

Рационализатор Абдулла Даменев

О старшем операторе цеха № 2 завода имени Чкалова А. Р. Даменеве на предприятии говорят с уважением:

— Это — самый «стабильный» на заводе рационализатор.

Да, Абдулла Даменев относится к числу наиболее пытливых людей, чья творческая мысль ищет все новое. За полтора десятка лет труда на нефтепереработке он предложил не один десяток рационализаторских новшеств, внедрение которых в производство обеспечило колективу нефтяников экономию многих сотен тысяч рублей.

Рационализатор всегда озабочен тем, чтобы коллектив установки АВТ-3 день ото дня добивался роста производительности труда и улучшения качества нефтепродуктов, реализовал повышенные обязательства в честь 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции.

Длительное время план по отбору светлых нефтепродуктов от сырья на установке значительно недовыполнялся. Порядочное количество светлых оставалось в мазуте, и работники цеха настойчиво искали способ их извлечения.

Есть у Даменева хороший советчик — начальник установки Александр Иванович Инкирев. Когда Даменев, окончив фабрико-заводское училище, пришел на завод им. Чкалова, Инкирев уже имел за плечами солидный производственный стаж и руководил смений. Под его опытное начало попал молодой рабочий, который с годами воспринял лучшие черты своего руководителя.

Как много раз шел Даменев к наставнику, чтобы посоветоваться по делам производства! Вот и теперь, когда на установке создалось тяжелое положение, он направился к Инкиреву на совет: как извлечь остатки светлых нефтепродуктов из мазута? С этим вопросом он и обратился. В ответ услышал:

— На мой взгляд, светлые темы из-за высокого давления в атмосферной колонне, — коротко ответил Инкирев и затем добавил:

— А вот как его снизить — это вопрос, который должны решить вы, рационализаторы. Подумай и ты над этим. Тебе ведь не привыкай...

Советчик не ошибся. Вскоре инженер по рационализации В. А. Зубарев поступило предложение, направленное на углубление отбора керосина-газоэлевой фракции. Даменев предлагал снизить давление паров в атмосферной колонне за счет увеличения диаметра трубопровода, связывающего колонну со стиропином.

Отгадны были результаты внедрения новшества. Отбор нефтепродуктов от сырья возрос на 5 процентов, а это и обеспечило перевыполнение планового задания; заметно повысилось и качество продукции.

Это предложение — одно из де-

сяти поданных новатором за четыре месяца нынешнего года. Большие выгоды дают колективу и другие новшества, внедренные в производство по инициативе Даменева. Вот суть одного из них.

Существовавшая схема обвязки парового хозяйства в приемном парке установки не давала возможности отключить от паровой магистрали резервуары.

Казалось, не дело старшего оператора раздумывать над переустройством обвязки. Но ведь Даменев еще и рационализатор, а этот бес покойный народ никогда не становится в позу наблюдателя. Так и в этом случае новатор после настойчивых раздумий предложил по-своему оригинально изменить проектную схему. Теперь можно без опасения производить ремонт парового хозяйства, а помимо этого стало возможно сократить расход пара в год почти на 30 тысяч рублей.

Глубоко вникать во все «мелочи» дела, экономить в большом и малом — таково золотое правило рационализаторов. Этого правила придерживается Даменев, досконально изучивший аппараты и оборудование цеха. Именно глубокое знание техники помогло ему разработать одно из наиболее ценных предложений.

Наблюдая за работой трубчатых печей, он заметил, что наиболее часто прогорают те трубы, которые облизывают пламя форсунок. В течение года из строя выходило до 25 труб. В таком случае приходилось прекращать работу установки раза четыре в год и каждый раз на пять дней. Завод нес убытки в сотни тысяч рублей.

Даменев смекнул, что направление пламени можно регулировать изменением положения форсунок и добился этого, нагрев стал равномерным. Почти на 40 тысяч рублей год сократился расход легированных труб, исчезла необходимость в преждевременном ремонте печи.

Настойчиво совершенствуя производство, новатор прививает вкус в рационализации молодым рабочим его смены. Несколько ценных предложений имеет на своем счету оператор Владимир Столыпин и другие работники бригады Даменева.

