «Стальмонтаж» затянулся целый ряд первоочередных работ. Медленно идет монтаж в корпусе бункеров шихты, задерживается изготовление каркасов для этого же корпуса, а в результате нельзя приступить к футеровке сушильных пещей. Стальмонтажники до сих пор не передали под футеровку газоходы в главном корпусе, хотя промедление с этим делом чревато серьезными последствиями — в холодное время работы по футеровке усложняются в несколько раз.

Наконец, еще одна претензия у строителей к стальмонтажникам — все коллективы давно переключились на двухсменную работу, а монтажники по-прежнему работают в одну. Требования руководителей стройки, комсомольского штаба об изменении распорядка дня остаются без последствий. Даже инициатива двух комсомольско-молодежных бригад, из этого управления, переключившихся на двухсменную работу, не встретила у начальника участка тов. Рычкова должной поддержки.

Безответственно относятся к порученному делу руководители участка промтехмонтажников. Они ведут работы исключительно небрежно. На одном из объектов по вине промтехмонтажников было исковеркано около 50 плит перекрытий, на другом полностью разрушена кирпичная стена. При установке молотковых дробилок часть деталей совершенно вывали из строя, в частности, разбили дверцы этих агрегатов.

Начальник управления тов. Маслов — редкий гость на стройплощадке, все руководство работает на этом объекте передоверено мастеру тов. Большакову.

ДАЦ-2 вступает в предпусковой период. На этом объекте сейчас должно быть сосредоточено все внимание.

Коллективный корреспондент — редакция многотиражки «Стройтель».



За что критиковали партком

Металлурги никелькомбината хорошо помнят летние месяцы прошлого года, когда предприятие вместо того, чтобы увеличить выпуск продукции стало заметно отставать. В третьем квартале отставание достигло таких размеров, что нависла серьезная угроза с выполнением годового плана.

С чувством тревоги за создавшееся положение дел на производстве, коммунисты комбината подвергли серьезной критике на прошлом отчетно-выборном собрании деятельность парткома, который не проявлял необходимую настойчивость в борьбе за ритмичную работу предприятия, не повышал у хозяйственных руководителей ответственность за выполнение государственного плана.

И вот прошел год. Характер нынешнего отчетно-выборного собрания, которое состоялось на днях, примечателен тем, что оно проходило под знаком проверки выполнения наказов коммунистов как в области хозяйственного и культурного строительства, так и в отношении совершенствования методов партийного руководства.

Выполняя критические замечания членов партии, партком за отчетный период добился заметных сдвигов, конкретнее стал заниматься разъяснительной и организаторской работой в массах. Это положительно сказалось на трудовой деятельности коллектива. В результате комбинат, преодолев допущенное отставание, вышел в число передовых предприятий. Достаточно сказать, что за отчетный период металлурги дважды завоевали переходящее Красное знамя Совета Министров РСФСР и Президиума ВЦСПС.

Но вместе с тем, как отмечалось на отчетно-выборном собрании, партком слабо еще осуществлял руководство организационной и массово-политической работой в первичных партийных организациях. Разделяя эту мысль, член парткома тов. Мальцев привел характерный пример.

— Партком брал под опеку многие мелкие вопросы, — заявил он в своем выступлении, — которые с успехом могла решать парторганизация заводаоуправле-

ния. Разве это не признакает роль первичной парторганизации, где на учете состоит большинство хозяйственных руководителей комбината?

Электроплавильщик обжигово-восстановительного цеха тов. Пузиков справедливо критиковал членов партийного комитета, которые были редкими гостями на ответственных участках производства, не вникали глубоко в жизнь парторганизаций, не оказывали им практическую помощь на месте. Не по этой ли причине отдельные цеховые парторганизации не поднимают по-настоящему назревшие вопросы производства? Нельзя не согласиться, например, с выступлением сменного мастера цеха № 1 тов. Соколова, который заявил:

— Коллектив пироотделения цеха № 1 вот уже продолжительное время не справляется с выполнением месячных заданий. В нашей работе по-прежнему часто случаются штурмовицы. Руководители отделения не прислушиваются к голосу рабочих, не заботятся об улучшении условий труда. В

Лекции для населения

В Советском районе партком на семинаре агитаторов прочитана лекция на тему: «События на Ближнем и Среднем Востоке». Прочитала ее лектор горкома партии тов. Воронцева. С лекцией на эту же тему она выступила перед работниками мясокомбината.

