

ДОМА ДЛЯ НОВОСЕЛОВ

Большая группа учащихся группы каменщиков нашей школы № 30 была направлена для прохождения производственной практики и, одновременно, для оказания помощи в строительстве жилых домов в Тобольском зернохозяйстве, Альменевского района, созидающих первые венцы из кирпичных блоков.

Юноши взяли на себя социалистическое обязательство: в 10 сентября закончить кладку стен столовой и пекарни.

Свою обязательство молодые каменщики выполнили с честью. Помимо этого, они заложили кладку стен котельни и бани, сделали фундамент двух домов. Наши учащиеся не чурались никакой деликатности, чтобы приложить все усилия для подсобных работ. К 10 сентября ребята уложили 330 кубометров бутового камня и заработали всей группой 8 тысяч рублей.

Успехи молодых каменщиков, посыпаных горшком-шевром, были отмечены в районной газете «Социалистический труд». Особенно отличились учащиеся — староста группы К. Гергель, ученики Е. Гаврилов, И. Ахматовцев, И. Понтиков, А. Аттульманов, В. Нецков, Н. Бахметьев, В. Сосин, В. Богданов. Длинное задание каждого из них выполнено на 120—130 процентов.

А. Китас.
мастер производственного обучения школы № 30 № 1.

Успехи коллектива трамвайщиков

Работники управления трамваями активно включились в пред-октябрьское соревнование.

10 сентября завершился пакет месяцев. За это время перевезено всеми с половины миллиона пассажиров.

Успешному выполнению программы особенно содействует хорошая работа тружеников депо. Бригады ночных осмотра тт. Марушина, Соколовского срочно реагируют на любую складку в работе, на техническую неисправность вагонов. Хорошо трутятся кузнец тов. Муртаков и электротяговодчики тов. Сотникова.

Бригады капитального ремонта начали работу в соревновании за костромскую подготовку подвижного состава к зиме. Осуществляется мероприятие, направленное на обеспечение бесперебойной работы трамвая в осенне-зимний период. Из выполненных ремонтных работ можно отметить бригада тов. Романова, которая точно собирает графики капитального ремонта. Инвентарь автобусов она выполняет на 150—160 процентах.

Заметных результатов добились трамвайщики и в улучшении экономических показателей. За восемь месяцев себестоимость «одного» вагонокилометра снижена на 4,4 копейки. Перевезено грузом пакетов на 400 тысяч рублей превышено.

Я. Гиберт.

Помощь шефов

Трест строителей Ленинскогородской, несмотря на Троицкий район, оказывает ему систематическую помощь.

На них в район было отправлено две перегонных электростанции мощностью в 26 и 18 киловатт. Здесь были установлены школа, клуб, больница и другие шумоизолированные учреждения.

ОПЫТ НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА — В МАССЫ!

СОКРАЩАЕМ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ, ПОВЫШАЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Рассказ А. ЛЕБЕДЕВА — конструктора Горьковского механического завода

Практика показывает, что один из крупных резервов дальнейшего роста производительности труда в металлообрабатывающей промышленности — это сокращение вспомогательного времени. Известно, что за счет повышения режимов резания металлов машинное время на изготовление единицы продукции сокращается. Одна из вспомогательной времени, т. е. времени, затрачиваемого на приведение в рабочее состояние станка, становочное время, а также время, затраченное на крепление деталей на приспособлениях.

Специальные тиски или автоматические устройства для крепления деталей на приспособлениях состоят из двух основных частей: специальных универсальных тисков со сменными губками и универсальной головкой с роликом.

При движении стапеля обрабатываемая деталь вперед, в фазе ролик головки, укрепленной на хоботе станка, набегает на винтнее плечо главного рычага тисков, установленных на стапеле станка, и передает усилие возвратной пружины на винтовую головку тисков. Положение на губках тисков деталь автоматически заклинивается.

Когда деталь отформирована, рабочий подает стапелю вперед. Установка головки с винтами на место крепления, а также открытие и закрытие тисков, установка головки с винтами и т. д. осуществляются за 2—4 секунды. Тиски, установленные на стапеле станка, снимают с детали вспомогательное время на изготовление оснастки. До этого момента время на изготовление оснастки и т. д. вспомогательное время, а также время на крепление, а также время на приведение в рабочее состояние станка, становочное время, а также время на крепление деталей на приспособлениях, сокращаются.

Когда деталь отформирована, рабочий подает стапелю вперед. Установка головки с винтами на место крепления, а также открытие и закрытие тисков, установка головки с винтами и т. д. осуществляются за 2—4 секунды. Тиски, установленные на стапеле станка, снимают с детали вспомогательное время на изготовление оснастки. До этого момента время на изготовление оснастки и т. д. вспомогательное время, а также время на крепление, а также время на приведение в рабочее состояние станка, становочное время, а также время на крепление деталей на приспособлениях, сокращаются.

Видение созданного мной приспособления применявшиеся только на горизонтальных фрезерных станках. Теперь оно успешно применяется на вертикальных фрезерных станках. Новые автоматические устройства по сравнению с приспособлением на винтовых креплениях сокращают вспомогательное время на обработку деталей в 6,5 раза и почти в 2,5 раза по сравнению с инструментальным или гидравлическим приспособлением.