Рационализаторы завода имени Чкалова, которые в этом году каждый день внедряют два и подают три предложения, вносят свой ющущий вклад в дело выполнения коллективом обязательств к 40-летию Октября. В их авангарде идут такие люди смелой мысли, как старший машинист цеха № 3 Иван Столыпин, прибористы цеха КИП Алексей Кирсанов, Василий Астахов и другие рационализаторы, подавшие в этом году шесть — семь предложений.

Вместе с ними продолжает вскрывать внутренние резервы роста производства один из наиболее активных рационализаторов завода Абдулла Даменев.

СВОДКА

о ходе весеннего сева в подсобных хозяйствах города на 20 мая 1957 года

(в процентах к плану)

Хозяйства	Картофель	Овощи
Совхоз № 8	64	4
Совхоз «Ударник»	20	31,5
Биофабрика	45	10
Южуралмашзавод	37	9
Завода имени Чкалова	26,3	0,5
Треста «Главнефтестстрой»	35	45,4
Треста «Южуралтажстрой»	25,7	34,7
Теплоэлектроцентрали	14,3	21
Торга № 2	8,3	8,8
Мясокомбината	11	5
Горицекомбината	8,3	—
Райпорса	—	—
Итого	26,7	17,2

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 40-й

№ 101

Пятница, 24 мая 1957 года

Цена 15 коп.

40-летию Великого Октября — достойную встречу!

по летнему графику

На сети железных дорог страны введен летний график движения поездов. В новом расписании предусматривается значительное увеличение скорости движения поездов, рост объема грузонаправлений, что требует большой слаженности и четкости в работе всех железнодорожников.

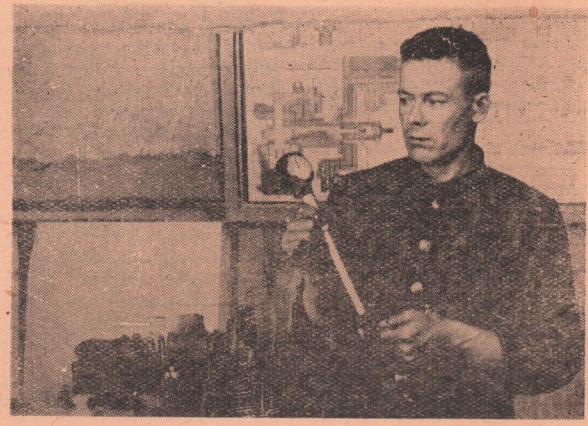
Многие тепловозники Орского депо с первых дней по-деловому взялись за выполнение нового графика на всех участках отделения дороги. Уже проведены демонстрации тяжеловесных поездов, доставлены тысячи тонн сверхпланового груза.

Большого успеха в день вступления в силу летнего графика добилась бригада тепловозников, которой руководит тов. Федосеев. На участке Орск — Никель-Тау бригада провела поезд, вес которого на 2400 тонн превышал установленную норму. Задание по технической скорости бригада тов. Федосеева перевыполнила на 2 километра в час.

На станции Орск первыми начали работать по новому графику движущиеся, руководимые машинистами диспетчером тов. Воробьевым. Борясь за четкое отправление поездов по расписанию, они выполнили план формирования на 180 процентов и снизили простой транзитного вагона без переработки на 1,3 часа против установленной нормы.

Неся трудовую вахту в честь сорокалетия Великого Октября, железнодорожники Орского отделения множат свои трудовые успехи.

Н. Николаев.



На снимке: тов. Шульгин ремонтирует магистральный узел воздухораспределителя.

Фото Н. Ливанова.

В честь праздника

Коллектив литьево-механического цеха никелькомбината активно включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-годовщины Великого Октября. Производственники различных профессий стараются изо дня в день перевыполнять установленные нормы, опережая график ремонта оборудования.

В мае работники цеха провели ряд важных ремонтов основного металлургического оборудования. В первые дни месяца проводился капитальный ремонт и реконструкция первой шахтной печи плавильного цеха. Завершив эту большую работу, коллектив принял к среднему ремонту еще ускорения ремонта.

На предприятиях страны

от корреспондентов ТАСС

Цех для изготовления универсальных токарно-винторезных станков модели «163» сдан в эксплуатацию на Рязанском станкостроительном заводе. В нем 17 поточных линий с большим количеством специальных станков, автоматов и полуавтоматов. Сборка станков будет производиться на 4 конвейерах. Длина главного конвейера — 120 метров. Каждые полтора часа с него будет сходить один станок.