С большим интересом прислушались работники швейной фабрики лекцию о современном международном положении, которую прочитал заведующий домом политпросвещения горкома партии тов. Федоров. Перед железнодорожниками дело Орек выступила с лекцией о международном положении директор вечернего университета марксизма-ленинизма тов. Евсюков.

Н. Задеева,
зав. кабинетом политпросвещения Советского района
рекомендует тов. Евсюкову.

Стороне оказалась и первичная парторганизация. Не случайно, на цеховом отчетно-выборном партийном собрании не было конкретных выступлений членов партии, отражающих производственную деятельность коллектива.

Далеко не все благополучно с организацией политико-воспитательной работы среди молодых металлургов, о чем, кстати, очень мало было сказано в отчетном докладе секретаря парткома тов. Соловьева. Выступивший на собрании пенсионер тов. Еремин призвал партийное и хозяйственное руководство цехов и комбината больные помогать комсомольским организациям, чаще заглядывать в молодежные общежития.

Из года в год, на комбинате составляются мероприятия по оздоровлению условий труда. Но как они выполняются? Некоторые выступающие подвергли критике руководство предприятия, которое не проявляет должной инициативы в решении вопросов, связанных с ускорением строительства новой воздушной станции и эффективных пускавших установок.

Коммунисты тт. Щербакова и Ротин обратили внимание партийной организации на отсутствие должной борьбы за благоустройство рабочих поселков. Как ни странно, но на комбинате, вместо принятия действенных мер по улучшению бытовых условий, принято вести бесконечные разговоры, совещания, принимать различные решения, хотя почти на всех рабочих собраниях в цехах металлурги настойчиво требуют благоустроить поселки Никель и Первомайский.

Много справедливых претензий было высказано в адрес руководителя никельпродсеба. До сих пор в ряде магазинов и столовых допускаются нарушения правил советской торговли, плохо належно обслуживание покупателей.

Надо полагать, что новый состав парткома учтет все критические замечания коммунистов, примет меры к повышению уровня руководства первичными парторганизациями, мобилизует металлургов на досрочное выполнение государственного плана.

Коллективный корреспондент — редакция газеты «За советский никель».



Орск, ул. Станиславского.

Фото И. Гергеля.

Кому принадлежала первая мысль о ГЭС в Жигулях

Впервые мысль о постройке крупнейшей гидроэлектростанции в Жигулях выдвинул молодой самарский инженер, ныне здравствующий академик, старый революционер и коммунист Глеб Максимилианович Кржижановский.

Сын Самарского адвоката, уроженец Самары, он окончил здесь реальное училище и начал революционную деятельность. После окончания Петербургского технологического института работал в Самаре инженером, был одним из руководителей общерусской организации «Искры», созданной в Самаре по указанию В. И. Ленина.

Это было полвека тому назад, когда Кржижановский заявил о большой пользе, которую получит Россия от постройки гидроэлектростанции в Жигулях. Мысли были обоснованы данными и расчетами. Но власти не нашли ни средств для постройки станции, ни способов поддержать смелую идею. Больше того, самарский епископ, узнав о «дерзости» Кржижановского, телеграммой в Италию на имя жившего там потомка графа Орлова на землю которого инженер думал строить электростанцию, настоятельно просил успокоить «безумца» и «антисхриста» Кржижановского. Эта телеграмма

коей мере нельзя назвать боевым помощником. И нельзя потому, что стенная газета выпускается здесь от случая к случаю, как правило, в канун традиционных праздников. Да и содержание материалов, помещаемых в газете, не отражает конкретных производственных дел на предприятии, не ставит перед коллективом новых задач.

