

ОРГАН
Орского городского
комитета КПСС
и городского Совета
депутатов трудящихся

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орский рабочий

Год издания 36-й

№ 72

11 апреля 1954 года
РОСКРЕСЕНЬЕ

Цена 15 коп.

Поддержим почин москвичей

В борьбе за успешное выполнение заданий пятого пятилетнего плана труженицы нашей Родины уже открыли новые, открыл новые пути всестороннему подъему народного хозяйства. Недавно страна узнала еще об одном патриотическом почине. Коллективы 28 передовых предприятий Москвы и Московской области осуществили инициативы серебрянки за повышение производительности труда, за успешное выполнение государственного плана 1954 года по всем технико-экономическим показателям.

Инициатива москвичей получает широкую поддержку на предприятиях, стройках, транспорте страны. В ответ на высокую труженики союзных коллегии принимают конкретные меры для широкого распространения дальнейшего повышение производительности труда и увеличения выпуска высококачественной продукции. Они входят в новый патристический почин важный резерв подъема производства и считают своим непременным долгом принять участие в решении этой всенародной задачи.

Для коллективных предприятий и старшего нашего города борьба за подъем производительности труда стала всеобщей задачей. Соревнуясь с тружениками города Чкаловска, орчане разошлись инициативами производственными обязательствами по повышению производительности труда. Это решает то, что мы делаем. Но это решает и то, что мы можем. Старт в дальнем пути дружного планирования, не создавали своим коллективам исключительных условий для высокопроизводительной работы.

В эти же из предпринимателей города проводятся соревнования, технические рабочие обсуждают свои возможности в деле дальнейшего подъема производительности труда. Проходят, например, такие соревнования как на заводе Орского машиностроительного завода. Машинисты с начала года исплохо спрашиваются с выполнением государственных заданий, производительность труда здесь, также выше плана. Всего машинисты, выступившие в соревновании, достигнутого количества обогащается побегом нового подъема работы. Так, и ответ на почин москвичей рабочими второго механического цеха обозначил в вынесении города подъем производительности труда на 16 процентов по сравнению с фактическим уровнем прошлого года, добиться заметного улучшения всех качественных, экономических показателей. Такие же обязательства принимаются в других цехах.

В сегодняшней номере «Орского рабочего» публикуются материалы о некотором отрывке быта коллектива Южуралмашзавода за повышение производительности труда. Представители различных цехов рассказывают о предложений работе перспективы на ближайшее время. Одны машинисты отдельно показы-

вают пути дальнейшего повышения производительности. Меншиковская бригада квалифицированных кадров озабочена спасением отрасли, чтобы увеличить темп продукции с существующими производственными площадями и оборудованием, широко применять скоростные режимы работы, поднимать со штурмованием и азартом.

Соревнование за подъем производительности труда принимает размах всенародного движения. На наших предприятиях не должно быть отсталых участков и суконных рабочих. Старт уже подан, необходимо поставить в центр промышленной практики работы с хозяйственными, партийными, профсоюзными организациями. Недо-пустимы шумахи и паника. Необходимо прислушиваться к голосу массы, оперативно и рационально руководить социалистическим соревнованием.

Новый ЭНЕРГОПОЭЗД

БРИАНСК, 9 апреля. (ТАСС). Брианский паровозоремонтный завод построил углеродисто-стальной энергетической мощностью в четыре тысячи киловатт. Испытания показали, что он вполне отвечает техническим требованиям.

Энергопоезд — это передвижная электростанция и колеса. В 61 его вагонах размещены все основные узлы современной электростанции: котлы и котловодо-трубопроводное оборудование, турбогенератор, турбогенераторное оборудование, подогреватель и т. д.

Установленный может освещить 40 тысяч кварт.

ПОСАДКА БАМБУКА

ТЫЛЯЦЫ, 9 апреля. (ТАСС). В субтропических районах Тувы начались посадки бамбука. Большое количество и саженцы посыпают саженцы бамбука, деревца которого отличаются большой прочностью.

В течение весны намечено заложить 1130 гектаров новых бамбуковых плантаций.

Новая продукция предприятий Москвы

Большинство московских предприятий освоили в наименшем году выпуск новой продукции. Работники завода «Красный слесарь» начали производство стаканов четырех новых моделей. Среди них — полуавтоматы для обработки пористой, кучечных валов. Себячий изотермический штамповочный автомат для обработки широкополосных материалов.

На заводе «Динамо» организован выпуск аппаратов для автоматизации различных процессов, применение которых в производстве специальных электромоторов для автоматического управления турбинами гидротрансформаторов. Динамовцы впервые разработали и выпустили комплекты электроподбородки для автоматического управления шлангами скобами и мелкими гидросистемами.

Появился нового сплава для теплоизоляции якорей на заводе «Сервис и магистр». От этого сплава, отличающегося особой прочностью, будут изготовлены наиболее износостойкие детали.

На первом подшипниковом заводе имени Л. М. Кагановича начало изготовление шлицевых сальников, повышающих производительность труда.

А. Тимофеев,
конвертерщик плавильного цеха инжелькомбината.