Трех-и четырехкратное восстановление износившихся напильников, метчиков, разверток, сверл практикуется на паровозо-вагоноремонтном заводе в Даугавпилсе (Латвия). Продолжается ремонт паровозов на заводе в Латвии.

Инженеры Первоуральского новотрубного завода (Свердловская область) в сотрудничестве с работниками Всесоюзного научно-исследовательского трубного института разра-

ботали новую технологию прокатки нержавеющих труб. Работа выполняется теперь за одну операцию вместо двух-трех, применявшихся раньше. Производительность труда возросла в 2—3 раза, значительно улучшилось качество труб, сократился расход топлива, электроэнергии. Новшество дает около 1 миллиона 800 тысяч рублей экономии в год.

На заводе в Латвии производят лицевые сч-

качивается подготовка к серийному производству насосов другого типа, с помощью которых можно транспортировать за час в семь раз большие сыпучие материалы, чем ныне выпускаемые.

Массовое производство жижеразбрасывателей «РЖ-1,7» конструкции инженера Капунова освоил завод «Рижсельмаш». Цистерна с помощью насосов наполняется жидкостью за 4—5 минут. Скорость хода машины при работе в поле — 10 километров в час. Ширина разбрызгивания жижи 7 метров. За рабочий день машина может удобрить 12—15 гектаров земли.

Из опыта массово-политической работы

НЕ ЗАБЫВАЕМ О ПЕНСИОНЕРАХ. После принятия нового Закона о государственных пенсиях многие ветераны труда, прежде работавшие на предприятиях, стройках, в учреждениях нашего района, ушли на заслуженный ими отдых, который сейчас вполне материально обеспечен. Однако эти люди, всю свою жизнь проработавшие в коллективах, не могут и не должны оказаться вне активной общественной жизни. Их живо интересуют происходящие в стране и за ее рубежами события, они хотят участвовать в воспитании молодого поколения, передавать ему свой богатый жизненный опыт.

Думая над тем, как организовать работу с этой немалочисленной группой граждан, Ленинский райком КПСС решил регулярно проводить встречи с пенсионерами района.

Пенсионеры охотно посещают свои собрания, которые мы стараемся делать интересными и содержательными.

За прошедшие два с половиной месяца пенсионеры прослушали лекции о международном положении, о жизни и деятельности Владимира Ильича Ленина, о решениях седьмой сессии Верховного Совета СССР. После лекций проводились консультации по пенсионным вопросам, а затем демонстрировались документальные кинофильмы — о В. И. Ленине, «Об этом забывать нельзя» и другие.

Особенно оживленным было собрание пенсионеров, состоявшееся 16 мая. Ветераны труда прослушали доклад об итогах работы седьмой сессии Верховного

Совета СССР, обменялись своими мнениями. Затем они избрали совет пенсионеров в количестве 15 человек. В состав совета вошли старейшие строители тт. Нуждин, Ивлев, Писемский, металлурги тт. Еремин, Кирсанов и другие.

Создавая совет пенсионеров, райком КПСС надеется, что он окажет большое влияние на усиление работы среди ветеранов труда, привлечение их к общественной жизни. По примеру тт. Еремина, Кирсанова, Дугат и других многие товарищи изъявили желание работать в молодежных общежитиях, что, несомненно, принесет ощущимую пользу. У нас еще не изжиты недостатки в обслуживании пенсионеров. Через избранный ими совет будут успешнее решаться вопросы пенсионного обслуживания, оказания медицинской помощи, культурной работы. Сейчас совет пенсионеров совместно с райкомом КПСС разрабатывают план мероприятий по работе среди ветеранов труда. В план включаются такие полезные дела, как встреча старых производственников с молодежью, неутомительные экскурсии по городу, в музей, знакомство с художественной самодеятельностью района. Деятельное участие примут пенсионеры в подготовке к сорокалетию Великой Октябрьской социалистической революции.

Массово-политическую работу среди пенсионеров должны активнее вести и наши партийные организации.

В. Филатова,
секретарь Ленинского райкома КПСС.

ГРУППА ДОКЛАДЧИКОВ НА СТРОЙКЕ. Сама жизнь подсказала нам целесообразность создания в тресте группы докладчиков. В нее вошло пятнадцать человек. Здесь и коммунисты, и беспартийные — в основном руководящие и инженерно-технические работники стройки.