Имея партийное поручение, редактором стенгазеты является коммунист тов. Корчевая. Она халатно, безынициативно относится к выполнению партийного поручения, а партбюро мирится с этим.

Многим коммунистам швейной фабрики поручено вести агитационно-массовую работу в коллективе. В лучшем случае некоторые из них отдельываются белой читкой газет, а бесед, на которых об-

Когда забывают о партийных поручениях

Каждый коммунист должен иметь партийное поручение. И там, где партийные организации уделяют этому необходимое внимание, контролируют отношение коммунистов к общему делу, там партийные поручения являются важным средством политического воспитания членов партии, приучают их к строгому соблюдению партийной и государственной дисциплины, повышают чувство ответственности за хозяйственную деятельность предприятия.

Этого, к сожалению, нельзя сказать о партийной организации швейной фабрики. Правда, отдельные коммунисты здесь неплохо относятся к выполнению партийных поручений, проявляют инициативу и настойчивость, живо интересуются всеми сторонами производственной и общественной жизни коллектива.

Начальник закройного цеха

«ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»

2 стр. 19 августа 1958 г.

коммунист тов. Рабинович, например, является председателем постоянно действующего производственного совещания. Выполняя партийное поручение, тов. Рабинович выносит на обсуждение этого совещания актуальные вопросы производства, связанные с расширением ассортимента, улучшением фасонов и качества выпускаемой продукции. Особенно большое внимание уделяется улучшению качества детской одежды. Сейчас фабрика шьет костюмы для мальчиков младшего школьного возраста. Костюмы эти пользуются большим спросом у покупателей. Они шьются по новым моделям, подбираются ткани привлекательных расцветок.

Добросовестно выполняет партийные поручения коммунист тов. Крикунова. Она осуществляет контроль над организацией труда в бригадах и сменах. Недавно по ее инициативе обсуждались иго-

ри работы в бригаде по поши-

сялся бы конкретные вопросы производства и ставились новые задачи, никто не проводит.

Секретарь партийного бюро фабрики тов. Короткова соглашается, что с выполнением партийных поручений дело обстоит далеко не благополучно. Но когда заходит речь о том, что сделало партийное бюро, чтобы исправить положение, то в этом случае тов. Короткова ничего определенного сказать не может.

В партийной организации швейной фабрики есть немало способных, политически грамотных людей. И если бы они имели партийные поручения и добросовестно выполняли их, то от этого была бы большая польза производству, повысился бы уровень агитационно-массовой и политико-воспитательной работы среди швейников.

П. Александров.

Улучшать организацию труда

В июле коллектив второго механизированного цеха Южуралмаша-вода не выполнил производственную программу. Металлообрабатчики недодали много различных деталей, по этой причине задержана и сборка ряда машин.

На постоянном действующем производственном совещании рабочие цеха горячо обсуждали срыв программы, вскрыли ряд серьезных недостатков и упущений в организации труда. Их оказалось немало...

Инструментальная на замке

Чеховые часы показывают положение восьмого, когда в пролетах появляются рабочие. Переодевшись, они направляются на свои места. Надо проверить в каком состоянии находятся станки, ведь спереди — восемь часов напряженного труда. Но вот осмотр станков окончен. Теперь в инструментальную — взять штангель, микрометр, линейку.

Но что это?

Инструменталка еще на замке. Около нее собирается очередь.

Слышишь реплики рабочих:

— Когда наши инструментальщики будут приходить вовремя!

— Люди на складе — торопить-ся некуда!

В восемь часов инструментальная наконец открывается. Пока выдаст вам инструмент, пройдет еще немало времени.

Теперь нужно заточить резцы. Кажется, ничего не может быть проще — подошел к нождальному камню и затачивай. Но...