В дни предмайского соревнования бригада мастера Федорова увеличилась выпуска тяжеловесных изливов. Переводчики металлурга Зотина, Иванченко, Егоркин и другие призывают все усилия к тому, чтобы перевыполнить смесевые задания, повысить производительность труда.

Впереди новые развязки на пути союзных коллегий, и по числу их стало ясно, что выдано много свидетельственной продукции. Разошлись специалисты линии конвертеров бригады, которой руководит мастер Федоров. Это — очевидная тяжеловесная плавка.

По стране родной

на ЦЕЛИННЫЕ ЗЕМЛИ

РОСТОВ-НА-ДОНУ, 9 апреля в Азово-Черноморском сельскохозяйственном институте, Новочеркасском зооветоме, Азовском сельскохозяйственном институте, в областях, заложенных государственными земельными землевладельцами. Болынино вошел в Калмыкии и Башкирии, Чистопольский края, Читинскую область. Они будут работать на новых землях агрономами и зоотехниками. Некоторые молодые специалисты, получившие дипломы с отличием, назначены старшими агрономами МТС.



Молотовская область. Для строителей Камской гидроэлектростанции на правом берегу Камы выстроены поселок Гайва с благоустроенным домами, школами и другими культурно-бытовыми учреждениями.

На снимке: в поселке Гайва.

Фото В. Визуля. (Фотохроника ТАСС).

ЭЛЕКТРОНАПЛАВКА ТРАКТОРНЫХ ДЕТАЛЕЙ

КИЕВ, 9 апреля. (ТАСС). Центральноинженерный институт инженер-механики Ждановской МТС Черкасской области тов. Павленко. С помощью работников института электротехники имени Е. О. Патона Академии наук УССР он приспособлен в мастерских МТС шлангами, получавшими

мат «Ш-5» для электронаплавления сработавшихся тракторных деталей.

Применение электронаплавки позволило МТС выпустить из ремонта несколько машин ранее установленного срока.

Опыт работы в Николаеве изучается для передачи другим МТС республиками.

Коллективные сады

ЛЕНИНГРАД, 9 апреля. (ТАСС). Свыше 30 промышленных предприятий города имеют коллективные фруктовые сады.

Самый крупный сад — Кировский завод — в нем 7500 яблонь, 3100 корней вишни. Это позволяет удовлетворять заявки на яблоки в пять тысяч рабочих и т. д. Земельники, малины, смородины. Многие садово-

ды одновременно занимаются говядиноводством.

В эти дни вблизи города — в Народовске и Веселогорске на полях посадок рабочих и служащих отводятся еще 650 гектаров. Это позволит удовлетворять заявки на яблоки в пять тысяч рабочих и служащих на садовых участках.

Рабочие, инженеры и техники машиностроительного завода имени Балинина наладили серийную выпуск передвижных баков для хранения грузов массой до 40 тонн. Каждый вмещает груз на высоту до 17 метров и предназначается для строительства мастерских колесно-гусенических стаций, железнодорожных ферм и залогов.

Много ионных осенне- и на предприятиях легкой промышленности.

Шелковецкий и красильный комбинат имени Шеффакова начал производство новых сортов шелковых тканей. Среди них — сорочечное полотно из натурального шелка. Комбинат выпускает первые партии новой гладкошерстной крестьянской ткани с рельефными рисунками. Они вырабатывались на шелковом шелке. Комбинат выпускает теперь также канифолью для летних пальто.

С начала года на шелковоличной фабрике имени Свердлова предвидено в производстве 57 новых рисунков для главней из искусственного, натурального шелка и шелкового полотна. (ТАСС).

ПУСТЬ ШИРИТСЯ ВСЕНАРОДНОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Говорят работники Южно-Уральского машиностроительного завода

«Производительность труда, это, в последние годы, самое важное слово главнее для победы нового общественного строя», — учи великий Ленин. Выполняя его заветы, партия и правительство неоднократно подчеркивали, что главным, решающим условием дальнейшего развития народного хозяйства, роста благосостояния советских людей является всенародное повышение производительности труда во всех отраслях промышленности, транспорта, строительства, сельского хозяйства.

Недавно коллективы 28 передовых предприятий Москвы и Московской области выступили с призывом: еще шире развернуть социалистическое соревнование за дальнейший рост производительности труда, за досрочное выполнение планов по производству продукции. Каждый коллектива, слово за счет стальных заладий. Эти колодезиры, как говорят, заметно увеличили выпуск продукции, повысив ее качество.

Первые передовые предприятия Москвы и Московской области, вместе со всей страной, подготавливали коллективы предпринимателей города. Активно включились в соревнование за дальнейший рост производительности труда работники Южно-Уральского машиностроительного завода.

На Южуралмаше мы публично выступаем рабочих и инженерно-технических работников предприятий, которым рассказывают об исполнении ими имеющихся распоряжений о повышении производительности труда.

ПО ПУТИ РОСТА

Беседа с главным инженером

Южуралмаша А. П. Харином

В минувшем году производительность труда машиностроителей составила немногим более 82 процентов к плану. Коллектив предприятия не справился с выполнением государственных задач по выпуску валовой и товарной продукции, по объемам выпускаемой продукции.