Группа докладчиков была создана в сентябре прошлого года. И следует сказать, что организация ее в большой степени способствовала усилению массово-политической работы среди строителей. Лекции и доклады стали читаться систематически, их содержание приближалось к конкретным задачам коллектива треста. Лекционная пропаганда направлена не только на разъяснение важнейших событий в области внутренней и внешней политики Советского Союза, но и на обеспечение выполнения плана строительно-монтажных работ, улучшение качества и снижение стоимости строительства, укрепление трудовой и производственной дисциплины.

Членами группы докладчиков уже прочитано на предприятиях и в общежитиях треста 138 лекций и докладов. Активно выступают коммунисты тт. Доброгорский, Гехман, Броун. Лекции и доклады, направленные на распространение передовых методов строительства, читаются главным инженером тов. Селезневым и начальником отдела тов. Кортманом.

Группа докладчиков оперативно откликается на важнейшие

В. Визгунов,
зам. секретаря партбюро треста № 1 «Главнефтстрой».

Подготовка к Октябрю

Комиссия по подготовке и проведению сорокалетия Великой Октябрьской социалистической революции, созданная в Ворошиловском районе, наметила план мероприятий, который уже осуществляется.

Разрабатываются лекции по специальной октябрьской тематике, в том числе — о гражданской войне в Орске и Оренбургском крае. Предусмотрено проведение научно-теоретических конференций, посвященных Великому Октябрю (районной и в педагогическом институте), встреч с участниками Октябрьской революции и гражданской войны, ветеранами труда и передовиками производства. Решено организовать в культурно-просветительских учреждениях фотовыставки и фотомонтажи, а также выставки произведений местных художников. В кинотеатре и клубах будут проводиться фестивали фильмов — на историко-революционные темы и документальные. Состоится районный слет пионеров с приглашением участников революции.

Теоретическая конференция

Коммунисты никелькомбината с большим интересом готовились к теоретической конференции на тему: «Апрельские тезисы Владимира Ильича Ленина». Она прошла организованно и принесла значительную пользу самостоятельно изучающим марксистско-ленинскую теорию.

С докладами на конференции выступили тт. Лаврушин, Ермоленко, Красов, Аршинов, Романов. Они подробно осветили историческую обстановку в стране после Февральской революции, деятельность Владимира Ильича Ленина в этот период, содержание «Апрельских тезисов» и их огромное значение в подготовке к Великой Октябрьской социалистической революции.

К сороковой годовщине Октября на комбинате будет проведена еще одна теоретическая конференция. Она включена в план мероприятий по подготовке к великому празднику советского народа.

С большим увлечением готовились ученики восьмого класса школы № 49 к своему классному фестивалю.

Его открыла Люда Пивцова, которая прочла стихотворение «Слово о мире». Затем хор исполнил песню «Московский фестиваль». Тая Леонтьева и Люся Савина спели песню «Звенит гитара над рекою». Хорошо иг-

Неиссякаемая кладовая гидроэнергии

УЛЬЯНОВСК. Осталось совсем немного до гранстенного заполнения Куйбышевского водохранилища. Теперь оно разлилось почти на 500 километров вверх от Жигулевской плотины, сконцентрировав в своих берегах 50 миллиардов кубометров воды. Неиссякаемой кладовой гидроэнергии для Куйбышевской ГЭС называют волжане этот гигантский водоем.

Мы попросили старшего инженера управления водохранилища В. С. Гусева рассказать о чрезвычайном режиме Куйбышевского моря.

— Бурное весеннее заполнение водохранилища заставило на несколько дней открыть водоспуск



Москва. В Государственной библиотеке СССР имени В. И. Ленина открыт новый — главный корпус, — в трех этажах которого размещены специализированные читальные залы по различным отраслям знаний. К услугам читателей систематический и алфавитный каталоги на 7 миллионов карточек на языках народов СССР и иностранных, подсобные библиотеки справочной литературы и книг, пользующихся наибольшим спросом у читателей. Отдельные залы предоставлены для чтения микрофильмов, специальных видов технической литературы — фирменных патентов, каталогов и т. п.

В разных помещениях оборудованы стенды с книгами, рекомендуемыми изучающим марксистско-ленинскую философию, политическую экономию, экономику промышленности СССР. В малом конференц-зале выставлена часть книг, ежедневно поступающих в библиотеку со всех концов земного шара.