За счет сокращения вспомогательного времени увеличивается полезное время, растет производительность труда. Применение универсальных тисков, фрезеровочных станков ОАО Татарстан и Гаврилова С. Я. ускорило обработку кронштейнов в два раза.

Новое приспособление дает возможность работать без брака. Фрезеровщик тов. Роза Люблина, например, при фрезеровании металлических фланцев деталей на фрезерных станках. Она позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

После сокращения вспомогательного времени удаётся создать концепцию нового автоматического приспособления с механическим приводом. Это устройство получило у нас название «универсальные тиски для автоматического захвата деталей на фрезерных станках». Оно позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

Вспомогательное время сокращается за счет применения крепления на винтовых креплениях, а также открытия и закрытия тисков, установки головки с винтами и т. д. винтовое крепление сокращает вспомогательное время на обработку деталей в 6,5 раза и почти в 2,5 раза по сравнению с инструментальным или гидравлическим приспособлением.

За счет сокращения вспомогательного времени увеличивается полезное время, растет производительность труда. Применение универсальных тисков, фрезеровочных станков ОАО Татарстан и Гаврилова С. Я. ускорило обработку кронштейнов в два раза.

Новое приспособление дает возможность работать без брака. Фрезеровщик тов. Роза Люблина, например, при фрезеровании металлических фланцев деталей на фрезерных станках. Она позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

После сокращения вспомогательного времени удаётся создать концепцию нового автоматического приспособления с механическим приводом. Это устройство получило у нас название «универсальные тиски для автоматического захвата деталей на фрезерных станках». Оно позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

После сокращения вспомогательного времени удаётся создать концепцию нового автоматического приспособления с механическим приводом. Это устройство получило у нас название «универсальные тиски для автоматического захвата деталей на фрезерных станках». Оно позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

После сокращения вспомогательного времени удаётся создать концепцию нового автоматического приспособления с механическим приводом. Это устройство получило у нас название «универсальные тиски для автоматического захвата деталей на фрезерных станках». Оно позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

После сокращения вспомогательного времени удаётся создать концепцию нового автоматического приспособления с механическим приводом. Это устройство получило у нас название «универсальные тиски для автоматического захвата деталей на фрезерных станках». Оно позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

После сокращения вспомогательного времени удаётся создать концепцию нового автоматического приспособления с механическим приводом. Это устройство получило у нас название «универсальные тиски для автоматического захвата деталей на фрезерных станках». Оно позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

После сокращения вспомогательного времени удаётся создать концепцию нового автоматического приспособления с механическим приводом. Это устройство получило у нас название «универсальные тиски для автоматического захвата деталей на фрезерных станках». Оно позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

После сокращения вспомогательного времени удаётся создать концепцию нового автоматического приспособления с механическим приводом. Это устройство получило у нас название «универсальные тиски для автоматического захвата деталей на фрезерных станках». Оно позволяет легко сокращать вспомогательное время, так как рабочий приводится в движение.

ПИСЬМА ЧИТАТЕЛЕЙ

Странное отношение

Для молодых металлургов на кильватерном создано общество «Молодые металлурги». Внутри него созданы общефабричные и специальные ячейки. Слов нет: здесь спортивные, благотворительные, комитеты, общественные и прочие. Но вместе с тем живьем на протяжении двух лет не могут дебиться на добровольца здания. В наше время, когда радио просто вошло в быт советского человека, быть лишенным этого, просто нетерпимо!

Трудно считать, сколько раз обращалось внимание на этот вопрос в различных инстанциях комбината. Начальник ЖКУ тов. Каменев, например, ответил лаконично: «Мы не можем дебить радиоприемники в нашей коммите-де для этого есть розетка».

Знал о запрете трезвободных молодежи и секретарь парткома тов. Смирнов. И председатель заявком приспособки тов. Еремин, но, видимо, они согласны с «стороной здания». ЖКУ.

М. Соловьев,
секретарь партийного центрального комитета.

Содержать в чистоте жилые квартиры

Отрадно с радостью отмечает развитие своего города, появление каждой новой улицы, парка, а также новых зданий. Особенно радует глаз своей администрации, плавающей облаком над зданиями мастерских, строительством. И тем не менее, что здесь отмечается нарушение санитарного порядка.

Много красивых многоэтажных домов мы доходим до угла Ставропольской, и видим путь вам преграждает огромная грязная душа. Выясняется, что трапезная на кильватерном расстоянии всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.

Применение нового автоматического устройства передает производственным приспособлениям требуемых 44 нормо-часа. Сейчас, поскольку изделия тоже губки, на изготовление расходуется всего 18 часов. В августе текущего года, когда гигантское дробление на 500 операций, мы склонились к 9 тысяч нормо-часов работы времени. Этот факт имеет большое значение для тех производств, где профиль изделий часто меняется. Использование этого приспособления сокращает подготовку оснастки для нового производства в 2 раза.



После девяти месяцев обучения учащихся школы № 23 слают практические задачи на каменщиков второго разряда. Успешно справляются с этой задачей воспитанники школы Кости, Малычев, Тобольский и другие.

В течение же лета практические работы они выполняли плановое задание на 125 процентов.

На снимке: Кости и Малычев за работой.

Фото И. Гергеля.