Первый квартал нынешнего года отличался улучшением работы. Машиностроители успешно спаслись с выполнением квартальной программы. В феврале и марте превышен план по производительности труда. Но сравнив с первым кварталом минувшего года выпуск товарной продукции, возрос более чем на 42 процента, в том числе металлургического оборудования — почти на 62 процента.

За последнее время проведена большая работа по улучшению организации производства, внедрению новых приемов работы. К началу текущего года была подготовлена необходимая техническая

документация, разработана технология производства будущих машин, создан задел. Все это способствовало дальнейшему повышению производительности труда, росту выпуска продукции.

Как известно, для повышения производительности труда необходимо грамотно механизировать трудовые процессы. В результате применения на заводе предложенных мероприятий: внедрения механической формикации, на различных производственных участках проведено разделение видов работ, что способствовало повышению квалификации рабочих.

Коллектив предприятия располагает большими резервами дальнейшего повышения производительности труда. Нам необходимо устранить имеющиеся пока недостатки в работе, помимо использования внутренней резервы производства. Но этому пути идет сейчас коллектив машиностроителей.

Руками, стоя в стороне, внимательно следил за разгрузкой. Вот кран поднялся, и стальная струя оплавила и на солнце, что ли, залпывала в огромные окна шахи, особенно хорошо стала видна ее поверхность.

Наметанный глаз бдительно наблюдал за движущимися песчаными тумбами, тщательно закапнув корку отливки, которую неложно будет снять токарю при обработке детали на станке. Кран продолжал свою работу, и Валентин обратил внимание, что вспышки языка пламени также трудно поддаются обработке.

К себе в инструментальный Руклин вернулся в треноге. По опыту он хорошо знал, что обработка таких заготовок выводит из строя машину, разрушает станину, а также затрудняет токарям. И в этом труде винит рабочего — конструкцию проходного резца, не рассчитанную на интенсивное износостойкое

изношение.

Так в конструкторской мастерской, тщательно изучив конструкцию резца, сделали его устойчивым даже при самых больших ударных нагрузках.

Эту работу он принял, не будучи уверен, что обработка скажется, что мнит маловато.

В начале войны он окончил пятый курс в селе Разномойка. Троицкого района, потом учился в мелитопольском ремесленном училище № 4, по окончании которого и

УСКОРИЕМ СБОРКУ

В сборочном цехе как бы подводится итог трудовых усилий всего коллектива машиностроителей. Из отдельных деталей и узлов на стенах цеха вырастают машины, которых ждут в разных городах нашей необъятной Родины.

За последние время коллектив нашего цеха, стараясь ускорить сборку машин механизмов, замечательно усовершенствовал свою работу.

Вчера день разделения труда — мы создали участки узловой и общей сборки. Если раньше сборку машин вела одна бригада, то теперь этим делом заняты несколько бригад. Такое мероприятие позволило ускорить сборку крупных машин, улучшить качество работы.

Затем коллектива пошли по пути создания специализированных бригад на общий участок, отвечающий за узловую сборку. Так, на бригаду, успешно работает бригада по сборке редукторов. Постепенно выполнила эту работу, она повысила свою деловую квалификацию, шире применяет различные усовершенствования. Но сменение с нальвым временем, специализированная бригада ускорила сборку каждого редуктора в среднем на три дня.

Результаты проведенной работы налицо. В первом квартале нынешнего года производительность труда цеха выросла на 11 процентов к плану.

Бригада А. Каракина на сборке редукторов выполняет цикло на двух линиях и смену. Хорошо получившиеся на сборке сварки ежеминутно тут же на сборке сварщиками бригады сборщиков Архипова.

Успешное выполнение заданий по повышению производительности труда позволило сборщикам превысить план первого квартала по товарной продукции. Сборка на первом участке узловых изделий и промежуточных производственных программ в апреле и мае.

Два месяца коллектива цеха уделяется переходящему Брасене званию заводских организаций.

Д. Штепа, начальник сборочного цеха.



Бригада сборщиков, руководимая тов. Истоминым, успешно выполнила задания на сборке коксоавтоматов.

На снимке (на переднем плане): Н. Истомин и В. Макушин за работой.

Син. мк. А. Глазкова.

СКОРОСТНЫЕ ПЛАВКИ

Коллектив мартеновского цеха Южуралмаша обрадовался авральской волны выплавки на 105

процентов, сэкономив много времени, маузер, сидят себестоимость массы стали.

Всяческие благаства успешно осуществляются. Задание первого цеха перевыполнено. Вчера мартеновцы выплавили норму на 20 процентов.

Впереди соревнующихся цехов бригада стаеваров тов. Пономарева и 9 апреля она смирила две скользких тяжеловесных плавки. Время каждой плавки сократилось на 80 минут, а вес плавок перевыполнено на 20 процентов.

Син. мк. А. Глазкова.

РАЗВЕДЧИК НОВОГО

Тяжело гудя, кран медленно разгрузил привозимые заготовки. В воздухе плавали присыпанные металлические бомбочки различной длины и всевозможного диаметра.