Открытие нового корпуса, общая площадь которого превышает 11 тысяч квадратных метров, позволит библиотеке обслуживать ежедневно 5 — 6 тысяч читателей.

На снимке: в читальном зале общественных наук.

Фото Э. Езерихина
Фотохромика ТАСС

Праздник в классе

С большим увлечением готовились ученики восьмого класса школы № 49 к своему классному фестивалю.

Его открыла Люда Пивцова, которая прочла стихотворение «Слово о мире». Затем хор исполнил песню «Московский фестиваль».

Тая Леонтьева и Люся Савина спели песню «Звенит гитара над рекою». Хорошо иг-

рала на гитаре Саша Соболев. Наталья Кружилина исполнила национальную песню «Ночевежский танец». Свои искусство показал юный певец Вова Храмов, который исполнил песни на индийском языке.

Праздник в классе прошел весело и содержательно. Он еще больше снружил ребят.

А. Бугров

резко увеличить грузопоток.

Огромные изменения происходят на крутых волжских берегах. В результате прошедших паводков некоторые берега отмыты на 25 — 30 метров. Но все это было предусмотрено. Многие населенные пункты были своевременно перемещены в безопасные места. Нивелировка берегов водохранилища будет продолжаться в течение 50 — 60 лет.

Отлично действует инженерная техническая защита больших волжских городов. Один из крупнейших на море Ульяновский гидротехнический узел блестяще выдержал все испытания. Хорошо работает его новый порт, волнолом, десятикилометровая фильтрующаяся дамба, ограждающая Волгодарский район города.

(ТАСС)

Постановление Политбюро ЦК Болгарской коммунистической партии

В связи с исполняющимся 18 июня с. г. 75-летием со дня рождения великого сына болгарского рабочего класса, вождя и учителя Болгарской коммунистической партии и болгарского народа, выдающегося деятеля международного рабочего движения Георгия Димитрова Политбюро Центрального Комитета Болгарской коммунистической партии приняло постановление «о чествовании памяти Георгия Димитрова».

Отмечая огромные успехи в социалистическом строительстве, которому отдал всю свою жизнь Георгий Димитров. Политбюро Центрального Комитета Болгарской коммунистической партии считает более целесообразным память Георгия Димитрова чествовать вперед не в день его смерти — 2 июля, а в день рождения — 18 июня.

(ТАСС).

Паровоз № 293...

ХЕЛЬСИНКИ. В Финляндии, обнаружен паровоз, на котором Владимир Ильич Ленин, скрываясь от властей временного правительства, приехал в 1917 году в Финляндию.

Весьма любопытна история этого паровоза. Он построен в 1900 году в США и до 1913 года курсировал на железных дорогах Финляндии. Затем паровоз был направлен в Петроград и закреплен как тогдашибко Финляндской железной дорогой под номером 293. В августе 1917 года Центральный Комитет партии поручил финским большевикам вывезти Владимира Ильича в Финляндию. Было решено, что Владимир Ильич, передевшись кочегаром, выедет в Финляндию на паровозе № 293. Машинистом был Г. Э. Ялава, умерший в Ленинграде в 1950 году на 76-м году жизни. В 1918 году паровоз № 293 попал в крушение: у него оказалась снесенная труба и обнаружены другие серьезные повреждения. После этого он был

отправлен на «кладбище паровозов» и простоял там два года. Весной 1920 года бывший помощник машиниста, а затем машинист паровоза № 293 Виролайнен, который в настоящее время проживает в Ленинграде, возбудил вопрос о восстановлении паровоза. Вместе с другими товарищами Виролайнен в течение полутора месяцев занимался восстановлением паровоза, и к 1 мая 1920 года паровоз опять вступил в строй. Затем Виролайнен работал около года машинистом на этом паровозе.

В 1924—25 гг. паровоз № 293 был передан Финляндии. Здесь с 1925 года он стал обслуживать пассажирское сообщение в различных районах страны. С 1941 года вплоть до января текущего года паровоз возил пассажирские составы в железнодорожном округе Тампера. В настоящее время паровоз № 293 находится в депо государственных железных дорог Финляндии в местечке Хювинкия.

(ТАСС).

Декада культуры РСФСР в Румынии

БУХАРЕСТ. Здесь, в театре оперы и балета, состоялось торжественное собрание представителей трудящихся, а также культурных и других общественных организаций столицы, посвященное открытию декады культуры РСФСР.