В цехе из четырех нождальных камней работают только два. Да как работают? Они мало пригодны. Дело в том, что через каждый час их нужно шабрить, но это не делается. Сколько раз говорили механику цеха тов. Гусеву, однако результатов никаких. Не случайно поэтому многие рабочие для того, чтобы заточить резцы, направляются в смежный первый цех. На это уходит 20-25 минут рабочего времени.

Из-за всех этих недоладок рабочие начинают смену не в восемь часов, как положено, а на 30—45 минут позже.

А сколько теряется времени во время работы! Взять хотя бы сно-ва обеспечение инструментом. Разу взять весь необходимый инструмент трудно. Работа постоянно меняется.

В средине смены рабочий идет в инструментальную:

— Дайте микрометр 100 — 125 мм.

— Нет такого!

— А где?

— Кажется, в третьем пролете! Пониците...

И рабочий вынужден искать. А время не стоит на месте!

Рабочий получил чертеж

Для чего нужен рабочему чертеж?

Для того, чтобы познакомиться с характером предстоящей работы, с технологией изготовления той или иной детали.

Но беда в том, что технология обработки деталей зачастую выдается в производство непроруманной до конца, без учета последних новшеств. Вместо того, чтобы сразу приступить к делу, рабочие вынуждены немало времени затрачивать на устранение допущенных в технологии промахов.

Взять, к примеру, нарезку резьбы на червячных валах. Технологии предусмотрено вести на-

резку на больших оборотах, на всю операцию отводится 45 минут. Но на больших оборотах, как мы убедились, нужной чистоты не получается. На нарезку резьбы нужно не 45 минут, как это запланировано, а час-полтора. Об этом хорошо знают технологии, но никаких мер не принимают. Они работают в отрыве от коллектива, не реагируют своевременно на сигналы рабочих.

Незнание технологами производства приводит иногда прямо-таки к анекдотическим случаям. Как-то токарь тов. Кузнецов получил очередное задание — обработать полумуфту. Как обычно, решил ознакомиться с технологией. Раскрыл чертеж и прочел следующее: «Деталь двумя поставить на станок, обработать согласно чертежа и троим снять». Долго думали мы — из каких соображений исходили технологии, заставляя троих станочников снимать и поднимать деталь, которая весила всего... 25 килограммов.

О культуре производства

Недавно коллектив цеха явился инициатором хорошего начинания — рабочие поставили в пролетах банки с цветами. Хорошо? Безусловно! Приятно видеть по соседству со станком зелень. И все-таки культура производства в цехе пока самое «бальное место».

Войдя в цех, вы увидите целые горы стружки. Она загромождает рабочие места, проходы. Почему стружку не вывозят? Ждут, пока не будет до конца нагруженна платформа.

Несколько раз говорили об этом руководству цеха. Ответ один:

— Гонять транспорт попусту не будем!

А то, что мусор мешает работе, будто никого не касается. Стружка сваливается, куда попало. Недавно из-за этого один из токарей повредил себе ногу.

Еще хуже дело с чистотой рабочих мест на винторезном участке. Здесь вообще, как говорится, ни пройти, ни проехать. Детали обрабатываются большие, их вовремя не увозят. И здесь же лежат отдельные детали для станков.

Перед каждым токарным станком должна быть защитная сетка. Стружка иногда отлетает от станка, а это небезопасно. О сетках не раз говорили на собраниях, но положение почти не изменилось.

Часто во время работы в цехе можно наблюдать такую картину. Рабочий подает сигнал. К станку медленно приближается мостовой кран. В воздухе повисает ветхая тележка, наполненная отходами.

Она того и гляди развалится. Сколько раз говорили рабочие о том, чтобы изготовить специальные ящики для переноски отходов.

— Будет, будет! — заверял начальник цеха тов. Попов.

Но до сих пор все остается по-старому.

Кстати и о кране. Он в цехе один, и за всеми не успевает. Правда, есть второй, но он уже несколько месяцев ремонтируется.

Не наложен в цехе постоянный контроль за состоянием оборудования. Из-за неполадок с кулачками часто во время работы вырывается деталь. Об этом знает заведующий инструментальным хозяйством тов. Харксов, но никаких мер не принимает.