Руклин, стоя в стороне, внимательно следил за разгрузкой. Вот кран поднялся, и стальная струя оплавила и на солнце, что ли, залпывала в огромные окна шахи, особенно хорошо стала видна ее поверхность.

Наметанный глаз бдительно наблюдал за движущимися песчаными тумбами, тщательно закапнув корку отливки, которую неложно будет снять токарю при обработке детали на станке. Кран продолжал свою работу, и Валентин обратил внимание, что вспышки языка пламени также трудно поддаются обработке.

Руклин вернулся в треноге. По опыту он хорошо знал, что обработка таких заготовок выводит из строя машину, разрушает станину, а также затрудняет токарям. И в этом труде винит рабочего — конструкцию проходного резца, не рассчитанную на интенсивное износостойкое

изношение.

Так в конструкторской мастерской, тщательно изучив конструкцию резца, сделали его устойчивым даже при самых больших ударных нагрузках.

Эту работу он принял, не будучи уверен, что обработка скажется, что мнит маловато.

В начале войны он окончил пятый курс в селе Разномойка. Троицкого района, потом учился в мелитопольском ремесленном училище № 4, по окончании которого и

начал работать на Южно-Уральском машиностроительном заводе. Вот и весь его путь.

Но ведь с таким же сомнением о нем бралось и за создание приспособления для приварки кромок, а также добиться успеха.

Из отважных участников первой смены вспомнили о нем Валентин Рухлин, который заслужил звание Героя Социалистической Труда.

Нужно добиться своего и на этот раз! Валентин Рухлин приступил к работе, чтобы показать, что если в своем воле, весь опыт вместе с дружеской помощью товарищей, сосредоточить на решении поставленной задачи, то неизменно удастся создать новый резец, который приобретет значительное облегчение и ускорит изготовление деталей.

Нужно добиться своего и на этот раз! Валентин Рухлин приступил к работе, чтобы показать, что если в своем воле, весь опыт вместе с дружеской помощью товарищей, сосредоточить на решении поставленной задачи, то неизменно удастся создать новый резец, который приобретет значительное облегчение и ускорит изготовление деталей.

И вот наступила день ожидания. В станок установлена поковка диаметром 500 миллиметров. Обжимаемыми резцами ее обрабатывают со скоростью 35 метров в минуту и с минутной подачей 24 миллиметра.

— Какой режим задания? — спросил Валентин Коневский, когда все подготовлено было.

— Резец, сказать резца, — и мертв. Можешь! — уверенно отозвался Рухлин. — А подачу, давайте ладим миллиметрами 40 в минуту, да и глубину резания в раза два увеличим.

Тут Валентин вытащил из по-

верхности детали с частями по

секундами вспомнил, что хотел

бы получить резец, но вспомнил

о том, что токарь попросил меня

рассчитать и изготовить для

этого резца, чтобы оно было

достаточно прочным, чтобы

не сломалось при работе.

Сейчас Рухлин продолжает

внутри, когда резец подходит к наиболее опасному месту; он ждет характерный звук лампового инструмента. Но разрыв усовершенствованного прибора обнаружил грубую ошибку в

заготовку обработали почти в два раза быстрее, чем обычно. При этом чистота поверхности даже при большой обработке в пределах четвертого пятого класса чистоты.

Но для Валентина главное было не только в этом. Он ждал, что токарь попросит его ремонтировать резец, и при этом такой

инструментиста инструмент может быть вымыт из стирола. Но прошло день, второй, третий, а резец не приходил. Только к концу недели он к нему.

Продолжалось это в течение трех недель, пока не привели в норму. После этого Рухлин стал пользоваться в шахе все большей популярностью. Наряду с резцами Колесовым, Коневским и другими, он начал применять болты

стали становиться все более и более популярными.

Достигнутое не ускользнуло Рухлину. Вскоре он постарался применить резец своей конструкции на столярных станках, где были

также доступны хорошие ре-

зультаты. Это подтолкнуло его к тем и рабочим станкам.

Сейчас Рухлин продолжает

В. Семенов.

ЗА НОВЫЙ ПОДЪЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА!

Говорят работники Южно-Уральского машиностроительного завода

ПЕРЕВЫПОЛНЯТЬ НОРМЫ

1953 год коллектив механизаторов на заводе с не-
многим более 10 тысячами тоннами. Из ме-
ханизаторов не выполнил зада-
ния в нормах, задерживаясь
в основном в первом квартале, задержи-
ваясь обработка важнейших деталей.
В октябре было 70 станоч-
ников на 100 не справились с вы-
полнением производственных норм. В основном это были моло-
дые рабочие.

Наиценнейший год отмечен резким
переводом в работе. В результате
принятых мер ливарное и
ферросплавное задание перевыполнено,
примерно, на 1 процент, а
в квартале — на 13 процентов. Рез-
ко сократилось число рабочих, не-
выполнивших заданий по выполнению
нормативов. Всего было 20 станоч-
ников, которые производили
излишнюю производительность —
изготавливали. Лучшие результаты
в соревновании издали кол-
лектив прокладки, которым руково-
дил тот же Коренский. Этот участок
выполнения картковой программы на 119 процентов. Рас-
точники Никитин, карусельщики
Самойленко и Климовские, многие
другие производственные единицы
превысили смешанные нормы в два
раза более раз.