На собрании присутствовали руководители партии и правительства Румынской Народной Республики, делегация деятелей культуры РСФСР, прибывшая на празднование декады, посол СССР в Румынии А. А. Епишев, главы ряда дипломатических представительств, аккредитованных в Бухаресте.

Торжественное собрание кратко вступительным словом открыл председатель генерального совета румынского Общества

(ТАСС).

Первенец вьетнамского машиностроения

ХАНОЙ. Недалеко от Ханоя завершается строительство механического завода — первенца машиностроительной промышленности республики. Наряду с производством несложных токарных, строгальных и сверлильных станков, ремонтом тракторов и сельскохозяйственных машин завод ежегодно будет выплавлять до 200 тысяч тонн чугуна и стали.

Сейчас на заводе заканчивается монтаж оборудования основных цехов, которое прибыло из Советского Союза в счет безвозмездной братской помощи. Сюда прислали свою продукцию станкостроительные заводы Москвы, Ленинграда, Харькова, Тбилиси, Ризай и многих других городов.

(ТАСС).

В строительстве завода и монтаже оборудования вьетнамским рабочим и техникам оказываются помощь советские специалисты. Ими же подготовлена большая группа рабочих-строителей и эксплуатационников.

К августу текущего года завод полностью вступит в строй.

В 1957 году в соответствии с государственным планом будут сданы в эксплуатацию также две электростанции, рыбоконсервный завод, фанерный завод и ряд других промышленных объектов.

«ОРСКИЙ РАБОЧИЙ»

24 мая 1957 года 3 стр.

Новая формовочная машина



машина

Корка изготавливается путем чередования строго последовательных операций. Формовочная смесь, приготовленная на жидким стекле, из бункера над машиной подается на модель, которая обкладывается слоем толщиной 60—80 миллиметров. Здесь уместно сказать, что обычно толщина слоя равна высоте опоки и достигает 300—450 миллиметров, что сопряжено с расходом большого количества состава.

Поворотом ручки управления из первого положения, механизм уплотнения накрывает рамку. При втором положении ручки он крепится крюками. Последовательным поворотом ручки производится обжатие смеси резиновой диафрагмой, раскативание моделей, вибраторами, сушка корки посредством продувки углекислым газом, медленный съем готовой корки с одновременной вибрацией и, наконец, быстрый съем.

Механизация всех процессов производства корковых форм, осуществленная в машине, позволяет сократить цикл изготовления каждой из них до 3—4 минут. Это в десятки раз быстрее, чем при обычном способе, когда от начала формовки до сборки форм под заливку тратится не менее 2—3 часов.

Помимо этого с применением новой машины отпадает необходимость иметь оснастку.

Не менее ценно и то, что даже с применением деревянных моделей качество отливок превосходит качество деталей, изготовленных по металлическим моделям на стандартных машинах.

Нет необходимости в устройстве специальных фундаментов под эту машину, в эксплуатации она надежна, так как не имеет трущихся деталей. Кроме того,оздоравляются условия труда: пыли при работе машины совсем нет.

В наш адрес сейчас поступают письма литьчиков многих заводов страны с просьбой выслать чертежи новой формовочной машины. После того, как машина будет широко внедрена в производство, мы поделимся своим опытом.

В. Черноземов,
начальник бюро оснастки
Южуралмашзавода.

то, что машины занимают много полезной площади.

Совместно с конструктором бюро оснастки отдела главного металлурга тов. Бин мы решили разработать конструкцию формовочной машины, свободной от указанных выше недостатков. Спроектированный нами и изготовленный в ремонтно-механическом цехе первый образец формовочной машины при испытании в чугунолитейном цехе показал себя хорошо.

Устройство этой машины основано на прогрессивных методах изготовления литейных форм. Сушка производится непосредственно на модели углекислым газом, подаваемым под диафрагму, что исключает возможность его смешивания с воздухом и изменения геометрии форм после сушки. При условии механизации процесса транспортировки готовых корковых полуформ, агрегат обслуживается одним человеком.