Или другой пример.

Как-то токарь тов. Кузнецов нужно было подтянуть фрикцион. В начале смены он сказал об этом механику. Тот обещал прислать слесаря. Слесари действительно пришли, но через..., полтора часа.

Это тоже мешает работе

— Деталь с килограммом, стружки пуд! — часто можно услышать эти слова от токарей при поступлении в цех новых заготовок.

— В чем дело?

Металлургические цехи отгружают заготовки на обработку с большими припусками. При обработке много металла теряется в стружке, рабочие затрачивают много лишнего времени.

Вот, к примеру, бочка червячного вала. Этот заказ проходит по цеху на протяжении длительного времени. Бочка червячного вала должна иметь длину 280 мм. Заготовка же приходит длиной почти в 400 мм. И вот приходится снимать чуть не вагон стружки.

Такой пример не единичен. Об этом много раз сообщали в металлургические цехи. Там на сигналы не реагируют...

...Окончен трудовой день.

Теперь можно зайти в душевую, помыться. Но не тут-то было! Там уж такая очередь, что и не пройтись.

Еще не так давно рабочие цеха были обрадованы известием — открыта душевая. Сначала всешло хорошо. После окончания смены можно было спокойно вымыться, переодеться в чистую одежду. Но там было недолго. Началось с того, что воду приходится нагревать самим. Вскоре из восьми кранов стало работать только два. Сейчас душевой вообще никто не заботится. Хотели недавно установить ящики для одежды, но не довели дело до конца.

Давно уже решается вопрос о том, чтобы установить у каждого станка тумбочки для инструмента. Когда это будет сделано — неизвестно.

Есть в цехе установка для получения газированной воды, но почти все время бездействует.

Рейдовая бригада: В. Байков

— токарь цеха № 2 Южуралмаша, Н. Роберман

— контролер ОТК цеха № 2,

Н. Кузнецов — токарь цеха № 2, Ю. Сердюнов.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

„За чистоту, за красоту города“

стасил перед областным коммунальным отделом вопрос о расширении производственной базы нашей горохочки и о снашивании ее необходимыми механизмами и транспортом. Как только этот вопрос решится, мы введем в городе или в части города планово-регулярную очистку.

В ответ на заметки «За чистоту улиц» и «Права тов. Шибаева» тов. Сытный сообщает:

— Принимаются меры по уве-



Стреженищи завода строймашин Анна Костюкова и Антонина Дирина из месяца в месяц выполняют задания на 180—200 процентов.
Фото И. Гергеля.

Достигнуты первые успехи

Городу — больше овощей и картофеля! — под таким лозунгом трудаются в эти дни овощеводы подсобного хозяйства никелькомбината — совхоза «Ударник».

Вот поля участка № 5. Люди, работающие здесь, известны тем, что из года в год перекрывают плановые задания по сбору овощных культур.

Бригадир Филипп Михайлович Лукьяничников — один из кадровых работников совхоза — рассказал:

— Весной отселились в срок, вовремя и дружно посыпались всходы овощных культур. Но большая часть лета оказалась засушливой. Чтобы справиться с социалистическими обязательствами, нужно было чаще поливать посевы. Каждое зево получило по 2—3 мото-трактора, однако возникла другая трудность: электротяга не выдерживала такую нагрузку. Быстро проявили высоковольтную линию. Все мото-тракторы стали работать одновременно.

Нелегко, действительно, привыкнуть к засушливой поре овощеводам. Чтобы спастись с социалистическими обязательствами, нужно было чаще поливать посевы. Каждое зево получило по 2—3 мото-трактора, однако возникла другая трудность: электротяга не выдерживала такую нагрузку. Быстро проявили высоковольтную линию. Все мото-тракторы стали работать одновременно.