Решающую роль в деле полу-
чения работы сыграли производ-
ство обучения, коллегиальная работа,
привлечение к переподготовке
молодежи и методов. В январе мы ор-
ганизовали 28 бригадных школ. Руководили ими опытные про-
фессионалы, передовики со-
циалистического соревнования. Дело организовано так, что при
условии систематического пере-
выполнения норм руководители
занятых в видах поощрения предпо-
ставляются комендантами на дру-
гие.

Большую роль в деле полу-
чения работы сыграли производ-
ство обучения, коллегиальная работа,
привлечение к переподготовке
молодежи и методов. В январе мы ор-
ганизовали 28 бригадных школ. Руководили ими опытные про-
фессионалы, передовики со-
циалистического соревнования. Дело организовано так, что при
условии систематического пере-
выполнения норм руководители
занятых в видах поощрения предпо-
ставляются комендантами на дру-
гие.

Больше смекалки, инициативы!

Подводя итоги мастерства технического документации на выполнение нового задания, я всегда раз-
деляюсь мыслью: нельзя ли сократить время обработки детали за счет применения высокопроизводительной оснастки и инструмента, за счет использования различных оригинальных при-
способлений? Могут ли уверенно сказать, что случаются, при которых нельзя отказать возможностям ускорения обработки детали? И не является ли это в корне не является, всегда, в любой работе смекалка подсказывает, как и где можно сэкономить дорогое время?

В нашем цехе обрабатываются детали большого веса. Для этого крепления заготовок обязательно необходимо использовать гнеты стапка. При установке по-
лезных деталей бывает трудно центрировать пиноли линеи-
та — этоходит много времени.

С таким производственным из-
менением мы приспособились и стал на-
местником возможности быстрой и на-
дежной установки деталей. Но с-
тартовалось с товарищами, призвав-
шим помочь опыт и вскоре сделав
оригинальное приспособление, при-
менение которого позволило ускорить время установки заго-
товок на станок на 30—40 минут,

а следовательно, на такой же срок сократить время обра-
ботки детали.

Но только на этом закономи-
тился время. Закрепив заготовку, и установив ее в рециркуляторе три резца: проходной, от-
резной и полрезной. Былает, что применение и четвертый —
расчетный. Благодаря этому в ходе
работы мы почти не приходится

изготавливанием нашего Мини-
стерства для опознавания ссы-
том работы этих коллективов. Та-
кие станочники, как Загвязин,
Шекин и другие сумели деталь-
но ознакомить молодежь с первы-
ми методами труда, и их «воспитанники» в течение не-
скольких месяцев успешно произ-
водятся с выполнением производ-
ственных норм.

В коллективе исперечно рож-
дается новых передовых, вы-
значаются новыми методами, рабо-
тывают разработанные оригинальные
специальные приспособления. Все эти вынуж-
ности мы стараемся немедленно
делать достоянием всего кол-
лектива. На видном месте в цехе
выплюнули карты передовых
изобретений рабочих, изобретен-
ных на производстве, а также
некоторых станочных ма-
шин.

Несколько предложений внесли
рабочие: работники первого проекта
Аксукин и Малофеев. Они предло-
гли более рациональную зато-
节奏у деталей, сомнити выпо-
лнения некоторым станочным ма-
шинам.

В ответ на почин московской
коллективы второго механического
цеха решили поделиться опы-
тами: было 16 на 16 процентов
приспособлений, разработанных
токарями Харченко и Киреев-
ским быстрой и точной установкой
деталей в линей, в другом —
приемах работы токаря Задорож-
ного, в приемах работы горячего
гальваника, в приемах обработки
излишних шлифов в двух зонах, и т. д. Получи-
лось, что в результате распростране-
ния этих и других приемов рабо-
ты коллеги цеха на то же скажо-
но несколько десятков тысяч
нормочасов.

Большую помощь станочникам
в гербе за повышенную производ-
ительность труда оказывали
наши радиозаводчики. В первом
квартале настоящего года рабо-
чие и инженерно-технические
рабочих цеха внесли 30 разно-
образных подобные описание на
записи применяемых приспособле-
ний, уже создано 17. В одной из
них подробно рассказал о
приспособлении, разработанном
токарями Харченко и Киреев-
ским быстрой и точной установкой
деталей в линей, в другом —
в приемах работы горячего галь-
ваника, в приемах обработки излиш-
них шлифов в двух зонах, и т. д. Получи-
лось, что в результате распростране-
ния этих и других приемов рабо-
ты коллеги цеха на то же скажо-
но несколько десятков тысяч
нормочасов.

В качестве ближайшей задачи
коллектива следует сказать, что
для каждого задания на выполнение
изделия, чтобы каждый рабочий
чеха перевыполнил производ-
ственную норму, понадобится до
уроне лучших.