Машина состоит из станины, на которой закреплена рамка и цилиндр съемника. На рамке шарнирно закреплен механизм уплотнения, который откidyивается и накрывает с помощью пневматического катящегося цилиндра. Во время обжатия и сушки механизм уплотнения прижимается к рамке посредством специального прижима, состоящего из траверса, крюков и резиновой диафрагмы. Сцепление крюков осуществляется также диафрагмой. Обслуживание происходит через колонну управления с помощью ручки, имеющей восемь положений.

У рационализаторов никелевого комбината

На никелькомбинате состоялась конференция рационализаторов и изобретателей предприятия. С докладом о деятельности рационализаторов выступил и. о. главного инженера комбината тов. Кудрин, с содокладом — председатель комиссии завкома по рационализации тов. Шрамко, которые отметили возросшую творческую активность никелевиков, в дни всенародного соревнования за достойную встречу сорокалетия Великого Октября.

На конференции выступили — слесарь плавильного цеха тов. Крылов, работник желдорога

тov. Медяцев, начальник отдела технической информации комбината тов. Ермоленко и другие металлурги, критиковавшие имеющиеся недостатки организации рационализаторской работы на предприятии.

Отмечалось, в частности, что за последнее время в цехах никелькомбината ослаблена работа по внедрению рационализаторских предложений. Именно поэтому так велик разрыв между количеством внесенных и практически использованных предложений. Недостаточное внимание к

внедрению ценных новшеств проявляется в плавильном цехе, цехе № 2. Выступавшие говорили о том, что очень медленно производится конструкторская разработка отдельных предложений. Нередко новшества месяцами находятся в конструкторском бюро.

На конференции рационализаторов никелькомбината избран новый состав комиссии по рационализации при завкоме профсоюза.

Участники конференции наметили мероприятия по дальнейшему улучшению рационализаторской работы.

Первая машинно-тракторная станция в СССР

В 1927 году при совхозе имени Шевченко Березовского района Одесской области был организован тракторный отряд, который обслуживал бедняцкие и середняцкие хозяйства. В первый же год работы машинно-тракторный отряд добился больших успехов.

Огромное значение опыта совхоза имени Шевченко в деле колхозификации сельского хозяйства отметил XV съезд партии.

В 1928 году на базе совхоза имени Шевченко была создана первая в нашей стране машинно-тракторная станция. Коллектив станции начал свою деятельность, имел



в своем распоряжении всего 10 маломощных тракторов марки «Фордзон».

Сейчас опорно-показательная МТС имени Шевченко является одной из крупнейших в стране. Она обслуживает 11 колхозов с общей посевной площадью 45 тысяч гектаров. МТС имеет 113 тракторов, 104 комбайна и сотни других сельскохозяйственных машин отечественных марок. Наличие большого количества техники позволяет работникам МТС ежегодно получать высокие урожаи.



В минувшем году механизаторы в колхозах своей зоны собрали с каждого гектара 21 центнер зерновых, 22 центнера проса, 17 центнеров подсолнечника. Надой молока в колхозах составил в среднем 2.937 килограммов от каждой коровы. Общий доход колхозов зоны МТС превысил в минувшем году 43 миллиона рублей.

МТС имени Шевченко имеет свою агрометеорологическую станцию, оборудованную новейшими приборами. Здесь ведутся наблюдения и исследова-

ния, на основании которых составляются прогнозы погоды.



Куда пойти сегодня

ТЕАТР ДРАМЫ ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА
В клубе пос. Первомайского — «Когда цветет акация»
Начало в 8 часов вечера

Кинотеатр «Октябрь» — «Путевка в жизнь»
Начало в 12, 2, 4, 6, 8 и 10 часов вечера
Летняя эстрада Ворошиловского района

«Поэт Ив Монтан»
Начало в 10 часов вечера
Дом культуры металлургов — «Необыкновенная карьера»
Дом культуры строителей — «Соль земли»
Клуб завода имени Чкалова — «Отряд Трубачева сражается»
Клуб «Авангард» — «Берлинский роман»
Клуб теплэлектроцентрали — «Мы здесь живем»
Клуб мясокомбината — «Тайна двух океанов» (1 серия)

Артели «Победа»
ТРЕБУЮТСЯ
на работу шоферы, охранник, водитель и радиомастер.
На временную работу требуются столяр и разнорабочий.
Обращаться по адресу: ул. Парижских коммунаров, 1.

Конторе «Главвторсыре» **ТРЕБУЮТСЯ**

на постоянную работу шофер, грузчики и сборщики вторичного сырья на собственных лошадях.