Нелегко, действительно, привыкнуть к засушливой поре овощеводам. Чтобы спастись с социалистическими обязательствами, нужно было чаще поливать посевы. Каждое зево получило по 2—3 мото-трактора, однако возникла другая трудность: электротяга не выдерживала такую нагрузку. Быстро проявили высоковольтную линию. Все мото-тракторы стали работать одновременно.

Зеву тов. Инякиной, состоящему из 4 овощеводов, выделен участок почти в 7 гектаров. На этой площади размещены посевы огурцов, помидоров и капусты. Установленные им посевы рабочие и служащие паросилового, литейно-механического цехов и ОТК, позже других прибыли сюда представители плавильников: но упомянутые они сейчас наверстали. Однако нужно сказать, что кое-где проявляются и элементы бесхозяйственности. Так, например, посевы овощей, выделенные УКСу комбината, сильно заросли сорняками. Рабочие совхоза неоднократно напоминали об этом руководителям УКСа, но те продолжают отмахиваться.

Первые успехи достигнуты, но

дело еще не завершено. Рабочие и служащие совхоза обязаны при содействии коллектива никелькомбината обеспечить полную сохранность и своевременную уборку выращенного урожая.

Л. Леонтьев.

Совхоз «Ударник».

„Смышленый“ продавец

На двери ларька по продаже керосина на ст. Орск каждый день нас частично неизменное и довольно любопытное обявление: «Отлучился на нефтебазу, скоро буду.»

Меняется на этом обявление, составленное смышленым продавцом, лишь число: сразу стояло 6 августа, потом оно зачеркнуто и поставлено 8 августа, дальше — 9 августа.

Что это так подозрительно зачастил напр продавец на нефтебазу? Собирается ли он заниматься тем, чем ему положено — находиться на своем рабочем месте?

И. Колмакий. Д. Шамрай.

«ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»

19 августа 1958 г. 3 стр.

ЗА РУБЕЖОМ.

У наших друзей

Строительство нового каскада гидроизделий на реке Ваг. Как передает Чехословацкое телеграфное агентство, на реке Ваг в Словакии началось строительство нового каскада Гричов-Мицкова — Паважска-Бистрица. Этот каскад будет четвертой крупнейшей системой гидроизделий на реке Ваг. После окончания строительства каскада по реке смогут плавать сплошь до Жилине суда водоизмещением 1200 тонн.

Электростанции этого каскада будут вырабатывать ежегодно 410 миллионов киловатт-часов электроэнергии. Близ Гричова намечено создать водохранилище на площади 240 гектаров емкостью 8 миллионов кубометров воды. Важнейшей структурой этого каскада явится гидроэлектростанция Мицкова.

Коксовая батарея построена досрочно. Как передает агентство Синхуа, коксовая батарея № 1 Уханьского металлургического комбината дала первый кокс. Эта крупная высокомеханизированная батарея спроектирована и построена с помощью Советского Союза.

Досрочное окончание строительства коксовой батареи обеспечи-

вает необходимые условия для досрочной сдачи в эксплуатацию доменной печи № 1 на этом же комбинате.

Развитие коксохимической промышленности в Польше. Коксохимическая промышленность — одна из наиболее быстроразвивающихся отраслей польской индустрии. Если в 1946 году коксохимические заводы дали всего около 3 миллионов тонн кокса, то сейчас его производится свыше 10 миллионов тонн в год. Но производство кокса Польша в настоящее время вышла на 5 место в мире после СССР, США, ФРГ и Англии.

За годы народной власти в Польше построено свыше 10 новых коксохимических батарей. Мощный коксохимический заводпущен на металлургическом комбинате имени В. И. Ленина в Новой Гуте. Недавно на этом заводе была сдана в эксплуатацию шестая батарея, производственная мощность которой составляет 1,8 миллиона тонн кокса в год.

Продолжается интенсивная работа по сооружению нового крупнейшего коксохимического завода на металлургическом комбинате имени Берата в Ченстохове.



В Японии проведен тысячекилометровый поход за мир по маршруту Хиросима-Токио. Когда участники похода следовали через крупные города — Кобе, Осака, Киото и другие, к ним присоединились сотни японских граждан.