M. Попов,
начальник второго механиче-
ского цеха.

тратить время на замену режущего
инструмента.

Однако нельзя не сказать, что
до сих пор многие токари нашего
цеха устанавливают в рециркуляторе
на один резец, а затем
заменяют один резец другим.
Такая организация совершенно
нерациональна. Она приводит к
снижению производительности

труда на 5—10 минут. На этой же
желтушке для выполнения всех спло-
шной необходимости использовать
при различных резцах.

Я решил применить один универсальный
резец и добился успеха. Всемогу-
щее время за счет ликви-
дации перестановки резца было
сокращено на 15—20 минут.

Пол каждого токара — при
выполнении полученных заданий
внимательно подумать, а не зря ли здесь применять сплошное
резание редами геометрии Василия
Каледесова, которые позволяют
поднять производительность труда и ускорить обработку
изделий? Я никогда не упускаю
случаев использовать сплошное
резание в работе. Металл Василия
Каледесова есть на нас особенно
хорошее результаты при обработке
различных втулок.

Нередко при производстве
изделий требуется особая
оснастка, чтобы усовершенст-
вовать режущий инструмент. Ин-
женеры цеха первового механи-
ческого цеха Евгений Рухин
создал резец, который выдерживает
безупречные ударные нагрузки.

Он очень ценен для обработки
литых заготовок.

Сейчас, когда на заводе, как и в
многих других цехах, развертываются
соревнования за повышенную про-
изводительность труда, я призываю
станичников превратить в работе
больше смекалки и изобретатель-
ства путем и методами. Это будет
способствовать укреплению матери-
альной базы нашей Родины.

D. Харченко,
токарь механического цеха.

Высокопроизводительный инструмент

Более 200 видов режущего и
мерительного инструмента изго-
тавляет коллектив инструментали-
стов цеха.

Стремление инструменталистов
наши направлены на то, чтобы
сделать цеха высокопроизводитель-
ным. Наш колектив инструменталистов
позволяет широкое применение
однотипных методов работы, обеспе-
чивая быстрое выполнение го-
родской заказы. Так, Волжский заказ
был выполнен быстрее, чем
запланировано.

За средний прошлого года в
цехах заводы применялись цель-
нойсторожные червячные
фрезы. Каждая такая фреза состоя-
ла из цевочного диска и требовалась
большого количества специаль-
ных материалов. Работники на-
шего цеха залезли за целью измене-
ния конструкции инструмента и добились успеха. Была создана
избирательная фреза ори-
гинальной конструкции. Вор-
онежский завод изобрел нам только
в первом квартале нынешнего го-
да, но соревнование с четырьмя
квартарами 1953 года, сыграло
сразу бастардную роль в стиле на-
ших производственных предприятий.
Производительность труда в результа-
те применения новой фрезы повысилась
на 5—6 процентов.

Мы старались в любое время полу-
чать для инструменталистов
новые инструменты для изго-
тавления новых видов инструмента.
Широко вошли в практику для
изделий избранные фрезы для
сплошной обработки извиде-
ния. Сложные детали изготавливаются
быстро и с высокой точностью. Для реше-
ния поставленных задач инстру-
менталисты наименее привыкли
важнейшие задачи. Поэтому
нам не хватает времени для изго-
тавления инструмента. Но, конечно, это
затрудняет выполнение нормы. Поэтому
мы должны ювенту инструмента
и методов анонсировать к зака-
занию инструмента на конец ви-
довой части; надо шире применять
всестороннее использование инструмента.
Это является нашим ответом на
вопрос московских рабочих.

V. Войтенко — нач. инстру-
ментального цеха, **A. Карапес** —
направляющая, **I. Кирьялова** —
широкопищик.

С тех же производственных площадей

Обсуждая мероприятия по
внедрению в нашем цехе нормы
московского, мы подошли к неотъемлемому
этапу — применению нормы.

Однако нельзя не сказать, что
мы не можем сразу вынести
решение о применении нормы.

Всегда есть опасения, что
мы можем не выделить излишние
расходы. Но, если мы будем
использовать норму, то не будем
затрачивать излишние расходы.
Наша задача — не выделить излишние
расходы, а выделить излишние расходы.
Наша задача — не выделить излишние
расходы, а выделить излишние расходы.

«Правила» изложены в документах
и должны быть в каждом цехе. Наша задача —
всегда иметь в своем цехе
норму, чтобы она могла быть
использована.

В минувшем году я в своем цехе
использовал излишние расходы.
Наша задача — не выделить излишние расходы.

В. Ширинов,
зам. начальника прессы цеха.

Воплощение братских уз

ШАНХАЙ. (ТАСС). По решению Восточно-Китайского администрации комитета и ляохэцкого городского правительства в марте 1955 года в Шанхае должна открыться выставка Советского Союза.

Как заявил в беседе с корреспондентом ТАСС ответственный секретарь городского правительства тов. Суй Инь-йой, в наступившее время в основном за счет разработки проекта павильона выставки и начата подготовка к строительству. На выставку будет подано более 200 экспонатов из различных областей хозяйства и культуры Советского Союза. Использованный выставки составят более 15 тысяч квадратных метров.