Обращаться по адресу: Орск, Форштадт, «Главвторсыре» (возле бойни).

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84, ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, отв. секретарь — 5-06, отдел партийной промышленности — 2-89, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

зовского района. На первом плане председатель колхоза В. И. Мамалыга (слева) и агроном И. Н. Пугач проверяют глубину заделки семян в почву; снимок в центре — дежурный диспетчер П. И. Кулик (справа) и агроном-плановик В. Р. Цюс принимают сводки о ходе полевых работ в колхозах зоны МТС имени Шевченко; снимок справа — механизаторы МТС роют траншеи для прокладки водопровода в колхозе имени Богдана Хмельницкого Березовского района; снимок внизу — общий вид усадьбы МТС имени Шевченко.

Фотохроника ТАСС.



С каждым годом улучшаются культурно-бытовые условия жизни механизаторов. Для работников МТС выстроены благоустроенные дома. Жилищное строительство продолжается и в этом году. Здесь имеется клуб с библиотекой, насчитывающей 8 тысяч томов. Библиотеку посещает свыше 300 постоянных читателей.

На снимках: вверху — положивший начало созданию МТС имени Шевченко тракторный отряд перед выходом в поле в 1927 году; слева — механизаторы МТС имени Шевченко ведут сев кукурузы в колхозе имени Богдана Хмельницкого Березовского района.

Не следят за порядком

С каждым годом увеличивается население поселка Никель, уровень удовлетворения его бытовых нужд остается прежним. Возьмем, к примеру, баню поселка. Попасть сюда попытаться стоит больших трудов. И несмотря на недостаточную пропускную способность бани, одно из отделений (мужское или женское) почти постоянно бывает закрыто на ремонт. К тому же работники не следят за содержанием бани в санитарном порядке.

Н. Сининин.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ

Стройдвору **ТРЕБУЮТСЯ**

на постоянную работу бетонщики, арматурщики и подсобные рабочие.

Приятные условия обеспечиваются квартирами и пользуются всеми льготами железнодорожников.

Обращаться по адресу: станция Орск, Деповская, 35, отдел кадров.

Швейной фабрике **СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ**

на постоянную работу швеи, а также ученики в возрасте 18 лет.

Мясокомбинату
ТРЕБУЮТСЯ

опытная машинистка, грузчики в транспортный отдел.

Обращаться по адресу: мясокомбинат, отдел кадров.

Отделению «Главвторчермет» **ТРЕБУЮТСЯ**

крановщик на портално-ковшовой кран, шофер на автомашину «ГАЗ-63».

Обращаться по адресу: площадка «Вторчермета» (рядом с ЗМК).

К СВЕДЕНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ, ГОСУДАРСТВЕННЫХ КОММУНАЛЬНЫХ ХОЗЯИСТВ И ЧАСТНЫХ ДОМОВЛАДЕЛЬЦЕВ

Печи, находившиеся в воде во время паводка, подлежат обязательному осмотру и ремонту. Печи, в которых нарушена кирпичная кладка, должны быть переложены вновь.

Для выполнения печных работ привлекать квалифицированных печников, имеющих удостоверение от пожарной охраны на право выполнения печных работ.

Печи и дымоходы, выполненные без соблюдения требований противопожарной безопасности, не будут приняты в эксплуатацию.

Городская пожарная охрана.

Горицекомбинату **ТРЕБУЮТСЯ**

кочегары, слесари, грузчики, мастера карамельного производства, технорук (инженер-птицевик) и рабочие на подсобное хозяйство.

Оплата труда сделчная.

Обращаться по адресу: Стартый город, горицекомбинат.

Орской автотранспортной конторе на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

бухгалтер расчетного отдела.

Обращаться по адресу: ул. Рабоче-Крестьянская, 82.

Комбинату «Южуралникель» **ТРЕБУЮТСЯ**

на постоянную работу машинисты паровозов, электросварщики, электроплавильщики, горновые, строительные рабочие и разнорабочие мужчины и женщины.

Обращаться по адресу: пос. Никель, ул. Жданова (здание продснаба).

Транспортная контора треста «Южуралтяжстрой» **ПРОИЗВОДИТ ПРИЕМ**

шоферов 3, 2 и 1 класса.

Оплата сделочно-прогрессивная.

Обращаться по адресу: Орск, просп. 4.