На снимке: участница похода Мацако Суэжима несет табличку с именами четырех жертв Хиросимы, недавно умерших от болезней, вызванных атомной радиацией.

Фото Джапан Пресс.

Памятник В. И. Ленину в Мишкольце. По инициативе городского комитета Отечественного народного фронта в крупном промышленном центре Венгрии Мишкольце будет воздвигнут памятник В. И. Ленину. Памятник основан на проекте скульптора Иштвана Киш, решено установить на площади перед металлургическим комбинатом.

Открытие памятника, сооружаемого на средства населения города, состоится 1 мая 1959 года.

Коксовая станки идут во многие страны. Продукция венгерской станкостроительной промышленности пользуется за рубежом широкой известностью. Венгерские станки экспортуются в 40 стран мира.

Улучшение качества станков позволяет Венгрии постоянно расширять свои рынки. Особенно тесные торговые отношения связывают Венгрию с Советским Союзом и другими странами социалистического лагеря. Около 900 различных станков производятся в Венгрии для развивающейся промышленности Китайской Народной Республики.

(ТАСС).



К событиям в Ливане. Огневая точка американских солдат на одной из улиц Бейрута.
Фото агентства Кейстон.

Ремесленное училище № 1 ПРОДОЛЖАЕТ НАБОР УЧАЩИХСЯ

Училище готовит слесарей-сантехников, слесарей-сборщиков стальных конструкций, слесарей-жестянщиков.

Принимаются юноши в возрасте 16—18 лет с образованием 7 классов и выше.

Срок обучения 2 года.

Здесь же требуются мастера производственного обучения по высоквалифицированным специальностям.

За справками обращаться по адресу: пос. Никель, РУ № 1.

Ремесленное училище № 15 ПРОИЗВОДИТ НАБОР

юноши и девушек в возрасте от 15 до 17,5 лет с образованием 7—10 классов.

Училище готовит токарей-универсалов, кузнеццов свободной ковки, формовщиков-литейщиков, слесарей, расточников, электромонтеров.

Срок обучения — 2 года.

За справками обращаться по адресу: проспект им. Сталина, РУ-15.

Ремесленному училищу № 15 СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ

мастера производственного обучения в группах кузнечников, слесарей по ремонту промышленного оборудования, токарей и электромонтеров, а также кузнец.

Обращаться по адресу: проспект им. Сталина, РУ-15.

ТРЕБУЕТСЯ

плотник.
Обращаться по адресу: Орск, Форштадт, контора «Главвторсыре».

ФВ04609

Городенхоз ПРИНИМАЕТ ЗАКАЗЫ

на организаций и коллективов на посадочный материал — саженцы яблонь, вишни, крыжовника, смородины и декоративных деревьев и кустарников.

Срок подачи заказов до 25 августа.
Оплата до 10 сентября с. года.

Монтажному управлению треста «Востокометаллургмонтаж»

ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу нормировщики, слесари-монтажники.

Об условиях справляться по адресу: г. Орск, площадка завода синтезспирта, монтажное управление треста «Востокометаллургмонтаж», отдел кадров.

Ремонтному заводу на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

слесари по ремонту тракторных и автомобильных двигателей, кузнец.

Обращаться по адресу: ст. Орск, ремонтный завод.

Типография газеты «Орский рабочий» ПРИНИМАЕТ ЗАКАЗЫ

на изготовление штампов и печатей.

Обращаться по адресу: г. Орск, ул. Советская, 84.

УНР-577

СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу слесари-сантехников 5—6—7 разрядов.

Оплата труда сделано-прогрессивная.

Обращаться по адресу: остановка «Управление никелькомбината», УНР-577, телефоны через АТС никеля: 8-85, 8-86, через завод синтезспирта — 1-14.

Пивзаводу ТРЕБУЮТСЯ

главный бухгалтер, кочегары, грузчики, слесари.

Обращаться по адресу: г. Орск, Пионерская, 8.