Организаторы советской выставки в Шанхае народное правительство придает особое значение, заложенному в заключение беседы Суи Инь-йой. Выставка в Шанхае станет достойным воплощением крепости братских уз, связывающих китайский и советский народы.

Заявление де Голья

ПАРИЖ. 8 апреля. (ТАСС). Вчера генерал де Гольль устроил пресс-конференцию, на которой выступил с заявлением о положении Франции.

Де Гольль осудил договор о «европейском обороноспособительном союзе», назвав его «противостоящей альтернативой». Если бы, к несчастью, — сказал он, — этот договор былratифицирован, он навсегда лишил бы Францию возможности располагать своей судьбой. Необходимо, — продолжал де Гольль, — чтобы Франция сохранила свою независимость, суверенитет и свободу.

Де Гольль указал, что Франция заняла позицию в узловом отрезке между США и Советским Союзом и должна действовать этому. Он настаивал на приведении самостоятельной внешней политики Франции.

На экраны города выпускается новый художественный фильм
«КОМАНДИР КОРАБЛЯ»



АДРЕС РЕДАКЦИИ * ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84. ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, отв. секретарь — 5-06, партный отдел — 2-59, промышленный отдел — 4-95, отдел писем — 4-99, зам. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Типография издательства «Орский рабочий»

ЗА ЕДИНСТВО ГЕРМАНИИ

БЕРЛИН. 9 апреля. (ТАСС). Берлинские газеты опубликовали сегодня заявление Комитета по вопросам единства Германии, в котором говорится:

Аденауэр и западногерманский бундестаг опубликовали заявление, в котором они отрицают, что Германская Демократическая Республика стала «сверхенной». Они утверждают, что органы федеральной Республики выступают от имени всех немцев в Германии.

Между тем известно, что в 1948 году Германия была расколота в экономическом отношении в результате сепаратной денежной реформы, а в 1949 году — в результате создания двух государств: социалистического баварского сепаратного государства. Этот раскол был углублен многочисленными мероприятиями правительств США и Аденауэра, имевшими целью воспрепятствовать торговле между Востоком и Западом, культурному общению и т. д. Во время Аденауэра, наставляемого тем, чтобы немцы Запада и Востока Германии были отказано в праве высказаться на этом Совещании свою точку зрения.

Как могут западногерманские органы выдвигаться сейчас в качестве всей Германии, если они, находясь в полной зависимости от оккупационных держав, не могут самостоятельно принимать решений даже по своим собственным внутренним вопросам? Западная Германия является не только страной, находящейся под управлением четырех оккупационных держав, но она является еще оккупационным статутом, который предоставляет оккупационным державам неограниченные полномочия. Подписание «бонгских» правительства «общий договор» установливает, что верховная власть принадлежит оккупационным державам.

Напротив, Германская Демократическая Республика является германским государством, которое теперь вполне свободно решает свои внутренние и внешние дела, не нуждаясь в помощи или контроле внешнего народа.

Германское Демократическое Республике органы власти избрали демократическим путем. Рабочий класс, составляющий большинство общества, широко представлен в правительстве администрации национальных органов. Поэтому он вообще не представлена. Правительственные органы Германской Демократической Республики работают

под постоянным контролем народа, и многие члены правительства являются представителями рабочего класса.

Как можно говорить о демократическом строевом в Западной Германии, если выборы проходили там под нажимом со стороны иностранных оккупационных властей, бандитов, крупных промышленников и земельных помещиков со стороны фашистских и милитаристских организаций, при нарушении всех демократических принципов?

Как можно говорить о демократии, если аденауэрское правительство самим тем самым связало со старыми реакционными силами, когда оно поддало Гитлеру путь к власти и его спору?

В качестве сверхенного государства, которое в своих действиях исходит только из интересов немецкой земли Германии, оно оказалось слабым и беспомощным. В выпущенном заявлении Бонни нет ни одного слова о требовании заключения Мирного Договора, ни одного слова о требовании выхода оккупационных сил из Германии и передачи их в руки германского народа. Восточная Германия и по воссоединению Германии как правительство Германской Демократической Республики неустанно выступает за создание единой и миролюбивой Германии. Оно неуклонно поддерживает идею единой Германии, не имеющей политической окружки немецкими, по пути демократии и мира, твердо веря, что весь немецкий народ добьется своего полного суверенитета.

Намерение организаторов западных берлинских выборов в том, чтобы с помощью военного покрова «европейского обороноспособительного сообщества» наложить пороки суверенитет Западной Германии и сделать невозможным мирное воссоединение Германии. Поэтому необходимо обесценить свободу действий национальных также в Западной Германии. Для этого члены органов власти должны действовать теперь самостоятельно, чтобы достичь соглашения и воссоединения Германии в условиях мира и демократии. Поэтому суверенитет Германской Демократической Республики является единственно правильным путем, которым приведет немцев из оды стола.

Заявление подписал Ганс Лох, заместитель премьер-министра ГДРа председатель Комитета по вопросам единства Германии.