Коллектив магазина № 21

второго торга выражает глубокое соболезнование зам. директора магазина Прокоповой Раисе Тихоновне по поводу

бездременной смерти ее сына

Прокопова Владимира Кузьмича.

С бесспорным преимуществом

Второе воскресенье подряд стадион «Авангард» заполняет не одна тысяча болельщиков футбола, 10 августа сюда привез зрителей матч Орек — Пенза на первенство РСФСР по Волжской зоне, закончившийся победой сборной нашего города. А в это воскресенье — очередная игра на первенство области. Нефтяники принимают футбольистов г. Медного.

Прошли уже долгие полчаса первой половины матча. Пока ни одной из команд не удается открыть счета.

Нефтяники с самого начала предлагают гостям очень бурный темп, но кажется медногорцы не намерены отвечать взаимностью. Что-то они пассивничают: ни одной попытки взять в свои руки инициативу. Опасная выездательность!

Все чаще и чаще создаются острые положения у ворот гостей. Смело, но очень рискованно защищает вратарь ворота; зачем так далеко выбегать на мяч? Вот и сейчас, оставив на произвол ворота, он с риском бросается на встречу левому крайнему. Только обвести — и мяч будет в сетке! Так и есть. Первый гол, забитый на 37-й минуте левым крайним Олегом Гореевым...

Мяч снова на штрафной площадке гостей, на этот раз справа. Та же ошибка вратаря — обычный выход далеко навстречу противнику. Правому крайнему избранников не стоит труда послать точный боковой мяч в пустые ворота. Впрочем, нет — туда успел встать защитник, но... поздно, ему остается только вытащить мяч из сетки. 2:0 в пользу «Нефтянико».

Команды уходят на 15-минутный отдых. Изменил ли после перерыва свою тактику гости (теперь-то выжидать уже нечего!), попытается ли более активно вести игру нападение, тем более, что защита гостей оказалась явно не на высоте положения? Если да, то игра обещает быть острой, хотя нефтяники и показали уже свое явное преимущество — в разыгрывании удачных комбинаций, в быстроте реакции и точности передач.

Нефтяники продолжают атаковать. Сейчас они пытаются даже пробить ворота с длинных дистанций. Из-за пределов штрафной площадки идет мяч в угол, сильно посланный правым полузащитником. Вратарь не успевает даже пошевелиться. Новый — седьмой гол встреми.

3 минуты до конца матча, Умело обводит защиту гостей и выходит один на один с вратарем центр нападения Кравченко. Вратарь делает бросок навстречу, но мяч уже похищено закатывает в ворота 8:0.

Свисток судьи — последний свисток, и команды выходят на центр поля. Итак — 8:0 в пользу команды «Нефтяник».

Н. Теплов.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ.

СЕГОДНЯ на экранах города

Кинотеатр «Октябрь» — «Шофер поневоле»

Начало сеансов в 12, 2, 4, 6, 8 и 10 часов вечера.

Летняя эстрада Советского района —

«Встреча со счастьем»

Клуб мясокомбината — «Город зажигает огни»

Дом культуры железнодорожников и в саду — «Крысы»

Клуб «Авантаж» — «Разбитые мечты»

Клуб пос. Первомайского — «Флаги на башнях»

Летняя эстрада ТЭЦ — «Улица молодости»

Городское добровольное пожарное общество

ПРИНИМАЕТ ЗАКАЗЫ

на зарядку и перезарядку огнетушителей.

Здесь же срочно требуются печники 5—6 разряда.

Обращаться по адресу: Стройгородок, ул. Можковская, 1. Телефон 5-56.

Ресторану ст. Орск

ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу грузчики и персонал.

Обращаться в отдел кадров ресторана.

Адрес редакции и типографии: г. Орск, Советская, 84. Телефоны: редактор — 3-68, отв. секретарь — 5-06, отдел партийной жизни — 3-68, промышленный отдел — 2-59, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Заказ № 4662 Тираж 9.500