КИТАЙСКАЯ ГАЗЕТА О ПРЕВООРУЖЕНИИ ЯПОНИИ

ПЕКИН, 9 апреля. (ТАСС). Китайская печать указывает, что США активизируют перевооружение Японии, стремясь сохранить напряженность в Азиатско-Тихоокеанском регионе, держать под углом мир и безопасность на Дальнем Востоке. По заявлению заместителя начальника японского «Управления национальной обороны» генерала Масуды, пишет газета «Гуманинъбас», в текущем бюджетном году поставки японского снаряжения из США для

китайской армии, военно-морского флота и военно-воздушных сил увеличились до 165 миллионов американских долларов. Для усиления японской армии, увеличивающей ее армию (на шесть дивизий), будет увеличен военно-морской флот, число военных кораблей которого будет доведено до 92579 тонн. Военно-воздушные силы будут насчитывать 260 самолетов, включая реактивные. Кроме того, правительство Иосида ведет переговоры с США относительно нового «соглашения об аренде судов», предусматривающего предоставление крупным военным кораблям (включая крейсеры, эсминцы, подводные лодки и транспорты) судов.

Согласно политика активализации перевооружения Японии и возрождения японского милитаризма, подчеркивает газета, угрожает безопасность всех стран Азии и района Тихого океана.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

За массовую подготовку спортивных кадров

Обеспечить массовость физкультурного движения невозможно без современной и широкой подготовки кадров общественных инструкторов тренеров, а также в спортивных областях города, в последних дни парят ничем не оправданное благодушие. Нигде не пришло к организованности и кропотливому труду, как в Пекине. Там даже такие многочисленные коллективы, как «ДЮС Металлурга», «Авангард», спортивного завода имени Чанга и другие, имеют своих тренеров и инструкторов. А если кое-кто и вели их подготовку, то не позаботились о закреплении подготовленных людей.

До открытия летнего сезона состоялось немецкое соревнование «Нужна ли подготовка для организации подготовки общественных кадров спортивных работников». Следует учесть, что при организации семинаров не надо гоняться за результатом, а надо стараться, чтобы каждый участник — это настоящий спортивный специалист, спортсмен, знающий с тем или иным видом спорта.

Важно уже сейчас побороть суету, об обесценении инструкторов, наиглавленными целиками, методическими материалами.

В Крок.

Секция бадминтона

Среди стратейцев треста Стальского района было немало любителей шахмат. Два года назад частично проходили турниры, в результате чего в 1952 году состоялся турнир в 5 разрядов.

Сейчас шахматная секция бездействует, хотя желающие среди шахматистов пребывают или повышать разряд становятся значительно больше.

При клубе треста имеются 26 комплектов шахматных досок, спортивная команда для игр. Недостает только тренеров, поэтому румынскую секцию К. Шмидта, чтобы оканчивать работу.

П. Петриков,
рабочий треста.

Заместитель редактора
Л. Н. ГРЕЙСЕРМАН.

Сегодня на экранах города

Театр «Октябрь» — «ОГНИ НА РЕКЕ»

Дом культуры завода им. Чкалова — «ГОСПОДИН ТАКСИ»

для детей — «НАВСТРЕЧУ ЖИЖИ»
Клуб железнодорожников — «СУДЬБА МАРИНЫ»

для детей — «СКАЗКА О МАТЬЯШЕВОЙ ЦАРЕВНЕ И СЕМИ БОГАТЫРЯХ»

Клуб «Серп и молот» — «РУМЫН В ЧАСОВ»

для детей — «ПАХТА-ОЯ»
Клуб «Авангарда» — «НОЧЬ В ВЕНЕЦИИ»

Клуб никелекомбината — «КОЛАДА С НАШЕЙ УЛИЦЫ»

Клуб по. Первомайского — «ОБРАЗРАЩЕНИЕ ВАСИЛЪЯ БОРТНИКОВА»

Клуб теплозащитчиков — «ЛІНГА ДУНАЯ»

Клуб строителей — «МАСТЕР РУССКОГО БАЛЕТА»

Клуб маскомината — «СУДЬБА МАРИНЫ»

ВНИМАНИЕ СДАТЧИКОВ КОКСЫРЬЯ И ПУШНИНЫ
Орская заготовка «Залоговка»

ПРОИЗВОДИТ ПЕРЕЛОЖЕНИЕ НЕТОВАРЕННЫХ ОРДЕРОВ НА ПОДЛЕГАНИЕ ТОВАРОВ ЗА КОКСЫРЬЕ И ПУШНИНУ, СДАННЫЕ ДО 1 ЯНВАРЯ 1954 ГОДА

Перевод регистраций производится в коттедже «Заготовкинъ».

Срок перевода — до 1 июня 1954 года. Ордера, не предъявленные для регистрации, после указанного срока считаются недействительными.

Партреквизиты, местный комитет профсоюза исполнома Воронежского райсовета выражают глубокое содолбование секретари исполнома райсовета Майстренко В. Я. по поводу смерти его отца —

МАЙСТРЕНКО Якова Петровича.